

A photograph of an industrial worker in a dark jacket and gloves operating a grinding machine. Bright orange sparks are being ejected from the machine's contact point. The background is a blurred industrial setting. A large blue geometric shape is overlaid on the right side of the image, with white lines connecting it to the grinding area.

# **SUMINISTROS INDUSTRIALES** ABRASIVOS FLEXIBLES

Una empresa del grupo SWAROVSKI

**TYROLIT**



## TYROLIT GENERAL

|  |           |
|--|-----------|
| — TYROLIT en expansión                     | 4         |
| — Seguridad                                | 5         |
| — Principios                               | 6         |
| — Líneas de calidad                        | 8         |
| — Visión general de catálogos              | 9         |
| <b>— Información general</b>               | <b>61</b> |
| — Tabla de aplicaciones                    | 62        |
| — Pictogramas                              | 63        |
| — Información de seguridad                 | 65        |
| — Lo que debe y no debe hacer              | 66        |
| — Velocidad de trabajo<br>recomendada: TFC | 67        |

## RECTIFICA- DORA ANGULAR

|                                     |           |
|-------------------------------------|-----------|
| <b>— Rectificadora angular</b>      | <b>11</b> |
| — Disco de fibra natural            | 12        |
| — Disco de fibra vulcanizada        | 14        |
| — Disco de cambio<br>rápido TYROLIT | 18        |
| — Tabla de aplicaciones             | 20        |

## AMOLADORA RECTA

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| <b>— Amoladora recta</b> | <b>23</b> |
| — Manguitos              | 24        |
| — Tabla de aplicaciones  | 26        |



## RECTIFICADO CON BANDAS

|                                 |           |
|---------------------------------|-----------|
| <b>Rectificado con bandas</b>   | <b>29</b> |
| — Lijadoras minibandas          | 30        |
| — Lijadoras de banda portátiles | 32        |
| — Lijadoras de contacto         | 34        |
| — Tabla de aplicaciones         | 38        |

## LIJADO A MANO Y OR- BITAL

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| <b>Lijado a mano y orbital</b> | <b>41</b> |
| — Rollos de tela               | 42        |
| — Rollos de papel              | 44        |
| — Hojas de tela                | 46        |
| — Hojas de papel               | 47        |
| — Tabla de aplicaciones        | 50        |

## LIJADO EXCÉNTRICO

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| <b>Lijado excéntrico</b>         | <b>53</b> |
| — Disco de cambio rápido TYROLIT | 54        |
| — Tabla de aplicaciones          | 58        |



## TYROLIT ES

uno de los mayores fabricantes del mundo de herramientas de abrasivos aglomerados, corte, aserrado, perforación y abrasión.

La empresa también suministra herramientas y maquinaria.

Un socio de sistema que adapta sus soluciones completas de corte y abrasión a las necesidades de sus clientes, TYROLIT logra y proporciona soluciones específicas para los clientes gracias al extraordinario trabajo de ingenieros de aplicaciones muy cualificados.

Se trata de una empresa que invierte constantemente para garantizar que sus productos sean lo más ecológicos posibles en términos de fabricación, utilización y eliminación.

Abrasivos flexibles para completar el amplio programa de productos abrasivos de TYROLIT, introduciendo productos únicos e innovadores. Ofreciendo sistemas de soluciones globales para operaciones de desbaste y acabado, lo que refuerza las relaciones con nuestros colaboradores

## LA EXPANSIÓN DE TYROLIT

TYROLIT, con una plantilla de aproximadamente 4.400 empleados y una amplia gama de productos (más de 80.000), tiene la intención de seguir adelante con sus ambiciosos planes de expansión.

La empresa cuenta con 27 centros de producción en 12 países una red global de empresas de ventas y distribuidores que crece constantemente.





