



Virutex®

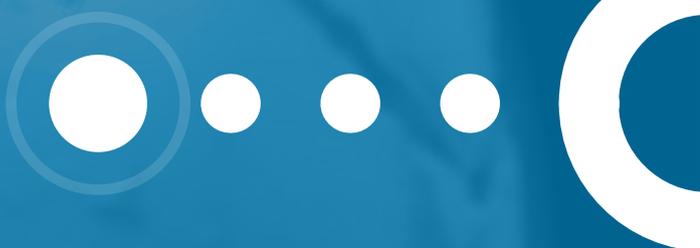
Máquinas y herramientas para la madera



2012 | 2013

Catálogo general

Soluciones para el profesional de la madera



Virutex, 50 años creando soluciones.



Este catálogo refleja el trabajo realizado en el transcurso de estos 50 años, donde seguimos siendo fieles al espíritu que nos vio nacer en 1962, creando soluciones para facilitar el trabajo del profesional de la madera.

Nuestra extensa gama de productos son el resultado de una continua innovación y alto grado de especialización.

La apuesta por la calidad unida a nuestra política de servicio postventa garantiza, en todo momento, el suministro de cualquier recambio haciendo de nuestros productos una inversión segura.

Hace pocos días me comentaba un usuario "son máquinas para toda una vida" frase que me llena de satisfacción y que además resume fielmente nuestra filosofía, llevada a cabo en todos estos años.

En nuestra andadura es hora también de agradecer la confianza y fidelidad depositada por nuestros clientes y usuarios, así como los que con su esfuerzo han hecho posible llevar esta singladura hasta el día de hoy: trabajadores, colaboradores y proveedores. Por supuesto también a mi familia.

Por eso quiero transmitir toda la fuerza de la ilusión del primer día para seguir contribuyendo a mejorar nuestra empresa en los próximos años.

Gracias a todos.

Francisco Vidal Carrés
Fundador y Presidente del consejo de Administración

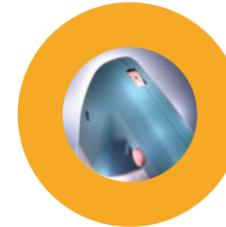


Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.

| | | | |
|--|--|--------------------------------------|--|
| Doble aislamiento | Regulación electrónica de la temperatura | Expulsión de virutas canalizada | Dispositivo electrónico que mantiene constante el número de revoluciones |
| Supresor radioeléctrico | Freno del porta-cuchillas | Cuchillas reversibles y recambiables | Maletín de transporte |
| Arranque suave | Interruptor de seguridad | Regulación del movimiento pendular | Cambio rápido sierras de calar |
| Regulación electrónica de la velocidad | Toma para aspiración externa | Abrasivos con cierre de cardillo | Adaptable a abrasivos estándar |
| Embrague electrónico | Aspiración del polvo | | |

Videos demostrativos disponibles en www.virutex.es

índice



Instalación y restauración de puertas y ventanas

Instalación de parquet

Sierras

Aspiradores

Cortadoras de laminados

Encoladoras manuales / Sistemas de sujeción

Aplacado de cantos

Cepillos

Lijadoras

Fresadoras

Fresadoras ranuradoras

Recortadoras de marcos

Fresadora de herrajes

Portaplantillas para la realización de encajes para herrajes

Cabezal para la realización de encajes sin plantilla

Recortador de esquinas en encajes para herrajes

Accesorios para la manipulación de puertas

Fresadora de cajeados

Portaplantillas para la realización de cajeados

Plantilla para la colocación de cercos y tapajuntas

Recortadora

Fresadora enrasadora de esquinas

Sierras caladoras

Sierras circulares

Equipo de cortes paralelos

Sierra de incisión

Tronzadoras abatibles

Copiador de ángulos

Mesa transportable

Discos de sierra

Aspiradores profesionales

Cizalla

Cortadoras de laminados

Prensor encolados

Encoladoras manuales

Sistemas de sujeción

Multiguía para ensamblajes por espigas

Plantilla multiguía

Aplacadoras de cantos de cola caliente

Perfiladoras de esquinas

Aplacadoras de cantos pre-encolados

Perfilador de cantos doble manual

Retestadores manuales

Pre-encoladoras de cantos

6 - 7 Cepillos garlopa
7 - 8 Cepillos
8 Cepillos de achaflanar cantos
9 - 10 Cepillos de perfilar cantos
11 Cepillos enrasador de cantos
12 Cepillos de curvas
13 Cepillos lijadores

14 Lijadoras de banda
15 - 16 Lijadoras orbitales
16 - 17 Mini-lijadoras orbitales y rotorbitales
18 - 19 Lijadoras rotorbitales
20 Lijadoras de paredes
21 Lijadoras de disco y amoladoras
22 Abrasivos

23 - 27 Fresadoras perfiladoras
28 - 30 Fresadoras tupí
31 - 35 Accesorios para fresadoras tupís
36 - 38 Fresadoras para materiales sintéticos
39 - 44 Fresas profesionales y herramientas
45 Fresadora ensambladora
45 Pastillas para ensamblajes

46 - 47 Fresadoras ranuradoras
48 Juntas aislantes
49 - 51 Recortadoras de marcos
52 Fresadora de herrajes
53 Portaplantillas para la realización de encajes para herrajes
54 Cabezal para la realización de encajes sin plantilla
54 Recortador de esquinas en encajes para herrajes
54 - 55 Accesorios para la manipulación de puertas
56 - 57 Fresadora de cajeados
57 Portaplantillas para la realización de cajeados
58 Plantilla para la colocación de cercos y tapajuntas

59 Recortadora
60 Fresadora enrasadora de esquinas

61 Sierras caladoras
62 Sierras circulares
63 Equipo de cortes paralelos
64 Sierra de incisión
65 - 70 Tronzadoras abatibles
71 Copiador de ángulos
71 Mesa transportable
72 Discos de sierra

73 - 75 Aspiradores profesionales

76 Cizalla
76 - 78 Cortadoras de laminados
78 Prensor encolados

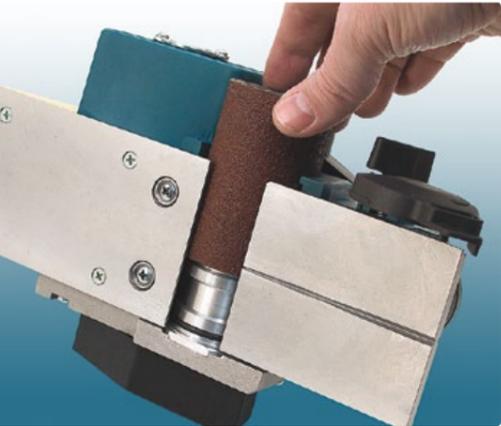
79 Encoladoras manuales
80 - 84 Sistemas de sujeción
84 Multiguía para ensamblajes por espigas
85 Plantilla multiguía

86 - 92 Aplacadoras de cantos de cola caliente
89 Perfiladoras de esquinas
93 - 99 Aplacadoras de cantos pre-encolados
95 Perfilador de cantos doble manual
95 - 96 Retestadores manuales
100 - 101 Pre-encoladoras de cantos

CATÁLOGO GENERAL



50 años con el profesional.



Líder en máquinas y herramientas para la madera

Desde su aparición en el mercado en 1962, las máquinas y herramientas Virutex, han logrado un merecido prestigio mundial por su calidad, robustez y precisión. La obsesión por la calidad de nuestros productos empieza desde el inicio de cada proyecto. Nuestro departamento técnico cuenta con avanzados e informatizados sistemas de diseño, además de modernos laboratorios donde ensayar las nuevas máquinas que Virutex lanza al mercado. Perfeccionar día a día las ya existentes, es también una constante de nuestro método de fabricación. Virutex dispone de los medios materiales y de un excelente equipo humano, altamente cualificado, que permiten asegurar que cada nuevo proyecto tenga la

garantía de haber sido concebido para trabajar duro durante mucho tiempo con un altísimo nivel de precisión. Además, nuestra gama de fabricados incorpora los elementos necesarios para garantizar la seguridad efectiva del usuario en muchos aspectos. Nuestro celo en fabricar máquinas seguras nos permite cumplir con las normativas más estrictas en lo que a seguridad se refiere.

UNA GAMA DE MAQUINARIA PRECISA, SÓLIDA Y SEGURA

Producción y control de calidad

Nuestra capacidad productiva abarca la práctica totalidad del proceso de fabricación. Para ello contamos con una fundición de aluminio propia, secciones específicas para la inyección de termoplásticos, fabricación de motores, mecanizados por arranque de viruta y por deformación, etc. Este dominio interno del proceso productivo nos permite iniciar un riguroso control de calidad en la selección de los componentes básicos. Sistemas tecnológicamente avanzados y centros de control numérico intervienen desde un principio en el proceso de fabricación, obteniéndose piezas y

componentes de gran precisión y calidad. Los motores Virutex son fabricados y comprobados antes de su ensamblado en las máquinas. Todo ello forma parte del control de calidad por fases que garantiza una calidad uniforme en todos los productos Virutex. Tras el ensamblaje, todas las máquinas Virutex se prueban en cámaras insonorizadas especiales comprobando su perfecto funcionamiento. Además, son recogidas muestras al azar de nuestras series de montaje, con una periodicidad preestablecida, para someterlas a exigentes pruebas de durabilidad, haciéndolas trabajar en las condiciones más adversas.

www.virutex.es





GR120P Cepillo garlopa

Cepillo garlopa dotado de una base de 442 mm de largo y perfectamente equilibrado, está especialmente diseñado para trabajos de enderezado de puertas u otras piezas de madera, además de las aplicaciones propias de un cepillo profesional. Dotado de arranque suave que evita la brusquedad en la puesta en marcha, interruptor de seguridad con enclavamiento apto para diestros y zurdos, dispositivo electrónico que mantiene la velocidad de corte constante si aumenta la carga de trabajo y embrague electrónico el cual detiene la máquina si el portacuchillas queda bloqueado. Con sistema de frenado del portacuchillas (patentado) y escuadra lateral de gran precisión y fijación automática. Diseño altamente ergonómico compatible para diestros o zurdos indistintamente. Incluye cuchillas recambiables, desechables, de doble uso y de metal duro.

Cuchillas

2031082 Juego 2 soportes con cuchillas rústicas A.R. de 3 mm reversibles.
2031079 Juego 2 cuchillas rústicas A.R. de 3 mm reversibles.



Regulador de pasada con enclavamiento automático en pasos de 0,2 mm.



Palanca para la selección del lado de salida de viruta. Toma para aspiración externa a ambos lados.



Zapata de apoyo que evita el riesgo de dañar las superficies al dejar el cepillo en reposo.

Guía horizontal desplazable para el cepillado de solapes de 0 a 1 mm.



En el cepillado de solapes, el GR120P es el único Cepillo, además de CE120P, que permite un cepillado lateral de hasta 1 mm y una altura de corte máxima de 25 mm.



Incluye maletín de transporte.



Escuadra micrométrica que permite realizar cepillados inclinados a distintos grados.

| Características técnicas | CE | □ | Ⓢ | Ⓡ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | |
|---------------------------|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|------------|
| Potencia | | | | | | | | | | | | | | | | 900 W |
| Ancho de corte | | | | | | | | | | | | | | | | 82 mm |
| Profundidad de corte | | | | | | | | | | | | | | | | 0-4 mm |
| Profundidad de galce máx. | | | | | | | | | | | | | | | | 25 mm |
| Velocidad portacuchillas | | | | | | | | | | | | | | | | 12.500/min |
| Peso | | | | | | | | | | | | | | | | 4,6 kg |



CE24E Cepillo garlopa

Cepillo garlopa para trabajos duros y exigentes con cuerpo totalmente de aluminio. Incluye cuchillas recambiables, desechables, de doble uso y de metal duro. Su base, perfectamente equilibrada, tiene una longitud de 455 mm. Equipado con toma para aspiración externa.

Incluye maletín de transporte.



Accesorios opcionales

2250012 Base Cepillo
2200018 Escuadra micrométrica.
6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.

Cuchillas

3540118 Juego 2 cuchillas reversibles M.D.
3531019 Juego 2 cuchillas reversibles A.R.
3599101 Juego 2 soportes cuchillas reversibles



Equipado con toma para la conexión a un aspirador.



Escuadra micrométrica que permite realizar cepillados inclinados a distintos grados.



Base fijable al banco de trabajo, para utilizar el cepillo de forma estacionaria (opcional).

| Características técnicas | CE | □ | Ⓢ | Ⓡ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | |
|---------------------------|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|------------|
| Potencia | | | | | | | | | | | | | | | | 1.200 W |
| Ancho de corte | | | | | | | | | | | | | | | | 80 mm |
| Profundidad de corte | | | | | | | | | | | | | | | | 0-3 mm |
| Profundidad de galce máx. | | | | | | | | | | | | | | | | 22 mm |
| Velocidad portacuchillas | | | | | | | | | | | | | | | | 13.100/min |
| Peso | | | | | | | | | | | | | | | | 6 kg |



CE120P Cepillo

Su cuidado diseño altamente ergonómico se traduce en un manejo cómodo y equilibrado que garantiza un alto nivel de confort y precisión, siendo además compatible para diestros o zurdos indistintamente. Dotado de sistema de frenado del portacuchillas, zapata de apoyo, doble regulación y otras muchas prestaciones. Incluye cuchillas recambiables, desechables, de doble uso y de metal duro. Su base, perfectamente equilibrada, tiene una longitud de 316 mm. Equipado con toma para aspiración externa.

Opcionalmente disponible con maletín

Accesorios opcionales

2000150 Base cepillo
2045381 Escuadra micrométrica.

Cuchillas

2031082 Juego 2 soportes con cuchillas rústicas A.R. de 3 mm reversibles.
2031079 Juego 2 cuchillas rústicas A.R. de 3 mm reversibles.



Patin lateral regulable para glaces o rebajos hasta 25 mm.

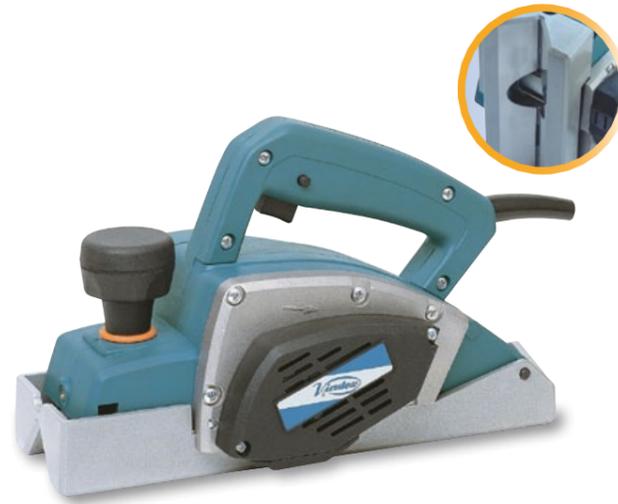


Palanca para la selección del lado de salida de viruta y conexión a un aspirador.



Base fijable al banco de trabajo, para utilizar el cepillo de forma estacionaria (opcional).

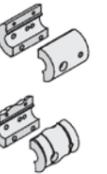
| Características técnicas | CE | □ | Ⓢ | Ⓡ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | Ⓜ | |
|---------------------------|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|------------|
| Potencia | | | | | | | | | | | | | | | | 750 W |
| Ancho de corte | | | | | | | | | | | | | | | | 82 mm |
| Profundidad de corte | | | | | | | | | | | | | | | | 0-4 mm |
| Profundidad de galce máx. | | | | | | | | | | | | | | | | 25 mm |
| Velocidad portacuchillas | | | | | | | | | | | | | | | | 13.000/min |
| Peso | | | | | | | | | | | | | | | | 3,8 kg |



Tipos de perfil

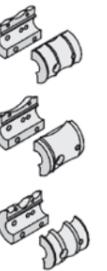
Cuchillas y portacuchillas (incluidas de origen)

| Ref. | Descripción |
|---------|---|
| 9841004 | Juego 2 cuchillas M.D. rectas reversibles |
| 9845239 | Portacuchillas recto |
| 9841006 | Juego 2 cuchillas M.D. molduras |
| 9845273 | Portacuchillas molduras |



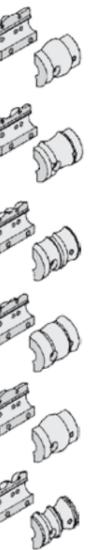
Cuchillas y portacuchillas (opcionales)

| Ref. | Descripción |
|---------|---|
| 9841005 | Juego 2 cuchillas M.D. 1/4 R=5, 10 y 15 |
| 9845270 | Portacuchillas 1/4 R=5, 10 y 15 |
| 9841010 | Juego 2 cuchillas M.D. 1/4 R=25 |
| 9845271 | Portacuchillas 1/4 R=25 |
| 9841011 | Juego 2 cuchillas M.D. 1/2 R=4,5 y 7 |
| 9845272 | Portacuchillas 1/2 R=4,5 y 7 |



Cuchillas y portacuchillas (opcionales)

| Ref. | Descripción |
|---------|---|
| 9841012 | Juego 2 cuchillas M.D. R=25 |
| 9845332 | Portacuchillas R=25 |
| 9841013 | Juego 2 cuchillas M.D. R=20/90° |
| 9845333 | Portacuchillas R=20/90° |
| 9841014 | Juego 2 cuchillas M.D. R=10 y 10 |
| 9845334 | Portacuchillas R=10 y 10 |
| 9841015 | Juego 2 cuchillas M.D. R=5, 20 y 5 180° |
| 9845335 | Portacuchillas R=5, 20 y 5 180° |
| 9841016 | Juego 2 cuchillas M.D. R=-20 |
| 9845336 | Portacuchillas R=-20 |
| 9841017 | Juego 2 cuchillas M.D. R=-7,7 y -7 |
| 9845337 | Portacuchillas R=-7,7 y -7 |



CE35E Cepillo

Cepillo profesional potente y ligero. Ideal para trabajos dentro y fuera del taller. Incluye cuchillas recambiables, desechables de doble uso y de metal duro. Su base, perfectamente equilibrada, tiene una longitud de 290 mm.

Equipado con toma para aspiración externa.



Ideal para trabajos dentro y fuera del taller.



Base fijable al banco de trabajo, para utilizar el cepillo de forma estacionaria (opcional).

Accesorios opcionales

3500053 Base cepillo
6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.

Cuchillas

3540118 Juego 2 cuchillas reversibles M.D.
3531019 Juego 2 cuchillas reversibles A.R.
3599101 Juego 2 soportes cuchillas reversibles



Opcionalmente disponible también con maletín.

CE89E Cepillo de achaflanar

Cepillo de achaflanar profesional y potente, especialmente diseñado para el achaflanado de cantos en objetos u obras de madera. Incluye cuchillas recambiables de metal duro de doble uso que no precisan de ajuste.

Equipado con toma para aspiración externa y cable de alimentación eléctrica de 5 m.



Especialmente diseñado para el achaflanado de cantos.

Con maletín de transporte incluido



Accesorios opcionales

8946107 Base cepillo
6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.

Cuchillas

3540118 Juego 2 cuchillas reversibles M.D.
3531019 Juego 2 cuchillas reversibles A.R.
3599101 Juego 2 soportes cuchillas reversibles



Equipado con toma para la conexión a un aspirador (opcional) externo.



Base fijable al banco de trabajo, (opcional).

FR98H Cepillo para perfilar cantos

Diseñado para el perfilado de cantos de largueros y traviesas, así como el modelado de artesanados en techo real. El FR98H va equipado de origen con dos juegos de cuchillas y sus respectivos portacuchillas, para el chaflanado o moldurado de cantos. Empleando las cuchillas opcionales de distintos radios y perfiles pueden obtenerse una gran variedad de acabados sobre el canto. La anchura del perfil generado, recto o moldurado, es regulable de 0 a 40 mm. El Patín de guía donde se apoya la pieza a perfilar, es desplazable respecto a la cuchilla, lo que hace posible generar perfiles distintos sobre un canto, según la zona de la cuchilla sobre la que se trabaje. Dispone de dos empuñaduras auxiliares, una paralela a la principal y a su mismo nivel, que permite trabajar con comodidad, sobre largueros y elementos verticales y un pomo superior, con dos posiciones opcionales, para el trabajo en superficies horizontales, permitiendo con ello en ambos casos, una perfecta y cómoda sujeción de la máquina con las manos. La máquina está dotada de arranque suave electrónico y de interruptor de seguridad, con bloqueo a la conexión, para evitar toda puesta en marcha indeseada. Además también incorpora una toma para la conexión a un aspirador y cable de alimentación eléctrica de 5 m.



Cómoda sujeción de la máquina



Copiador de radios opcional. Posibilidad de perfilar el canto en radio (R=5, 10 ó 15), usando las cuchillas de radios ref. 9841005.



Base trabajar en posición invertida. Ref. 9800050 (Opcional).

Características técnicas

| | |
|---------------------------|------------|
| Potencia | 700 W |
| Ancho de corte | 80 mm |
| Profundidad de corte | 0-3 mm |
| Profundidad de galce máx. | 11 mm |
| Velocidad portacuchillas | 16.500/min |
| Peso | 3,2 kg |



Características técnicas

| | |
|--------------------------|------------|
| Potencia | 700 W |
| Profundidad de corte | 0-12,5 mm |
| Ancho de corte a 90° | 25 mm |
| Velocidad portacuchillas | 16.500/min |
| Peso | 3,3 kg |



Características técnicas

| | |
|------------------------------|------------|
| Potencia | 1.300 W |
| Ancho de corte máx. | 40/20 mm |
| Velocidad en vacío | 23.000/min |
| Diámetro paso máx. cuchillas | 49 mm |
| Peso | 4,9 kg |

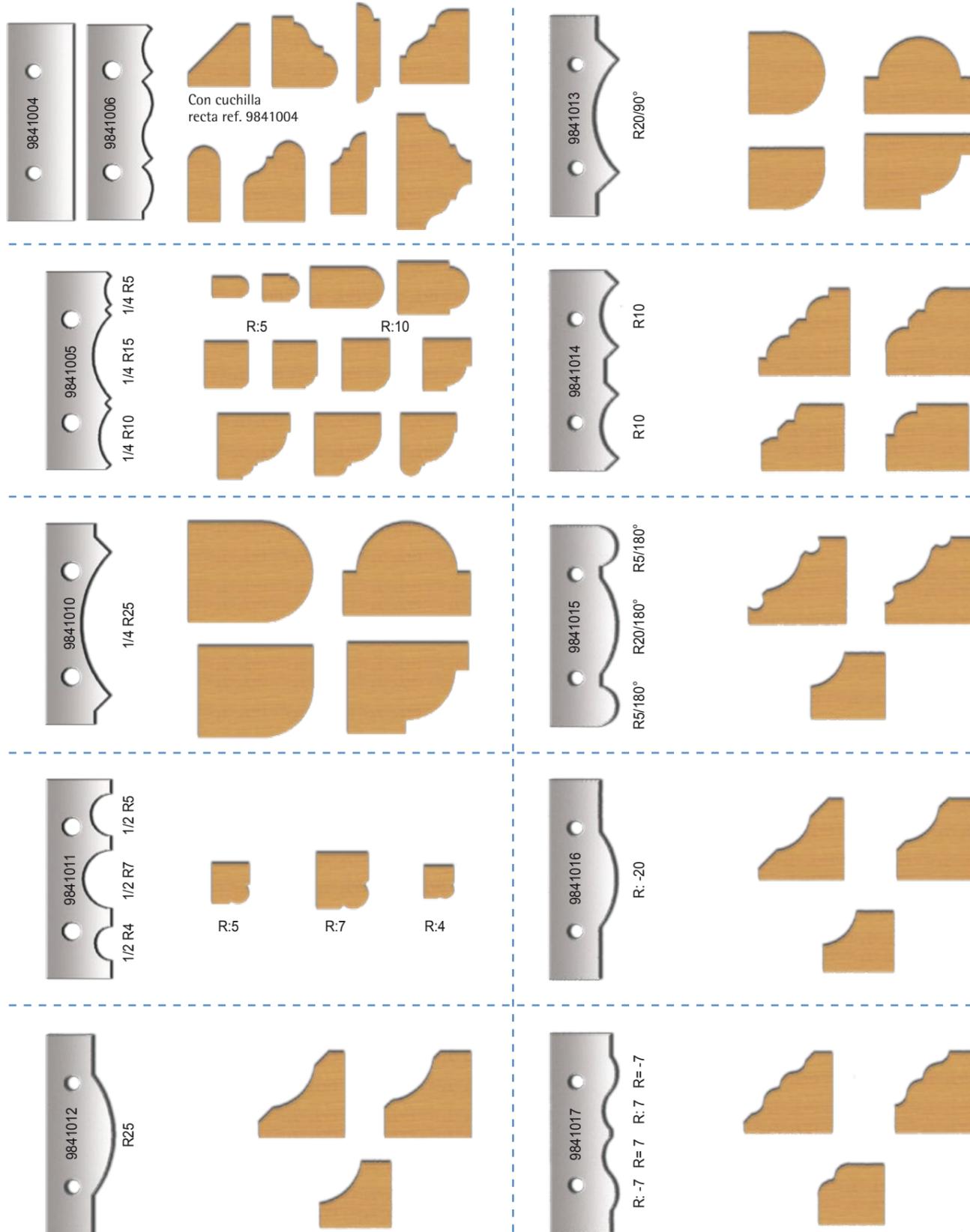


Accesorios opcionales

9800150 Copiador de radios para la realización de chaflanes rectos, sobre piezas con curvas circulares exteriores.
6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.



Tipos de perfil FR98H



Tamaño cuchillas reducido a un 75% del original
Tamaño perfiles reducido a un 25% del original

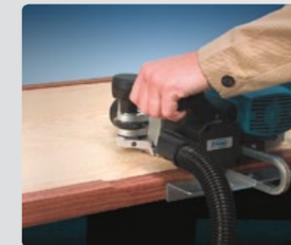
• Cepillos



CE53S Cepillo enrasador

Cepillo específico para la realización de trabajos de enrasado en la fabricación de muebles. Ideal para el enrasado de listones en los cantos. Dispone de una gran superficie de apoyo, lo que permite trabajar con mayor comodidad y seguridad. El corte es preciso y fácilmente regulable.

Base regulable en altura respecto al plano de corte del portacuchillas. Incluye cuchillas recambiables de metal duro de doble uso que no precisan de ajuste. Potente motor de 1.300 W. Freno mecánico del portacuchillas. Equipada con toma para aspiración externa.



El corte es preciso y fácilmente regulable.



Equipado con toma para la conexión a un aspirador



Enrasado de superficies sintéticas (ej. Corian®)



El CE53S es muy eficaz en el enrasado de esquinas, ya sean éstas en ángulo o radio.



El corte es preciso y fácilmente regulable.

En la realización de enrasados sobre superficies de madera o sintéticas, destaca su efectividad en el enrasado de cantos, donde su perfecto acabado permite integrar las dos superficies a la perfección.



Acabados perfectos en el enrasado de superficies sintéticas.

Accesorios opcionales

6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.

Cuchillas

5346072 Juego 2 cuchillas reversibles M.D.
5346071 Juego 2 cuchillas reversibles A.R.
5399059 Juego 2 soportes cuchillas reversibles

Características técnicas

| | |
|-----------------------------------|------------|
| Potencia | 1.300 W |
| Ancho de corte | 55 mm |
| Altura de enrasado ajustable de | 5-0 mm |
| Velocidad portacuchillas | 10.000/min |
| Freno mecánico del portacuchillas | |
| Peso | 6,5 kg |





CE96H Cepillo de curvas

Cepillo profesional para superficies curvas, cóncavas o convexas, siendo también posible trabajar sobre superficies planas. Ideal para trabajos en astilleros, tonelería, carpintería de obra y cualquier aplicación que requiera cepillados curvos. Su ligereza hace de ella una máquina apta para trabajos dentro y fuera del taller. Incorpora cuchillas recambiables, desechables de doble uso y de metal duro, que no precisan ajuste. Equipado con toma para aspiración externa.



Cepillado de superficies cóncavas.



Cepillado de superficies convexas.



Trabajos de mantenimiento en astilleros.



Maletín de transporte incluido.

Accesorios opcionales
Cuchillas para acabado rústico
 2031086 Juego de dos cuchillas corte de "azuela" A.R. y dos soportes fijación
 2031087 Juego de dos cuchillas corte de "azuela" A.R.



Acabado a la "azuela"
 Ideal para realizar de forma fácil y sencilla, un acabado rústico en vigas, postes, tableros o cualquier otra superficie en madera maciza, utilizando las cuchillas convexas opcionales. La capacidad de regulación de la máquina permite la posibilidad de obtener un aspecto más o menos pronunciado en función de la profundidad de corte regulada.



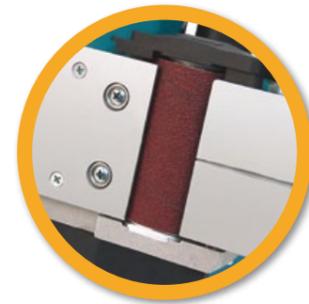
Acabado rústico.

Accesorios opcionales
 6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
 1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.

Cuchillas
 3540118 Juego 2 cuchillas reversibles M.D.
 3531019 Juego 2 cuchillas reversibles A.R.
 3599101 Juego 2 soportes cuchillas reversibles

Características técnicas

| | |
|--------------------------|------------|
| Potencia | 700 W |
| Ancho de corte | 80 mm |
| Profundidad de corte | 0-3 mm |
| Radio cóncavo mínimo | 450 mm |
| Radio convexo mínimo | 400 mm |
| Velocidad portacuchillas | 16.500/min |
| Peso | 3,2 kg |



CE23N Cepillo lijador

Extraordinaria rapidez y eficacia en el lijado y extracción de pinturas, barnices y resinas particularmente en grandes superficies planas incluidas las metálicas. Permite lijar y rebajar con un buen acabado, incluso materiales delicados o quebradizos que pueden dañarse o astillarse, usando un cepillo convencional. Equipado con toma para aspiración externa.



Es posible "cepillar" piezas, tales como estantes o puertas, sin astillar y sin estropear el canto.



Equipo standard
 Incluyen de origen maletín de transporte y rodillo lijador de grano 50 Carborundum.

Accesorios opcionales
 3546021 Escuadra lateral
 6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
 1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.



Excelentes para quitar pintura o barnices de puertas u otras superficies.



Rodillos lijadores opcionales
 2345510 Rodillo g. 40 Carborundum
 2345511 Rodillo g. 50 Carborundum
 2345512 Rodillo g. 60 Carborundum
 2345514 Rod. g. 60 Óxido de circonio*
 (*) Para materiales duros



Sustitución de los rodillos lijadores sin herramientas.

Características técnicas

| | |
|----------------------------------|------------|
| Potencia | 700 W |
| Velocidad en vacío | 16.500/min |
| Profundidad de lijado por pasada | 0 - 1 mm |
| Anchura rodillo abrasivo | 81 mm |
| Peso | 3,2 kg |



CE123N Cepillo lijador curvo

De características similares al modelo CE23N, incorpora una base graduable, la cual se adapta fácilmente a superficies curvas, ya sean cóncavas o convexas. Es idóneo para trabajos en astilleros donde se trabaja sobre resinas con fibra de vidrio, de carbono y kevlar. Permite la eliminación de espesas capas de gelcoat y pintura.



Lijados en piezas compuestas de capas de diferentes materiales con distinta dureza y textura.



Equipo standard
 Incluye de origen maletín de transporte y rodillo lijador de grano 50 Carborundum.

Accesorios opcionales
 3546021 Escuadra lateral
 6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
 1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.



Adaptable a superficies curvas. Especialmente útil para trabajos en astilleros u otros talleres náuticos.

Rodillos lijadores opcionales
 2345510 Rodillo carborundum grano grueso (amarillo)
 2345511 Rodillo carborundum grano medio (verde)
 2345512 Rodillo carborundum grano fino (azul)
 2345514 Rododillo óxido de circonio* grano fino (blanco)
 (*) Para materiales duros



Características técnicas

| | |
|----------------------------------|------------|
| Potencia | 700 W |
| Velocidad en vacío | 16.500/min |
| Profundidad de lijado por pasada | 0 - 1 mm |
| Anchura rodillo abrasivo | 81 mm |
| Peso | 3,2 kg |





LB31E/LB31EA Lijadoras de bandas

Lijadora de gran rendimiento. Su gran superficie de lijado incrementa la productividad y permite un acabado sin surcos. Dispone de unos topes internos de carburo de tungsteno para evitar el deterioro de la carcasa por desplazamiento de la banda. Equipada con toma de aspiración externa. Modelo LB31EA con aspirador incorporado.



Gran superficie de lijado.



Modelo LB31E con toma para aspiración externa.



Mod. LB31EA con aspirador del polvo incorporado.

Accesorios opcionales

- 3300071 Aspirador para LB31E
- 6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
- 1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.

Bandas de lija



ver pág. 22

AF11 Lijadora de banda

Lijadora de gran rendimiento para enrasados y desbastes. Su gran superficie de lijado incrementa la productividad y permite un acabado sin surcos. Su motor trifásico de gran potencia le permite trabajar duro y sin problemas de mantenimiento. Dispone de unos topes internos de carburo de tungsteno para evitar el deterioro de la carcasa por desplazamiento de la banda. Equipada con toma para aspiración externa.



Lijado uniforme y sin surcos.



Equipado con toma para aspiración externa.

Accesorios opcionales

- 6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
- 1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.

Bandas de lija



ver pág. 22

Características técnicas

| | |
|----------------------|------------|
| Potencia | 1.200 W |
| Dimensiones banda | 690x100 mm |
| Superficie de lijado | 175x100 mm |
| Velocidad banda | 420 m/min |
| Peso | 6,5 kg |



Características técnicas

| | |
|----------------------|------------|
| Potencia | 900 W |
| Voltaje | 220/380 V |
| Dimensiones banda | 690x100 mm |
| Superficie de lijado | 175x100 mm |
| Velocidad banda | 327 m/min |
| Peso | 9,7 kg |



LR46L Lijadora orbital

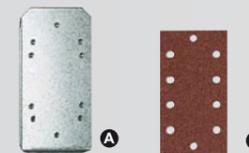
Lijadora orbital de gran rendimiento para pulidos y acabados. Potente y equilibrada permite realizar acabados de gran calidad que no necesitan retoques posteriores. Incorpora de origen plato de PUR, prácticamente irrompible. Dotada de un nuevo sistema de protección total contra el polvo y aspiración integrada, que alarga la vida útil de los abrasivos. Su diseño ergonómico provisto de superficies antideslizantes y empuñadura delantera, garantiza un trabajo más cómodo y eficaz. Permite el uso de abrasivos estándar.



Acabados de gran calidad que no necesitan retoques posteriores.



Dos sistemas de sujeción del abrasivo: mediante pinza o velcro (incluido de origen).



Accesorios opcionales

- 8646132 Centrador perforador de abrasivos. **A**
- 6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.

Abrasivos

Ver pág. 22 **B**

Características técnicas

| | |
|--------------------|------------|
| Potencia | 370 W |
| Diámetro órbita | 2 mm |
| Dimensiones base | 115x208 mm |
| Velocidad en vacío | 10.000/min |
| Oscilaciones | 20.000/min |
| Peso | 3 kg |



LRE46L Lijadora orbital electrónica

Lijadora orbital electrónica de gran rendimiento para pulidos y acabados. De similares características que el modelo LR46L incluyendo además regulación electrónica de la velocidad. Incorpora de origen plato de PUR, prácticamente irrompible. Dotada de un nuevo sistema de protección total contra el polvo y aspiración integrada, que alarga la vida útil de los abrasivos. Su diseño ergonómico provisto de superficies antideslizantes y empuñadura delantera, garantiza un trabajo más cómodo y eficaz. Permite el uso de abrasivos estándar.



Acabados de gran calidad que no necesitan retoques posteriores.



Dos sistemas de sujeción del abrasivo: mediante pinza o velcro (incluido de origen).



Accesorios opcionales

- 8646132 Centrador perforador de abrasivos. **A**
- 6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.

Abrasivos

Ver pág. 22 **B**



Control electrónico de la velocidad.

Características técnicas

| | |
|--------------------|------------------|
| Potencia | 370 W |
| Diámetro órbita | 2 mm |
| Dimensiones base | 115x208 mm |
| Velocidad en vacío | 4.000-9.800/min |
| Oscilaciones | 8.000-19.600/min |
| Peso | 3 kg |





LR284R Lijadora orbital ligera

Ligera y equipada con un potente motor profesional, permite lijar sobre cualquier tipo de superficie. Su diseño ergonómico permite una perfecta sujeción de la máquina y una menor fatiga, gracias al perfecto equilibrado de la máquina, el cual reduce el nivel de vibraciones recibido por el usuario. Dotada de una base de poliuretano de extraordinaria duración que sobresale por toda la periferia, lo que permite lijar hasta los bordes o esquinas sin producir daños o arañazos. Esta característica y la altura óptima de la base, evitan el riesgo de que partes de aluminio puedan entrar en contacto con molduras u otros salientes. Las dimensiones de su base, 93x185 mm, la hacen especialmente idónea para el lijado de superficies estrechas que tengan molduras u otros elementos a los lados, como las puertas plafonadas. Incluye aspiración del polvo integrada a través de las perforaciones de la base.

Accesorios opcionales
8499219 Adaptador para abrasivos con velcro.
8445571 Centrador perforador de abrasivos.
6446073 Tubo flexible para aspiración externa.

Abrasivos
Ver pág. 22



Sólida base de aluminio con pinzas metálicas para una óptima sujeción del abrasivo.



Acabados de gran calidad en múltiples superficies.



Sujeción del abrasivo mediante velcro opcional (ref. 8499219)



Características técnicas

| | |
|--------------------|------------|
| Potencia | 180 W |
| Diámetro órbita | 2 mm |
| Dimensiones base | 93x185 mm |
| Velocidad en vacío | 12.500/min |
| Oscilaciones | 25.000/min |
| Peso | 1,5 kg |



LR84H/LRE84H Minilijadoras orbitales

Minilijadora orbital, ligera y potente para pulidos y acabados. Diseño ergonómico para un menor cansancio y un óptimo acceso a los mandos. Incluye una base extra con punta delta, para abrasivos con velcro, ideal para el lijado de superficies de difícil acceso como: marcos, lijados al borde, persianas de librillo, etc... Aspiración del polvo integrada. Es posible su conversión en lijadora rotorbital, con el plato opcional.

Modelo LRE84H con control electrónico de la velocidad, que permite escoger la más adecuada a cada material.

Abrasivos
Ver pág. 22



Accesorios opcionales
8499211 Base velcro
8445598 Plato rotorbital velcro **A**
8445232 Cent. perf. abrasivos **B**
6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.

Características técnicas

| | |
|--------------------|---|
| Potencia | 180 W |
| Diámetro órbita | 2 mm |
| Dimensiones base | 80x130 mm |
| Velocidad en vacío | LR84H 12.500/min - LRE84H 7.000-12.500/min |
| Oscilaciones | LR84H 25.000/min - LRE84H 14.000-25.000/min |
| Peso | 1,5 kg |



Ideal para lijados y acabados de marcos u otras superficies.



Con la base delta, lijar en esquinas interiores resulta fácil y cómodo.



Lijado de superficies de difícil acceso, como persianas de librillo, etc.



LRT84H Multilijadora

Multilijadora LRT84H, orbital y rotorbital en una sola máquina, ligera y potente. Diseño ergonómico: menor cansancio y óptimo acceso a los mandos. Como orbital incluye base extra con punta delta y velcro, ideal para superficies de difícil acceso: marcos, lijados al borde, persianas de librillo, etc... Como rotorbital combina los dos movimientos: rotativo y orbital, por lo que las superficies quedan lisas y sin marcas realizando desbastes con rapidez. Incluye plato para discos abrasivos con velcro. Control electrónico de la velocidad, para elegir la más adecuada a cada material. Sistema de freno del plato que evita la sobre-aceleración en vacío. Aspiración del polvo integrada.



Accesorios opcionales
8445232 Cent. perf. abrasivos **A**
6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.

Abrasivos
Ver pág. 22



Utilizando la base con punta de delta, el lijado de difícil acceso resulta fácil y cómodo.



Como rotorbital combina los dos movimientos: Rotativo y Orbital.



Opcionalmente disponible también con maletín.



Características técnicas

| | |
|--------------------|-------------------|
| Potencia | 180 W |
| Diámetro órbita | 2 mm |
| Dimensiones base | 80 x 130 mm |
| Diámetro de disco | 125 mm |
| Velocidad en vacío | 7.000-12.500/min |
| Oscilaciones | 14.000-25.000/min |
| Peso | 1,5 kg |



RTE84H Minilijadora rotorbital

Minilijadora rotorbital electrónica para pulidos y acabados de gran calidad. Ligera y potente, es óptima para trabajos sobre cualquier tipo de superficie. Combina los dos movimientos: rotativo y orbital, gracias a lo cual las superficies trabajadas quedan lisas y sin marcas realizando trabajos de desbaste con gran rapidez. Diseño ergonómico para un menor cansancio y un óptimo acceso a los mandos. Incluye plato para discos abrasivos con velcro. Dispone de control electrónico de la velocidad, lo que permite elegir la más adecuada a cada material. Sistema de freno del plato que evita la sobre-aceleración en vacío. Aspiración del polvo integrada a través de las bases perforadas.

Abrasivos
Ver pág. 22

Accesorios opcionales
6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m
1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.

Características técnicas

| | |
|--------------------|-------------------|
| Potencia | 180 W |
| Diámetro órbita | 2 mm |
| Diámetro de disco | 125 mm |
| Velocidad en vacío | 7.000-12.500/min |
| Oscilaciones | 14.000-25.000/min |
| Peso | 1,4 kg |



Las superficies trabajadas quedan lisas y sin marcas.



Orificios de aspiración diseñados para permitir la utilización de abrasivos estándar con velcro.



Dispone de control electrónico de la velocidad.





RTE146L / RTE46L Lijadora rotorbital

Lijadoras rotorbitales de gran rendimiento para pulidos y acabados de gran calidad, ideales para barnizados y esmaltados posteriores. Combina los dos movimientos: rotativo y orbital, gracias a lo cual las superficies trabajadas quedan lisas y sin marcas, realizando trabajos de desbaste con gran rapidez. Dotadas de un nuevo sistema de protección contra el polvo y aspiración integrada que permiten el uso de abrasivos y platos estándar. Su diseño ergonómico provisto de superficies antideslizamiento, garantiza un trabajo más cómodo y eficaz. Disponen de regulación electrónica de la velocidad y sistema de frenado del plato que evita la sobre aceleración en vacío.



Acabados de gran calidad.



Orificios de aspiración adaptables a la mayor parte de abrasivos estándar.

Disponibles con dos tipo de órbita: mod. RTE146L con órbita de 4 mm, para lijados finos y muy finos, ideal para esmaltados posteriores; mod. RTE46L con órbita de 7 mm, para lijados intermedios y finos, con mayor capacidad de rectificación.

Plato de origen
4645093 Plato duro Ø 150 mm (velcro)

Accesorios opcionales
6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m

Abrasivos: Ver pág. 22



Ambos modelos incorporan regulación electrónica de la velocidad, para una mejor adaptación a los trabajos a realizar.



El cambio de plato se realiza con gran facilidad y sin necesidad de herramientas, gracias al botón de bloqueo que incorporan.



Protección total anti-polvo

Los modelos RTE46L, RTE146L, RT188N, LR46L y LRE46L están dotados de un nuevo y eficaz sistema de protección «estanco» contra el polvo, el cual evita que éste penetre en los rodamientos, evitando los efectos negativos que el polvo tiene sobre las máquinas.



RT188N Lijadora rotorbital

Ideal para trabajos de reparación en carrocerías de automóviles y trabajos de lijado y pulido en chapas metálicas o de madera. Órbita de 7 mm que asegura una gran calidad en lijado. Equipada con plato blando para abrasivos con velcro, que permite trabajar cómodamente sobre superficies curvas. Gracias al especial diseño de los orificios de aspiración, permite la utilización de la mayor parte de abrasivos estándar. Dotada de regulación electrónica de la velocidad y sistema electrónico para mantener la velocidad constante bajo carga. Equipada con toma de aspiración externa.



Gran calidad en el lijado.



Orificios de aspiración diseñados para permitir la utilización de abrasivos estándar.

Abrasivos: Ver pág. 22

Accesorios opcionales
6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m
1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.

Características técnicas



| | |
|-------------------------|-----------------|
| Potencia | 350 W |
| Diámetro órbita RTE146L | 4 mm |
| Diámetro órbita RTE46L | 7 mm |
| Diámetro de disco | 150 mm |
| Velocidad en vacío | 4.000-8.000/min |
| Peso | 2,6 kg |

Características técnicas



| | |
|--------------------|-----------------|
| Potencia | 900 W |
| Diámetro órbita | 7 mm |
| Diámetro de disco | 150 mm |
| Velocidad en vacío | 2.700-7.200/min |
| Peso | 2,6 kg |

Platos para lijadoras rotorbitales



Platos duros para lijadoras rotorbitales

Para modelos:

| Referencia | Denominación |
|------------|---|
| 4645010 | Plato Ø 150 mm (adhesivo) (RTE46L, RTE146L) |
| 4645093 | Plato Ø 150 mm (velcro) (RTE46L, RTE146L) |
| 8846367 | Plato Ø 150 mm (adhesivo) (RT188N) |
| 8846366 | Plato Ø 150 mm (velcro) (RT188N) |

Para modelos:
LR84H, LRE84H, LRT84H, RTE84H

| Referencia | Denominación |
|------------|-------------------------|
| 8445598 | Plato Ø 125 mm (velcro) |



Platos blandos para lijadoras rotorbitales

Para modelos:

| Referencia | Denominación |
|------------|--|
| 4745040 | Plato blando Ø 150 mm (RTE46L, RTE146L) |
| 4745092 | Plato blando Ø 150 mm (velcro) (RTE46L, RTE146L) |
| 8845485 | Plato blando Ø 150 mm (velcro) (RT188N) |
| 8845487 | Plato blando Ø 150 mm (adhesivo) (RT188N) |



LPC97S Lijadora de paredes de cuello largo

Ideal para pintores y trabajadores de la construcción en el lijado de paredes y techos.

El emplazamiento estratégico del motor, a media distancia del cabezal lijador y de la empuñadura auxiliar, hacen la máquina muy manejable y permiten trabajar sobre paredes y techos con gran comodidad y control.

Regulación electrónica de la velocidad para una mejor adaptación a la superficie a lijar y al abrasivo empleado.

Interruptor con protección anti-polvo y alejado de la zona de lijado. Es posible extraer un lateral del cabezal para permitir el lijado de superficies de difícil acceso.

Tubo de aspiración de 4 m y una práctica bolsa de transporte incluidos de origen.



Plato lijador de gran robustez equipado con una capa de velcro de gran resistencia.



La gran capacidad de extracción de material permite el lijado de estucados o gotelé.



Toma de aspiración externa con conexión rápida por cierre de bayoneta.

Equipo estándar

Tubo de aspiración de 4 m, 4 bridas velcro para fijar el cable de alimentación al tubo de aspiración, empuñadura auxiliar, disco abrasivo de gr. 80, bolsa de transporte con espacio para discos de recambio y llave de servicio.



Características técnicas

| | |
|-------------------------|---------------|
| Potencia | 550 W |
| Velocidad en vacío | 650-1.600 rpm |
| Diámetro disco abrasivo | 225 mm |
| Longitud total | 1.520 mm |
| Peso | 3,6 kg |

LPM97S Lijadora de paredes manual

Ideal para pintores y trabajadores de la construcción en el lijado de paredes. Facilita el trabajo haciéndolo más rápido y menos cansado. Gran rendimiento en la extracción de material.

Regulación electrónica de la velocidad para una mejor adaptación a la superficie a lijar.

Es posible extraer un lateral del cabezal para permitir el lijado de superficies de difícil acceso.

Toma de aspiración externa con conector de bayoneta. Maletín de transporte incluido.



Permite la extracción del frontal para el lijado de esquinas o superficies de difícil acceso.



Facilita el lijado de paredes incluso en zonas complejas.

Accesorios opcionales

Para el modelo LPC97S y LPM97S
8200100 AS182K Aspirador 27 l.
8200200 AS282K Aspirador 72 l.
9702697 Bridas velcro para sujetar el cable al tubo de aspiración (incluidas en LPC97S)
9745948 Plato velcro (recambio)

Abrasivos: Ver pág. 22



Maletín de transporte



Características técnicas

| | |
|-------------------------|--------------|
| Potencia | 1.200 W |
| Velocidad en vacío | 650-1300 rpm |
| Diámetro disco abrasivo | 225 mm |
| Peso | 3,1 kg |



PDE446L Lijadora de disco

Lijadora de disco para trabajos de pulido en planchistería y marmolistería.

Su potente motor de 700 W y su ligereza, aseguran la robustez necesaria para poder realizar trabajos pesados sin fatiga. Equipada de serie con un plato de goma y disco de lija abrasiva. Dotada de regulación electrónica de la velocidad.



Trabajos de planchistería.



Trabajos de marmolistería.

Abrasivos: Ver pág. 22



Características técnicas

| | |
|--------------------|-----------------|
| Potencia | 700 W |
| Plato goma | 173 mm |
| Velocidad en vacío | 2.000-3.800/min |
| Peso | 3 kg |

R0156N Amoladora recta

Amoladora recta compacta y ligera. Útil para acabados y desbastes en metales. Dotada de regulación electrónica de la velocidad y sistema electrónico para mantener la velocidad constante bajo carga. La única que incorpora dos rodamientos de apoyo delanteros.



Accesorios opcionales

1222085 Pinza Ø 6,35 mm (1/4")
1222024 Pinza Ø 8 mm



Características técnicas

| | |
|---------------------|-------------------|
| Potencia | 750 W |
| Velocidad en vacío | 14.000-30.000/min |
| D.pinza estándar | 6 mm |
| D.máx muelas 40 m/s | 25 mm |
| D.brida cabezal | 43 mm |
| Peso | 1,3 kg |

Abrasivos para lijadoras

Bandas lija



| Ref. | Denominación | Modelo |
|---------|-----------------------------|---------------------|
| 4491022 | 10 Bandas 690x100 Grano 30 | LB31E, LB31EA, AF11 |
| 4491006 | 10 Bandas 690x100 Grano 40 | LB31E, LB31EA, AF11 |
| 4491007 | 10 Bandas 690x100 Grano 50 | LB31E, LB31EA, AF11 |
| 4491008 | 10 Bandas 690x100 Grano 60 | LB31E, LB31EA, AF11 |
| 4491009 | 10 Bandas 690x100 Grano 80 | LB31E, LB31EA, AF11 |
| 4491010 | 10 Bandas 690x100 Grano 100 | LB31E, LB31EA, AF11 |

Hojas lija



| Ref. | Denominación | Modelo |
|---------|--|-----------------------|
| 6791058 | 50 Hojas lija Grano 50 (c) | LR46L, LRE46L |
| 6791059 | 50 Hojas lija Grano 80 (c) | LR46L, LRE46L |
| 6791057 | 50 Hojas lija Grano 120 (c) | LR46L, LRE46L |
| 6791060 | 50 Hojas lija Grano 150 (c) | LR46L, LRE46L |
| 4691072 | 50 Hojas lija Grano 100 | LR46L, LRE46L |
| 8691073 | 50 Hojas lija Grano 50 115x208 c/velcro (c) | LR46L, LRE46L |
| 8691074 | 50 Hojas lija Grano 80 115x208 c/velcro (c) | LR46L, LRE46L |
| 8691075 | 50 Hojas lija Grano 120 115x208 c/velcro (c) | LR46L, LRE46L |
| 8691076 | 50 Hojas lija Grano 150 115x208 c/velcro (c) | LR46L, LRE46L |
| 9391064 | 50 Hojas lija Grano 50 (c) | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 9391063 | 50 Hojas lija Grano 80 (c) | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 9391062 | 50 Hojas lija Grano 120 (c) | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 9391061 | 50 Hojas lija Grano 150 (c) | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 8491097 | 50 Hojas lija Grano 100 | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 8491089 | 50 Hojas lija Gr.40 81x132 velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 9391068 | 50 Hojas lija Gr.60 81x132 velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 9391067 | 50 Hojas lija Gr.80 81x132 velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 9391066 | 50 Hojas lija Gr.120 81x132 velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 9391065 | 50 Hojas lija Gr.150 81x132 velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 8491090 | 50 Hojas lija Gr.220 81x132 velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 8491091 | 50 Hojas lija Gr.400 81x132 velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 8491098 | 50 Hojas lija Gr.50 93x230 | LR284R |
| 8491099 | 50 Hojas lija Gr.80 93x230 | LR284R |
| 8491100 | 50 Hojas lija Gr.120 93x230 | LR284R |
| 8491101 | 50 Hojas lija Gr.150 93x230 | LR284R |
| 8491102 | 50 Hojas lija Gr.100 93x230 | LR284R |
| 8491103 | 50 Hojas lija Gr.40 93x185 velcro | LR284R |
| 8491104 | 50 Hojas lija Gr.60 93x185 velcro | LR284R |
| 8491105 | 50 Hojas lija Gr.80 93x185 velcro | LR284R |
| 8491106 | 50 Hojas lija Gr.120 93x185 velcro | LR284R |
| 8491107 | 50 Hojas lija Gr.150 93x185 velcro | LR284R |
| 8491108 | 50 Hojas lija Gr.220 93x185 velcro | LR284R |
| 8491109 | 50 Hojas lija Gr.400 93x185 velcro | LR284R |

Todas las hojas lija tienen perforaciones para aspiración.

Disco lija para PDE446L



| Ref. | Denominación | Modelo |
|---------|---|---------|
| 4591020 | 1 Disco lija Grano 120 (sin perforaciones aspiración) | PDE446L |

Hojas delta lija



| Ref. | Denominación | Modelo |
|---------|--------------------------------|-----------------------|
| 8491083 | 50 Delta lija Grano 40 velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 8491084 | 50 Delta lija Grano 60 velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 8491085 | 50 Delta lija Grano 80 velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 8491086 | 50 Delta lija Grano 120 velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 8491087 | 50 Delta lija Grano 220 velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 8491088 | 50 Delta lija Grano 400 velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |

Todas las hojas lija tienen perforaciones para aspiración.

Discos lija



| Ref. | Denominación | Modelo |
|---------|----------------------------------|-------------------|
| 4691025 | 50 Discos Gr. 40 (Ø150) autoad. | RTE46/146L,RT188N |
| 4691026 | 50 Discos Gr. 60 (Ø150) autoad. | RTE46/146L,RT188N |
| 4691027 | 50 Discos Gr. 80 (Ø150) autoad. | RTE46/146L,RT188N |
| 4691024 | 50 Discos Gr. 120 (Ø150) autoad. | RTE46/146L,RT188N |
| 4691028 | 50 Discos Gr. 150 (Ø150) autoad. | RTE46/146L,RT188N |
| 4691029 | 50 Discos Gr. 220 (Ø150) autoad. | RTE46/146L,RT188N |
| 4691030 | 50 Discos Gr. 320 (Ø150) autoad. | RTE46/146L,RT188N |
| 4691045 | 50 Discos Gr. 40 (Ø150) velcro | RTE46/146L,RT188N |
| 4691046 | 50 Discos Gr. 60 (Ø150) velcro | RTE46/146L,RT188N |
| 4691047 | 50 Discos Gr. 80 (Ø150) velcro | RTE46/146L,RT188N |
| 4691055 | 50 Discos Gr. 120 (Ø150) velcro | RTE46/146L,RT188N |
| 4691048 | 50 Discos Gr. 150 (Ø150) velcro | RTE46/146L,RT188N |
| 4691049 | 50 Discos Gr. 220 (Ø150) velcro | RTE46/146L,RT188N |
| 4691050 | 50 Discos Gr. 320 (Ø150) velcro | RTE46/146L,RT188N |
| 8491077 | 50 Discos Gr. 40 (Ø 125) velcro | RTE84H, LRT84H |
| 8491078 | 50 Discos Gr. 60 (Ø 125) velcro | RTE84H, LRT84H |
| 8491079 | 50 Discos Gr. 80 (Ø 125) velcro | RTE84H, LRT84H |
| 8491080 | 50 Discos Gr. 120 (Ø 125) velcro | RTE84H, LRT84H |
| 8491081 | 50 Discos Gr. 220 (Ø 125) velcro | RTE84H, LRT84H |
| 8491082 | 50 Discos Gr. 400 (Ø 125) velcro | RTE84H, LRT84H |

Todas los discos lija tienen perforaciones para aspiración

Disco lija para LPC97S, LPM97S

| Ref. | Denominación | Modelo |
|---------|--|----------------|
| 9791114 | Cemento, sup. bastas o granulares, papel de empapelar Gr.24 (10u.) | LPC97S, LPM97S |
| 9791115 | Masillas, pinturas, lijado basto Gr.40 (25u.) | LPC97S, LPM97S |
| 9791116 | Masillas, pinturas, lijado basto Gr.60 (25u.) | LPC97S, LPM97S |
| 9791117 | Masillas, pinturas, lijado basto Gr.80 (25u.) | LPC97S, LPM97S |
| 9791118 | Masillas, pinturas, lijado basto Gr.100 (25u.) | LPC97S, LPM97S |
| 9791119 | Masillas, pinturas, lijado fino Gr.120 (25u.) | LPC97S, LPM97S |
| 9791120 | Masillas, pinturas, lijado fino Gr.150 (25u.) | LPC97S, LPM97S |
| 9791121 | Masillas, pinturas, lijado fino Gr.180 (25u.) | LPC97S, LPM97S |
| 9791121 | Masillas, pinturas, lijado fino Gr.220 (25u.) | LPC97S, LPM97S |

Las hojas y discos abrasivos son todos para aplicaciones múltiples en madera, metales y pinturas, excepto los de tipo (c) que son para trabajos de madera exclusivamente.



FR192N Fresadora perfiladora

Fresadora ligera para el perfilado de estratificados y realización de molduras. Permite la realización de galces y regatas rectas o circulares.

Equipo estándar

Equipada de serie con una fresa de perfilar en recto o chaflán de metal duro (1040011), guía lateral, guía para copiar con plantilla y guía para realizar círculos, así como de un juego de llaves de servicio.

Accesorios opcionales

1222024 Pinza 8 mm
1222085 Pinza 6,35 mm (1/4")
1240046 Fresa de galce
Plantillas para la colocación de pernios y bisagras (ver pag. 53)
Sistemas de sujeción (ver pag. 80)

Guías para copiar con plantilla (opcionales)

1250001 Ø ext. 10 mm (para fresas de 6 mm)
1250002 Ø ext. 12 mm (para fresas de 8 mm)
1250003 Ø ext. 14 mm (para fresas de 10 mm)
1250004 Ø ext. 16 mm (para fresas de 12 mm)
1250025 Ø ext. 18 mm (para fresas de 14 mm)
1250035 Ø ext. 20 mm (para fresas de 16 mm)



Excelentes acabados en el perfilado de estratificados.



Realización de galce con la fresa opcional ref. 1240046 (deben usarse los esquís ref. 1250041 ó 1850042)



Realización de molduras.



Fresado de regatas circulares.

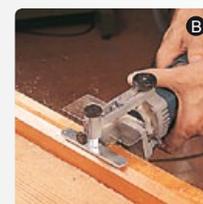


Fresado de regatas paralelas con guía lateral.

Dotada de regulación electrónica de la velocidad y sistema electrónico para mantener la velocidad constante bajo carga.

Accesorios opcionales

- Esquí de apoyo 45° Ref.1850042 **A**
- Esquí de apoyo horizontal Ref.1250041 **B**
- Esquí de apoyo vertical Ref. 1250040 **C**
- Esquí de apoyo horizontal 25 mm Ref. 1250078



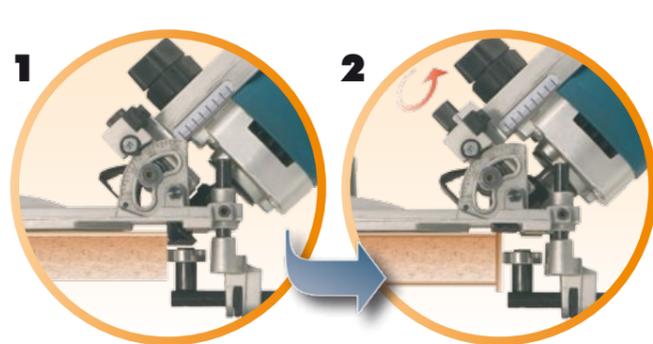
Herramientas

Ver página 39

Características técnicas

| | |
|-------------------------|-------------------|
| Potencia | 750 W |
| Diámetro fresa máximo | 25 mm |
| Diámetro pinza estándar | 6 mm |
| Velocidad en vacío | 14.000-30.000/min |
| Peso | 1,8 kg |





El perfilado más sencillo y preciso, con la fresa especial de 90°

La capacidad de abatir el cuerpo de la máquina permite situarlo a 46,5° aprox., de forma que el filo de la fresa esté a 1,5° respecto de la superficie, evitando dañarla, al perfilar el sobrante de canto. Una vez perfilado el sobrante del recubrimiento de la superficie del tablero (1), basta situar la fresa al nivel de la base, para perfilar el sobrante del canto al ras de la superficie (2). Tan simple como accionar un solo mando de ajuste, y

podrá perfilar un nuevo sobrante de superficie o canto cuantas veces desee. Abatiendo el cuerpo de la máquina hasta la posición horizontal, podrá perfilar el canto con un chaflán de 45°. Podrá también realizar cualquier otro chaflán al ángulo que desee (A°) entre 0° y 45°, si abate el cuerpo motor al ángulo intermedio deseado (45+A° en el indicador de la máquina).

FR292R Fresadora perfiladora inclinable

La única capaz de perfilar el sobrante de la superficie del panel y del canto, al ras, o en cualquier ángulo sin cambiar de herramienta.

Su amplia base abatible permite un guiado eficaz y un fresado de cantos fácil y cómodo.

Múltiples posibilidades de fresado adicionales, gracias a sus sistemas únicos de inclinación y regulación. Incorpora un potente y robusto motor de 750 W, dotado de regulación electrónica de la velocidad y control electrónico del par motor, el cual mantiene estable el número de revoluciones bajo carga.

Equipada con toma para la conexión a un aspirador profesional externo.

Equipo estándar

Fresa de 90° para perfilar y ranurar (1140087), fresa recta para perfilar y ranurar Ø 18 mm (1140016), pinza de Ø 8 mm, palpador con rodamiento, escuadra lateral con eje para centros, llaves de servicio y maletín de transporte.

Accesorios opcionales

6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m
1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m
1222084 Pinza de Ø 6 mm
1222085 Pinza de Ø 6,35 mm (1/4")
Gama de fresas profesionales
Gama de guías plantilla
Sistemas de sujeción (ver pag. 80)



Escuadra lateral: evita que las irregularidades de cantos muy bastos, se copien durante el fresado.



Palpador con rodamiento: guiado perfecto sobre superficies curvas o rectas.



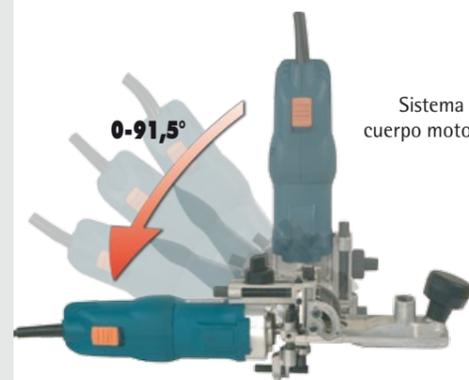
Guía para copiar con plantilla: uso como una pequeña tupí.

Perfilado con fresa cilíndrica

Con la fresa cilíndrica incluida también en el equipo estándar, el sobrante del panel se perfila con el cuerpo motor en posición vertical, y el canto, con el cuerpo motor inclinado a 91,5°, es decir a 1,5° por debajo de la superficie del tablero, evitando por tanto dañarla.



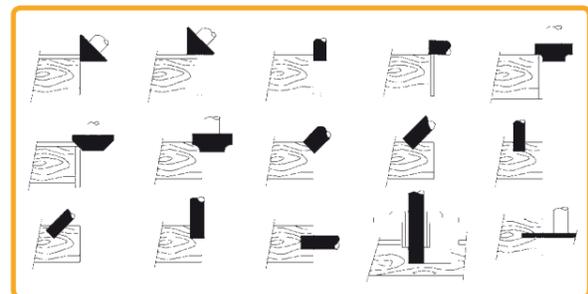
Perfilando el canto usando el filo de la fresa cilíndrica incluida.



Sistema de basculación del cuerpo motor de 0 a 91,5°, con escala graduada.

Herramientas Ver página 39

Algunos ejemplos de fresado



Características técnicas

| | |
|-------------------------|-------------------|
| Potencia | 750 W |
| Diámetro fresa máximo | 25 mm |
| Diámetro pinza estándar | 8 mm |
| Velocidad en vacío | 14.000-30.000/min |
| Peso | 2,2 kg |



FR156N Fresadora perfiladora de cantos

Fresadora para el perfilado de cantos de 3 mm en PVC, madera u otros materiales. Utilizando fresas opcionales es posible perfilar cantos más gruesos. Perfila los cuatro lados del tablero de una sola pasada, con chaflán o radio, y con un acabado de gran calidad. Ideal para la fabricación de muebles de cocina u otros que incorporen el mismo tipo de canto. Dotada de regulación electrónica de la velocidad y sistema electrónico para mantener la velocidad constante bajo carga.

Incluye de serie

Fresa con rodamiento de metal duro de radio 3 mm (1140106).

Accesorios opcionales

1222084 Pinza 6 mm
1222085 Pinza 6,35 mm (1/4")
5600060 Cabezal CA56U



1140123 Fresa con rodamiento de metal duro de radio 2 mm
1140109 Fresa con rodamiento de metal duro de radio 6 mm
1140110 Fresa con rodamiento de metal duro de radio 8 mm
Sistemas de sujeción (ver pag. 80)



Gran facilidad de uso y excelentes acabados.



Perfila los cuatro lados del tablero de una sola pasada, con chaflán o radio.



Acabados de gran calidad en el perfilado de esquinas.



Incorpora un sistema de freno del rodamiento de la fresa, que evita el giro de éste al inicio, de forma que no se produzcan marcas accidentales sobre el panel.



Regulación muy sencilla de la altura de los cabezales con el nuevo sistema de ajuste fino. Se suministran también las tres bases deslizantes (orificios de: d= 20, 26 y 30 mm).



El cabezal opcional CA56U permite el perfilado ininterrumpido de los cuatro cantos de un panel. Con una gran base de apoyo y pomo auxiliar para la sujeción. Ideal para la realización de trabajos de enrasado en el borde del panel.

Acabados perfectos en poco tiempo.



Características técnicas

| | |
|--------------------|-------------------|
| Potencia | 750 W |
| Velocidad en vacío | 14.000-30.000/min |
| Diámetro pinza | 8 mm |
| Peso | 1,6 kg |





FR256N Set de perfilar cantos

La Fresadora está dotada de regulación electrónica de velocidad y de un sistema electrónico para mantener la velocidad constante bajo carga, que permite trabajar correctamente sobre distintos tipos de materiales. El set incluye la fresadora de cantos equipada con el cabezal de perfilar CA56U, que dispone de una gran base de apoyo, para el perfilado de las dos caras de tableros rectos o de forma, el redondeado de sus esquinas y el pequeño cabezal redondo de perfilar V3, muy práctico para trabajar con apoyo sobre el canto, y el accesorio para redondear las esquinas. Las nuevas fresas de radios 2 y 3 de Virutex tienen el eje escalonado, de modo que al cambiar de fresa se mantiene la misma posición del corte.