## TYROLIT: MARCA DE SEGURIDAD

Nuestro objetivo ha sido y es hacer que nuestros productos sean aún más seguros para los usuarios:

- Mediante nuestro trabajo como miembro fundador de la Organización para la seguridad de los productos abrasivos (Organisation for the Safety of Abrasives, oSa)”,
- Mediante una estrecha colaboración con las instituciones sobre seguridad,
- Mediante una comunicación práctica con todos los usuarios del mundo.

## OBJETIVO DE oSa



El objetivo principal de oSa se define en términos de protección total para los usuarios de las herramientas abrasivas. Los miembros se comprometen a:

- Ofrecer constantemente un elevado nivel de calidad,
- Adoptar un enfoque riguroso para garantizar la calidad,
- Esforzarse por desarrollar nuevos y mejorados estándares de seguridad.

# PRINCIPIOS

## RELACIONES CON LOS CLIENTES

Para nosotros, nuestros clientes son socios, de este modo intentamos obtener una situación duradera de doble beneficio.

El éxito de nuestros clientes radica en la calidad de nuestros productos, nuestros conocimientos sobre la tecnología de aplicaciones y el suministro de soluciones in situ específicas para los clientes.

La estrecha colaboración que mantenemos con nuestros clientes nos permite llevar a cabo importantes desarrollos estratégicos y garantiza un éxito a largo plazo para las dos partes.

Gracias a nuestra red global de centros de producción, empresas de ventas y al servicio local que proporcionamos, TYROLIT se ha convertido en una empresa global para clientes de todo el mundo.



# PRINCIPIOS

## CALIDAD

Nuestro punto fuerte ha sido y sigue siendo una combinación insuperable de tradición, innovación y calidad.

Nuestro nivel de calidad se caracteriza por esforzarnos continuamente en mejorar la calidad, un atributo que se integra en la orientación estratégica de la empresa. Y es precisamente esta característica la que garantiza a nuestros clientes los elevados estándares de calidad que esperan de TYROLIT.

El sistema de gestión de calidad de TYROLIT ha recibido la certificación ISO 9001:2000 por parte de un organismo autorizado externo en relación con toda el área de producción. La producción se lleva a cabo conforme a los siguientes estándares europeos:

EN12413 para muelas fabricadas con abrasivos aglomerados  
EN13236 para muelas fabricadas con diamante o nitruro de boro  
EN13743 para abrasivos especiales sobre una capa, como

- Discos de fibra vulcanizada
- Cepillos de láminas
- Discos de láminas
- Muelas con vástago

## INNOVACIÓN

El desarrollo y la implementación de nuestras visiones e ideas de cara al futuro siempre han sido y siguen siendo un factor clave para el éxito de nuestra empresa.

Por lo tanto, el potencial creativo de nuestros empleados no sólo se emplea para buscar constantemente nuevas tecnologías, desarrollar materiales nuevos u optimizar todo el proceso de producción, sino que también nos ayuda a lograr una ventaja competitiva sobre nuestros competidores.



## LÍNEAS DE CALIDAD

La reestructuración de las marcas de los productos llevada a cabo en 2008 y cuyo objetivo era el de facilitar la selección del mejor producto, ha resultado ser todo un éxito.

### PREMIUM ★★★

**Herramientas de calidad para el máximo rendimiento:**

Los productos TYROLIT PREMIUM son los de más alto rendimiento de su categoría, ofreciendo una excelente vida útil y eficiencia.

### STANDARD ★★

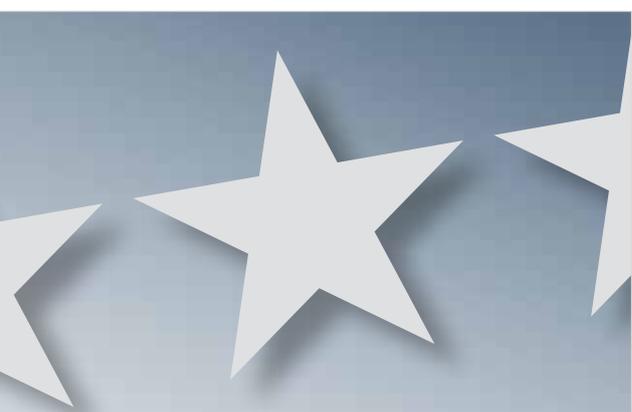
**Herramientas de calidad para el uso diario:**

Los productos TYROLIT STANDARD han sido diseñados para satisfacer la alta demanda y uso frecuente en la industria y la distribución. Ofrecen un excelente precio-rendimiento, reforzado con una alta eficiencia.