Perfilado muy fácil de piezas rectas o de forma.



Fácil preparación para el perfilado de las esquinas.



Guiado preciso para el perfilado de la esquina.



Conexión para la aspiración dotada de un freno para el rodamiento, que evita marcar el canto.



Regulación muy sencilla de la altura de los cabezales con el nuevo sistema de ajuste fino.



Cabezal redondo V3 incluido en el equipo. Muy práctico para perfilar con apoyo sobre el canto e imprescindible para los trabajos que así lo requieren.



Perfila las esquinas directamente.



El cabezal incorpora su propio colector de aspiración con freno, y se suministran también las tres bases deslizantes, (Orificios de: d=20, 26 y 30 mm).



Incluye de serie
Fresadora FR156N (con cabezal redondo), fresa de metal duro de radio 2 mm con rodamiento (1140123), cabezal CA56U (5600060) y maletín de transporte.

Características técnicas

| | |
|--------------------|-------------------|
| Potencia | 750 W |
| Velocidad en vacío | 14.000-30.000/min |
| Diámetro pinza | 8 mm |
| Peso | 1,6 kg |



Accesorios opcionales

| | |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| 1222084 | Pinza 6 mm |
| 1222085 | Pinza 6,35 mm (1/4") |
| 1222024 | Pinza 8 mm |
| 1140123 | Fresa con rdto. metal duro r=2 mm |
| 1140106 | Fresa con rdto. metal duro r=3 mm |
| 1140109 | Fresa con rdto. metal duro r=6 mm |
| 1140110 | Fresa con rdto. metal duro r=8 mm |
| Sistemas de sujeción (ver pag. 80) | |



AS93 Fresadora perfiladora

Fresadora para el perfilado de estratificados y la realización de molduras. Su potente motor de 1100 W, la hacen especialmente adecuada para trabajos duros.

Convertible fácilmente en fresadora tupí a través del cabezal opcional CA66F, para la realización de lazos con la plantilla PL11 (opcional) u otras aplicaciones.

Equipo estándar

Equipada de origen con una fresa de perfilar en recto o chaflán de metal duro (1140011) y llaves de servicio.

Accesorios opcionales

| | |
|---|--------------------------|
| 6027056 | Pinza Ø 8 mm |
| 6727020 | Pinza Ø 6,35 mm (1/4") |
| 6600050 | Cabezal de tupí CA66F |
| 6650088 | Cabezal de pernios CPN66 |
| Plantillas para la colocación de pernios y bisagras (ver pag. 53) | |
| Sistemas de sujeción (ver pag. 80) | |

Herramientas

Ver página 39



Perfilado de estratificados.



Realización de molduras.



Cabezal CPN66 para la colocación de pernios con plantilla (opcional).

Guías para copiar con plantilla Para Cabezal CA66F

| | |
|---------|---|
| 7722168 | Ø ext. 10 mm (para fresas de 6 mm) |
| 7722120 | Ø ext. 12 mm (para fresas de 8 mm) |
| 7722121 | Ø ext. 14 mm (para fresas de 10 mm) |
| 7722122 | Ø ext. 16 mm (para fresas de 12 mm) |
| 7722169 | Ø ext. 18 mm (para fresas de 14 mm) |
| 7722118 | Ø ext. 20 mm (para fresas de 16 mm) |
| 7722119 | Ø ext. 27 mm (para fresas de 23 mm) |
| 7722114 | Ø ext. 30 mm (para fresas de 26 mm) |
| 7722123 | Guía para lazos paso 26 mm |
| 7722161 | Guía para lazos paso 16 mm |
| 7722162 | Guía para lazos paso 34 mm |
| 7722160 | Guía para plantilla de herrajes oscilobatientes (AGB) |
| 6640125 | Fresa para plantillas AGB |



Cabezal tupí CA66F (opcional) para convertir la AS93 en una fresadora tupí.

Características técnicas

| | |
|-------------------------|------------|
| Potencia | 1.100 W |
| Diámetro pinza estándar | 6 mm |
| Velocidad en vacío | 23.000/min |
| Peso | 3,7 kg |





FR277R Fresadora tupí

FR278R Fresadora tupí

Fresadoras tupí profesionales para el fresado de madera y plástico. Dotadas de empuñaduras ergonómicas con superficie antideslizante y cómodo interruptor alojado en una de ellas. Gran precisión y estabilidad durante el fresado. Ajuste rápido de la profundidad con 3 posiciones pre-establecidas. Equipadas con un potente y robusto motor, especialmente adecuado para trabajos duros y continuados. El modelo FR278R incorpora además un potente motor de 1300 W con regulación electrónica de la velocidad.



Gran precisión y estabilidad durante el fresado.



Mod. FR278R con regulación electrónica de la velocidad.



Ajuste rápido de la profundidad de fresado con 3 posiciones.



Incorpora una cómoda palanca para el bloqueo del cabezal, accesible fácilmente desde la empuñadura.



Escuadra lateral con ajuste fino.

Equipo estándar

Escuadra lateral, conector para aspiración externa incluido tubo de salida superior y llave de servicio.

Accesorios opcionales (modelos FR277R y FR278R)

- 6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
- 1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.
- 6045669 Accesorio guía corte circular
- 6045715 Accesorio guía corte circular universal UC60 (ver pag. 34)
- 7722116 Reductor de Ø 8 a 6 mm
- 7722115 Reductor de Ø 8 a 6,35 mm (1/4")
- 7722161 Guía para lazo paso 16 mm
- 7722123 Guía para lazo paso 26 mm
- 7722162 Guía para lazo paso 34 mm
- 7722160 Guía para plantilla AGB de herrajes oscilobat. Ø ext. 27 mm
- 7722342 Guía para plantilla AGB mod. Aire 11-12 Ø ext. 21 mm
- 7740117 Fresa para plantillas AGB de herrajes oscilobatientes
- Plantillas para la colocación de pernios y bisagras (ver pag. 53)
- Sistemas de sujeción (ver pag. 80)
- 9045705 Equipo para cortes paralelos UCP90

Guías para copiar con plantilla (modelos FR277R y FR278R)

- 7722168 Ø ext. 10 mm (para fresas de 6 mm)
- 7722120 Ø ext. 12 mm (para fresas de 8 mm)
- 7722121 Ø ext. 14 mm (para fresas de 10 mm)
- 7722122 Ø ext. 16 mm (para fresas de 12 mm)
- 7722169 Ø ext. 18 mm (para fresas de 14 mm)
- 7722118 Ø ext. 20 mm (para fresas de 16 mm)
- 7722119 Ø ext. 27 mm (para fresas de 23 mm)
- 7722114 Ø ext. 30 mm (para fresas de 26 mm)

Herramientas
Ver página 39

Características técnicas

| | |
|-------------------------|------------|
| Potencia | 1.010 W |
| Diámetro pinza estándar | 8 mm |
| Velocidad en vacío | 24.000/min |
| Profundidad fresado | 0-50 mm |
| Peso | 2,9 kg |



Características técnicas

| | |
|-------------------------|------------------|
| Potencia | 1.300 W |
| Diámetro pinza estándar | 8 mm |
| Velocidad en vacío | 6.000-27.000/min |
| Profundidad fresado | 0-50 mm |
| Peso | 3,2 kg |



FR66P Fresadora tupí

Fresadora tupí para el fresado de madera y plástico. Gran precisión y estabilidad durante el fresado. Total control de la máquina sin soltar las manos de las empuñaduras. Ajuste rápido de la profundidad con 6 posiciones. Su potente motor de 1300 W la hacen especialmente adecuada para trabajos duros y continuados. Ideal para desbarbar cantos, fresar copiando, realización de ensamblajes mediante lazos (con la plantilla de lazos PL11 opcional), realización de encajes para herrajes de carpintería, rebajar, etc... Equipada con toma para aspiración externa.



6 posiciones de profundidad ajustables. Bloqueo del eje para un fácil cambio de la herramienta con 1 sola llave.



Interruptor de puesta en marcha y bloqueo del cabezal accionables desde la empuñadura, gracias a lo cual se consigue un total y seguro control de la máquina.



Sistema de bloqueo total de la profundidad de fresado, ideal para la realización de ensamblajes mediante lazos u otros procesos que requieran un total bloqueo del cabezal.

Equipo estándar

Escuadra lateral, conector para aspiración externa, guía plantilla Ø 19 mm para lazos de paso 26 mm, llave de servicio.

Guías para copiar con plantilla

- 7722168 Ø ext. 10 mm (para fresas de 6 mm)
- 7722120 Ø ext. 12 mm (para fresas de 8 mm)
- 7722121 Ø ext. 14 mm (para fresas de 10 mm)
- 7722122 Ø ext. 16 mm (para fresas de 12 mm)
- 7722169 Ø ext. 18 mm (para fresas de 14 mm)
- 7722118 Ø ext. 20 mm (para fresas de 16 mm)
- 7722119 Ø ext. 27 mm (para fresas de 23 mm)
- 7722114 Ø ext. 30 mm (para fresas de 26 mm)
- 7722161 Para lazos paso 16 mm
- 7722123 Para lazos paso 26 mm
- 7722162 Para lazos paso 34 mm
- 7722160 Para plantilla AGB de herrajes oscilobat. Ø ext. 27 mm
- 7722342 Para plantillas AGB mod. AIRE 11-12 Ø ext. 21 mm



Equipada de origen con escuadra lateral provista de ajuste fino y reglas graduables.

Herramientas
Ver página 39

Características técnicas

| | |
|-------------------------|------------|
| Potencia | 1.300 W |
| Diámetro pinza estándar | 8 mm |
| Profundidad fresado | 0-60 mm |
| Velocidad en vacío | 26.000/min |
| Diámetro fresa máximo | 30 mm |
| Peso | 3,8 kg |



Accesorio doble escuadra 6045665 (opcional)



FR160P Fresadora tupí

Fresadoras tupí profesionales para el fresado de madera y plástico. Gran precisión y estabilidad durante el fresado. Ajuste rápido de la profundidad con 6 posiciones pre-establecidas. Sus potentes motores de 1800 W (FRE160P) y 1500 W (FR160P) las hacen especialmente adecuadas para trabajos duros y continuados. Ideal para desbarbar cantos, cortar nudos, fresar copiando, realización de ensamblajes mediante lazos (Con la plantilla de lazos PL11, opcional), realización de encajes para herrajes de carpintería, rebajar, construcción de marcos y grabados, etc...

Dotada de bloqueo del eje para un fácil cambio de la herramienta con una sola llave. Equipada con toma de aspiración externa.

Accesorios opcionales (modelos FR160P y FRE160P)

- 6045665 Accesorio doble escuadra
- 6045669 Acc. guía corte circular
- 6045715 Acc. guía corte circ. universal UC60 (ver pag. 34)
- 6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
- 1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.
- 6040313 Fresa para plantilla AGB de herrajes oscilobatientes
- Plantillas para la colocación de pernios y bisagras (ver pag. 53)
- Sistemas de sujeción (ver pag. 80)
- 9045705 Equipo para cortes paralelos UCP90



Sistema de ajuste fino (décimas de mm) y milimétrico más preciso y estable de la profundidad de fresado. 6 toques de profundidad de ajuste rápido.



Sistema de bloqueo total de la profundidad de fresado, ideal para la realización de ensamblajes mediante lazos u otros procesos que requieran un total bloqueo del cabezal.

FRE160P Fresadora tupí electrónica



El modelo FRE160P incorpora regulación electrónica de la velocidad y control electrónico del motor el cual garantiza un par constante incluso bajo carga.



Guías para copiar con plantilla (modelos FR160P y FRE160P)

- 7722168 Ø exterior 10 mm (para fresas de 6 mm)
- 7722120 Ø exterior 12 mm (para fresas de 8 mm)
- 7722121 Ø exterior 14 mm (para fresas de 10 mm)
- 7722122 Ø exterior 16 mm (para fresas de 12 mm)
- 7722169 Ø exterior 18 mm (para fresas de 14 mm)
- 7722118 Ø exterior 20 mm (para fresas de 16 mm)
- 7722119 Ø exterior 27 mm (para fresas de 23 mm)
- 7722114 Ø exterior 30 mm (para fresas de 26 mm)
- 7722161 Para lazos paso 16 mm
- 7722123 Para lazos paso 26 mm
- 7722162 Para lazos paso 34 mm
- 7722160 Para plantilla AGB de herrajes oscilobat. Ø exterior 27 mm
- 7722342 Para plantillas AGB mod. AIRE 11-12 Ø exterior 21 mm

Equipo estándar

Escuadra lateral, conector para aspiración externa, guía plantilla Ø 19 mm para lazos de paso 26 mm, llave de servicio, reductor (Ø caña fresa de 12 a 8 mm), reductor (Ø caña fresa de 12 a 6 mm).



Accesorio doble escuadra 6045665 (opcional)

Herramientas Ver página 39 y 41

Características técnicas

| | |
|----------------------------|-------------------|
| Potencia FR160P/FRE160P | 1.500 W / 1.800 W |
| Diámetro pinza estándar | 12 mm |
| Profundidad fresado | 0-60 mm |
| Velocidad en vacío FR160P | 25.000/min |
| Velocidad en vacío FRE160P | 11.500-23.000/min |
| Diámetro fresa máximo | 40 mm |
| Peso | 5,4 kg |



PL11 Plantilla de lazos

Plantilla de precisión para el ensamblaje mediante lazos. Va equipada de origen con un peine de paso 26 mm, siendo intercambiable según el tipo de lazo que se desee, con otros peines opcionales de diferente paso. Dispone de toques de situación de las piezas a fresar, de forma que al ensamblarlas queden perfectamente enrasadas. Pueden obtenerse distintos aprietes o ajustes en los lazos. Realización de los lazos en ambas piezas de una sola pasada.

Puede usarse con nuestras fresadoras FR66P, FR160P, FRE160P, FR277R, FR278R, FRE317S o AS93 con el cabezal CA66F o CTN11.

Equipo estándar

Peine paso 26 mm

Accesorios opcionales

- 6045710 Juego 2 sargentos A
- 7745149 Kit lazo paso 16 mm para fresadoras FR66P, AS93+CA66F, FR277R y FR278R
- 7745150 Kit lazo paso 34 mm para fresadoras FR66P, AS93+CA66F, FR277R y FR278R
- 6040050 Fresa cola milano MD Ø 15 mm (para lazo paso 26 mm)
- 1140060 Fresa recta MD Ø 12 mm (para lazo recto 26 mm)



Comienzo de la espiga regulable por ambos lados. Alta precisión en el ensamblaje.



Fijación al banco de trabajo.



4 tipos de lazos diferentes. El acabado del ensamblaje mediante lazos es impecable.

Gracias al apoyo total de la máquina, el trabajo se realiza con una completa estabilidad, sin riesgos de dañar las piezas a ensamblar.

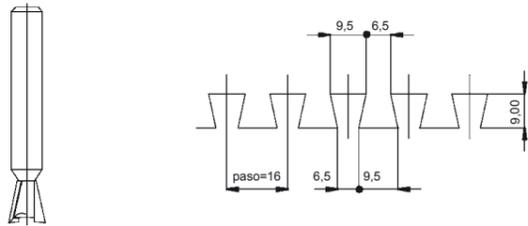


Características técnicas

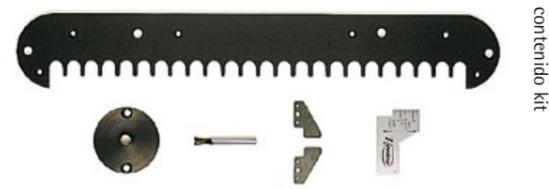
| | |
|-----------------------------|------------|
| Longitud útil máxima | 360 mm |
| Paso por espiga | 26 mm |
| Pasos plantillas opcionales | 16 ó 34 mm |
| Grosor mínimo de tablas | 10 mm |
| Grosor máximo de tablas | 30 mm |
| Peso | 6,2 kg |

PL11 Tipos de lazos

LAZO PASO 16 mm



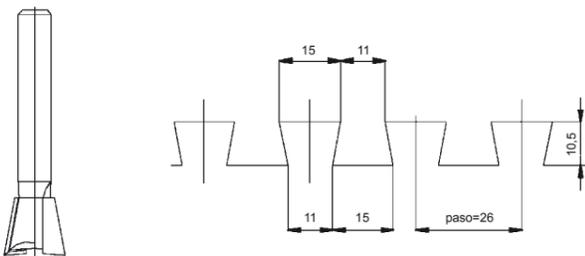
Se realiza con el siguiente Kit opcional:
Para FR66P, AS93 + CA66F, FR277R y FR278R: ref. 7745149



contenido kit

1 Peine paso 16 mm, 1 Guía plantilla/fresa 12/9,5 mm, 1 Fresa cola milano MD Ø 9,5 mm (ref. 5040119), 2 Topes de la corredera y galga milimetrada

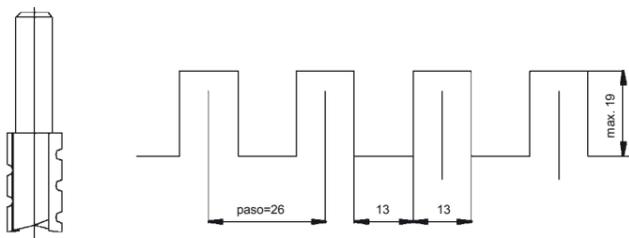
LAZO PASO 26 mm



Se realiza con el peine y topes que incluye la PL11 + la fresa y guía plantilla (opcionales) que se indican.

Fresa cola milano MD Ø 15 mm
ref. 6040050
Guía plantilla Ø ext. 19 mm
Para FR66P, AS93+CA66F, AS93+CTN11 ya incluida
Para FR277R y FR278R ref. 7722123

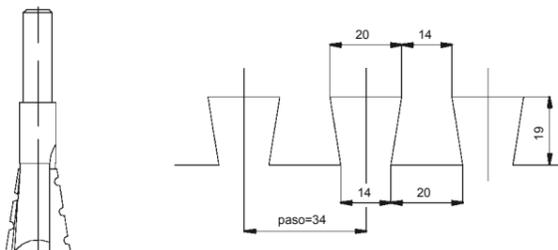
LAZO RECTO PASO 26 mm



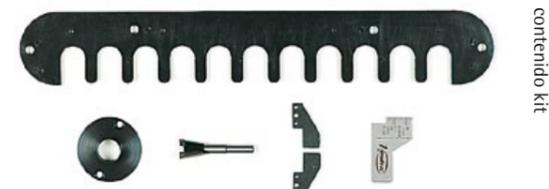
Se realiza con el peine y topes que incluye la PL11 + la fresa y guía plantilla (opcionales) que se indican.

Fresa recta MD Ø 12 mm
ref. 1140060
Guía plantilla Ø ext. 19 mm
Para FR66P, AS93+CA66F, AS93+CTN11 ya incluida
Para FR277R y FR278R ref. 7722123

LAZO PASO 34 mm

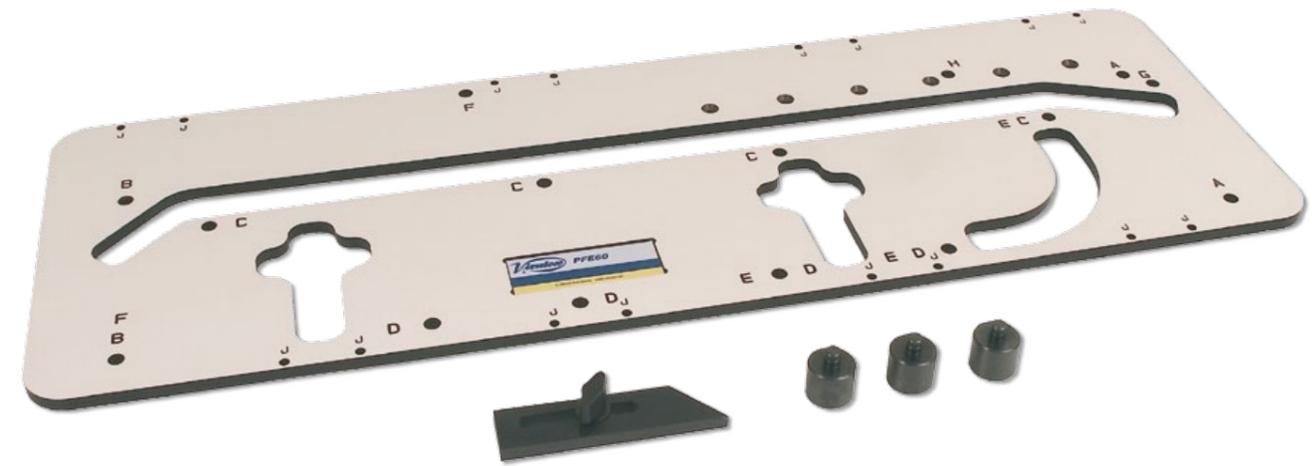


Se realiza con el siguiente Kit opcional:
Para FR66P, AS93 + CA66F, FR277R y FR278R: ref. 7745150



contenido kit

1 Peine paso 34 mm, 1 Guía plantilla/fresa 23/20 mm, 1 Fresa cola milano MD Ø 19 mm (ref. 5040120), 2 Topes de la corredera y galga milimetrada



PFE60 Plantilla para el fresado de encimeras

Plantilla de concepción robusta y precisa, fabricada en panel fenólico de 12 mm de espesor, diseñada para el fresado y el ensamblaje de encimeras de una anchura de 420 mm a 650 mm. El ángulo de ensamblaje puede ser de 45° o 90° y permite efectuar el fresado de radios para, por ejemplo, la realización del redondeado exterior. Ideal para usar con la fresadora tupí FR160P. Su colocación y fijación es muy simple, realizándose por medio de referencias marcadas con letras en la propia plantilla. El tiempo de fresado es mínimo, pues en aproximadamente 15 minutos, éste estará realizado para una encimera (2 lados).



Fresado cruciforme para la unión de las dos partes de la encimera.



Sólidos topes de posicionamiento en acero.



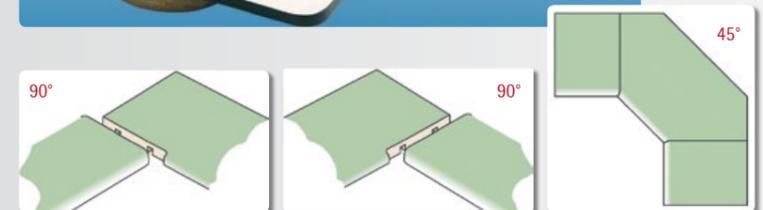
Tope regulable para un posicionamiento perfecto. Posibilidad de corregir las falsas escuadras (entre la pared y la encimera).



El tiempo de fresado es mínimo, pues en aproximadamente 15 minutos, éste estará realizado para una encimera (2 lados).

Equipo estandar
Plantilla para el fresado de encimeras, 3 topes de posicionamiento de acero y tope lateral regulable.

El ángulo de ensamblaje puede ser de 45° o 90°



Accesorios opcionales

- 6045699 1 ventosa para la sujeción de la plantilla (necesarias 2 u.)
- 6045710 Juego de 2 sargentos para la sujeción de la plantilla
- 7722114 Guía plantilla Ø exterior 30 mm y altura 10 mm
- 1640258 Fresa Ø 12 mm L35 Z3 Ø caña 12 mm
- 6040310 Fresa Ø 12 mm L32 Z2 Ø caña 8 mm
- 6045711 Juego de 10 tornillos conectores para la unión y fijación de los planos

Características técnicas

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Anchura mínima de la encimera | 420 mm |
| Anchura máxima de la encimera | 650 mm |
| Ángulo de ensamblaje | 45° o 90° |



PE60 Plantilla para el fresado de elipses y círculos

Plantilla multirradios para fresado de formas elípticas o circulares. Ideal para la fabricación rápida y fácil de espejos, ventanas, puertas y cualquier otro objeto decorativo mediante fresado elíptico o circular. La utilización de los dos soportes para las guías alargo, incluidos de origen, permite el fresado elíptico y la utilización de un solo soporte en el centro, permite un fresado circular externo o perfilado decorativo. La PE60 está dotada de dos ventosas con gran potencia de fijación para su sujeción al panel. Gracias a su uso, permite fresar cómodamente sin realizar perforaciones en éste. Sin embargo, cuando la naturaleza de la superficie no permita una adecuada fijación de las ventosas, la PE60 incorpora también los taladros necesarios para su correcta fijación mediante tornillos. Incorpora de origen varillas de Ø 8 mm compatibles con todas las fresadoras tupí de Virutex.

Equipo estandar

Plantilla para el fresado de elipses y círculos, ventosas de fijación, varilla de sujeción regulable y acoplamiento y varillas de Ø 8 para fijar la fresadora tupí.



Elipses, longitud máxima eje mayor: 3200 mm, longitud mínima eje menor: 600 mm (con fresadoras tupí).
Círculo, diámetro max.: 3200 mm, diámetro mínimo: 600 mm.

Accesorios opcionales para PE60 y UC60
6045714 Acoplamiento para FR292R
6045708 Varillas acoplamiento tupí Ø 10 mm
6045709 Varillas acoplamiento tupí Ø 12 mm
6045710 Juego de 2 sargentos especiales para la sujeción de la plantilla



Fijación mediante ventosas de vacío (incluidas), tornillos (incorpora taladros).

UC60 Accesorio guía corte circular universal

Para el fresado de círculos entre 400 y 3.200 mm. (ref. 6045715)

Incluye: patin soporte, ventosa de fijación, varilla de sujeción regulable y acoplamiento y varillas de Ø 8 para fijar la fresadora tupí.



Mesa ovalada

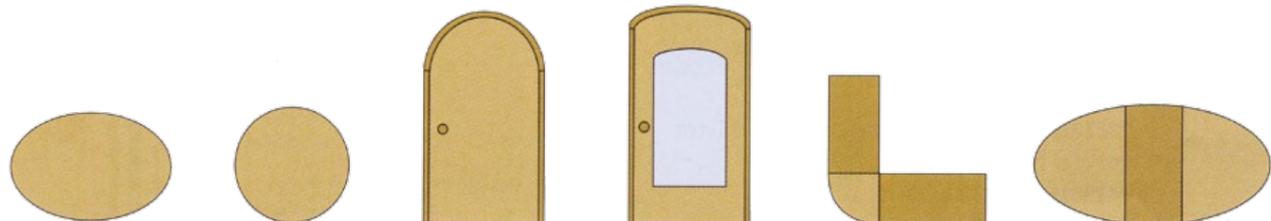
Mesa redonda

Abertura para puerta redondeada

Abertura para puerta oval

Esquina redondeada en escritorio

Mesa ovalada o redonda extensible



UCP90 Equipo para cortes paralelos

El riel UCP90 permite un corte guiado con una total estabilidad y precisión. Adaptable a todos los modelos de fresadoras tupí de Virutex, permite la realización de ranuras, molduras, etc... totalmente rectas y con gran comodidad. Dotado de origen con dos sistemas de fijación a los paneles que garantizan una sujeción segura sobre la pieza a trabajar: incluye dos ventosas con un gran poder de fijación sobre superficies lisas y no porosas, y un juego de dos sargentos que colocados en la guía inferior, sujetan el riel a la pieza, incluso cuando el riel sobresalga del panel. Provisto de protecciones anti-ralladuras para evitar posibles arañazos en las piezas a trabajar.

Equipo estandar

Riel completo de 1400 mm, 2 ventosas de fijación y 2 sargentos de apriete.



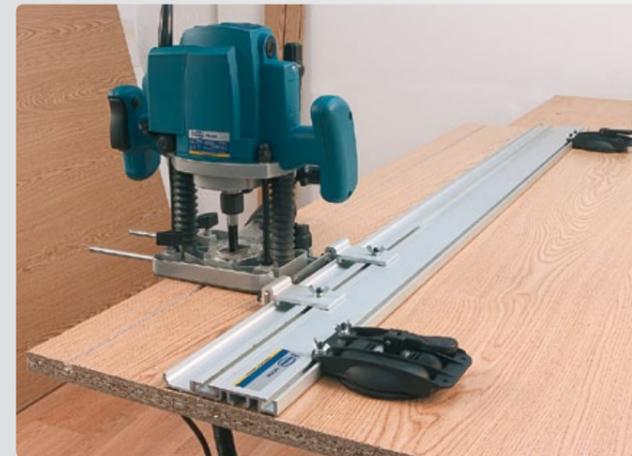
Bandas antideslizantes para una mejor fijación. Protegen el panel de ralladuras o posibles arañazos.



Fijación mediante las dos ventosas incluidas (para superficies lisas y no porosas).



Incluye 2 sargentos que colocados en la guía inferior sujetan el riel incluso cuando éste sobresalga del panel.



Adaptable a todos los modelos de fresadoras tupí de Virutex con el adaptador opcional 9045758.



Accesorios opcionales

9045758 Soporte para fresadoras tupí
9045754 Riel completo de 1400 mm **A**
9045755 Riel completo de 2400 mm **B**
6045756 Juego 2 ventosas UCP90
6045710 Juego 2 sargentos especiales
9045812 Kit unión rieles UCP90



FR217S Fresadora para copetes

Especialmente diseñada para el fresado de radios cóncavos en la unión de los copetes con las encimeras de material mineral como el Corian® o Rausolid®, etc. Dispone de un palpador frontal que evita dañar el copete y permite realizar el fresado con facilidad y rapidez, consiguiendo un perfecto acabado. Incorpora un potente motor de 750 W con regulación electrónica de la velocidad y control electrónico del par que garantiza una velocidad constante bajo carga. Va equipada de origen con dos fresas especiales para fresar copetes de radio 5 y 10 mm, de metal duro. Incluye toma para aspiración externa.



Fresado de gran calidad, integrándose totalmente el copete en la encimera, como si de una sola pieza se tratara.



Primer fresado con la fresa de radio 10 mm.



Equipo estándar
Fresa para copetes R5 MD (1740306)
Fresa para copetes R10 MD (1740307)
Pinza de Ø 8 mm
Maletín de transporte



Fresas opcionales
Fresa para copetes R6 MD (1740311)
Fresa para copetes R8 MD (1740312)



Fresado en dos pasadas

2do. fresado 1er. fresado

| Características técnicas | | |
|--------------------------|-------------------|--|
| Potencia | 750 W | |
| Velocidad en vacío | 14.000-30.000/min | |
| Diámetro pinza estándar | 8 mm | |
| Diámetro fresa máximo | 20 mm | |
| Peso | 1,6 kg | |



FRE317S Fresadora tupí angular

Especialmente diseñada para instalar o reparar Corian®. Sus excepcionales características y prestaciones hacen de la FRE317S la máquina perfecta para los instaladores de Corian®. Equipada con un motor de 1.800 W con regulación electrónica de la velocidad de 11.500 a 23.000 rpm. Máxima carrera vertical 100 mm. Única fresadora tupí equipada con un amortiguador hidráulico en el movimiento vertical, que permite el fresado del radio, en el encuentro vertical de los copetes frontal y lateral. Profundidad de corte regulable y con ajuste fino. Tambor de topes de profundidad de 6 posiciones.



Única fresadora tupí equipada con un amortiguador hidráulico en el movimiento vertical.



Gran superficie de apoyo en la base, para perfilar o fresar sobre el canto.



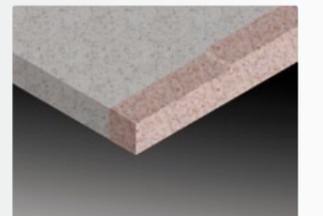
Tambor de topes de profundidad de 6 posiciones.

Equipo estándar

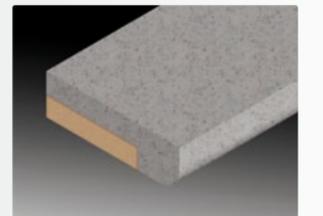
Fresa copetes R. 10 mm d.12 MD ref. 1740324, fresa para ranurar D. 10 mm d. 12 MD ref. 1140257, conjunto escuadra lateral ref. 1745745, reductor fresa de 12 a 10 ref. 6022391, reductor fresa de 12 a 8 ref. 6022387, reductor fresa de 12 a 6 ref. 6022388, guía plantilla Ø ext. 30 mm ref. 7722114, llave allen e/c 3 mm, llave allen e/c 5 mm, llave fija e/c 13 mm, llave fija e/c 24 mm, varilla bloqueo D. 6 ref. 6027022, tapa de aspiración para fresar radios 1723615, tubo con conectores de aspiración de 5 m, abrazaderas cable-tubo aspiración, protector fresa enrasadora ref. 1702744 y maletín de transporte.



Incluyen de origen maletín de transporte.



Algunas aplicaciones de la FRE317S



| Características técnicas | | |
|--------------------------|-------------------|--|
| Potencia | 1.800 W | |
| Diámetro pinza estándar | 12 mm | |
| Diámetro fresa máximo | 61 mm | |
| Velocidad en vacío | 11.500-23.000/min | |
| Profundidad fresado | 0-100 mm | |
| Peso | 5,5 kg | |

Accesorios para FRE317S



1745838 Equipo para cortes paralelos y fijación UF317S (Incluye ventosas)

Cambio de un trozo de encimera defectuoso. Las características especiales de la FRE317S, en conjunción con éste accesorio permiten el corte de la encimera completa, copete incluido.



6045756 Juego de dos ventosas de apriete

Permite una rápida y eficaz fijación de la fresadora, muy útil en la realización de tapones y sus orificios en trabajos de reparación de encimeras.

Accesorios opcionales:

- 9055754 Riel completo de 1,40 m
- 9045755 Riel completo de 2,40 m
- 9045812 Kit de unión rieles
- 6045710 Juego de 2 sargentos

Fresas opcionales:

Ver página 42

Otros accesorios opcionales como tupí:

Ver páginas 31-35

Guías para copiar con plantilla

Ver página 30



1745927 Sargento de unión ASU317S

El sargento de unión ASU317S permite una sujeción sólida y estable para el pegado de dos tableros, de manera rápida y sencilla.



1745928 Tirante de unión ATU317S

El tirante de unión ATU317S con ventosas permite la sujeción rápida de dos tableros, en diferentes ángulos, para su pegado, mediante un tirante elástico.

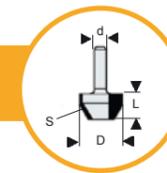


1746254 Equipo fresado escurridor UC317S*

Para realizar de forma fácil, rápida y precisa las canaleras, perfectamente paralelas, del escurridor. Es posible regular la longitud, profundidad e inclinación de los fresados. La fresadora FRE317S se desliza fácilmente sobre la plantilla realizando las canaleras con una ligera inclinación que facilita la evacuación del agua.

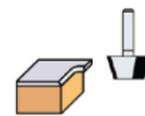
(* Debe usarse juntamente con el equipo para cortes paralelos y fijación UF317S

Fresas profesionales



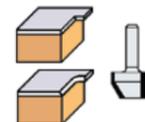
D: Diámetro fresa, **L:** Altura de corte, **Z:** N° de cortes, **S:** Perfil del lado, **d:** Diámetro de la caña (pinza), **T:** AR= Acero rápido MD= Metal duro **EXP:** Expositor en que va colocada

Fresas cónicas



| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|-----|---|----|-------|
| 1140012 | 22 | 12 | 2 | 15° | 6 | MD | 64 |
| 1140013 | 22 | 12 | 2 | 30° | 6 | MD | 64/36 |
| 1140023 | 24 | 12 | 4 | 30° | 6 | MD | 64 |

Fresas mixtas



| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---------|-----|---|----|-------|
| 1140021 | 24 | 12 | 4 mixta | 30° | 6 | MD | 64 |
| 1040011 | 22 | 12 | 2 mixta | 30° | 6 | MD | 64/36 |

Fresa cónica



| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|---|---|-----|---|----|-------|
| 1140014 | 22 | 9 | 2 | 45° | 6 | MD | 64/36 |

Fresa recta con rodamiento



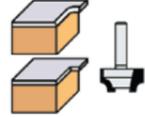
| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|----|---|----|-------|
| 1140037 | 22 | 12 | 4 | 0° | 6 | MD | 64/36 |

Fresa cónica con rodamiento



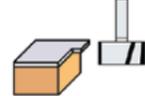
| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|-----|---|----|-----|
| 1140038 | 22 | 12 | 4 | 15° | 6 | MD | 64 |

Fresa de radio



| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|-----|---|----|-------|
| 1140075 | 22 | 12 | 2 | r:5 | 6 | MD | 64/36 |

Fresas rectas



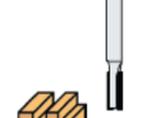
| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|----|---|----|-------|
| 1140010 | 18 | 15 | 2 | 0° | 6 | MD | 64/36 |
| 1140020 | 24 | 12 | 4 | 0° | 6 | MD | 64 |

Fresa de perfilar y ranurar



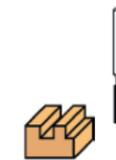
| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|-----|---|----|-------|
| 1140087 | 20 | 14 | 2 | 45° | 8 | MD | 64/36 |

Fresas para ranurar



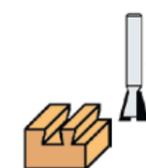
| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|----|---|----|-----|
| 1130055 | 6 | 17 | 2 | 0° | 8 | AR | 64 |
| 1130056 | 8 | 20 | 2 | 0° | 8 | AR | 64 |
| 1130057 | 10 | 20 | 2 | 0° | 8 | AR | 64 |

Fresas para ranurar



| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|-----|----|---|----|----|----|-------|
| 1130058 | 12 | 20 | 2 | 0° | 8 | AR | 64 |
| 1130059 | 7,6 | 20 | 2 | 0° | 8 | AR | 64 |
| 1140055 | 6 | 15 | 2 | 0° | 8 | MD | 64/36 |
| 1140056 | 8 | 20 | 2 | 0° | 8 | MD | 64/36 |
| 1140057 | 10 | 20 | 2 | 0° | 8 | MD | 64/36 |
| 1140058 | 12 | 20 | 2 | 0° | 8 | MD | 64/36 |
| 6040310 | 12 | 32 | 2 | 0° | 8 | MD | |
| 1140059 | 7,6 | 20 | 2 | 0° | 8 | MD | 64/36 |
| 1240024 | 12 | 10 | 2 | 0° | 8 | MD | 64 |
| 1240025 | 13 | 10 | 2 | 0° | 8 | MD | 64/36 |
| 1240026 | 14 | 10 | 2 | 0° | 8 | MD | 64/36 |
| 1240027 | 15 | 10 | 2 | 0° | 8 | MD | 64/36 |
| 1240028 | 16 | 10 | 2 | 0° | 8 | MD | 64/36 |
| 1240029 | 17 | 10 | 2 | 0° | 8 | MD | 64/36 |
| 1240030 | 18 | 10 | 2 | 0° | 8 | MD | 64 |
| 1240031 | 19 | 10 | 2 | 0° | 8 | MD | 64 |
| 1240032 | 20 | 10 | 2 | 0° | 8 | MD | 64/36 |
| 1140257 | 10 | 32 | 2 | 0° | 12 | MD | 33 |
| 1140258 | 12 | 32 | 2 | 0° | 12 | MD | 33 |
| 1640258 | 12 | 35 | 3 | 0° | 12 | MD | 33 |
| 1140259 | 14 | 32 | 2 | 0° | 12 | MD | 33 |
| 1140260 | 16 | 32 | 2 | 0° | 12 | MD | 33 |

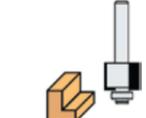
Fresas cola de milano



| Ref. | Denominación | d | T | EXP |
|----------|--|----|----|-------|
| 6040050 | Cola milano Ø 15 mm (PL11 paso 26 mm) | 8 | MD | 64/36 |
| 1140060 | Perfil recto Ø 12 mm (PL11 paso 26 mm) | 8 | MD | 64 |
| 5040119 | Cola milano Ø 9,5 mm (PL11 paso 16 mm) | 8 | MD | 64/36 |
| 5040120 | Cola milano Ø 19 mm (PL11 paso 34 mm) | 8 | MD | 64/36 |
| 6040053* | Cola milano Ø 15 mm | 12 | MD | 33 |
| 5040122* | Cola milano Ø 19 mm | 12 | MD | 33 |

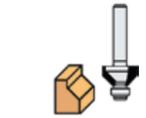
Para FR66P, FR160P, FRE160P, AS93+CA66F, FR277R y FR278R
 Marcadas con asterisco únicamente para FR160P, FRE160P y FRE317S

Fresas rebajes con rodamiento



| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|----|----|----|-------|
| 1132029 | 20 | 15 | 2 | 0° | 8 | AR | 64 |
| 1142030 | 26 | 13 | 2 | 0° | 8 | MD | 64/36 |
| 1142031 | 32 | 13 | 2 | 0° | 12 | MD | 33 |

Fresas rebaje y bisel con rodamiento



| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---------|-----|---|----|-------|
| 1132026 | 20 | 11 | 2 mixta | 45° | 8 | AR | 64 |
| 1142027 | 25 | 15 | 2 mixta | 45° | 8 | MD | 64/36 |

Fresas profesionales

Fresas para ranurar

| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|----|---|----|-------|
| 1132035 | 20 | 15 | 2 | 0° | 8 | AR | 64 |
| 1132036 | 27 | 20 | 2 | 0° | 8 | AR | 64 |
| 1140016 | 18 | 20 | 2 | 0° | 8 | MD | 64/36 |

Fresas para copetes

| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|------|---|----|-----|
| 1740306 | 10 | 12 | 2 | r:5 | 8 | MD | |
| 1740311 | 12 | 12 | 2 | r:6 | 8 | MD | |
| 1740312 | 16 | 14 | 2 | r:8 | 8 | MD | |
| 1740307 | 20 | 14 | 2 | r:10 | 8 | MD | |

Fresa de radio cóncavo c/rdto.

| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|------|----|----|-----|
| 1142042 | 26 | 17 | 2 | r:16 | 8 | MD | 64 |
| 1142242 | 38 | 16 | 2 | r:13 | 12 | MD | 33 |

Fresas media caña

| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|------|----|----|-------|
| 1132020 | 20 | 15 | 2 | r:10 | 8 | AR | 64 |
| 1142020 | 26 | 18 | 2 | r:13 | 8 | MD | 64/36 |
| 1142220 | 38 | 13 | 2 | r:19 | 12 | MD | 33 |

Fresa molduras

| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|-----|---|----|-------|
| 1142041 | 25 | 15 | 2 | r:5 | 8 | MD | 64/36 |

Fresas molduras

| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|-----|---|----|-------|
| 1132047 | 20 | 15 | 2 | r:7 | 8 | AR | 64 |
| 1132048 | 27 | 20 | 2 | r:9 | 8 | AR | 64 |
| 1142047 | 25 | 18 | 2 | r:6 | 8 | MD | 64/36 |

Fresas molduras

| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|-------|----|----|-------|
| 1132038 | 20 | 15 | 2 | r:7,5 | 8 | AR | 64 |
| 1132039 | 27 | 15 | 2 | r:10 | 8 | AR | 64 |
| 1142039 | 25 | 19 | 2 | r:15 | 8 | MD | 64/36 |
| 1142239 | 32 | 16 | 2 | r:10 | 12 | MD | 33 |
| 1142339 | 38 | 19 | 2 | r:12 | 12 | MD | 33 |

Fresa molduras c/rodamiento

| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|-----|----|----|-------|
| 1142045 | 26 | 17 | 2 | r:7 | 8 | MD | 64/36 |
| 1142245 | 38 | 17 | 2 | r:6 | 12 | MD | 33 |

Fresa molduras c/rodamiento

| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|------|----|----|-------|
| 1142024 | 26 | 15 | 2 | r:12 | 8 | MD | 64/36 |
| 1142224 | 38 | 19 | 2 | r:12 | 12 | MD | 33 |

Fresa molduras c/rodamiento

| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|-------|----|----|-------|
| 1142040 | 26 | 15 | 2 | r:5 | 8 | MD | 64/36 |
| 1142140 | 35 | 17 | 2 | r:6+5 | 12 | MD | 33 |

Fresa molduras con rodamiento

| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|-----|----|----|-----|
| 1142150 | 32 | 16 | 2 | r:8 | 12 | MD | 33 |

Fresas de radio

| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|-----|---|----|-----|
| 1140107 | 23 | 12 | 2 | r:6 | 8 | MD | 64 |
| 1140108 | 27 | 16 | 2 | r:8 | 8 | MD | 64 |

Fresas de radio con rodamiento

| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|-----|---|----|-------|
| 1140123 | 19 | 10 | 2 | r:2 | 8 | MD | |
| 1140106 | 20 | 10 | 2 | r:3 | 8 | MD | 64/36 |
| 1140109 | 25 | 11 | 2 | r:6 | 8 | MD | 64 |
| 1140110 | 29 | 15 | 2 | r:8 | 8 | MD | 64 |

Fresa molduras

| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|------|---|------|----|----|-----|
| 1140300 | 24 | 24,5 | 2 | r:16 | 12 | MD | 33 |

Fresa molduras

| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|------|----|----|-----|
| 1140301 | 32 | 36 | 2 | r:10 | 12 | MD | 33 |

Fresa molduras

| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|-----|----|----|-----|
| 1140302 | 21 | 22 | 2 | r:3 | 12 | MD | 33 |

Fresa molduras

| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|-----|----|----|-----|
| 1140303 | 19 | 32 | 2 | r:5 | 12 | MD | 33 |

Fresa molduras

| Ref. | D | L | Z | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|----|----|-----|
| 1140304 | 44 | 20 | 2 | 12 | MD | 33 |

Fresa molduras

| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|-------|----|----|-----|
| 1140305 | 40 | 25 | 2 | e=6+6 | 12 | MD | 33 |

Fresas profesionales

Fresa molduras

| Ref. | D | L | Z | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|----|----|-----|
| 1142160 | 35 | 25 | 2 | 12 | MD | 33 |

Fresa contramoldura

| Ref. | D | L | Z | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|----|----|-----|
| 1142161 | 35 | 25 | 2 | 12 | MD | 33 |

Fresa para refundir galces

| Ref. | D | L | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|----|---|----|-----|----|-------|
| 1240046 | 22 | 41 | 4 | 0° | EJE | MD | 64/36 |

(Para usar con FR192N)

Fresa para ranurar

| Ref. | D | L** | Z | S | d | T | EXP |
|---------|----|-----|---|----|---|----|-------|
| 1140111 | 41 | 2,5 | 4 | 0° | 8 | MD | |
| 1140112 | 41 | 3 | 4 | 0° | 8 | MD | |
| 1140113 | 41 | 4 | 4 | 0° | 8 | MD | 64/36 |
| 1140114 | 41 | 5 | 4 | 0° | 8 | MD | |

(*) L= grosor ranura

Dispositivo de ranurar y recortar

| Ref. | Descripción | d | T |
|---------|-----------------------------|-----|----|
| 1100008 | Disp. ranurar y rec. 2,2 mm | EJE | MD |
| 1100009 | Disp. ranurar y rec. 1,8 mm | EJE | MD |
| 1140066 | Sierra Ø 41 espesor 2,2 mm | | MD |
| 1140067 | Sierra Ø 41 espesor 1,8 mm | | MD |
| 1140072 | Sierra Ø 41 espesor 1,6 mm | | MD |

(Para usar con AS93)

Fresas para la colocación de herrajes oscilobatientes

| Ref. | Descripción | D | L | Z | d |
|----------------------------------|-------------------|----|----|---|-----|
| 7740117 | Para herrajes AGB | 16 | 25 | 2 | EJE |
| (Para uso con FR277R, FR278R) | | | | | |
| 6640125 | Para herrajes AGB | 16 | 25 | 2 | EJE |
| (Para uso con FR66P, AS93+CA66F) | | | | | |
| 6040313 | Para herrajes AGB | 16 | 35 | 2 | 12 |

Expositores de fresas

| Ref. | Descripción |
|---------|---|
| 1299119 | Expositor con 36 fresas |
| 1299120 | Expositor con 64 fresas |
| 1299200 | Expositor con 33 fresas mango 12 y cajeados |

El contenido de los expositores de fresas está indicado en la columna «EXP»

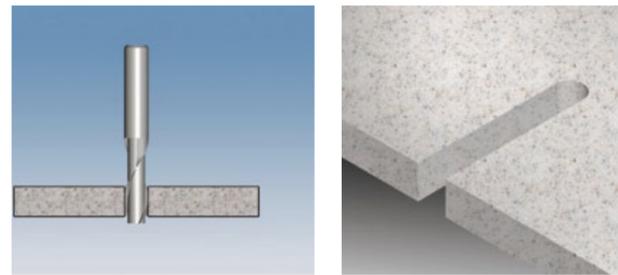


Fresas para Corian® y otros materiales minerales sintéticos

D: Diámetro máximo de corte,
d: Diámetro de la caña, o diámetro indicado
en el dibujo
L: Longitud de corte útil,
R: Radio principal
r: Radio indicado en el dibujo
a°: Ángulo
TL: Total longitud
Rpm máx.: Velocidad máxima xmin⁻¹

NOMENCLATURA

Fresa MD integral Helic. 2 cortes



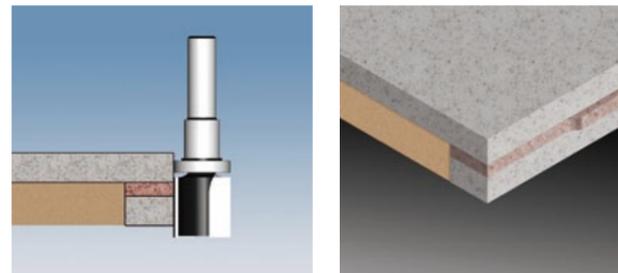
| Ref. | EAN13 | D | d | L | TL | Rpm máx. |
|---------|---------------|----|----|----|----|----------|
| 1740332 | 8421752077317 | 10 | 10 | 35 | 73 | |
| 1740333 | 8421752077324 | 12 | 12 | 45 | 84 | |

Fresa copetes con quitacolas



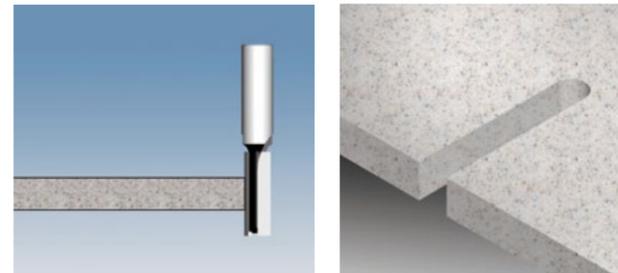
| Ref. | EAN13 | D | d | L | R | TL | Rpm máx. |
|---------|---------------|----|----|----|----|----|----------|
| 1740322 | 8421752077614 | 10 | 12 | 13 | 5 | 69 | 20000 |
| 1740324 | 8421752075801 | 20 | 12 | 14 | 10 | 65 | 18000 |

Fresa de perfilar recta c/rdto. superior



| Ref. | EAN13 | D | d | L | TL | Rpm máx. |
|---------|---------------|----|----|----|----|----------|
| 1740347 | 8421752077461 | 24 | 12 | 25 | 84 | |

Fresa para ranurar 2 cortes



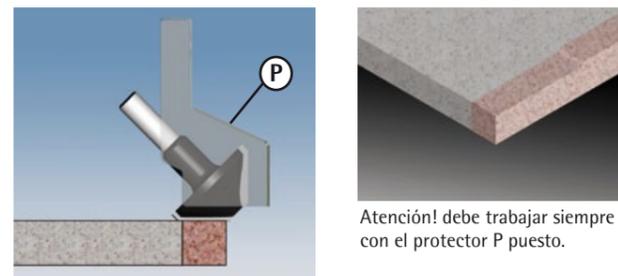
| Ref. | EAN13 | D | d | L | TL | Rpm máx. |
|---------|---------------|----|----|----|----|----------|
| 1140257 | 8421752065000 | 10 | 12 | 32 | 73 | |
| 1140258 | 8421752065017 | 12 | 12 | 32 | 73 | |

Fresa copetes



| Ref. | EAN13 | D | d | L | R | TL | Rpm máx. |
|---------|---------------|----|----|----|----|----|----------|
| 1740362 | 8421752078369 | 20 | 12 | 14 | 10 | 65 | 18000 |
| 1740363 | 8421752078376 | 10 | 12 | 13 | 5 | 69 | 20000 |

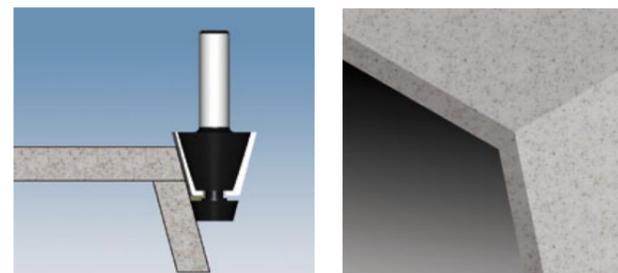
Fresa enrasadora 45°x26



Atención! debe trabajar siempre con el protector P puesto.

| Ref. | EAN13 | D | d | L | a° | TL | Rpm máx. |
|---------|---------------|----|----|----|-----|----|----------|
| 1740349 | 8421752077485 | 50 | 12 | 26 | 45° | 80 | 20000 |

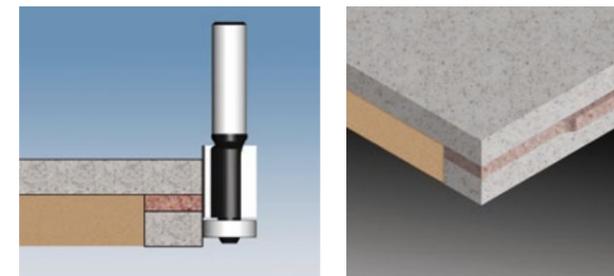
Fresa biselado 15° c/rdto.



| Ref. | EAN13 | D | d | L | a° | TL | Rpm máx. |
|---------|---------------|------|----|----|-----|----|----------|
| 1740341 | 8421752077409 | 33,5 | 12 | 25 | 15° | 75 | |

Fresas para Corian® y otros materiales minerales sintéticos

Fresa de perfilar recta c/rdto. inferior



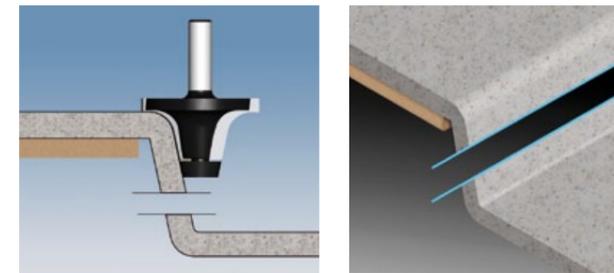
| Ref. | EAN13 | D | d | L | TL | Rpm máx. |
|---------|---------------|----|----|----|----|----------|
| 1740348 | 8421752077478 | 19 | 12 | 25 | 75 | |

Fresa para planear frontal



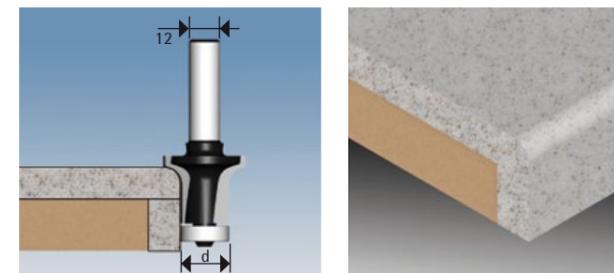
| Ref. | EAN13 | D | d | L | TL | Rpm máx. |
|---------|---------------|----|----|-----|----|----------|
| 1740335 | 8421752077348 | 25 | 12 | 9 | 60 | |
| 1740334 | 8421752077331 | 52 | 12 | 8,5 | 60 | 20000 |

Fresa para perfilar fregaderos c/rdto.



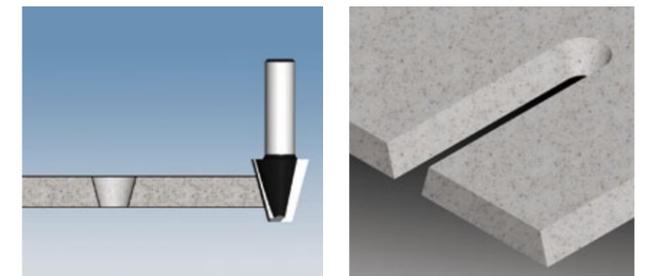
| Ref. | EAN13 | D | d | L | R | a° | TL | Rpm máx. |
|---------|---------------|----|----|----|----|-----|----|----------|
| 1740342 | 8421752077416 | 49 | 12 | 25 | 6 | 12° | 83 | |
| 1740343 | 8421752077423 | 60 | 12 | 24 | 12 | 12° | 80 | 20000 |

Fresa de perfilar recta c/rdtos. R=6



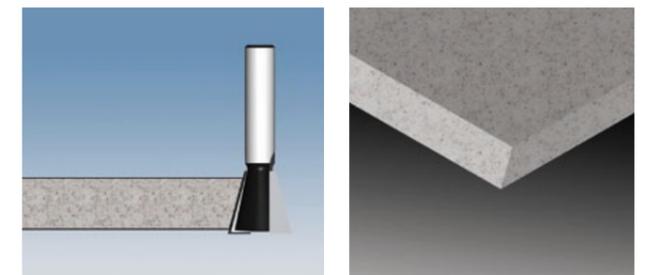
| Ref. | EAN13 | D | d | L | R | TL | Rpm máx. |
|---------|---------------|----|----|----|---|----|----------|
| 1740350 | 8421752077492 | 32 | 19 | 22 | 6 | 78 | |

Fresa de perforar y biselar a 15°



| Ref. | EAN13 | D | d | L | a° | TL | Rpm máx. |
|---------|---------------|----|----|----|-----|----|----------|
| 1740344 | 8421752077430 | 23 | 12 | 25 | 15° | 65 | |

Fresa cola de milano 15°



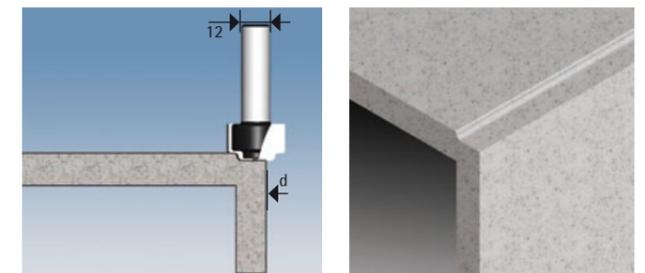
| Ref. | EAN13 | D | d | L | a° | TL | Rpm máx. |
|---------|---------------|----|----|----|-----|----|----------|
| 1740346 | 8421752077454 | 25 | 12 | 25 | 15° | 75 | |

Fresa para borde elevado redondeado c/rdto.



| Ref. | EAN13 | D | d | L | R | r | TL | Rpm máx. |
|---------|---------------|----|----|----|---|----|----|----------|
| 1740336 | 8421752077355 | 27 | 22 | 20 | 5 | 24 | 83 | |

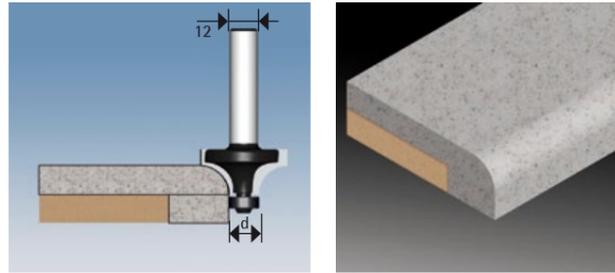
Fresa frontal para rebajar bordes



| Ref. | EAN13 | D | d | L | R | TL | Rpm máx. |
|---------|---------------|----|----|------|---|----|----------|
| 1740345 | 8421752077447 | 24 | 16 | 12+3 | 2 | 56 | |

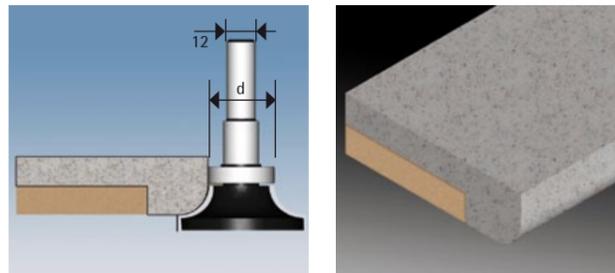
Fresas para Corian® y otros materiales minerales sintéticos

Fresa de radio superior c/rdto. inferior



| Ref. | EAN13 | D | d | L | R | TL | Rpm máx. |
|---------|---------------|----|----|----|----|------|----------|
| 1740337 | 8421752077362 | 28 | 13 | 13 | 6 | 68 | |
| 1740338 | 8421752077379 | 40 | 13 | 19 | 12 | 77,5 | |

Fresa de radio inferior c/rdto. superior



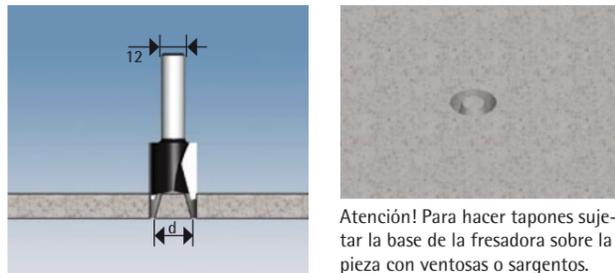
| Ref. | EAN13 | D | d | L | R | TL | Rpm máx. |
|---------|---------------|----|----|----|----|----|----------|
| 1740339 | 8421752077386 | 40 | 28 | 12 | 6 | 80 | |
| 1740340 | 8421752077393 | 54 | 28 | 19 | 12 | 80 | 20000 |

Fresa de perforar cónica



| Ref. | EAN13 | D | d | L | a° | TL | Rpm máx. |
|---------|---------------|----|----|----|-----|----|----------|
| 1740353 | 8421752077546 | 23 | 12 | 25 | 15° | 70 | 18000 |
| 1740354 | 8421752077553 | 34 | 12 | 25 | 15° | 70 | 16000 |
| 1740355 | 8421752077560 | 45 | 12 | 25 | 15° | 70 | 12000 |

Fresa de hacer tapones



Atención! Para hacer tapones sujetar la base de la fresadora sobre la pieza con ventosas o sargentos.

| Ref. | EAN13 | D | d | L | a° | TL | Rpm máx. |
|---------|---------------|----|----|----|-----|----|----------|
| 1740356 | 8421752077577 | 24 | 18 | 18 | 15° | 74 | 20000 |
| 1740357 | 8421752077584 | 33 | 23 | 18 | 15° | 74 | 18000 |
| 1740358 | 8421752077591 | 41 | 33 | 18 | 15° | 74 | 16000 |
| 1740359 | 8421752077607 | 53 | 45 | 18 | 15° | 74 | 12000 |



AB111N Fresadora ensambladora

La AB111N está especialmente diseñada para realizar el ranurado en paneles de forma cómoda y segura. Puede realizar cualquier tipo de ensamblaje con gran rapidez y precisión gracias a su parte frontal regulable en altura y ángulo sin necesidad de accesorios. Su potente motor de 900 W equipado con un sistema de control electrónico, el cual mantiene la velocidad constante al margen del esfuerzo al que esté sometido. Su maletín de transporte, completamente equipado, es muy útil para trabajos fuera del taller.



Frontal regulable en ángulo y altura con escalas graduadas.

Equipo estándar

Fresa M.D. Ø 100x22x4, de 2 cortes y 2+2 precortadores (ref. 1440080), maletín de transporte y conector para aspiración externa.



Ajuste rápido para las distintas profundidades de fresado.

Accesorios opcionales

6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m
2546409 Set encolador manual SEM1



Escuadra Lateral CB64B
Para la realización de regatas o igualado de techos de madera.



Cabezal reparador CA64B
Accesorio opcional para la reparación de daños en la madera (bolsas resina, nudos, etc...) no incluye fresa.

Características técnicas

| | |
|------------------------|-------------|
| Potencia | 900 W |
| Dimensiones fresa | 100x22x4 mm |
| Velocidad en vacío | 10.000/min |
| Profundidad de fresado | 20 mm |
| Peso | 2,9 kg |



VIRUTEX se reserva el derecho de modificar las especificaciones de sus productos sin previo aviso.
Corian® es una marca registrada de E.I. du Pont de Nemours and Company.

Tipos de ensamblaje



Ensamblaje en medio del tablero



Ensamblaje a inglete



Ensamblaje a escuadra



Pastillas No. 6

Ensamblajes de extrema solidez con pastillas grandes del No. 6.

Pastillas de madera para ensamblajes

Especialmente diseñadas para el ensamblaje. Actúan a modo de espigas o mechas, pero con importantes ventajas sobre éstas, ya que permiten un juego de más de 1 cm entre los paneles a ensamblar. El ensamblado queda asegurado gracias a la resistencia de las pastillas de madera, mucho más resistentes que las espigas o mechas.

| Ref. | Modelo | Características | Cajas |
|---------|---------|--|----------|
| 1405001 | Nº "0" | 47x15x4 mm Profundidad de ranura 8 mm | 1000 un. |
| 1405002 | Nº "10" | 53x19x4 mm Profundidad de ranura 10 mm | 1000 un. |
| 1405003 | Nº "20" | 56x23x4 mm Profundidad de ranura 12 mm | 1000 un. |
| 1405004 | Nº "6" | 85x30x4 mm Profundidad de ranura 20 mm x2* | 500 un. |

(*) 2 ranuras contiguas a 15 mm

● ○ Instalación y restauración de puertas y ventanas



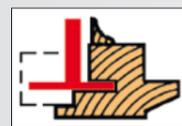
CR94D Fresadora ranuradora

La fresadora ranuradora CR94D ha sido especialmente diseñada para el ranurado de puertas y ventanas, para la posterior colocación de juntas aislantes de manera fácil y rápida. De muy práctico uso, permite la colocación de juntas aislantes sin necesidad de desmontar los herrajes, por lo que el ranurado en trabajos de rehabilitación se realiza sin complicaciones. Incluye un apoyo lateral que permite hacer las ranuras con mayor rapidez y comodidad.

Ideal para la colocación de las juntas aislantes de goma termofusible y PVC de Virutex.



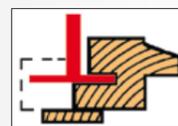
Ranurado de ventana por lado vierte aguas.



Ranurado de ventana por lado pernios.



Ranurado de ventana por lado cierre.



Dispositivo de ranurar



| Ref. | Descripción | d | T |
|---------|------------------------------|-----|----|
| 1850046 | Portafresas c/fresa Ø 38x3,5 | EJE | MD |
| 1840040 | Fresa ranuras Ø 38x3,5 | EJE | MD |
| 1840051 | Fresa ranuras Ø 55x3,5 | EJE | MD |
| 1840083 | Fresa ranuras Ø 38x4 | EJE | MD |
| 1840084 | Fresa ranuras Ø 55x4 | EJE | MD |
| 1850045 | Portafresas sin fresa | | |

Equipo estándar
Fresa de Ø 38 x 3,5 mm MD (1840040)
Apoyo lateral
Llaves de servicio

Accesorios opcionales
Ver relación de juntas aislantes para el modelo CR94D en la página 48.



Características técnicas

| | |
|--------------------|------------|
| Potencia | 550 W |
| Velocidad en vacío | 30.000/min |
| Peso | 2,5 kg |

● ○ Instalación y restauración de puertas y ventanas



RA17D Fresadora ranuradora

Fresadora ranuradora especialmente diseñada para el ranurado de puertas y ventanas de madera, para la posterior colocación de juntas aislantes de silicona.

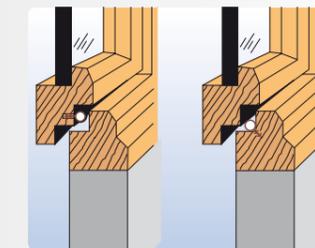
El proceso de ranurado es rápido y sencillo, al ser posible una realización sin necesidad de desmontar ningún elemento en ventanas o puertas.