### BASIC ★

**Herramientas de calidad de uso universal:**

Los productos TYROLIT BASIC ofrecen una excelente relación precio-calidad, asegurando un buen rendimiento y vida útil y total seguridad



# PROMOCIÓN DE LAS VENTAS

## LA SERIE DE CATÁLOGOS DE TYROLIT



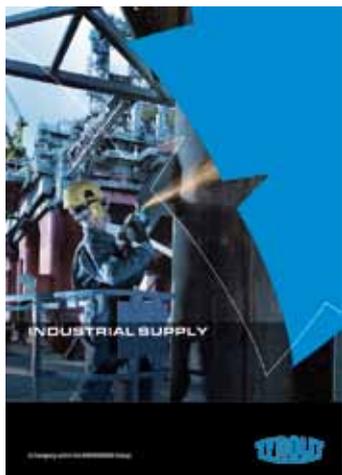
### Comercio relacionado con la construcción

Este catálogo contiene todo lo relacionado con: **Comercio relacionado con la construcción**



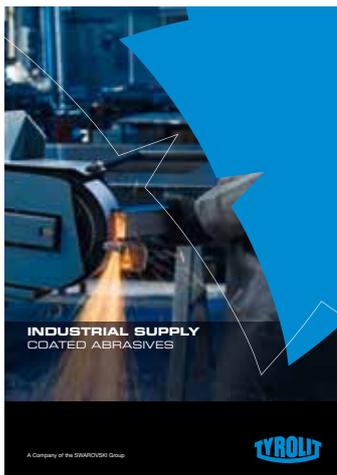
### Profesionales de la construcción

Este catálogo contiene todo lo relacionado con: **Profesionales de la construcción**



### Suministro industrial

Este catálogo contiene todo lo relacionado con: **Suministro industrial**



### Suministros industriales | Abrasivos flexibles

Este catálogo contiene todo sobre: **Abrasivos flexibles**





## LIJADO CON RECTIFICADORA ANGULAR

La rectificadora angular es la herramienta más novedosa para las distintas operaciones de lijado en la industria y trabajos artesanales. Permite trabajar más rápidamente con distintos tipos de materiales. El rango de materiales incluye acero inoxidable, acero endurecido, materiales no férricos, aluminio, piedra e incluso madera. La rectificadora angular es una herramienta que se puede utilizar

para eliminar material rápidamente y también para el acabado de piezas de trabajo.

Los discos de fibra de TYROLIT también cuentan con los estándares de seguridad más elevados de TYROLIT. Todos los discos de fibra nuevos y exclusivos se han desarrollado para ofrecer una elevada función de arranque de virutas y la mayor duración.

**TYROLIT**



## DISCO DE FIBRA NATURAL

El disco Pioneer de TYROLIT es una herramienta única e innovadora que combina duración y una elevada tasa de arranque de virutas. El soporte integrado, hecho de fibras naturales, le permite trabajar de forma estable y segura sin necesidad de plato soporte. Los distintos productos de esta gama están diseñados para materiales concretos como el acero inoxidable, el acero dulce y el acero endurecido.



## TYROLIT PIONEER

TYROLIT PIONEER ofrece no sólo un alto nivel de confort en el trabajo y un alto nivel de arranque de material, sino también la alta agresividad de un disco de fibra. Esto es algo nuevo. Esto es algo único. Esto es PIONEER – una herramienta completa que amplía las fronteras a nuevos niveles.