Equipada con 2 tipos de guía intercambiables, que permiten realizar ranuras oblicuas a 45° o rectas.



Dispone de un pivote de centrado, que facilita la entrada de la fresa al iniciar el proceso de ranurado.

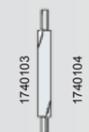


Ranurado en ventanas o puertas y en marcos.

Accesorios opcionales

- 1222024 Pinza 8 mm
- 1222085 Pinza 6,35 mm (1/4")

- 1740103 Fresa ranura cilíndrica e=3 MD
- 1740104 Fresa ranura ancla MD

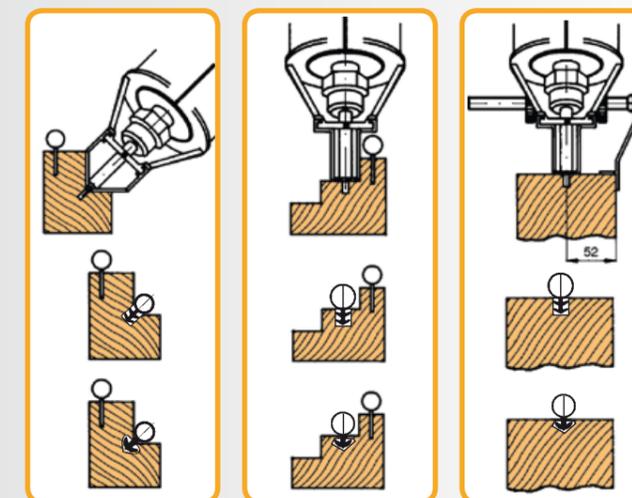


Juntas aislantes para RA17D:
ver página 48.



Equipo estándar

Maletín de transporte, fresa mixta MD afilada en ambas puntas (1740124), guía 90°, guía recta, escuadra reversible, galga de profundidad, llaves de servicio y tubo de aspiración de 2,25 m para la conexión a un aspirador externo.



Utilizando la guía de 90°: ranuras oblicuas a 45°, en rebajo de marcos o ventanas.
Utilizando la guía recta: ranuras rectas en rebajo de marcos o ventanas.
Utilizando la guía recta y la escuadra reversible: ranurar en zonas lisas.



Características técnicas

| | |
|----------------------|------------|
| Potencia | 550 W |
| Diámetro pinza fresa | 6 mm |
| Velocidad en vacío | 30.000/min |
| Peso | 1,9 kg |

Consumibles

Juntas aislantes

Imprescindibles para conseguir un buen aislamiento térmico en climas fríos o calurosos. Consiguen también el aislamiento acústico, contra los ruidos exteriores. Perfecto encaje y ajuste, evitando la penetración del polvo, humo y humedad. Imprescindibles en obras de nueva construcción y de fácil adaptación a las ya construidas.

Goma termofusible

| Ref. | Denominación (Ranurado con CR94D) |
|---------|--|
| 1204047 | Tipo N11GT 75 m (color negro) Galce mín. 11 mm ranura 10x3,5 mm |
| 1204048 | Tipo N10GT 75 m (color negro) Galce mín. 10 mm ranura 10x3,5 mm |
| 1204049 | Tipo N9GT 75 m (color negro) Galce mín. 9 mm ranura 8x3,5 mm |
| 1204050 | Tipo FGT 100 m (color negro) Ranura 6x3,5 mm |



P.V.C.

| Ref. | Denominación (Ranurado con CR94D) |
|---------|--|
| 1204038 | Tipo N11P 75 m (color marrón) Galce mín. 11mm ranura 10x3,5 mm |
| 1204039 | Tipo N10P 75 m (color marrón) Galce mín. 10 mm ranura 10x3,5 mm |
| 1204040 | Tipo N9P 75 m (color marrón) Galce mín. 9 mm ranura 8x3,5 mm |
| 1204140 | Tipo N9P/B 75 m (color blanco) Galce mín. 9 mm ranura 8x3,5 mm |



P.V.C.

| Ref. | Denominación (Ranurado con CR94D) |
|---------|--|
| 1204041 | Tipo FP 100 m (color marrón) Ranura 6x3,5 mm |
| 1204141 | Tipo FP/B 100 m (color blanco) Ranura 6x3,5 mm |
| 1204036 | Tipo PL11P 75 m (color marrón) Galce mín. 11 mm ranura 8x3,5 mm |
| 1204037 | Tipo PL10P 75 m (color marrón) Galce mín. 10 mm ranura 8x3,5 mm |
| 1204042 | Tipo PP 100 m (color marrón) Ranura 8x3,5 mm |



Juntas aislantes de silicona

Las juntas de silicona son de una excepcional durabilidad, por su excelente resistencia a la intemperie y sus propiedades elásticas bajo presión. Óptimos resultados a temperaturas entre -60° a 200° C.

| Ref. | Denominación (Ranurado con RA17D) |
|---------|--|
| 1204081 | Tipo FS1 100 m (color marrón) Diámetro 8 mm ranura 5x3 mm |
| 1204181 | Tipo FS1/B 100 m (color blanco) Diámetro 8 mm ranura 5x3 mm |
| 1204086 | Tipo FS3 100 m (color marrón) Diámetro 6 mm ranura 5x3 mm |
| 1204186 | Tipo FS3/B 100 m (color blanco) Diámetro 6 mm ranura 5x3 mm |



| | |
|---------|---|
| 1204082 | Tipo FS2 100 m (color marrón) Diámetro 8 mm ranura ancla |
| 1204182 | Tipo FS2/B 100 m (color blanco) Diámetro 8 mm ranura ancla |
| 1204087 | Tipo FS4 100 m (color marrón) Diámetro 6 mm ranura ancla |
| 1204187 | Tipo FS4/B 100 m (color blanco) Diámetro 6 mm ranura ancla |



Rodillos

Para la colocación de las juntas aislantes



| Ref. | Denominación |
|---------|--|
| 1746158 | Rodillo para tipos FS1, FS1/B, FS2, FS2/B, FS3, FS3/B, FS4 y FS4/B |
| 1850036 | Rodillo para tipos FP, FP/B y FGT |
| 1850037 | Rodillo para tipos N9P, N9P/B, N9GT, N10GT, PL10P, N10P y PP |
| 1850047 | Rodillo para tipos PL11P, N11P, N11GT |

Modelo patentado

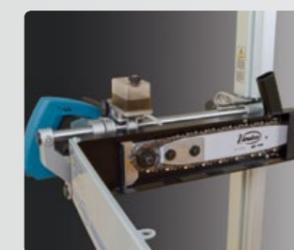


RM95S Recortadora de marcos

La solución definitiva para la sustitución de puertas en trabajos de rehabilitación, conservando la luz de las puertas originales.

Corta marcos de hasta 155 mm de grosor y también puede cortar el travesaño. Motor más potente (1.800 W) con arranque suave y limitador de sobrecarga. Sierra de cadena incorporada con mayor número de dientes.

Corte regulable de una porción de marco, para la colocación del nuevo batiente directamente sobre el corte realizado, sin tacos ni cuñas de regreuso. Permite el corte del travesaño (con el equipo de origen). Fácil montaje y regulación. Cómodo transporte en trolley con ruedas. Detector de metales incluido en el equipo.



Dotada de una eficaz sierra de cadena, la cual proporciona un corte limpio y sin esfuerzo. Equipada con protecciones que evitan el contacto con la sierra de cadena y de toma para aspiración externa.



Sólido y eficaz sistema de piñón y cremallera, que permite un corte controlado y suave.



Práctico sistema de fijación al marco mediante mordazas. Regulación del corte simple y rápida. Incorpora plomada para facilitar el corte vertical.

Corte limpio, que permite fijar nuevos cercos directamente en la puerta rehabilitada en un tiempo record y sin esfuerzo. Fácil transporte.

Equipo estándar
Recortadora de marcos.
Detector de metales (A)
Llaves de servicio
Trolley de transporte con ruedas
Aceite lubricante (125 ml)



Características técnicas

| | |
|-----------------------------|-------------------|
| Potencia | 1.800 W |
| Velocidad lineal cadena | 15 m/s |
| Profundidad de corte máxima | 155 mm |
| Cadena de sierra | 3/8" 41 eslabones |
| Peso | 20,5 kg |



Accesorios opcionales

7000910 Kit RV170U para el recorte de marcos de hasta 68 mm (con disco de sierra)
9500150 Barra guía superior adicional para el corte de travesaños
9599263 Aceite lubricante para RM95S (1 litro)
Sólo para puertas con embocadura o cuando existan techos muy bajos y la guía superior de origen exceda la altura hasta el techo.
9545751 Barra guía superior de altura máxima 194 cm
9545752 Barra guía superior de altura máxima 206 cm



Fácil transporte.
Incluye trolley con ruedas

RMV70U Recortadora de marcos

Recortadora para marcos de puertas y ventanas RMV70U para el recorte de marcos de puertas o ventanas de hasta 68 mm de grosor, gracias a lo cual se conserva su luz original. Dotada de un disco de sierra de metal duro, realiza el corte con gran rapidez deslizándose sobre una guía desmontable garantizando un corte guiado y estable. La máquina incluye de origen la guía para corte de marcos de puerta y también los accesorios necesarios para el corte de marcos de ventana, donde la guía no será necesaria, pues la RMV70U posee una escuadra frontal regulable que guía eficazmente la máquina en el recorte del marco. La RMV70U va provista de un efectivo sistema de aspiración externo para lo cual se suministra de origen un tubo de aspiración compatible con toda la gama de aspiradores Virutex. La RMV70U se monta y ajusta muy rápidamente siendo a su vez fácilmente transportable, pues todo el equipo cabe en una práctica maleta con ruedas que se incluye de origen.



Corte limpio, que permite fijar nuevos cercos directamente en la puerta rehabilitada en un tiempo record y sin esfuerzo.



Recorte del marco de madera de la ventana. Registro sobre la escuadra frontal regulable.



Corte de la obra con el disco de diamante opcional, para la extracción el marco completo. Registro por el frontal recto de la base reversible.



Con el disco de diamante opcional permite un fácil ranurado de las 4 esquinas. Registro por el frontal biselado de la base reversible.

Equipo estándar

Guía y accesorios para el recorte de marcos de puertas, escuadra frontal para el recorte de ventanas, disco para el corte de madera 30z MD, tubo de aspiración de 3 m, detector de metales (A) y una práctica maleta de transporte con ruedas.



Características técnicas

| | |
|---|-----------|
| Potencia | 1.700 W |
| Velocidad en vacío (regulación electrónica) | 6.500/min |
| Profundidad de corte máxima con disco de sierra | 68 mm |
| Peso unidad motriz | 6,6 Kg |
| Peso total del equipo | 29 kg |

Accesorios opcionales

7040329 Disco diamante D. 180 para "desenterrar" los marcos de ventana. Profundidad máxima de la incisión: 58 mm
9500250 Sierra de cadena MRM95S. Permite realizar cortes de hasta 155 mm de grosor en marcos de puertas e incluye todos los accesorios necesarios para adaptarse a la guía incluida de origen con la RMV70U.



RV70U Recortadora de marcos de ventanas

La recortadora RV70U está diseñada para el recorte del marco de madera de las ventanas, o para ranurar su contorno y facilitar su extracción del soporte constructivo que lo sostiene, en los trabajos de restauración o de cambio de ventanas.

Para el recorte de los marcos, va equipada de un disco de sierra especial de 12 dientes de metal duro, y de una escuadra frontal regulable, para su uso como guía de apoyo para el corte.

Para el ranurado del soporte de construcción que sostiene el marco, con la RV70U se suministra también un disco de diamante especial para el corte de materiales de construcción, con el que pueden ranurarse incluso las cuatro esquinas, con solo cambiar de posición la base reversible de la máquina, a su lado biselado.

Facilita enormemente el trabajo de sustitución de ventanas, conservando su luz original o incluso aumentándola en algunos casos y es una herramienta imprescindible para el instalador de ventanas de aluminio o de madera.



Recorte del marco de madera de la ventana. Registro sobre la escuadra frontal regulable.



Corte de la obra con el disco de diamante, para la extracción el marco completo. Registro por el frontal recto de la base reversible.



Permite un fácil ranurado de las 4 esquinas. Registro por el frontal biselado de la base reversible.

Disco para el corte de madera 12z MD Ø 200 (ref. 7040371) y disco diamantado Ø 180 (ref. 7040329) para el corte de materiales de construcción incluidos de origen.



Equipo estándar

Escuadra frontal para el recorte de ventanas, disco para el corte de madera 12z MD Ø 200, disco diamantado Ø 180 para el corte de materiales de construcción, tubo de aspiración de 3 m y maleta de transporte.



Accesorios opcionales

9545854 Kit GRM70S: incluye la guía y los accesorios necesarios para convertir la RV70U en una recortadora de puertas.
7040330 Disco de sierra 30z MD Ø 200



Características técnicas

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Potencia | 1.700 W |
| Velocidad en vacío | 6.500/min |
| Prof. máx con disco de sierra | 68 mm |
| Prof. máx con disco diamantado | 58 mm |
| Altura de corte desde la base | 7 mm |
| Peso | 6,6 kg |



FR129N Fresadora de herrajes

Fresadora de herrajes, especial para la realización de encajes, en puertas o marcos, para todo tipo de pernios y herrajes. Puede realizarse el encaje de tres o cuatro pernios, para puertas de abertura a derecha o izquierda, sin necesidad de tomar medida alguna y sin dejar ninguna marca. Incorpora un nuevo y exclusivo sistema de mordazas de manejo sencillísimo, que garantiza una perfecta sujeción al marco o puerta sin dañar las superficies. La colocación de la plantilla en la nueva FR129N es muy sencilla; basta una simple presión para que la plantilla quede fijada.

Ahora, con la nueva FR129N la colocación de pernios es aún más cómoda y fácil. Además, esta dotada de un sistema electrónico para mantener la velocidad constante bajo carga.

Equipo estándar

Máquina equipada con plantilla para pernio de 95 mm, fresa de 7,6 MD (ref.1140059) y guía plantilla ref. 2950105, 2 barras distribuidoras de encajes, para 3 y 4 pernios, llaves de servicio, maletín de transporte.

Herramientas

Ver página 39

Guías para copiar con plantilla

2950104 Ø ext. 10 mm (para fresas de 6 mm)
 2950105 Ø ext. 12 mm (para fresas de 8 mm)
 2950106 Ø ext. 14 mm (para fresas de 10 mm)
 2950107 Ø ext. 16 mm (para fresas de 12 mm)
 2950081 Ø ext. 18 mm (para fresas de 14 mm)
 2950108 Ø ext. 20 mm (para fresas de 16 mm)



Acabados perfectos.



Realización del encaje superior en el marco.



Realización del primer encaje en la puerta.



Realización del segundo encaje en el marco.



Para la realización de los demás encajes, tanto en el marco como en la puerta, no es necesario ajustar de nuevo la máquina.



Accesorios opcionales

Plantillas para pernios o bisagras.
 Solicite relación de plantillas en stock
 2935142 Plantilla esp. armellas



Características técnicas

| | |
|--|-------------|
| Potencia | 750 W |
| Velocidad en vacío | 30.000/min |
| Diámetro pinza estándar | 8 mm |
| Diámetro fresa máximo | 32 mm |
| Dimensiones máxima de fresado (con fresa de Ø 16 mm) | 161 x 70 mm |
| Profundidad máxima de fresado | 11 mm |



| | |
|--------------------------------|--------|
| Abertura máxima entre mordazas | 200 mm |
| Abertura mínima entre mordazas | 33 mm |
| Peso | 4,3 kg |

Plantillas para la colocación de pernios



Portaplantillas A093 de tres cuerpos.



Plantillas para la colocación de pernios

Las plantillas para pernios VIRUTEX están diseñadas para hacer cómodo y rápido el encaje de todo tipo de pernios y bisagras. Permiten hacer los encajes para los pernios, sin tomar medida alguna, tanto en el marco como en la puerta.

Pueden trabajar sobre cualquier profundidad de galce. Sirven igual para puertas que abran a derecha o a izquierda, y para cualquier altura de puerta normalizada o intermedia.

La utilización es muy sencilla, sirviéndose de una fresadora VIRUTEX, equipada con guía para copiar con plantilla Ø ext. 12 mm fresa de 7,6 en AR o MD. Virutex dispone de un stock de plantillas especiales para los modelos más frecuentes. Bajo pedido, podemos fabricar chapas para cualquier modelo de pernio y bisagra.



Colocación en el marco (Mod. A093)



Colocación en la puerta (Mod. A093)

Gama de portaplantillas de cuatro a un cuerpo

3600000 Portaplantillas A093 de tres cuerpos para la colocación de tres pernios. Incluye plantilla estándar 95 mm.

3900000 Portaplantillas AM94 de cuatro cuerpos para la colocación de cuatro pernios. Incluye plantilla estándar 904 puerta blindada

1900000 Portaplantillas AV93 de un cuerpo para la colocación de pernios. Incluye plantilla estándar 95 mm.

1900200 Portaplantillas PP19H de un cuerpo para la colocación de frentes de cerradura y armellas de hasta 300 mm.



Mod. PP19H



Mod. AV93

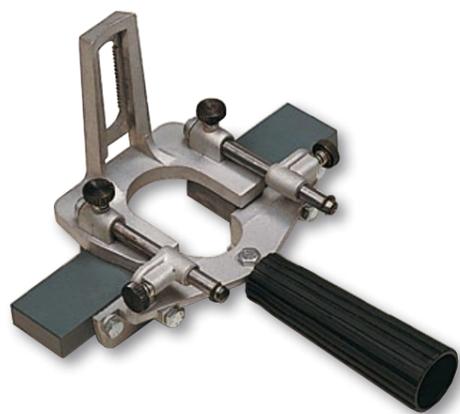
El complemento ideal:

La fresadora FR192N



Plantillas para la colocación de toda clase de pernios. Solicite relación de plantillas en stock.





ZB93 Cabezal para la colocación de pernios sin plantilla

EP70P Elevador de puertas

SP270R Soporte prensor

SPR770T Soporte prensor con ruedas

El cabezal ZB93, pensado para ser usado con la fresadora FR192N, está especialmente diseñado para la colocación de pernios sin la utilización de plantillas.

Dispone de un movimiento transversal de forma que no sea necesario trabajar a pulso en las salidas de los herrajes. Además, es el único que registra en el marco por el batiente.

La combinación de cabezal ZB93 y fresadora FR192N, ofrece una opción práctica y profesional para la realización de encajes para pernios



Colocación de pernios con el cabezal ZB93.

El elevador de puertas EP70P es ideal para extraer puertas, ya sean huecas o macizas con gran facilidad. Es posible elevar puertas macizas de gran peso, puertas corta-fuegos o puertas blindadas. Su diseño permite el giro sobre su eje, facilitando de este modo la extracción de puertas pesadas y su frontal orientable permite realizar una aproximación muy precisa en la maniobra de colgado de las mismas. Éste, cuenta también con un recubrimiento que evita el riesgo de que se produzcan rayaduras en la puerta. Con sólo un 1 Kg de peso su transporte resulta fácil y cómodo.



Ideal para extraer puertas, ya sean huecas o macizas con gran facilidad.

RC29M Recortador de esquinas

El recortador de esquinas RC29M, es un accesorio que permite eliminar el radio que deja la fresa en los extremos del encaje una vez ha sido fresado. Obtiene una esquina en ángulo recto, ideal para la colocación de bisagras u otros herrajes cuyo alojamiento deba tener esquinas en dicho ángulo.

Esquinas rectas con un acabado impecable y de forma instantánea.



2931093 Juego de 2 cuchillas (recambio)

| Características técnicas | |
|-------------------------------|----------|
| Dimensiones cuchillas | 20x20 mm |
| Radio máximo a recortar | 20 mm |
| Profundidad máxima a recortar | 6 mm |

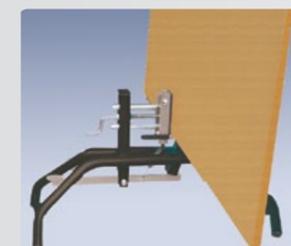


| Características técnicas | |
|--------------------------|------|
| Peso | 1 kg |

Práctico soporte que permite sujetar, de manera fiable, paneles, puertas, etc... de 6 a 80 mm de grosor. Utilización simple y rápida; la simple presión de la pieza a sujetar la fija en el soporte.

La extracción se realiza también fácilmente, a través del pedal de que va provisto el SP270R.

De diseño robusto y práctico es ideal para multitud de trabajos e ideal para el profesional de la madera. Permite el soporte de piezas de hasta 80 kg.



Ideal para sujetar de manera fiable puertas, paneles, etc...



Facilita la realización de trabajos sobre puertas, garantizando una sujeción rápida y segura.

| Características técnicas | |
|---------------------------|---------|
| Grosor máximo de la pieza | 6-80 mm |
| Peso máximo de la pieza | 80 kg |
| Peso | 3 kg |

Práctico soporte con ruedas que permite a una sola persona sostener y transportar todo tipo de paneles, puertas pesadas, carpintería de madera, PVC, aluminio, etc. Abertura de las mordazas de 6 a 110 mm revestidas con una protección para evitar arañazos en las piezas.

Utilización simple y rápida: la simple presión de la pieza a sujetar la fija en el soporte. La extracción se realiza también fácilmente, a través del pedal de que va provisto el SPR770T.

Sus dos ruedas neumáticas hinchables permiten desplazarlo fácilmente, incluso cuando el suelo no es uniforme, así como subir algunos peldaños. Es posible bloquear las ruedas para una utilización estacionaria; lo que permite realizar cualquier intervención en el canto del panel o puerta.

De diseño robusto y práctico es ideal para multitud de trabajos e ideal para el profesional de la madera. Permite el soporte y transporte de piezas de hasta 200 kg.



Permite a una sola persona sostener y transportar todo tipo de paneles, puertas pesadas.



Transporte de un panel de grandes dimensiones por un suelo irregular.



Es posible bloquear las ruedas para una utilización estacionaria; lo que permite realizar cualquier intervención en el canto del panel o puerta.

| Características técnicas | |
|---------------------------|----------|
| Grosor máximo de la pieza | 6-110 mm |
| Peso máximo de la pieza | 200 kg |
| Peso | 8 kg |



FC116U Fresadora de cajeados

Diseñada especialmente para la realización de cajeados en puertas u otros elementos con gran rapidez y precisión; en la obra o en el taller. Su especial sistema de fijación permite realizar cajeados en las puertas ya colgadas sin dañar su superficie. Ajuste de medidas rápido el cual permite la realización de múltiples cajeados en un tiempo record. Posibilidad de trabajar también en posición horizontal. Para la realización de cajeados en puertas galceadas o con solape, incorpora un sistema de regulación que posibilita el centraje de la máquina. Fresas opcionales fácilmente intercambiables, que reducen al mínimo la preparación de la FC116U para el fresado del encaje para el frente de la cerradura. Equipada de origen con el útil UT16I; permite realizar con rapidez y precisión los taladros transversales para el paso de la manecilla otros elementos. Equipada de origen con fresa de cajeados de Ø 16 mm de metal duro, varilla de tope para realizar el cajeadado en varias puertas a la misma altura, protectores de goma para trabajos delicados, llaves de servicio y toma para aspiración externa.



Posibilidad de trabajar en posición horizontal. Muy útil si se desea realizar en serie los cajeados, con las puertas descolgadas.



Caja de madera para su transporte.

Equipo estándar

Equipada de origen con fresa de cajeados de Ø 16 mm metal duro (1640127), varilla de tope para realizar el cajeadado en varias puertas a la misma altura, protectores de goma para trabajos delicados, útil UT16I (1645288), llaves de servicio y toma para aspiración externa.



Fresado de regatas circulares.

Con la FC116U es posible colocar cualquier cerradura.

Permite también realizar cajeados en puertas galceadas o con solape, gracias a la posibilidad de ajustar el centro de la máquina sobre la sección de puerta donde deseamos realizar el cajeadado.



La FC116U incorpora una varilla de tope, que se fija a la máquina, a la altura del suelo establecida para la primera puerta cajeadada, permitiendo cajear las demás puertas, a la misma altura, sin tomar medidas de nuevo.



Características técnicas

| | |
|--------------------------|----------------|
| Potencia | 1.100 W |
| Diámetro max. fresa | 30 mm |
| Velocidad en vacío | 23.000/min |
| Profundidad max. fresado | 0-125 mm |
| Long. max. fresado | 177 mm+Ø fresa |
| Abertura max. mordazas | 190 mm |

Fresas opcionales a un bajo coste. Comparten el mismo eje porta-herramientas. Fácilmente intercambiables.

1640138 Juego de 5 fresas en metal duro. Diámetros: 18, 21, 23, 25, 30 mm

(*) Fresa incluida en equipo estándar.

- 1640127 Fresa Ø 16 mm MD*
- 1640150 Fresa Ø 17 mm MD
- 1640128 Fresa Ø 18 mm MD
- 1640367 Fresa Ø 20 mm MD
- 1640129 Fresa Ø 21 mm MD
- 1640378 Fresa Ø 22 mm MD
- 1640130 Fresa Ø 23 mm MD
- 1640368 Fresa Ø 23,5 mm MD
- 1640131 Fresa Ø 25 mm MD
- 1640369 Fresa Ø 29 mm MD
- 1640132 Fresa Ø 30 mm MD
- 1640140 Fresa de taladrar



Eje porta-herramientas incluido con la FC116U



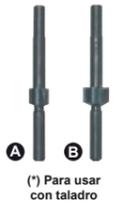
El útil prolongador UP16I permite prolongar la sujeción de la máquina más allá de la propia puerta.



(Incluido en el equipo) usando el útil UT16I se obtiene la referencia para taladrar el alojamiento del bombín y aguja.

Accesorios opcionales

- 1645287 Útil prolongador UP16I
- 1640148 Fresa MD 2 cortes Ø 18 mm para taladrar alojamiento del bombín* **A**
- 1640149 Fresa MD 2 cortes Ø 23 mm para taladrar alojamiento del bombín* **B**



(*) Para usar con taladro

UC16K Portaplantillas de cajeados

Diseñado especialmente para la realización de encajes, frontales y laterales, de cualquier tipo de cerradura, en puertas y marcos, usando la fresadora tupí FR66P o FR160P (opcionales). Particularmente indicado para realizar encajes de cerraduras de apertura con tarjeta magnética, anti-pánico y especiales. Su exclusivo sistema de fijación mediante mordazas, permite realizar encajes en puertas ya colgadas sin dañar su superficie, asegurando una sujeción firme y segura, siendo también posible trabajar en posición horizontal. El UC16K incorpora una varilla de altura, gracias a la cual es posible realizar encajes idénticos en varias puertas, a la misma altura, sin necesidad de reajustar el portaplantillas. Cambio rápido de plantillas (menos de 1 minuto). El UC16K es el complemento ideal de la fresadora de cajeados FC116U (opcional).



Características técnicas

Área de trabajo en el frontal de la puerta: 80 x 300 mm, área de trabajo en el canto de la puerta: 55 x 300 mm, abertura máx. mordazas: 190 mm, apriete mínimo mordazas: 13 mm, profundidad máxima de fresado FR66P: 60 mm

Equipo estándar

Juego de plantillas, guía plantilla (FR66P, FR160P) varilla de altura y llaves de servicio.

Fresas opcionales

- 1640157 Fresa Ø 12 mm MD (para FR66P)
 - 1640258 Fresa Ø 12 mm MD (para FR160P)
- (ver página 39)



Juegos de plantillas

Juegos adicionales bajo pedido (ref. 1645365).



Realización de los orificios laterales para la colocación de la manilla, cilindro u otros mecanismos.



Con la combinación del UC16K y la FR66P se consigue realizar encajes con una excepcional calidad y rapidez.



También en marcos el UC16K resulta extraordinariamente eficaz.



Con el UC16K y la FR66P es posible realizar el encaje para la armella o cerradero y los orificios del picaporte y palanca.



El resultado final es sumamente satisfactorio, garantizándose un alto nivel productivo con acabados de gran calidad.

●○ Instalación y restauración de puertas y ventanas



Rápida preparación



Ajuste de medidas en la PB83E según la puerta a colocar.



Fijación de los cercos a la plantilla.

El corte es posible realizarlo con cualquier tipo de sierra que se ajuste a nuestras necesidades (circular, de calar o de cadena), o bien mediante herramientas manuales. No importa el mal acabado del corte o si la madera se astilla. Si se trata de obra de nueva construcción no es necesario realizar este proceso.

Fácil colocación



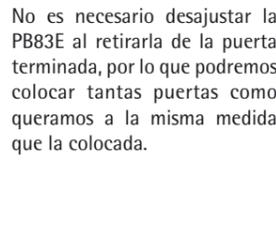
Colocación de la PB83E enrasada con el precerco.



Rellenado con espuma de poliuretano.

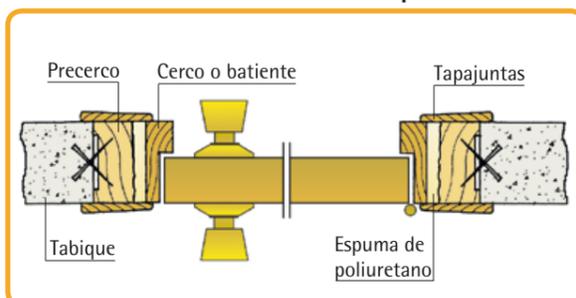


Colocación de los tapajuntas utilizando como guía los topes dispuestos al efecto.



No es necesario desajustar la PB83E al retirarla de la puerta terminada, por lo que podremos colocar tantas puertas como queramos a la misma medida que la colocada.

Perfil puerta colocada



PB83E Plantilla para la colocación de cercos y tapajuntas

La plantilla está diseñada para la perfecta y rápida colocación de cercos y tapajuntas en precercos para puertas, utilizando para su fijación espuma de poliuretano. La colocación de cercos y tapajuntas puede realizarse tanto en puertas de nueva construcción como en obra vieja, pudiéndose aprovechar en este caso la misma puerta, si se desea. La fijación mediante espuma de poliuretano garantiza una total durabilidad, proporcionando una extrema solidez a la puerta. Su rápido fraguado (menos de 10 minutos), permite además una colocación ágil y sin esperas.



La fijación mediante espuma de poliuretano garantiza una total durabilidad



Kit puertas dobles opcional ref. 8345175

Accesorios opcionales

8345175 Alargo para la colocación de cercos y tapajuntas en precercos de puertas dobles o de medidas especiales. Anchura entre 1.240 y 1.640 mm.

Gran variedad de medidas de puerta

Soporta una gran variedad de medidas de puerta entorno a la norma UNE 56802. Permite la colocación de puertas: Altura entre 1.905 y 2.160 mm. Anchura entre 620 y 1.020 mm. Grueso entre 35 y 45 mm.

●○ Instalación de parquet



RZ270S Recortadora

Diseñada para el recorte de puertas, marcos y zócalos o rodapiés, es ideal para colocadores de parquet u otros recubrimientos de suelo como moquetas, cerámicas, gres, etc... Su motor de gran potencia y solidez proporciona un corte limpio y preciso con extrema facilidad y rapidez. Tanto la profundidad como la altura del corte son totalmente regulables a través de las escalas milimetradas que incorpora.

Equipada con toma y tubo para la conexión a un aspirador externo.



Recorta marcos, sin desmontar los tapajuntas, asegurando un corte impecable y preciso.



Gran profundidad de corte. Corta bajos de puertas sin astillar.



Corte de zócalos o rodapiés.



La posibilidad de extraer el frontal de la máquina muy fácilmente, permite mejorar el acceso a las esquinas, en el recorte de zócalos.

Corte de la junta de dilatación.



Equipo estándar

Disco sierra de metal duro, Ø 165 mm y 24z para el corte de puertas y zócalos de madera, DM, etc... (ref. 7040314), tubo de aspiración de 3,5 m, maletín y llaves de servicio.



Discos opcionales

7040193 Disco diamante de albañilería (Ø 150), permite cortar ladrillo, bloque, hormigón, granito, cerámica, porcelanas y grés. 7040316 Disco sierra para el corte de metales (Ø 165) 30z, permite cortar metales en seco, ideal para el corte de las láminas de acero interiores de las puertas blindadas.

Características técnicas

| | |
|------------------------|-----------|
| Potencia | 1.300 W |
| Profundidad de corte | 0-47 mm |
| Altura mínima de corte | 8 mm |
| Altura máxima de corte | 35 mm |
| Velocidad en vacío | 5.000/min |
| Peso | 5,6 kg |





FR817T Fresadora enrasadora de esquinas

Especialmente diseñada para el enrasado de esquinas en los trabajos de pulido de parquet macizo o escalones en escaleras de madera.

Permite enrasar las esquinas a las que no llega la lijadora tradicional de parquet, dejándolas a nivel con el resto del suelo.

Equipada con protector frontal que evita dañar el zócalo o cualquier otro elemento fijo a la pared.

De fácil manejo, está equipada con toma de conexión a un aspirador externo.



Permite enrasar las esquinas a las que no llega la lijadora tradicional de parquet.



Su diseño le permite acceder a las esquinas con facilidad.



Fácil y rápida regulación de la altura de la fresa.



Equipada con protector frontal que evita dañar el zócalo o cualquier otro elemento fijo a la pared.

Excelentes acabados en poco tiempo



Equipo estándar

Fresa 90° MD (1740189), llaves de servicio y maletín de transporte.

Características técnicas

| | |
|--------------------|---------------------|
| Potencia | 750 W |
| Velocidad en vacío | 14.000 - 30.000/min |
| Peso | 1,9 kg |





SC134L Sierra de calar

Sierra de calar electrónica de gran precisión y potencia. Proporciona un corte limpio y sin astillas. Dispone de control electrónico de la velocidad y regulación del movimiento pendular con 4 posiciones. Incorpora un práctico sistema de sujeción de la herramienta el cual permite cambiar la hoja de sierra rápidamente y sin necesidad de usar ningún tipo de llave. Dotada de base inclinable de 0° a 45° para realizar cortes a inglete.



Corte preciso y sin astillas.

SC234L Sierra de calar

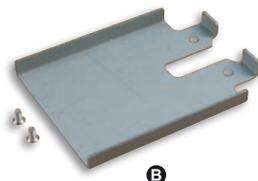
Sierra de calar electrónica de gran precisión y potencia con empuñadura para usar con una sola mano. Proporciona un corte limpio y sin astillas. Dispone de control electrónico de la velocidad y regulación del movimiento pendular con 4 posiciones. Incorpora un práctico sistema de sujeción de la herramienta el cual permite cambiar la hoja de sierra rápidamente y sin necesidad de usar ningún tipo de llave. Dotada de base inclinable de 0° a 45° para realizar cortes a inglete.



Base inclinable de 0° a 45°.

Accesorios opcionales

- 3445406 Guía lateral y compás **A**
- 6446073 Acoplamiento aspiración estándar 3,5 m
- 9045705 Equipo para cortes paralelos UCP90
- 9023537 Soporte sierras caladoras para UCP90 **B**



Corte recto y estable con el equipo para cortes paralelos UCP90 (opcional).



Hojas de sierra
Ver página 72

Equipo estándar

Guía de corte anti-astillas, base anti-ralladuras, maletín de transporte, 3 hojas de sierra y toma para la conexión a un aspirador externo.

| Características técnicas | CE | IP | UL | IEC | EN | IEC | IEC | IEC |
|----------------------------|----------------|----|----|-----|----|-----|-----|-----|
| Potencia | 550 W | | | | | | | |
| Espesor corte máx. madera | 80 mm | | | | | | | |
| Carreras por minuto | 300-3.200/ min | | | | | | | |
| Capacidad inclinación base | 0°-45° | | | | | | | |
| Peso | 2,1 kg | | | | | | | |

| Características técnicas | CE | IP | UL | IEC | EN | IEC | IEC | IEC |
|----------------------------|----------------|----|----|-----|----|-----|-----|-----|
| Potencia | 550 W | | | | | | | |
| Espesor corte máx. madera | 80 mm | | | | | | | |
| Carreras por minuto | 300-3.200/ min | | | | | | | |
| Capacidad inclinación base | 0°-45° | | | | | | | |
| Peso | 2,2 kg | | | | | | | |



SR74K Sierra circular

Provista de un potente motor de 1.200 W, permite realizar cortes de hasta 51 mm de profundidad. Incorpora separador de corte y protección total de la hoja de sierra, para mayor seguridad del usuario.

Equipada con disco sierra de MD y toma para aspiración externa.



Permite realizar cortes de hasta 51 mm.



Realizando corte a inglete.

Discos de sierra
Ver página 72

Accesorios opcionales
6446073 Acoplamiento aspiración estándar 3,5 m
9045705 Equipo para cortes paralelos UCP90
9045767 Soporte SR74K para UCP90



Equipada con toma de aspiración.



Características técnicas

| | |
|----------------------------|-----------|
| Potencia | 1.200 W |
| Diámetro sierra | 153x20 mm |
| Profundidad de corte a 90° | 51 mm |
| Profundidad de corte a 45° | 34 mm |
| Velocidad en vacío | 5.000/min |
| Peso | 3,4 kg |

SR90J Sierra circular

Provista de un potente motor de 1.400 W, permite realizar cortes de hasta 70 mm, siendo regulable la profundidad y el ángulo de corte. Dispone de separador de corte y protección total de la sierra.

Equipada con disco sierra de MD y toma para aspiración externa.



Permite realizar cortes de hasta 70 mm.



Realizando corte a inglete.

Discos de sierra
Ver página 72

Accesorios opcionales
6446073 Acoplamiento aspiración estándar 3,5 m
9045705 Equipo para cortes paralelos UCP90 (fijación para la sierra SR90J incluida)



Equipada con toma de aspiración.



Características técnicas

| | |
|----------------------------|-----------|
| Potencia | 1.400 W |
| Diámetro sierra | 200x30 mm |
| Profundidad de corte a 90° | 70 mm |
| Profundidad de corte a 45° | 49 mm |
| Velocidad en vacío | 5.800/min |
| Peso | 6,2 kg |



UCP90 Equipo para cortes paralelos

El riel UCP90 permite la realización de un corte recto, proporcionando un guiado de la sierra cómodo y de gran estabilidad. Adaptable a todos los modelos de sierras circulares y caladoras de Virutex.

Dotado de origen con dos sistemas de fijación a los paneles que garantizan una sujeción segura sobre la pieza a trabajar: incluye dos ventosas con un gran poder de fijación sobre superficies lisas y no porosas, y un juego de dos sargentos que colocados en la guía inferior, sujetan el riel a la pieza, incluso cuando el riel sobresalga del panel.

Equipo estándar
Riel completo de 1400 mm con bridas para la fijación de la SR90J, 2 ventosas de fijación y 2 sargentos de apriete.



Bandas antideslizantes para una mejor fijación. Protegen el panel de ralladuras o posibles arañazos.



Fijación mediante las dos ventosas incluidas (para superficies lisas y no porosas).



Incluye 2 sargentos que colocados en la guía inferior sujetan el riel incluso cuando éste sobresalga del panel.

Sierra circular + UCP90



Set SR90J-UCP Sierra SR90J + equipo de cortes paralelos UCP90 (soporte no necesario) (ref. set 9000600) **D**



La SR74K puede montarse con el equipo de cortes paralelos UCP90 usando el soporte opcional ref. 9045767.



Accesorios opcionales
9045767 Soporte para SR74K **A**
9045754 Riel completo de 1400 mm **B**
9045755 Riel completo de 2400 mm **C**
6045756 Juego 2 ventosas UCP90
6045710 Juego 2 sargentos especiales
9045812 Kit unión rieles UCP90



SRI174T Sierra de incisión

Diseño robusto y ergonómico. El riel que incluye de origen garantiza un corte recto, paralelo y estable. La sierra se desliza directamente sobre el riel sin necesidad de accesorios intermedios. Su potente motor permite el corte de diversos tipos de material. Sistema de desconexión automática en caso de sobrecarga. Motor con arranque progresivo que evita sacudidas en la puesta en marcha. Parada rápida del disco de sierra. Empuñadura trasera antideslizante (soft grip). Palanca de bloqueo para un fácil cambio del disco sierra o ajuste de la quilla. Toma para la conexión a un aspirador externo. Versión sin riel: SRI174T (7400300)



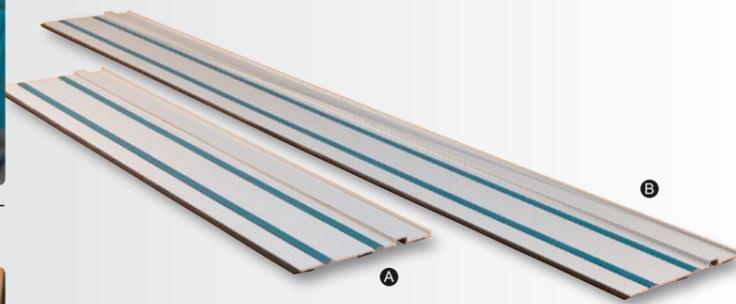
Regulación precisa de la profundidad de corte de 0 a 55 mm.



Ajuste del deslizamiento sobre el riel, preciso y sin juego.

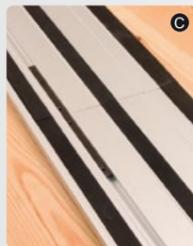


Permite realizar cortes a sólo 13,5 mm de una pared u otra superficie vertical.



Accesorios opcionales

- 7406518 Riel guía para cortes paralelos UCP174T de 800 mm (incluido en mod. SRI174T-UCP). (A)
- 7406519 Riel guía para cortes paralelos UCP174T de 1400 mm. (B)
- 7445818 Kit para la unión de dos rieles. (C)
- 7445819 Juego de 2 ventosas para la fijación del riel sobre superficies lisas y no porosas. (D)
- 6045710 Juego de 2 sargentos para la fijación del riel. Permiten la sujeción aunque el riel sobresalga del panel. (E)
- 6446073 Tubo aspiración 3,5 m.



Equipo estándar

Riel guía para cortes paralelos UCP174T de 800 mm (modelo SRI174T-UCP). Disco sierra MD Ø 160 mm y 28 dientes para el corte de madera y plástico. Conector de aspiración. Maletín y llaves de servicio.

Características técnicas

| | |
|----------------------------|-----------|
| Potencia | 1.150 W |
| Diámetro disco sierra | 160/20 mm |
| Profundidad de corte a 90° | 55 mm |
| Profundidad de corte a 45° | 35 mm |
| Velocidad en vacío | 5.500/min |
| Peso | 4,7 kg |



Discos sierra opcionales

- 7440163** Disco sierra MD Ø160/20 28z universal para madera y plásticos (incluido de origen).
- 7440327** Disco sierra MD Ø160/20 48z para el corte de laminados, Corian® y material mineral.
- 7440328** Disco sierra MD Ø160/20 54z AD -5° para el corte de perfiles de aluminio y plástico.

Corian® es marca registrada de DuPont.



Madera



TS48L

Tronzadora de las mismas características que el modelo TM43L, pero sin mesa superior.

TM43L Tronzadora abatible

Tronzadora abatible portátil. Gran precisión y capacidad de corte. Cabezal abatible de 0° a 45°. Equipada con mesa superior con guía y separador de corte. Sistema de seguridad integral con freno del disco y seguro contra arranques accidentales por corte del suministro eléctrico. Fácil transporte.



Base de un solo bloque con gran superficie de apoyo. Nuevo plato con sistema de giro antigirapaje.



Toma para la conexión a un aspirador industrial.



Empuñadura ajustable a la altura más cómoda para el trabajo.

Equipo estándar

Disco de sierra profesional MD 40 dientes, guía tope longitudes y llaves de servicio



Mesa superior amplia y práctica. Ideal para trabajos auxiliares. Regulable de 0 a 40 mm.



Juego de prensos opcional (ref. 3345416)

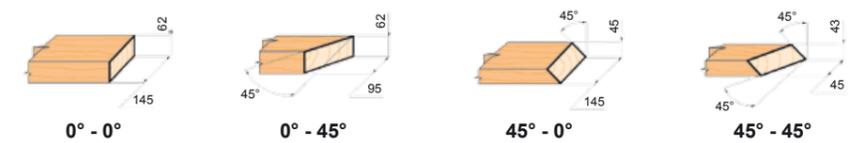


Juego de asas laterales opcional, para un fácil y cómodo transporte (ref. 3345470).

Accesorios opcionales

- 3345416 Juego prensos para la sujeción de piezas
- 3345470 Juego asas laterales
- 7246098 Escuadra mesa superior (ver pag. 68)
- 6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m (sólo para trabajos en la mesa superior)
- 5800100 Mesa de trabajo MT58K

Capacidad de corte



Discos sierra

Ver página 72

Características técnicas

| | |
|-----------------------|-----------|
| Potencia | 1.100 W |
| Velocidad en vacío | 5.500/min |
| Diámetro disco sierra | 250 mm |
| Peso | 18 kg |



Capacidad de corte

| Cabezal | Plato divisor | Capacidad |
|---|---------------|-----------|
| 0° | a 0° | 62x145 mm |
| | a 45° | 62x95 mm |
| 45° | a 0° | 45x145 mm |
| | a 45° izqda. | 43x45 mm |
| Capacidad de corte máx. en mesa superior: 40 mm | | |
| Dimensiones mesa superior: 307(A) x 375(L) mm | | |

TM33W Tronzadora abatible

Tronzadora abatible portátil con mesa superior de gran precisión y potencia. Dotada de origen con un disco profesional de 300 mm de diámetro en metal duro y de 48 dientes, ofrece al profesional una capacidad de corte excepcional: hasta 160x95 mm o 200x45 mm con el plato y cabezal a 0°.

Suavidad de manejo:

El amortiguador de gas, su sistema de arranque suave y la doble transmisión por correas dentadas, sin ruido de engranajes, garantizan un alto nivel de confort que se traduce directamente en un aumento de la precisión y por tanto de la calidad del trabajo a realizar.

Sistema de seguridad integral:

La TM33W está equipada con un freno del disco patentado, el cual detiene el disco en segundos tras desconectar el interruptor, seguro contra arranques accidentales por corte del suministro eléctrico, protección del disco sierra y conexión para aspiración externa.



Nueva mesa superior, más amplia, para trabajos auxiliares. El corte es regulable de 0 a 55 mm y dispone de un regle con escala milimetrada para facilitar el corte. Permite adaptar una escuadra (opcional) para cortes guiados en ángulo. (ver accesorios opcionales pág. 68)



Suavidad de movimientos

Gracias al nuevo y más potente amortiguador de gas que incorpora.

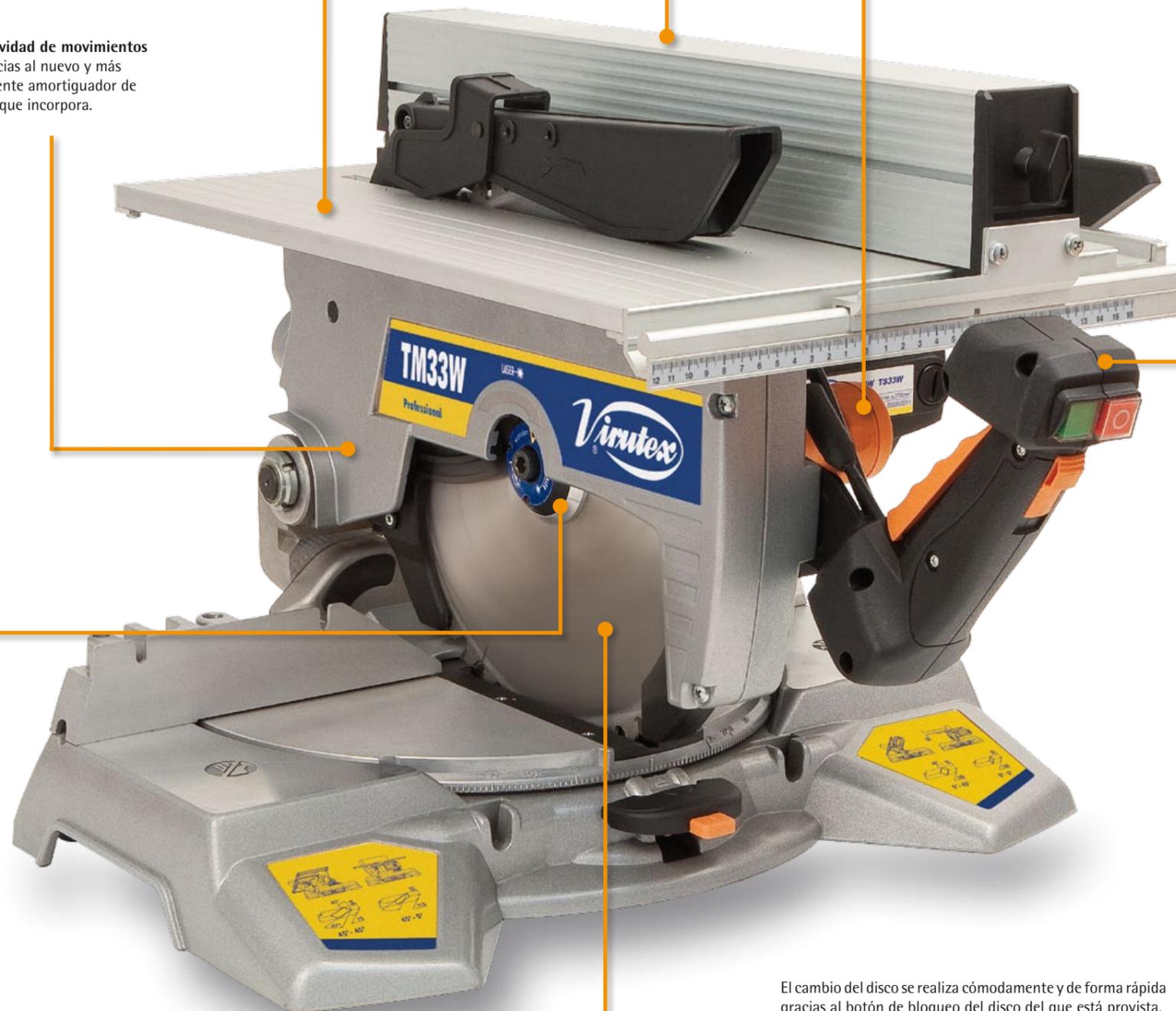
Equipo estándar

Disco de sierra profesional de metal duro (48 dientes) Ø 300 mm, tope corte longitudes y llaves de servicio.

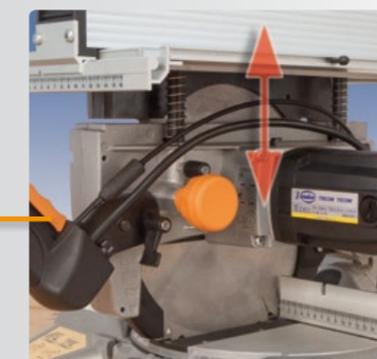


Equipada con láser de precisión para facilitar el corte. Activación automática del mismo al poner la máquina en marcha. Incluye interruptor on/off, ideal para desactivarlo al trabajar con la mesa superior.

El dispositivo láser va montado directamente sobre el disco sierra, de forma que el haz de láser mantiene la precisión en cualquier posición de corte.



Circuito electrónico que además de proteger la máquina contra arranques imprevistos por cortes en la red eléctrica, permite el arranque suave del motor, sin bruscos tirones iniciales que evitan averías en las correas de transmisión y en el propio motor de la máquina.



Nuevo sistema de regulación de la altura de la mesa superior mediante cremallera. Proporciona una regulación suave y precisa.



Empuñadura ergonómica y ajustable en altura, lo que permite adaptar su posición a la más adecuada para cada trabajo. Incorpora un sistema de aislamiento estanco que protege el interruptor del polvo resultante de los trabajos de tronzado, evitándose así averías en el futuro.



TS33W

Tronzadora de las mismas características que el modelo TM33W, pero sin mesa superior.

El cambio del disco se realiza cómodamente y de forma rápida gracias al botón de bloqueo del disco del que está provista. Dotada de origen con un disco profesional de 300 mm de diámetro en metal duro y de 48 dientes.

Accesorios opcionales para TM33W y TS33W



7246098 Escuadra mesa superior para cortes rectos o en ángulo (sólo TM33W)

6446073 Tubo flexible aspiración externa 3,5 m (mesa superior)



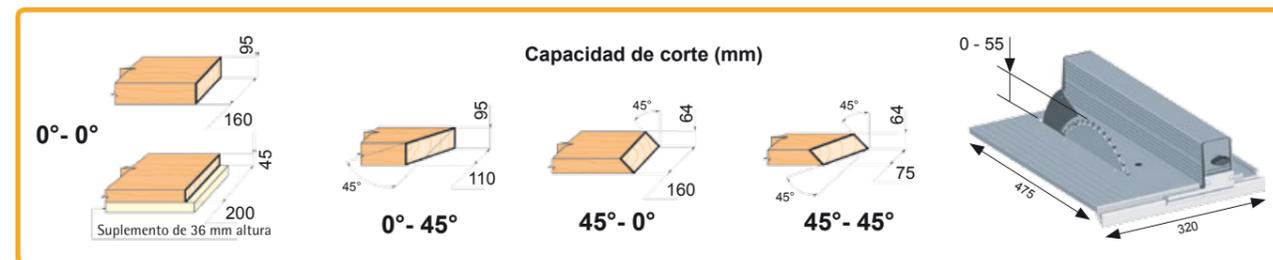
3345416 Juego de 2 prensos opcionales. Permiten una óptima fijación de la pieza a cortar.



3346388 Juego suplementos para cortes de hasta 200 mm, ideal para el corte de laminas de parquet.
3345470 Juego de asas para transporte.



5800100 Mesa de trabajo MT58K. Altura regulable hasta en 4 alturas diferentes y plegable. El transporte de la MT58K puede efectuarse con la máquina fijada.



Características técnicas

| | |
|--------------------------------------|-----------|
| Potencia | 1.500 W |
| Velocidad en vacío | 3.700/min |
| Diámetro disco sierra | 300 mm |
| Altura regle de apoyo mesa inferior* | 57 mm |
| Peso | 20 kg |

* Según norma UNE-EN-61029



Discos sierra
Ver página 72

TM433WTC Centro de corte transportable

El TM433WTC es transportable y convertible, con extensores regulables para piezas largas, enormemente práctico en el trabajo y en su transporte.

La nueva TM33W aporta todas las ventajas de esta innovadora tronzadora en el corte.

Permite acceder fácilmente a ascensores, subir o bajar escaleras y desplazarse por el interior de viviendas.

Ancho de paso 61,5 cm.

Equipo estándar

El centro de corte TM433WTC incorpora de origen un disco 48z MD profesional, 2 extensores para piezas largas y 1 copiador de ángulos AngleCopy TC133R en la mesa.



Se sostiene sobre el suelo sin ayuda.



Gran comodidad al trabajar con piezas largas, gracias a los extensores que incorpora, regulables hasta 1,20 m a cada lado del corte.



Madera



TS72C

Tronzadora de las mismas características que el modelo TM72C, pero sin mesa superior.

TM72C Tronzadora abatible

Tronzadora abatible de gran precisión y potencia. Motor de inducción asincrónico sin escobillas. Capacidad de corte hasta 150 mm cabezal abatible de 0° a 45°. Equipada con mesa superior regulable que incorpora escuadra orientable. Sistema de seguridad integral. Dotada de freno del disco y seguro contra arranques accidentales por corte de suministro eléctrico. Conexión para aspiración externa. Equipada con disco de metal duro 48 dientes. Potente, precisa y segura.



Gran precisión en el corte.



La máquina puede ser conectada a un aspirador.



Protección contra la bajada accidental del cabezal. Protección total contra cortes eléctricos.

Equipo estándar

Disco de sierra profesional de metal duro (48 dientes) Ø 300 mm, tope corte longitudes, escuadra orientable de sobremesa y llaves de servicio.



Las versiones TM incorporan una mesa superior para trabajos auxiliares.



Cabezal abatible de 0° a 45° y orientable de 0° a 45°.



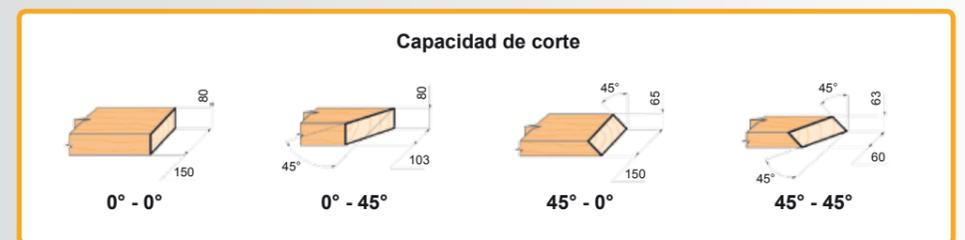
Juego de prensos opcionales (ref. 7500092).

Accesorios opcionales

7500092 Prensa sujeción piezas
6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m (sólo para trabajos en mesa superior)
5800100 Mesa de trabajo MT58K

Versiones eléctricas

TM72C: 220V, 1200W, Monofásica
Con mesa superior
TS72C: 220V, 1200W, Monofásica
Sin mesa superior
TM73C: 220/380V, 1300W, Trifásica
Con mesa superior
TS73C: 220/380V, 1300W, Trifásica
Sin mesa superior



Discos sierra

Ver página 72

Características técnicas

| | |
|--------------------|-----------------------------|
| Potencia | 1.200/1.300 W Según versión |
| Velocidad en vacío | 3.000/min |
| Diámetro del disco | 300 mm |
| Peso | 30 kg |



Capacidad de corte

| Cabezal | Plato divisor | Capacidad |
|---------|---------------|-----------|
| 0° | a 0° | 80x150 mm |
| | a 45° | 80x103 mm |
| 45° | a 0° | 65x150 mm |
| | a 45° izqda. | 63x60 mm |

Capacidad de corte máx. en mesa superior: 35 mm
Dimensiones mesa superior: 340(A) x 417(L) mm

• Tronzadoras

Aluminio + PVC

• Accesorios para tronzadoras



Aluminio + PVC + Madera



TM233T Tronzadora abatible

TS233T Tronzadora abatible

TC133R "AngleCopy" Copiador de ángulos

MT58K Mesa transportable

Tronzadora abatible portátil con mesa superior de gran precisión y potencia, gran capacidad de corte, cabezal abatible de 0° a 45°, disco para aluminio de MD 96z y juego de prensos. Sistema de seguridad integral, dotada de freno del disco y seguro contra arranques accidentales por corte del suministro eléctrico. Doble transmisión por correas dentadas, sin ruido de engranajes. Incorpora un botón de bloqueo, para facilitar el cambio del disco sierra. Con mesa transportable regulable incluida.

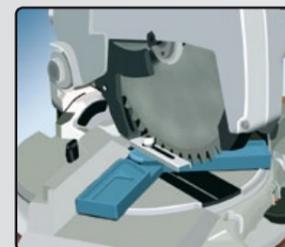
Tronzadora abatible portátil de gran precisión y potencia, gran capacidad de corte, cabezal abatible de 0° a 45°, disco para aluminio de MD 96z y juego de prensos. Sistema de seguridad integral, dotada de freno del disco y seguro contra arranques accidentales por corte del suministro eléctrico. Doble transmisión por correas dentadas, sin ruido de engranajes. Incorpora un botón de bloqueo, para facilitar el cambio del disco sierra. Con mesa transportable regulable incluida.

AngleCopy proporciona el ángulo correcto al cortar en inglete, sin tomar medidas y sin realizar cálculos. AngleCopy demuestra su gran utilidad en ángulos diferentes de 90°.

Al "copiar" el ángulo deseado con AngleCopy, la guía de corte simplemente divide el ángulo en dos, proporcionando por tanto el ángulo exacto del inglete. Además, dispone de un pomo que fija la posición, de manera que el ángulo copiado no se pierda accidentalmente.



Copia fácilmente el ángulo deseado.



Con la sierra paralela al ángulo indicado por la guía de corte, se consigue un inglete exacto



Resultado perfecto en un tiempo record.

Regulable en altura, transportable y plegable, la MT58K proporciona una sólida base de trabajo a la cual podremos fijar la máquina. Tanto su transporte como su regulación pueden efectuarse con la máquina fijada sobre ella, por lo que se evitan montajes y desmontajes continuos.



Para regularla, basta pisar la barra elevadora y fijar el regulador de altura con una sola mano.



Accesorios opcionales
5845325 Extensión para MT58K (u.)



Altura regulable hasta en 4 alturas diferentes.



La extensión opcional ref. 5845325 puede fijarse a cada lado de la mesa, permitiendo trabajar cómodamente con piezas largas. Incorpora además un rodillo que facilita la movilidad de la pieza a cortar.



El transporte de la MT58K puede efectuarse con la máquina fijada. También se sostiene en posición vertical, haciendo por tanto más cómodo su traslado.

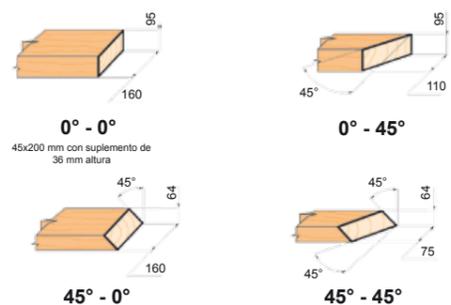
Accesorios opcionales

3345470 Juego asas laterales, 3346388 Jgo. sup. corte 200 mm, 6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m (para trabajos en la mesa superior), 7246098 Escuadra mesa superior, gama de aspiradores profesionales

Accesorios opcionales

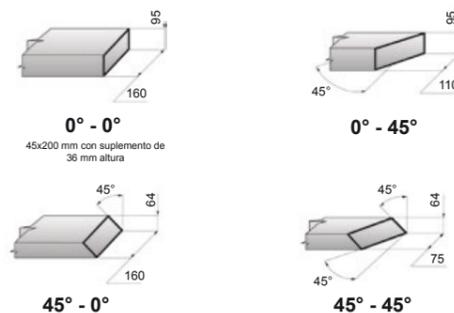
3345470 Juego asas laterales, 3346388 Jgo. sup. corte 200 mm, Gama de aspiradores profesionales

Capacidad de corte inclinación plato - cabezal



Capacidad de corte máx. en mesa superior: 50 mm

Capacidad corte perfiles inclinación plato - cabezal



Herramientas
Ver página 72

Características técnicas

| | |
|-----------------------|-----------|
| Potencia | 1.500 W |
| Velocidad en vacío | 3.700/min |
| Diámetro disco sierra | 300 mm |
| Peso | 19 kg |



Herramientas
Ver página 72

Características técnicas

| | |
|-----------------------|-----------|
| Potencia | 1.500 W |
| Velocidad en vacío | 3.700/min |
| Diámetro disco sierra | 300 mm |
| Peso | 19 kg |



Características técnicas

| | |
|---------------------|------------------------|
| Alturas | 810, 734, 621 o 383 mm |
| Dimensiones mesa | 600x450 mm |
| Peso max. soportado | 100 kg |

Herramientas para sierras y tronzadoras

Discos sierra

| Para sierras portátiles | Modelos |
|--|---------|
| Para madera aglomerados y materiales plásticos MD Ø 153x20x2,5 12z · Ref. 7440092 | SR74K |
| Para madera aglomerados y materiales plásticos MD Ø 153x20x2 24z · Ref. 7440196 | SR74K |
| Para aglomerados y materiales plásticos. MD Ø 153x20x2,4 40z · Ref. 7440309 | SR74K |
| Para aglomerados y materiales plásticos MD Ø 160x20x2,8 28z · Ref. 7440163 | SRI174T |
| Para laminados, corian y material mineral MD Ø 160x20x2,6 48z · Ref. 7440327 | SRI174T |
| Para perfiles de al. y plástico MD Ø 160x20x2,6 A.D.NEG. 54z · Ref. 7440328 | SRI174T |
| Para madera aglomerados y materiales plásticos MD Ø 200x30x2,5 20z · Ref. 9040154 | SR90J |
| Para madera aglomerados y materiales plásticos MD Ø 200x30x2,7 30z · Ref. 9040155 | SR90J |

Para tronzadoras

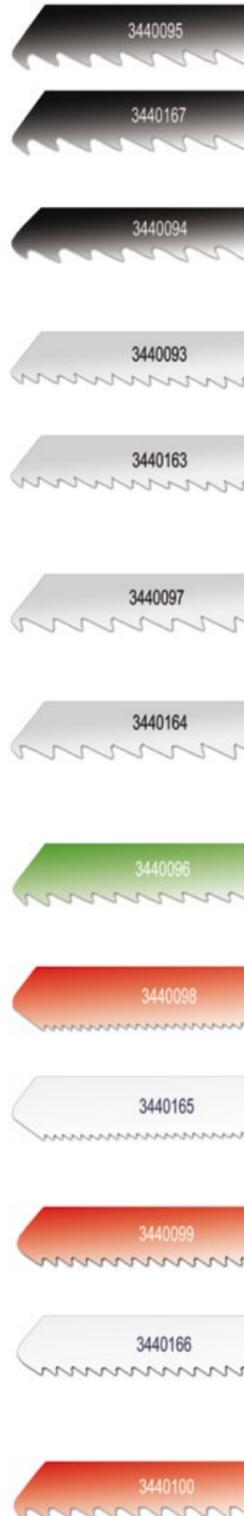
| | |
|--|--|
| Para madera aglomerados y materiales plásticos MD Ø 250x20/30x3,2 40z · Ref. 4340082 | TM43L, TS48L |
| Para madera aglomerados y materiales plásticos MD Ø 300x20/30x3,1 48z · Ref. 9040068 | TM33W, TS33W |
| Para madera aglomerados y materiales plásticos MD Ø 300x30x2,8 48z · Ref. 7240188 | TM72C, TM73C, TS72C, TS73C, TM33W, TS33W |
| Para perfiles de al. y plástico, madera y aglom. MD Ø 300x30x3,2 72z A.D.O · Ref. 9040069 | TM72C, TM73C, TS72C, TS73C, TM33W, TS33W, TM233T |
| Para perfiles de al. y plástico MD Ø 300x30x3,2 96z A.D.neg. · Ref. 3340319 | TM72C, TM73C, TS72C, TS73C, TM33W, TS33W, TS233T |
| Para el corte de molduras barnizadas MD Ø 300x30x2,7 96z Teflon · Ref. 3340190 | TM72C, TM73C, TS72C, TS73C, TM33W, TS33W |

Discos varios

| | |
|---|------------------------------|
| Sierra MD Ø 100x4 de 2 cortes y 2+2 precortadores Ref. 1440080 | AB111N |
| Diamantado Ø 150 · Ref. 7040193 | RZ270S |
| Para madera aglom.y materiales plásticos MD Ø 165 24z · Ref. 7040314 | RZ270S |
| Para puertas blind. Ø 165 · Ref. 7040316 | RZ270S |
| Diamantado Ø 180 · Ref. 7040329 | RV70S, RV70U |
| Para madera MD Ø 200 30z · Ref. 7040330 | RV70S, RMV70S, RV70U, RMV70U |
| Para madera MD Ø 200 12z · Ref. 7040371 | RV70U, RMV70U |

Sierras de calar

| Ref. | Denominación |
|---------|--|
| 3440095 | Para el corte de madera blanda y dura hasta 60 mm. Corte fino. (HCS dentado tipo Triscada, Afilada, paso 4 mm, long. 75) |
| 3440167 | Para el corte de madera blanda y dura hasta 80 mm. Corte fino. (HCS dentado tipo Triscada, Afilada, paso 4 mm, long. 105) |
| 3440094 | Para el corte de madera dura y blanda hasta 60 mm. Apropia para cortes curvos. (HCS dentado tipo Triscada, Afilada, paso 4 mm, long. 75) |
| 3440093 | Para el corte de madera dura y blanda contraplacada o aglomerada hasta 30 mm. Corte muy fino (HCS dentado tipo Afilada, Rectificada, paso 2,5 mm, long. 75) |
| 3440163 | Para el corte de madera dura y blanda contraplacada o aglomerada hasta 30 mm. Corte muy fino (HCS dentado tipo Afilada, Rectificada, paso 2,5 mm, long. 105) |
| 3440097 | Para el corte de madera dura y blanda contraplacada o aglomerada hasta 60 mm. Linoleum, fibras aislantes y plásticos flexibles hasta 8 mm. Corte muy fino (HCS dentado tipo Afilada, Rectificada, paso 4 mm, long. 75) |
| 3440164 | Para el corte de madera dura y blanda contraplacada o aglomerada hasta 80 mm. Linoleum, fibras aislantes y plásticos flexibles hasta 8 mm. Corte muy fino (HCS dentado tipo Afilada, Rectificada, paso 4 mm, long. 105) |
| 3440096 | Para el corte de madera dura y blanda hasta 60 mm. Poliuretano expandido hasta 40 mm. Corte basto (HCS dentado tipo Triscada, paso 3, long. 75) |
| 3440098 | Acero dulce hasta 3 mm. Aluminio y metales no féreos hasta 4 mm. Melamina y fibras sintéticas hasta 8 mm. (HSS dentado tipo Ondulada, paso 1,2 mm, long. 52) |
| 3440165 | Acero dulce hasta 3 mm. Aluminio y metales no féreos hasta 4 mm. Melamina y fibras sintéticas hasta 8 mm. (BIM dentado tipo Ondulada, paso 1,2 mm, long. 105) |
| 3440099 | Acero dulce hasta 6 mm. Aluminio y metales no féreos hasta 8 mm. Melamina y fibras sintéticas hasta 10 mm. (HSS dentado tipo Ondulada, paso 2 mm, long. 52) |
| 3440166 | Acero dulce hasta 6 mm. Aluminio y metales no féreos hasta 8 mm. Melamina y fibras sintéticas hasta 10 mm. (BIM dentado tipo Ondulada, paso 2 mm, long. 105) |
| 3440100 | Para el corte de toda clase de paneles dobles con cámara y grandes espesores, Fibrocemento y sintéticos hasta 10 mm. Acero dulce hasta 6 mm. Aluminio y metales no féreos hasta 8 mm. (HSS dentado Triscada, paso 3 mm long. 75) |



AS182K / AS282K / AS382L Aspiradores

Aspiradores profesionales para polvos y líquidos especialmente diseñados para la conexión de máquinas y herramientas eléctricas. Gracias a su gran potencia de aspiración, consiguen una mayor limpieza y comodidad, mejorando notablemente las condiciones de trabajo. Provistos de una toma para la conexión de herramientas eléctricas, incorporan un sistema de auto-encendido inteligente que activa el aspirador automáticamente al poner en marcha la herramienta, y lo detiene unos segundos más tarde de parar la máquina, de forma que el aspirador pueda absorber todo el residuo acumulado en el sistema de aspiración de la misma y en el propio tubo.

El modelo AS382L incorpora dos motores de gran potencia y tiene un altísimo poder de aspiración.



El AS182K es ligero y cómodamente transportable.



Doble filtraje. Filtro especial para micropartículas de hasta décimas de micra.



Sus 2 entradas de aspiración, permiten conectar dos máquinas al mismo tiempo (AS182K y AS282K).



Provistos de una toma para la conexión de herramientas eléctricas.



Los aspiradores AS282K y AS382L incorporan un contenedor de residuos de gran capacidad.



Kit aspirador Ref. 8246233 (Opcional)*

| Pos. | Ref. | Descripción |
|-------|---------|------------------------|
| 1 | 8299157 | Manguera flexible 2 m |
| 2 | 8299158 | Cepillos doble uso |
| 3 | 8299159 | Boquilla para líquidos |
| 4 | 8202131 | Boquilla para ranuras |
| 5 | 8299092 | Cepillo redondo |
| 6 y 7 | 8202316 | Tubo extensor |
| 8 | 8202317 | Acoplamiento acodado |
| 9 | 8202134 | Boquilla triangular |



Opcional 8299173 Conector en "Y" para el modelo AS382L (incluido en los modelos AS182K y AS282K).

(* El Kit aspirador ref. 8246233 se incluye de origen en los aspiradores AS182K y AS282K.

Características técnicas

| | | | |
|--------------------------------------|---------|---|----------|
| Potencia AS182K y AS282K | 1.200 W | Aire aspirado AS182K y AS282K | 170 m³/h |
| Potencia AS382L | 2.300 W | Aire aspirado AS382L | 340 m³/h |
| Capacidad contenedor AS182K | 27 l | Toma telecontrol máximo | 2.000 W |
| Capacidad contenedor AS282K y AS382L | 72 l | Cable conexión | 8 m |
| Refrigeración | by-pass | Filtro de poliéster en canasta incluido filtro en cartucho para polvos finos incluido | |
| Depres. en mm (H ₂ O) | 2.200 | | |



Artículo no disponible para la venta en España

ASC482U Aspirador compact

Aspirador profesional compacto para sólidos y líquidos. Su gran potencia de aspiración consigue una mayor limpieza y comodidad, mejorando notablemente las condiciones de trabajo. Con toma para la conexión de herramientas eléctricas, incorpora un sistema de auto-encendido inteligente que activa el aspirador automáticamente al poner en marcha la herramienta, y lo detiene unos segundos más tarde de parar la máquina, de forma que el aspirador pueda absorber todo el residuo acumulado en los conductos. Con doble sistema de filtrado va provisto de sacudidor automático del filtro para desprender el polvo acumulado.



Doble filtraje. Filtro para micro-partículas de décimas de micra y sacudidor de filtro automático.

Accesorios opcionales
8245979 Conector en Y
8245847 Kit aspirador

Bolsas opcionales
8299566 10 bolsas filtro de papel
8299575 Bolsa filtro de tela

Equipo estándar
Manguera flexible de aspiración, filtros para sólidos, filtros para líquidos, 1 bolsa de aspiración de papel.



Kit aspirador Ref. 8245847 (Opcional)

| Pos. | Ref. | Descripción |
|-------|---------|------------------------|
| 1 | 8299158 | Cepillos doble uso |
| 2 | 8299159 | Boquilla para líquidos |
| 3 | 8202131 | Boquilla para ranuras |
| 4 | 8299092 | Cepillo redondo |
| 5 y 6 | 8202316 | Tubo extensor |
| 7 | 8202317 | Acoplamiento acodado |
| 8 | 8202134 | Boquilla triangular |

ASM582T Aspirador clase M

Aspirador para toda clase de polvo, viruta o suciedad de materiales no peligrosos. Clasificado como clase "M" es apto para la aspiración de polvo mineral y de madera con valores MAK > 0,1 mg/m³. Provisto de sacudidor automático del filtro para desprender el polvo acumulado. Gran potencia de aspiración. Consigue una mayor limpieza y comodidad, mejorando notablemente las condiciones de trabajo. Con toma para la conexión de herramientas eléctricas, incorpora un sistema de auto-encendido inteligente que activa el aspirador automáticamente al poner en marcha la herramienta, y lo detiene unos segundos más tarde de parar la máquina, de forma que el aspirador pueda absorber todo el residuo acumulado en los conductos y efectúa una sacudida automática para la limpieza del filtro.



Filtro de clase "M" y sacudidor de filtro automático.



Con toma para la conexión de herramientas eléctricas.

Equipo estándar
Manguera flexible de aspiración y bolsa de aspiración de poliéster.

Accesorios opcionales
8299656 Conector en Y
8299645 Bolsa filtro de papel
8245847 Kit aspirador

Características técnicas

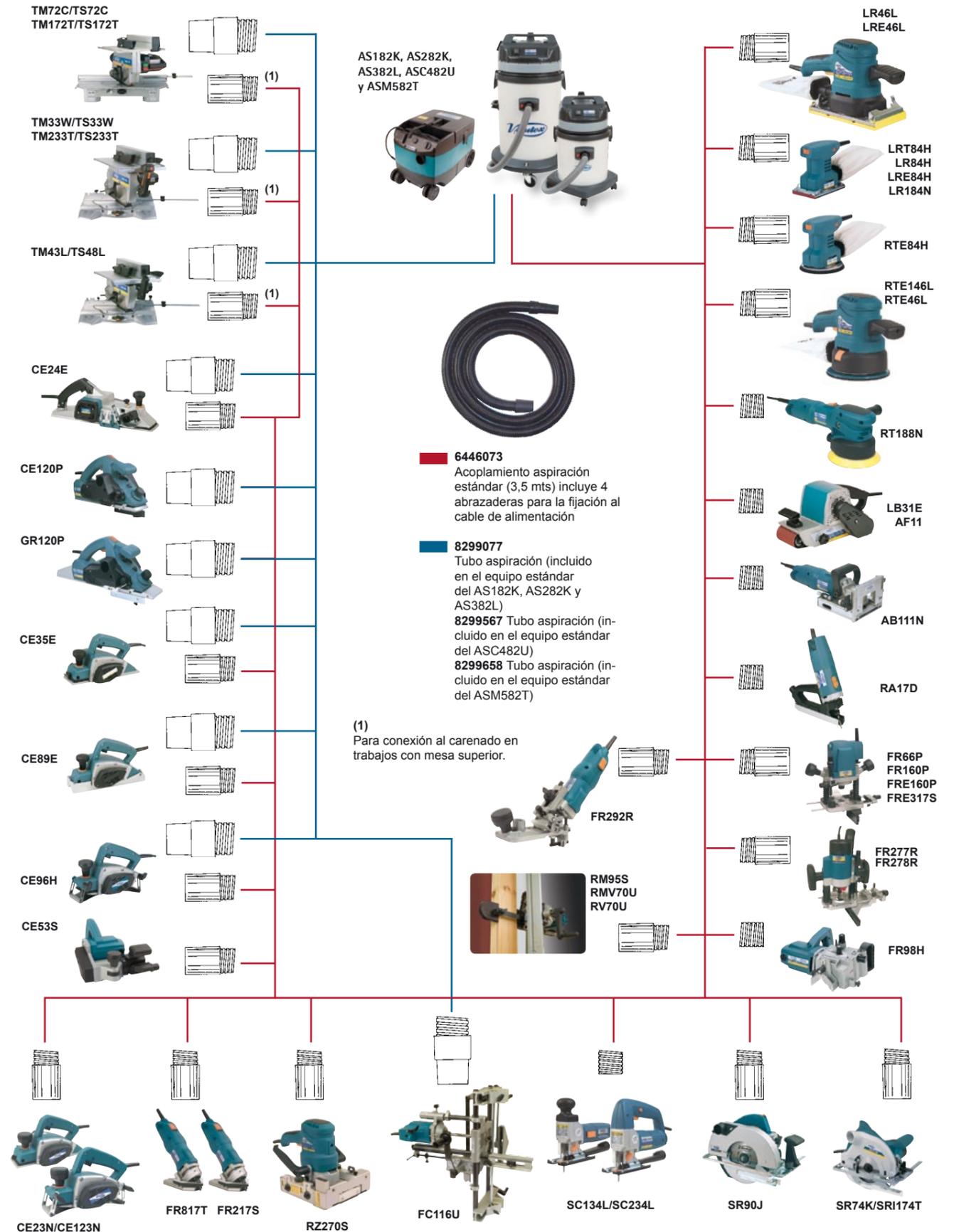
| | |
|---|-----------------------|
| Potencia máx. (Regulación electrónica) | 1.200 W |
| Toma telecontrol máximo | 2.200 W |
| Capacidad contenedor | 25 l |
| Caudal aspirado máx. | 240 m ³ /h |
| Depresión máx. en mm (H ₂ O) | 250 mbar |
| Peso | 13 Kg |

Características técnicas

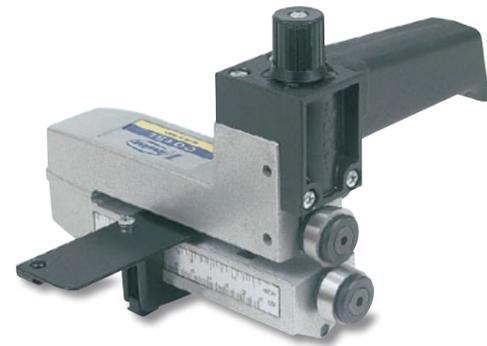
| | |
|-------------------------|-----------------------|
| Potencia | 1.400 W |
| Toma telecontrol máximo | 2.400 W |
| Capacidad contenedor | 21 l |
| Caudal aspirado máx. | 215 m ³ /h |
| Peso | 12 Kg |

AS182K / AS282K / AS382L / ASC482U / ASM582T

Sistema de conexión a los aspiradores



•○ Cortadoras de laminados



•○ Cortadoras de laminados



U78 Cizalla

Cizalla para el ajuste de laminados plásticos, estratificados y chapas de madera. Su precisión de corte permite una perfección difícil de conseguir por otros medios. Muy útil para trabajos de recubrimiento de cajones, frentes de cocina, tapetas, etc...



Corte de gran perfección.



Precisión en acabados.

C015L Cortadora de laminados

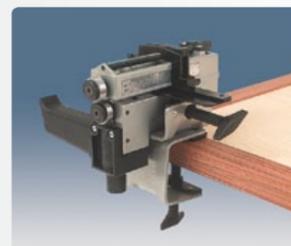
Cortadora de tiras para laminados de rápido y sencillo manejo. Con ella se obtiene un corte limpio, sin astillas y sin desperdicio. Puede cortar laminados plásticos, estratificados y chapa de madera. Dispone de regulación micrométrica del espesor de corte y guía deslizante sobre una escala milimetrada para determinar fácilmente el ancho de tira.



Corte limpio sin astillas y sin desperdicio.



Ajuste micrométrico de la anchura de corte.



Soporte TK78.

Recambio cuchillas: 1527075
Juego 2 rulinas

Accesorios opcionales
1550000 Soporte TK78 para su fijación sobre el banco de trabajo

Características técnicas

| | |
|------------------|-----------|
| Ancho de corte | 12-110 mm |
| Espesor de corte | 0-2 mm |
| Peso | 1,2 kg |

Características técnicas

| | |
|-------------------------|--------|
| Ancho de corte a 90° | 145 mm |
| Ancho de corte a 45° | 90 mm |
| Espesor máximo de corte | 1,8 mm |
| Peso | 7 kg |

C049K Cortadora de laminados motorizada

La C049K es fruto de la gran experiencia y prestigio que Virutex tiene como fabricante de herramientas para el corte de laminados. Permite cortar tiras de estratificados, plásticos, chapas de madera y materiales ligeros no metálicos. Su sistema de alimentación constante de las láminas entre rodillos de goma, y la probada eficacia de sus rulinas de corte, permiten la realización de cortes limpios, sin astillas ni desperdicios y sin esfuerzo. Destaca especialmente la posibilidad de trabajar con láminas de cualquier tamaño, ofreciendo su mesa de trabajo el apoyo suficiente para obtener buenos cortes. Dispone de rulinas separadoras especiales para estratificados. Incorpora también una práctica guía móvil que unida a la escala milimetrada frontal de que va provista, posibilita un ajuste fácil de ancho de tira a cortar.



Cortes limpios, sin astillas ni desperdicios.



Ajuste fácil de ancho de tira a cortar.



Destaca especialmente la posibilidad de trabajar con láminas de cualquier tamaño, ofreciendo su mesa de trabajo el apoyo suficiente para obtener buenos cortes.

Accesorios opcionales
5800100 Mesa de trabajo transportable MT58K

Recambio cuchillas:
1527075 Juego 2 rulinas



Características técnicas

| | |
|--------------------------------------|------------|
| Potencia | 0,18 KW |
| Velocidad alimentación | 13,6 m/min |
| Grueso máximo de corte | 1,6 mm |
| Longitud min. de la plancha a cortar | 185 mm |
| Ancho de corte regulable | 16-635 mm |
| Peso | 44 kg |

•  Cortadoras de laminados

NOVEDAD



MC3 Cizalla para perfiles de PVC

Indispensable para el corte de todo tipo de perfiles para el acabado de ventanas y postigos en PVC. Permite de forma rápida y segura la adaptación del perfil tanto en longitud como en anchura, a inglete, canalones, perfiles planos...



Extremo de la cuchilla biselado para el corte a medida de canalones en PVC



Precisión en acabados.

L100/L160 Presor encolados

Diseñados para consolidar superficies encoladas. Permiten una presión homogénea sobre el adhesivo, evitando la formación de bolsas de aire. Disponible en dos modelos, con rodillo de 100 y 160 mm de ancho.



Fácil y eficaz uso.

Ref. 2546439 con rodillo de 100 mm de ancho
Ref. 2546440 con rodillo de 160 mm de ancho

Características técnicas

| | |
|-------------|--------------------------|
| Dimensiones | L 370 x l 270 x h 220 mm |
| Peso | 8,5 kg |

•  Encoladoras manuales



EM25D/EM26D Encoladora manual

Una gama de encoladoras manuales para el encolado de grandes superficies con colas vinílicas (blancas) o sintéticas. Dotadas de un dispositivo de cierre del paso de cola accionado por gatillo. Disponen también de un soporte donde dejarlas cuando no se usen, consiguiendo por tanto, una mayor limpieza tanto en el área de trabajo como de la misma máquina. Anchura del rodillo encolador: 122 mm. El modelo EM25D va provisto además de un rodillo superior auxiliar que permite encolar listones limpiamente.



Encolado con colas vinílicas (blancas).



Encolado con el rodillo superior.

EM125T/EM126T Encoladora manual

Una gama de encoladoras manuales para el encolado de grandes superficies con colas vinílicas (blancas) o sintéticas. Dotadas de un dispositivo de cierre del paso de cola accionado por gatillo. Disponen también de un soporte donde dejarlas cuando no se usen, consiguiendo por tanto, una mayor limpieza tanto en el área de trabajo como de la misma máquina. Anchura del rodillo encolador: 180 mm. El modelo EM125T va provisto además de un rodillo superior auxiliar que permite encolar listones limpiamente.

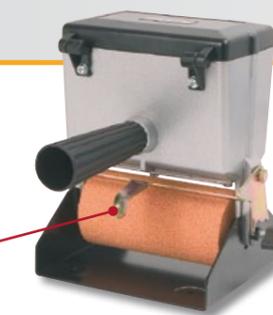


Encolado con colas vinílicas (blancas).



Encolado con el rodillo superior.

Ambos modelos están dotados de un dispositivo de cierre del paso de cola accionado por gatillo.



Rodillo esponjoso: Para colas blancas y emulsiones acuosas. Cantidad de aplicación de cola: MEDIA
Rodillo poliuretano: Para colas de resina sintética, colas blancas y emulsiones solubles en agua. Cantidad de aplicación de cola: POCA ^A

Características técnicas

| | | |
|--------------------------|---------------------------|---------------|
| Anchura rodillo inferior | EM25D-EM26D/EM125T-EM126T | 122 mm/180 mm |
| Anchura rodillo superior | | 92 mm |
| Capacidad depósito | EM25D-EM26D/EM125T-EM126T | 1 kg/1,4 kg |

Accesorios opcionales

| Modelo | EM25D / EM26D | EM125T / EM126T |
|------------------------|-------------------|-------------------|
| Rodillo esponjoso | 2504005* - 122 mm | 2504279* - 180 mm |
| Rodillo de poliuretano | 2504065 - 122 mm | 2504280* - 180 mm |

* Incluido en el equipo

•○ Sistemas de sujeción



•○ Sistemas de sujeción



SFV50 Soporte de ventosas

Diseñado para la firme fijación de piezas de superficie lisa y no porosa mediante las ventosas de que va provisto. Incorpora también un par de sargentos especiales para sujetar el soporte al banco de trabajo, siendo también posible sujetarlo mediante tornillos gracias a los orificios de su base. Dotado de una base antiralladuras que permite sujetar el soporte sobre superficies susceptibles de dañarse, cuando se trabaje fuera del taller. Es posible fijar piezas tanto en posición horizontal como vertical. La práctica y rápida sujeción de las piezas lo hacen ideal para múltiples trabajos como el perfilado de paneles, etc...
Mediante el uso de varios soportes es posible fijar tableros de grandes dimensiones.



Firme fijación de las piezas. Sujeción al banco de trabajo mediante los sargentos incluidos.



Mediante el uso de dos soportes es posible fijar tableros de grandes dimensiones.



Es posible fijar piezas tanto en posición horizontal como vertical.

Incluye de serie
Juego de 2 sargentos (6045710)



SFV150

Soporte de ventosa de similares características que el modelo SFV50 pero con una única ventosa.

Incluye de serie
1 sargento para su fijación



SVN250 Sistema de sujeción por vacío

Firme fijación de piezas de superficie lisa y no porosa mediante el sistema neumático de sujeción por vacío. Sujeción instantánea y sin dejar ninguna marca en la superficie de las piezas. Es posible fijar piezas grandes o pequeñas en diversas posiciones. La firmeza de la sujeción permite trabajar con comodidad, liberando al profesional de complejas e incómodas fijaciones.
Su tamaño compacto lo hacen extremadamente versátil y práctico, tanto para trabajos dentro del taller como fuera.
Permite dividir el panel de fijación en distintas configuraciones, con el juego de 3 juntas suministrado con el equipo, de forma que permite la sujeción de piezas pequeñas o de forma diversa. Mediante el uso de varios SVN250 es posible fijar tableros de grandes dimensiones. La SVN250 debe fijarse al banco de trabajo mediante tornillos, por los orificios que incorpora.

Equipo estándar
SVN250 con una junta de goma ya montada, tubo transparente con conector rápido de 1/4" para el suministro del aire y juego de 3 juntas de goma.

Aconsejamos el uso del conector múltiple opcional (ref. 5046350) para la conexión a la red neumática.



El suministro de aire se realiza a través de un tubo de conexión rápida.



Sujeción de piezas pequeñas sobre una porción dividida del plato de sujeción. Fija en horizontal y en vertical.



Características técnicas

| | |
|------------------------------|--------------------------------|
| Fuerza de sujeción | 800 gr/cm ² a 6 bar |
| Presión de trabajo | 5,5-7 bar |
| Consumo de aire a 5,5 bar | 28 l/min |
| Dimensiones placa de succión | 150 x 150 mm |
| Medidas de cada unidad | 160 x 22 x 200 mm |
| Peso | 325 gr |

SVN450 Sistema basculante de fijación

El sistema basculante de fijación SVN450 esta formado por un sistema básico SVN250, montado sobre un soporte abatible. Permite el mecanizado de un borde y la cara de la pieza sin cambiar de sujeción. Incorpora un distribuidor de aire con cuatro salidas libres, que permiten la conexión de unidades auxiliares SVN470 o SVN250, equipado con llave de paso y conector rápido a la red neumática. Se incluye también en el equipo un sargento de apriete, para la sujeción rápida del sistema SVN450 al banco de trabajo y un juego de tres juntas de goma de distinto perímetro. Disponible en opción el juego de 4 tornillos para el montaje de un SVN250 en la base (Ref.0999102).



Soporte abatible regulable.



Distribuidor de aire con cuatro salidas libres, permite la conexión de unidades SVN470 o SVN250.



Sujeción de una pieza de grandes dimensiones con una unidad auxiliar SVN470 conectada al distribuidor del SVN450.

Características técnicas SVN450/SVN460/SVN470

| | |
|------------------------------|--------------------------------|
| Fuerza de sujeción | 800 gr/cm ² a 6 bar |
| Presión de trabajo | 5,5-7 bar |
| Consumo de aire a 5,5 bar | 28 l/min |
| Dimensiones placa de succión | 150 x 150 mm |

SVN460 Sistema múltiple de fijación

El sistema múltiple de fijación SVN460 esta formado por un sistema básico SVN250, montado sobre un soporte abatible y giratorio. El SVN460 permite el mecanizado de los bordes y la cara de la pieza sin cambiar de sujeción. Incorpora un distribuidor de aire con cuatro salidas libres, que permite la conexión de unidades auxiliares SVN470 o SVN250, equipado con llave de paso y conector rápido a la red neumática. Se incluye también en el equipo, un sargento de apriete para la sujeción rápida del sistema SVN460 al banco de trabajo y un juego de tres juntas de goma de distinto perímetro. Disponible en opción el juego de 4 tornillos para el montaje de un SVN250 en la base (0999102).



Soporte abatible y giratorio regulable.



Permite colocar la pieza en la posición idónea.

Sujetar piezas grandes con ayuda de una unidad auxiliar SVN470.



SVN470

Sistema auxiliar de fijación diseñado para conectarse al SVN450 o SVN460. Ideal para la sujeción de piezas de grandes dimensiones. Basculación ± 90° para un trabajo eficiente y ergonómico de bordes y superficies.

●○ Sistemas de sujeción



SVE500 Sistema eléctrico de sujeción por vacío

Los sistemas de fijación por vacío de Virutex garantizan una sujeción firme, instantánea y sin dejar ninguna marca en la superficie de las piezas. Gracias a su uso es posible fijar piezas grandes o pequeñas en diversas posiciones. La firmeza de la sujeción permite trabajar con comodidad, liberando al profesional de complejas e incómodas fijaciones.



Sencilla sujeción horizontal de la pieza.

Autónomo, no necesita aire. Se conecta a la red eléctrica.



Equipo standard
Incluyen de origen maletín de transporte



Sujeción de piezas pequeñas sobre una porción dividida del plato de succión.



Sujeción sencilla con sargentos sobre superficies rugosas.

SVN500 Sistema de sujeción por vacío

Los sistemas de fijación neumática por vacío de Virutex garantizan una sujeción firme, instantánea y sin dejar ninguna marca en la superficie de las piezas. Gracias a su uso es posible fijar piezas grandes o pequeñas en diversas posiciones. La firmeza de la sujeción permite trabajar con comodidad, liberando al profesional de complejas e incómodas fijaciones.



Sencilla sujeción horizontal de la pieza.



Equipo standard
Incluye de origen maletín de transporte



Sujeción sencilla con sargentos sobre superficies rugosas.



Sujeción ideal para encolar con la PEB250.

(*) La sujeción por vacío sólo es posible en superficies lisas y no porosas.

Características técnicas

| | |
|------------------------------------|----------------|
| Potencia | 120 W |
| Vacío generado* | 750 mbar |
| Fuerza de sujeción en ambos lados* | 95 kg |
| Dimensiones placa de succión | 340 x 125 mm |
| Medidas de cada unidad | 390x145x200 mm |
| Peso | 14,7 kg |

(*) La sujeción por vacío sólo es posible en superficies lisas y no porosas.

Características técnicas

| | |
|------------------------------------|----------------|
| Presión de trabajo | 4 - 6 bar |
| Consumo de aire a 4 bar | 48 l/min |
| Vacío generado* | 700 mbar |
| Fuerza de sujeción en ambos lados* | 95 kg |
| Dimensiones placa de succión | 340 x 125 mm |
| Medidas de cada unidad | 390x145x200 mm |
| Peso | 10,5 kg |

●○ Sistemas de sujeción



PT81U Puño de transporte

Su práctico y ergonómico diseño permite transportar con facilidad paneles de madera, metales, PVC, etc... de hasta 46 mm de espesor. Formado por un sólido cuerpo de aluminio, dos patines antideslizantes y una práctica empuñadura, el PT81U es un robusto accesorio que puede soportar hasta 70 Kg de peso cada uno.



Estirar paneles

3 funciones: estirar, trasladar y levantar paneles



Trasladar paneles



Accesorios opcionales
Accesorio prensos (2 un.) ref. 8145100, para convertir el juego de puños de transporte en un par de prensos de doble función PC81U. A



Levantar paneles

Características técnicas

| | |
|-----------------------|---------|
| Espesor del tablero | 0-46 mm |
| Carga máxima por puño | 70 kg |
| Peso unitario | 0,50 kg |

PC81U Prensaor doble

Sólido cuerpo de aluminio, provisto de patines anti-deslizantes y anti-rayaduras, para trabajar con paneles delicados. Doble función de prensor: de cantos y ángulos. Como prensor de cantos es de muy fácil utilización sobre paneles rectos, cóncavos o convexos.

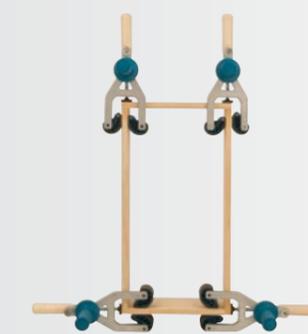


Sujeción de cantos en tableros rectos

3 funciones: prensor de cantos, prensor de ángulos y puño de transporte



Sujeción de cantos en tableros cóncavos



Sujeción de ángulos, montaje de un cajón



Sujeción de cantos en tableros convexos

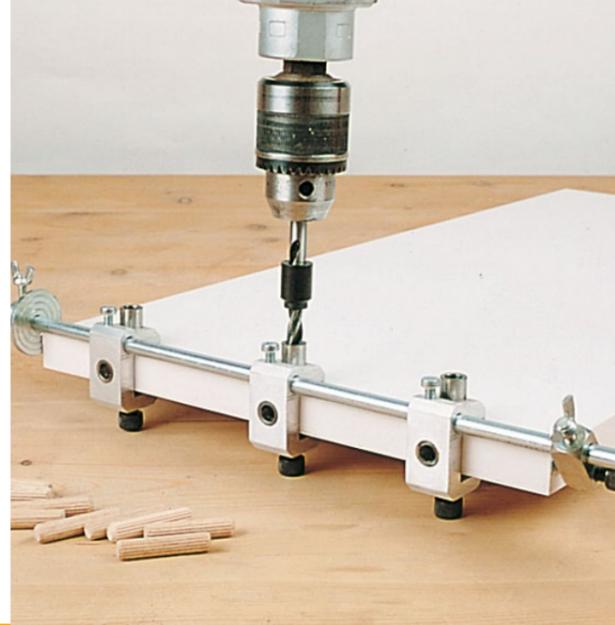
Fácil conversión en Puño de transporte de paneles, con sólo cambiar la posición de la empuñadura.



Características técnicas

| | |
|---------------------|---------|
| Espesor del tablero | 0-46 mm |
| Peso unitario | 0,65 kg |

●○ Sistemas de sujeción



●○ Plantillas multiguía



MR81B Mordaza

Ideal para el carpintero en sus trabajos fuera del taller. Fácilmente colocable en cualquier mesa, gracias a su tornillo telescópico de sujeción, sin dejar marcas. Permite sujetar las piezas de varias formas. Husillo sin fin de acero. Eje de guía para precisión de deslizamiento y paralelismo.

Aplacar y perfilar cantos, y otras múltiples posibilidades.



PM11D Multiguía

Para unir tableros de 16 y 19 mm mediante espigas (Ø 8 mm) o tornillos. Gran calidad de acabados, de forma fácil y sin necesidad de ajustes posteriores. Es posible la realización de cualquier tipo de ensamblaje, ya sea a escuadra o en medio del tablero. Ideal para diversos usos profesionales como: pequeños trabajos, realización de pequeñas series, ajustes, reparaciones, etc. Incluye en su equipo estándar los siguientes elementos: suplementos para tableros de 16 mm, casquillos reductores y tope para broca.



Gracias a su ágil funcionalidad el proceso de ensamblaje se realiza con rapidez y eficacia, sin necesidad de perder tiempo marcando referencias.



El resultado final es de gran precisión y fiabilidad, obteniéndose ensamblajes sólidos y perfectos.

Accesorios opcionales
2546409 Set encolador manual SEM1



Características técnicas

Peso 1 kg

PMT111 Plantilla multiguía T

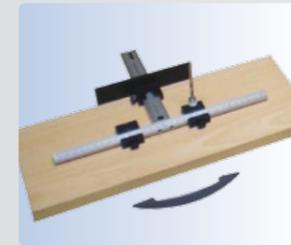
Se acabaron las marcas aleatorias, elimine todas sus antiguas plantillas con la nueva plantilla multiguía PMT111. Dispositivo de posicionamiento indispensable en la fabricación de muebles. Plantilla de precisión, reversible, permite todas las perforaciones paso 32 mm (y otros) sobre muebles de cocina, armarios, etc...

- Tiradores de puertas y cajones
 - Soportes para estantes
 - Bisagras invisibles
 - Deslizadores de cajones
- y otras aplicaciones que descubrirá a medida y en función de sus necesidades.

Otras opciones
1146533 Plantilla multiguía T PMT111 completa con extensiones

Broca de 5 mm incluida en equipo estándar.

Accesorios opcionales
1146516 Juego de dos reglas de extensión para PMT111



Taladrado para frontales de cajones.



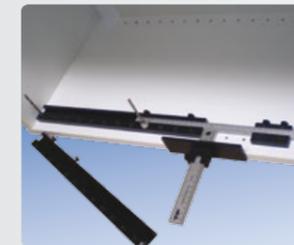
Taladrado para tiradores de puertas.



Taladrado de accesorios para puertas.



Taladrado para la colocación de estantes.



Múltiples combinaciones de trabajo.



Taladrado para la colocación de bisagras invisibles.

Tope regulable y ajustable sobre el panel al derecho o al revés



Tope móvil

Orificio de taladrado central

Guías de taladrado ajustable

Regle milimetrado

Casquillos guía en acero templado

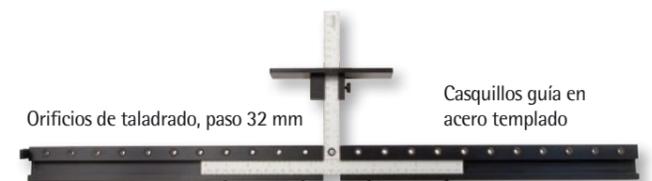


Juego de dos reglas de extensión, para taladrado múltiple, paso 32 mm

Características técnicas

| | |
|--------------|------------------|
| Dimensiones | L 320 x l 215 mm |
| Dimensiones* | L 810 x l 215 mm |
| Peso | 0,35 kg |
| Peso* | 1,20 kg |

(*) PMT111 con extensiones



Orificios de taladrado, paso 32 mm

Casquillos guía en acero templado

EB140 Aplacadora de cantos automática con depósito de cola

Nuevo alimentador con gran potencia de arrastre.
Nuevo programador con más información disponible del trabajo y la máquina.

La EB140 destaca entre las de su clase por sus grandes prestaciones. Gran calidad de canteado y la posibilidad de aplacar y acabar cantos de hasta 3 mm de espesor. La regulación es otro de sus puntos fuertes, ya que se realiza a través de comodísimos contadores digitales.

La accesibilidad a los componentes de la EB140 es rápida y cómoda, la máquina dispone de portones y elementos móviles que facilitan las regulaciones y ajustes.

Rodillo encolador motorizado el cual permite obtener un pegado perfecto del canto al principio del tablero (sistema patentado).

Retestador automático y neumático, retesta cantos de hasta 3 mm de espesor (sin regulación).

Perfilador a 10.000 rpm con copiadore giratorios regulables.
Regulación del grosor del tablero mediante contador digital.



Regulación del grosor del tablero mediante contador digital.

Perfilador a 10.000 rpm con copiadore giratorios regulables.

Retestador automático y neumático, retesta cantos de hasta 3 mm de espesor. Sin regulación.



Selector digital de la temperatura de trabajo. Control automático de la temperatura. Cambio automático a T de espera de 110° C tras 30 minutos sin aplacar, para evitar degradar en exceso la cola.

Rodillo encolador motorizado el cual permite obtener un pegado perfecto del canto al principio del tablero.
Sistema patentado

Cargador automático para cantos en rollo equipado con cizalla neumática para el corte.

Potente alimentador de tableros de ancha banda. Alimentación óptima de piezas de más de 2 m.

Mesa de material anti-fricción, equipada con rodillos de goma de presión axial.

Soporte telescópico frontal con rodillos. Sin pomos de fijación.



Regulación directa con contadores digitales de las fresas y copiadores del perfilador.



Regulación simultánea con sólo un contador digital, para el espesor del canto y las posiciones de la guía de entrada y del rodillo aplicador de cola.

Portarollos giratorio para rollos de cantos grandes de hasta 590 mm.



Depósito de cola con recubrimiento de Teflón® anti-adherente. Cantidad de cola a depositar sobre el canto regulable.

Teflón® es marca registrada de E. I. du Pont de Nemours and Company

•  Aplacadoras con depósito de cola

EB140 Aplacadora de cantos automática con depósito de cola



La accesibilidad a los componentes de la EB140 es rápida y cómoda, la máquina dispone de portones y elementos móviles que facilitan las regulaciones y ajustes.



La EB140 también dispone de una conexión para tubos de 100 milímetros de diámetro, ideal para sistemas de aspiración externos con un caudal mínimo de 1.000 m³/h

La EB140 debe conectarse a un sistema de aspiración externo como el aspirador AS382L de Virutex (opcional). Éste, de gran capacidad de aspiración, incorpora un sistema de telecomando para activarse únicamente en los ciclos de trabajo.

Fresas incluidas de serie

8540183 Fresa superior Ø60 Z4, radio 2 y chaflán de 10°
8540184 Fresa inferior Ø60 Z4, radio 2 y chaflán de 10°

Fresas opcionales

8540172 Fresa superior Ø60 Z4, radio 3 y chaflán de 10°
8540173 Fresa inferior Ø60 Z4, radio 3 y chaflán de 10°
8540185 Fresa superior Ø60 Z4, chaflán de 45°
8540186 Fresa inferior Ø60 Z4, chaflán de 45°

Opcional

6399082 Cantspray, anti-adherente sin silicona ideal para evitar que restos de cola queden adheridos a los elementos de corte.
8599611 Aceite lubricante 30 ml
8599634 Bote de cola 3 Kg



Características técnicas

| | |
|--|--------------------------------|
| Altura de canto utilizable | 45 mm para canto de 0,4 a 2 mm |
| Altura de canto utilizable | 25 mm para canto de 3 mm |
| Espesor de tablero a trabajar min/max | 13/45 mm |
| Longitud/anchura mínimos de los tableros a aplacar | 140/65 mm |
| Velocidad del alimentador | 5 m/min aprox. |
| Velocidad del perfilador | 10000 r.p.m. |
| Fresas del perfilador diámetro | 60 mm 4Z |

| | |
|--------------------------------|-------------|
| Capacidad del portarrollos | 590 mm |
| Capacidad del depósito de cola | 1 kg |
| Temperatura de trabajo | 175 - 210°C |
| Potencia motor alimentador | 0,18 KW |
| Potencia motor perfilador | 0,37 KW |
| Potencia motor unidad encolado | 0,09 KW |
| Peso | 260 kg |



•  Perfiladoras de esquinas



PAE85T Perfiladora automática de esquinas

Diseñada para perfilar fácilmente y de forma totalmente automática los extremos de los tableros, ya sean de forma recta, curva, biselada, etc...

Gracias al gran diámetro de la fresa que incorpora se consiguen perfilados de gran calidad.

Equipada con guía extensible para piezas de gran tamaño.

Con escuadra de registro para un rápido y fácil posicionamiento de la pieza a fresar. Pisador neumático para la fijación de la pieza durante el proceso de fresado.

Incorpora un copiador independiente de la fresa, lo cual evita el marcado accidental del panel. Permite también, bajo demanda, realizar perfilados a diferentes radios.



Guía extensible para piezas grandes.



Con escuadra de registro para un rápido y fácil posicionamiento de la pieza a fresar.



Copiador independiente de la fresa lo cual evita el marcado accidental del panel a perfilar.

Fresa incluida de serie

8540183 Fresa superior Ø60 Z4, radio 2 y chaflán de 10°

Fresas opcionales

8540172 Fresa superior Ø60 Z4, radio 3 y chaflán de 10°
8540185 Fresa superior Ø60 Z4, chaflán de 45°



Perfilado de gran calidad en diferentes tipos de esquinas.

Características técnicas

| | |
|--|--------------------------------------|
| Grueso del panel min/max | 9/45 mm |
| Medida mínima del tablero (con bastón de empuje) | 130 mm x 300 mm / 100 mm x 130 mm |
| Máximo radio a perfilar | R: 3 (hasta radio 10 mm bajo pedido) |
| Perfiles | R: 2 o chaflán 10° estándar |



| | |
|--------------------|---------------------------|
| Perfiles | R: 3 (con fresa opcional) |
| Perfiles | R: 4 (bajo pedido) |
| Diámetro fresa | 52 mm |
| Revoluciones fresa | 10.000 rpm |
| Alimentación | 230 V / 50-60 Hz |
| Presión de trabajo | 6 bar |

PEB250 Aplacadora de cantos de cola caliente

Aplacadora de cantos portátil de cola caliente. Aplaca cantos de PVC, ABS, melamina, estratificados o madera, previamente cortados a la longitud deseada, sobre paneles rectos, redondos y con formas. Muy práctica en la realización de series pequeñas o medianas, siendo su manejo muy sencillo y de rápida preparación. La regulación de la altura del canto y del grueso del panel es simple e intuitiva. Posee avance asistido del canto con regulación electrónica de la velocidad, lo que nos permitirá realizar un aplacado asistido a la velocidad más adecuada. Con regulación electrónica de la temperatura, incorpora un sistema para la regulación y control preciso de la dosificación de cola sobre el canto. Calderín y base por donde se desliza el canto con tratamiento antiadherente de Teflón® para una mayor limpieza y fácil mantenimiento.



Control preciso de la dosificación de cola sobre el canto.



Guía de salida del canto regulable. Garantiza el paralelismo del canto respecto del panel.



Anilla colgante para fijar la máquina a un sistema de suspensión. Supone una ayuda ideal en trabajos de mucha duración.



Guía de apoyo inclinable hasta 10° para facilitar encolados en puertas.

Guía de apoyo regulable con escala milimetrada.

Guía de entrada regulable en milímetros.

Patín de espesor del canto regulable para una mayor uniformidad de encolado.



Regulación de la temperatura (120 a 200°C) controlada por microprocesador para una mayor exactitud en la medición. Sistema de elevación de la temperatura por impulsos. Protege las resistencias y aumenta su durabilidad.

Separador del canto para evitar atascos accidentales.

Con regulación electrónica de la velocidad de avance controlada por microprocesador.



Fácil limpieza y mantenimiento:

Depósito de cola y base por donde se desliza el canto con tratamiento antiadherente de Teflón®.

Teflón® es marca registrada de E. I. du Pont de Nemours and Company



Equipo estándar
Bolsa de cola termofusible de 250 gr.

Modelos alternativos
Modelo PEB200 sin regulación electrónica de la temperatura y la velocidad.



Accesorios opcionales
5046525 Mesa para uso estacionario MEB250



- 5600310 Set de perfilado FR256N
- 2800000 Perfilador manual AU93
- 2100000 Retestador manual RC21E
- 2100600 Retestador manual RC221R (2 mm)
- 5245922 Retestador manual RC321S (3 mm)
- 2599266 Bote de cola termofusible especial 3 Kg
- 5045753 Soporte de 2 ventosas SFV50
- 5045833 Soporte de 1 ventosa SFV150
- 5046400 Sistema neumático de sujeción por vacío abatible y giratorio SVN460

Cantspray, spray antiadherente sin silicona para evitar la adherencia de cola sobre los rodillos.

Características técnicas en página 92

•  Aplacadoras con depósito de cola



NOVEDAD

PEB250TRC Aplacadora de cantos con depósito de cola

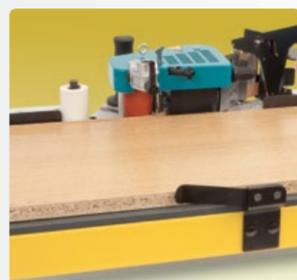
Aplacadora de cantos de cola caliente con mesa estacionaria. Diseñada para aplacar cantos de PVC, ABS, melamina, estratificados o madera, sobre paneles rectos, redondos y con formas. Es ideal para el aplacado de cantos rectos en series pequeñas. Manejo muy sencillo y rápida preparación de la máquina. Mesa de trabajo con guía frontal extensible para trabajar con total estabilidad. La regulación de la altura del canto y del grueso del panel es simple e intuitiva. Posee avance asistido del canto con regulación electrónica de la velocidad, lo que nos permitirá realizar un aplacado asistido a la velocidad más adecuada. Con regulación electrónica de la temperatura, incorpora un sistema para la regulación y control de la dosificación de la cola. Calderín y base por donde se desliza el canto con tratamiento antiadherente de Teflón® para una mayor limpieza y fácil mantenimiento. Incluye también porta-rollos y un práctico cortador manual para el corte trasero. Puede extraerse la máquina para trabajar en modo portátil con solo quitar 3 tornillos.



Manejo muy sencillo y rápida preparación.



Fácil encolado de paneles rectos curvos o con formas.



Ideal para el aplacado de cantos rectos en series pequeñas.



Con regulación electrónica de la velocidad de avance controlada por microprocesador.



Modelos alternativos
Modelo PEB200TRC sin regulación electrónica de la temperatura y la velocidad.



Equipo estándar
Bolsa de cola termofusible de 250 gr.

Características técnicas
PEB250, PEB200, PEB250TRC y PEB200TRC

| | |
|---|-------------------|
| Potencia | 830 W |
| Temperatura de la cola regulable ¹ | 120 - 200°C |
| Temperatura de la cola ² | 170°C |
| Velocidad de avance regulable ¹ | 2, 4, 5 y 6 m/min |
| Velocidad de avance ² | 3,6 m/min |
| Grosor del panel | 10 - 62 mm |

| | |
|-----------------------------------|---------------------|
| Espesor del canto | 0,4 - 3 mm |
| Capacidad del depósito | 230 cm ³ |
| Peso aprox. PEB250 y PEB200 | 9 Kg |
| Peso aprox. PEB250TRC y PEB200TRC | 30 Kg |

(¹) PEB250 y PEB250TRC, (²) PEB200 y PEB200TRC

•  Aplacadoras de canto pre-encolado



AG98F Aplacadora de cantos manual

Para el aplacado de cantos pre-encolados de PVC, poliéster, melamina y chapa de madera. Permite el aplacado de piezas circulares o con formas. Su especial diseño de mordazas regulables permite realizar el trabajo con una gran precisión y estabilidad. Práctico sistema de corte del canto incorporado. Posibilidad de realizar el encolado al ras o con sobrante por cualquiera de las dos caras. Tiempo de preparación: menos de un minuto.



Gran precisión y estabilidad en el aplacado.



Aplacado de piezas circulares o con formas.



Sistema de sujeción opcionales. (ver pág. 80-84)

Características técnicas

| | |
|--|--------------------|
| Potencia | 1.500 W |
| Ancho máximo a cantear (con espesor de 1 mm) | 50 mm |
| Temperatura | I: 300°C II: 525°C |
| Caudal aprox. | 400 l/min |
| Peso | 2,7 kg |

AG98E Aplacadora de cantos manual

Para el aplacado de cantos pre-encolados de PVC, poliéster, melamina y chapa de madera. Permite los mismos tipos de aplacado que el modelo AG98F. Empleando la guía de aplacar solapes incluida en el equipo de la máquina, es posible aplacar las caras internas de los solapes de puertas y de los galces o rebajos de batientes.



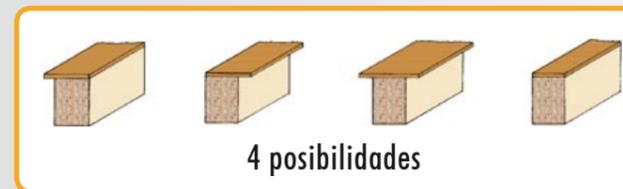
Aplacado de la cara interior de una puerta con solape.



Aplacado de la cara superior del solape.

Accesorios opcionales
5246194 Rodillo inclinado a 4°, especialmente pensado para aplacar cantos sobre planos inclinados de puertas, etc...

Sistema de sujeción opcionales. (Ver pág. 80-84)



4 posibilidades

Características técnicas

| | |
|---|--------------------|
| Potencia | 1.500 W |
| Anchura máximo rebajo a cantear | 40,5 mm |
| Altura mínima solape a cantear | 4,5 mm |
| Ancho máximo a cantear, con espesor de 1 mm | 50 mm |
| Temperatura | I: 300°C II: 525°C |
| Caudal aprox. | 400 l/min |
| Peso | 2,7 kg |



•  Aplanadoras de canto pre-encolado



AG98R Aplanadora de cantos manual

Para el aplacado de cantos pre-encolados de PVC, poliéster, melamina y chapa de madera. Permite el aplacado de piezas circulares o con formas. Su especial diseño de mordazas regulables permite realizar el trabajo con una gran precisión y estabilidad. Práctico sistema de corte del canto incorporado. Posibilidad de realizar el encolado al ras o con sobrante por cualquiera de las dos caras. Tiempo de preparación: menos de un minuto.



Fácil colocación de la tira pre-cortada.

Dos sistemas de alimentación del canto:
Soporte para rollos de canto pre-encolado de hasta 1 mm de espesor y 50 mm de ancho.
Entrada manual de tiras pre-cortadas para aplacar cantos de hasta 3 mm de espesor y 25 mm de ancho. También incluye de origen un portarrollos para el aplacado con rollos



Gran precisión y estabilidad en el aplacado.

Accesorios opcionales

2800000 Perfilador manual AU93
2100000 Retestador manual RC21E
5600300 Fresadora de cantos FR156N
2100600 Retestador manual RC221R
5246025 Rodillo inclinado a 4°, especialmente pensado para aplacar cantos sobre planos inclinados de puertas, etc...

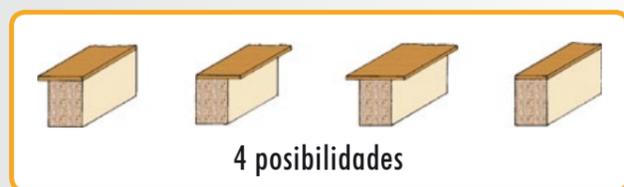
Sistema de sujeción opcionales. (Ver pág. 80-84)



Aplacado de piezas circulares o con formas.



Entrada manual de tiras pre-cortadas para aplacar cantos de hasta 3 mm de espesor y 25 mm de ancho con gran precisión y estabilidad.



4 posibilidades

•  Aplanadoras | Accesorios



AU93 Perfilador

Perfilador de cantos doble. Permite el perfilado simultáneo, por ambas caras del tablero, limpiamente, y sin necesidad de ningún retoque posterior, dejando el trabajo completamente terminado y de una sola pasada. Capacidad de perfilado para cantos de anchuras hasta 40 mm. Se transforma fácilmente en dos perfiladores independientes para mayores anchuras. Equipado con cuchillas dobles de gran calidad, larga duración y fácil cambio una vez agotadas.



Perfilado simultáneo por ambas caras.

Recambio cuchillas
2850083 Juego 6 cuchillas para AU93



RC21E Retestador

Corta el canto sobrante por ambos extremos del panel. Proporciona un corte limpio y preciso por lo que se evita la posibilidad de dañar la pieza canteada. Corta cantos de hasta 54 mm de ancho. Equipado con cuchillas intercambiables de doble uso. Para el retestado de cantos de PVC, melamina, poliéster, chapa madera, etc... hasta 0,6 mm de espesor.



Corte limpio y preciso.

Recambio cuchillas
2150112 Juego 2 cuchillas para RC21E

Características técnicas

| | |
|--|--------------------------|
| Potencia | 1.500 W |
| Ancho máximo a cantear (con espesor de 1 mm) | 50 mm |
| Ancho máximo a cantear (con espesor de 3 mm) | 25 mm (tira pre-cortada) |
| Temperatura | I: 300°C II: 525°C |
| Caudal aprox. | 400 l/min |
| Peso | 2,8 kg |



Características técnicas

| | |
|--|-----------|
| Anchura máxima del canto | ilimitada |
| Anchura máxima del canto para perfilado simultáneo | 40 mm |
| Grosor máximo del canto | 0,6 mm |

Características técnicas

| | |
|--------------------------|--------|
| Anchura máxima del canto | 54 mm |
| Grosor máximo del canto | 0,6 mm |



RC221R Retestador (2 mm)

Corta el canto sobrante por ambos extremos del panel. Proporciona un corte limpio y preciso por lo que se evita la posibilidad de dañar la pieza canteada. Corta cantos de hasta 45 mm de ancho y 2 mm de espesor. Para el retestado de cantos de PVC, melamina, poliéster, chapa de madera, etc...

Equipado con cuchilla afilable y sistema de regulación de la posición de retestado. Diseño ergonómico.



Corte limpio y preciso.

Recambio cuchillas
2131101 Cuchilla RC221R

RC321S Retestador manual para cantos de 3 mm

Corta el canto sobrante por ambos extremos del panel. Proporciona un corte limpio, preciso y sin posibilidad de dañar la pieza canteada. Corta cantos de hasta 55 mm de ancho y 1 mm de espesor o de 25 mm de ancho y 3 mm de espesor. Su sistema de corte con dos cuchillas garantiza un corte perfecto con poco esfuerzo incluso en cantos gruesos. Permite el corte preciso hasta ángulos de 60°. Para el retestado de cantos de PVC, melamina, poliéster, chapa de madera, etc...

Equipado con cuchillas afilables de calidad profesional.

Recambio cuchillas
5231097 Cuchilla móvil
5231099 Cuchilla fija

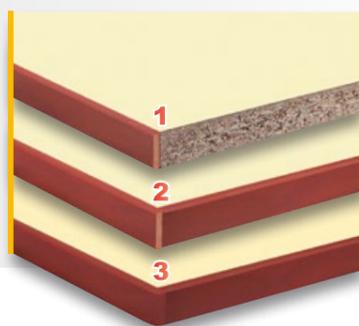


Proporciona un corte limpio y preciso.



Sistema de corte con dos cuchillas.

1. Retestado del canto en un lado
2. Retestado del canto con alguno o todos los lados aplacados
3. Perfilado de la esquina con la Fresadora FR156N (ver pág. 25)



Características técnicas

| | |
|---|--------|
| Anchura máxima del canto | 45 mm |
| Espesor máximo del canto (cantos de hasta 45 mm de ancho) | 1,5 mm |
| Espesor máximo del canto (cantos de hasta 35 mm de ancho) | 2 mm |

Características técnicas

| | |
|---|-------|
| Capacidad de corte máxima con canto de hasta 1 mm | 55 mm |
| Capacidad de corte máxima con canto de 2 mm | 45 mm |
| Capacidad de corte máxima con canto de 3 mm | 25 mm |



EB10C Aplacadora de cantos pre-encolados

Especialmente diseñada para el aplacado de cantos preencolados de P.V.C., poliéster, melamina y chapa de madera hasta 1 mm de espesor. De muy rápida preparación: en menos de dos minutos la máquina está lista para trabajar. Tiempo de calentamiento de la máquina 30 seg. Fácil manejo y mantenimiento muy sencillo. Sistema de regulación electrónica de temperatura, con un termómetro de control incorporado. Dispositivo de corte del final de tira. Dispone de un perfilador motorizado que perfila ambas caras a un tiempo.

Voltaje (monofásico) 220 V/50 Hz



Perfilador motorizado: Perfilado del sobrante por ambas caras simultáneamente.



Regulación electrónica de la temperatura.



Aplacado de piezas curvas.

Accesorios opcionales

6399082 Cantspray
Pre-encoladora de cantos PR25P (ver página 101)

Equipo estándar

Pedal de corte de tira para piezas curvas
Perfilador motorizado AK97NW
Regle largo mesa

Características técnicas

| | |
|------------------------------------|----------------|
| Potencia | 2.850 W |
| Grueso min. a cantear | 7 mm |
| Grueso máximo a cantear | 65 mm |
| Regulación electrónica temperatura | 0°-500°C |
| Dimensiones exteriores | 600x950x430 mm |
| Peso | 35 kg |



•  Aplacadoras de canto pre-encolado



EB25 Aplacadora de cantos pre-encolados

Para el aplacado de cantos pre-encolados de PVC, poliéster, melamina y chapa de madera hasta 1 mm de espesor.

Alimentador para el avance asistido de la pieza a cantar. Perfilado por ambas caras mediante perfilador motorizado. Alimentación automática de la cinta a cantar. Retestado del sobrante anterior y posterior. Rápida preparación (2 minutos). Tiempo de calentamiento de la máquina 30 seg.

Regulación electrónica de la temperatura.

Voltaje (monofásico) 220 V



Regulación electrónica de la temperatura.



Perfilador motorizado: Perfilado del sobrante por ambas caras simultáneamente.



Grupo alimentador: Alimentación de la pieza a cantar.



Grupo retestador: Retestado del sobrante anterior y posterior.

Accesorios opcionales

Pre-encoladora de cantos PR25P (ver página 101)
6399082 Cantspray 

Equipo estándar

Perfilador motorizado AK97N
Alimentador de banda AQ10
Regle alargó mesa



CantSpray

Antiadherente sin silicona para aplacadoras de cantos. Evita que restos de cola del canto pre-encolado se adhieran a las cuchillas del perfilador, retestador, corte trasero u otras partes de la aplacadora. Mantiene éstas en un estado óptimo de trabajo. No contiene silicona en su composición, por lo que no engrasa ni mancha, tanto las partes de la máquina como las piezas a cantar. De esta forma evita, en estas últimas, problemas en tratamientos posteriores de pintado, lacado, barnizado u otros procesos.

| Características técnicas | |
|------------------------------------|--------------------|
| Potencia | 3.000 W |
| Grueso min. a cantar | 11 mm |
| Grueso máximo a cantar | 50 mm |
| Regulación electrónica temperatura | 0°-500°C |
| Velocidad de trabajo | 4,2 m/min |
| Dimensiones exteriores | 1.720x950x1.350 mm |
| Peso | 117 kg |



•  Aplacadoras de canto pre-encolado



EB35 Aplacadora de cantos pre-encolado

Diseñada especialmente para el aplacado de cantos pre-encolados de PVC, poliéster, melamina y multicapa de madera de hasta 3 mm de espesor, destacando especialmente la posibilidad de aplacar y perfilar en una sola operación. Dotada de alimentador para el avance asistido de la pieza a cantar. Perfilado por ambas caras mediante perfiladores motorizados independientes, equipados con fresas de widia, siendo posible la realización de perfilados con radio o rectos. Alimentación automática de la cinta a cantar. Rápida preparación (2 minutos). Tiempo de calentamiento de la máquina 30 segundos. Regulación electrónica de la temperatura. Mantenimiento mínimo y sencillo.

Alimentación eléctrica 220-240 V monofásica, no precisa aire comprimido.

Equipo estándar

Alimentador de banda
Perfiladores motorizados con fresas MD de radio 3 y chaflán de 10°
Rascadores planos a ambos lados del tablero
Retestador del canto sobrante
Regle alargó mesa



Avance asistido y automático de la pieza a cantar el cual asegura un buen aplacado del canto.



Retestado del canto sobrante anterior y posterior (en cantos de hasta 2 milímetros de espesor).



Perfilado simultáneo del canto sobrante por ambas caras, en radio o chaflán a 10°. Rascadores planos a la salida del perfilado.

Accesorios opcionales

8200300 Aspirador AS382L equipado con dos motores de gran potencia y preparado para trabajar durante los ciclos de perfilado de forma automática.

8545498 Para sistemas de aspiración general, con una capacidad mínima de 1000 m³/h, Acoplamiento con conectores Ø ext. 38 - 100 mm.

6399082 Cantspray Antiadherente sin silicona para aplacadoras de cantos. (ver pag. 98)

Pre-encoladora de cantos PR25P (ver página 101)

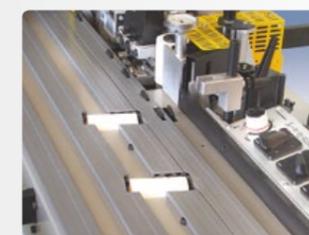
Fresas opcionales

Fresas MD radio 3, chaflán 10° (incluidas de serie)

Fresas MD radio 2, chaflán 10°

Fresas MD chaflán 45°

Para asegurar un buen aplacado del canto, la EB35 incorpora rodillos auxiliares situados en la propia mesa de aplacado y un regle equipado con prensos, gracias a lo cual se consigue una óptima presión del panel sobre el grupo encolador. De esta forma, la adherencia del canto queda asegurada, particularmente cuando se usen cantos de gran espesor y de material rígido. La EB35 incorpora también un selector que regula la posición de entrada adecuada de la pieza a cantar, según el espesor del canto. Equipada con un grupo calefactor "Leister" de 3.000 W, dotado de regulación electrónica de la temperatura de 0 a 500°.



| Características técnicas | |
|--|---------|
| Potencia | 4.000 W |
| Grueso min. tablero | 13 mm |
| Grueso max. tablero <small>Esp. cant. 1 mm</small> | 50 mm |
| Grueso max. tablero <small>Esp. cant. 2 mm</small> | 35 mm |
| Grueso max. tablero <small>Esp. cant. 3 mm</small> | 25 mm |
| Año min. tablero | 102 mm |
| Longitud min. tablero | 110 mm |

| | |
|-------------------------|--------------------|
| Reg. elec. temp. | 0°-500°C |
| Velocidad de trabajo | 4 m/min |
| Vel. vacío perfiladores | 10.000/min |
| Fresas de MD | Ø 59, Z4, R3, +10° |
| Voltaje (monofásico) | 220-240 V |
| Dim. ext. | 1.720x950x1.350 mm |
| Peso | 135 kg |



•○ Pre-encoladoras de cantos



PR25P-DV Pre-encoladora de cantos automática

Pre-encoladora de cantos automática con cola caliente de simple mantenimiento, para el pre-encolado de materiales tales como: tiras de laminados plásticos, o de madera, tiras de estratificados, cantos de PVC de 0,4 a 3 mm, cantos de melamina ABS o Poliéster y cantos de chapa de madera. Al igual que el modelo PR25P, permite el encolado automático de canto, para su uso posterior en aplacadoras de cantos pre-encolados, como las Virutex, o en máquinas encoladoras de aire caliente de cualquier tipo. Dispone de control termoelectrico de la temperatura; arranque y paro automáticos del motor de alimentación, en función de la temperatura de la cola y de un preciso mecanismo de dosificación, que dispensa la cantidad justa de cola, para obtener la densidad necesaria en el dorso del canto. Incorpora de origen un devanador automático que permite el desenrollado del rollo original y su posterior enrollado una vez encolado, de forma automática y sin riesgos de pegados accidentales gracias a la unidad de secado que incorpora.

Equipo estándar: Devanador automático, 2 centradores bobina multi-diámetro, 1 Kg de cola y aro de cartón para centros de rollo.



Pre-encolado de gran calidad.



Pre-encolado de tiras sueltas.

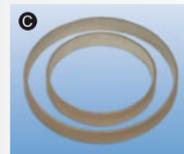


Depósito de cola de fácil acceso. Su sistema de aplicación de cola, incorpora un rodillo de silicona anti-adherente de muy fácil limpieza.

Accesorios opcionales

Opcionalmente se puede equipar la máquina con el enrollador triple (2545633) que permite el pre-encolado de hasta 3 cantos simultáneamente (cantos del mismo espesor). De esta manera se consigue triplicar la capacidad productiva de la máquina, aspecto importante para usuarios que deseen crear stock del canto ya pre-encolado. (Contiene: 4 discos cargador bobina, 4 discos centradores bobina, manual de montaje e instrucciones) **A**

- 2502522 Centrador bobina multi-diámetro Ø 85, Ø 120 y Ø 150 (incluidas 2 un. de serie) **B**
- 2545659 Bolsa con 25 aros de cartón Ø 85 mm para centros de rollo de canto. **C**
- 2545660 Bolsa con 25 aros de cartón Ø 150 mm para centros de rollo de canto. **C**
- 2599242 Bolsa cola 1 Kg.



Opcional

2545632 Soporte para rollos grandes. Ideal para rollos de canto de 2 y 3 mm de espesor.



Características técnicas

| | |
|---|-------------------------|
| Potencia | 1720 + 120 W |
| Grueso mínimo del canto | 0,4 mm |
| Grueso máx. canto: tira/rollo/rollo con soporte 2545632 | 16/2/3 mm |
| Ancho máximo del canto | 104 mm |
| Velocidad de alimentación | 510 m/h=8,5 m/min |
| Canto encolado con 1 Kg de cola | 250 m de 25 mm de ancho |
| Capacidad del deposito | 2 Kg de cola |
| Peso | 37,8 Kg |



•○ Pre-encoladoras de cantos



PR25P Pre-encoladora de cantos manual

Pre-encoladora de cantos con cola caliente de simple mantenimiento, para el pre-encolado de materiales tales como: tiras de laminados plásticos, o de madera, tiras de estratificados, cantos de PVC de 0,4 a 2 mm, cantos de melamina ABS o poliéster y cantos de chapa de madera.

La máquina permite el encolado de canto, para su uso posterior en aplacadoras de cantos pre-encolados, como las que Virutex fabrica, o en máquinas encoladoras de aire caliente de cualquier tipo. Dispone de control termoelectrico de la temperatura, arranque y paro automáticos del motor de alimentación, en función de la temperatura de la cola, y de un preciso mecanismo de dosificación, que dispensa la cantidad justa de cola para obtener la densidad necesaria en el dorso del canto. Consume entre 160 y 200 gr de cola por m².

Incorpora de origen un devanador manual que permite un fácil desenrollado del rollo original sin encolar y su posterior enrollado con el canto ya pre-encolado y listo para su uso. Siendo posible, usando el kit opcional, pre-encolar 2 rollos de canto similares al mismo tiempo.

La PR25P incluye de origen: devanador manual, 2 centradores bobina multi-diámetro, 1 Kg de cola y aro de cartón para centros de rollo.



Su fácil manejo y simple puesta en marcha, permiten pre-encollar rollos sin complicaciones.



Pre-encolado de gran calidad.



Pre-encolado de tiras sueltas.

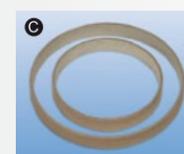
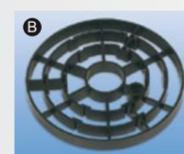
Accesorios opcionales

2545631 Enrollador doble para PR25P manual. Permite pre-encolar dos rollos de canto del mismo espesor al mismo tiempo (Contiene: 4 discos cargador bobina, 8 centradores bobina, manual de montaje e instrucciones) **A**



2545628 Devanador automático DV25P. Kit para convertir la PR25P manual en una PR25P-DV automática.

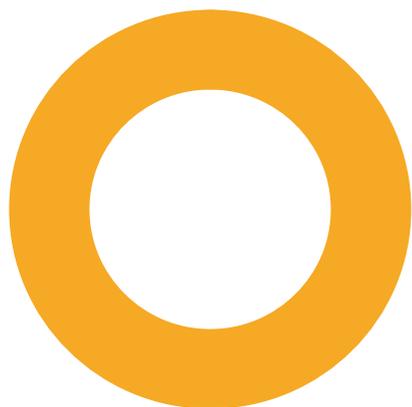
- 2502522 Centrador bobina multi-diámetro Ø 85, Ø 120 y Ø 150 (incluidas 2 un. de serie) **B**
- 2545659 Bolsa con 25 aros de cartón Ø 85 mm para centros de rollo de canto. **C**
- 2545660 Bolsa con 25 aros de cartón Ø 150 mm para centros de rollo de canto. **C**
- 2599242 Bolsa cola 1 Kg.



Características técnicas

| | |
|-----------------------------------|-------------------|
| Potencia | 1.720 W |
| Grueso mínimo del canto | 0,4 mm |
| Grueso máximo del canto (en tira) | 16 mm |
| Grueso máximo del canto (rollo) | 2 mm |
| Ancho máximo del canto | 104 mm |
| Vel. de alimentación | 510 m/h=8,5 m/min |
| Capacidad del deposito | 2 Kg de cola |
| Peso | 26 Kg |

2012 | 2013



50 años creando soluciones.



Antoni Capmany 1
Tel. 934 329 898 • Fax 934 329 899
E-mail info@virutex.es
08028 Barcelona (España)

www.virutex.es