No necesita plato soporte, ya que está integrado en el producto - por lo tanto se anula el problema de recalentamiento del soporte. Con el beneficio de una excepcional vida útil, los cambios de herramientas se minimizan, se incrementa la eficiencia y los procesos se reducen significativamente.

La estructura de PIONEER esta hecha de fibras naturales de yute – además de preservar los recursos naturales, este producto es resistente a la humedad y proporciona una estructura fuerte pero flexible, permitiendo trabajar piezas irregulares de forma sencilla.



### PREMIUM★★★ DISCO PIONEER ZA-P43 N

El disco Pioneer se ha diseñado para el lijado de acero. El duro mineral de zirconio y los refrigerantes de la capa intermedia, combinados el plato soporte integrado, ofrecen una larga duración y una elevada y constante tasa de arranque de virutas. El disco también se puede utilizar con aluminio o con otros materiales no férricos.

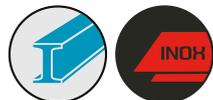
|  | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | MÁX. RPM | UE |
|--|---------|-------------|-------|----------------|---------|----------|----|
|             | 706125  | 115x22      | 36    | ZA-P43         | N       | 13'300   | 10 |
|  | 706126  | 125x22      | 36    | ZA-P43         | N       | 12'300   | 10 |
|  | 706127  | 180x22      | 36    | ZA-P43         | N       | 8'600    | 10 |
| <br>Disco N |         |             |       |                |         |          |    |



## PREMIUM★★★ PIONEER DISC ZA-P48 N

La combinación de minerales de zirconio y una capa adicional de refrigerantes activos convierten a este disco en un disco Pioneer de larga duración y muy agresivo para trabajar con acero inoxidable y con acero endurecido.

|   | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | MÁX. RPM | UE |
|---|---------|-------------|-------|----------------|---------|----------|----|
| <br><br>Disco N | 706128  | 115x22      | 36    | ZA-P48         | N       | 13'300   | 10 |
|   | 706129  | 125x22      | 36    | ZA-P48         | N       | 12'300   | 10 |
|   | 706130  | 180x22      | 36    | ZA-P48         | N       | 8'600    | 10 |



## PREMIUM★★★ DISCO PIONEER CA-P93 N

Este disco Pioneer está diseñado para obtener un máximo rendimiento con acero inoxidable, acero endurecido y acero muy aleado. El corindón cerámico combinado con una capa adicional de refrigerantes y con la tecnología de Pioneer ofrecen una extremada larga duración y un máximo arranque de virutas.

|   | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | MÁX. RPM | UE |
|---|---------|-------------|-------|----------------|---------|----------|----|
| <br><br>Disco N | 712259  | 115x22      | 36    | CA-P93         | N       | 13'300   | 10 |
|   | 712268  | 125x22      | 36    | CA-P93         | N       | 12'300   | 10 |
|   | 712269  | 180x22      | 36    | CA-P93         | N       | 8'600    | 10 |



## DISCO DE FIBRA VULCANIZADA

Los discos de fibra constituyen una forma rápida y sencilla de eliminar material de una pieza de trabajo. Las bajas vibraciones le permiten trabajar de manera cómoda. Las distintas calidades ofrecen soluciones optimizadas de uso general y aplicaciones industriales realmente exigentes. El uso de distintos minerales, resinas y revestimientos adicionales proporcionan cualidades específicas optimizadas para su uso con acero inoxidable, acero endurecido, acero dulce, materiales no férricos y otros materiales.

Los discos de fibra de TYROLIT también cuentan con los estándares de seguridad más elevados de TYROLIT.



### PREMIUM ★★★ A-P02 V

Este disco de fibra de óxido de aluminio de uso general con refrigerantes activos en la capa intermedia ofrece una muy buena relación calidad/precio en una amplia gama de materiales como el acero dulce, el aluminio y metales no férricos.

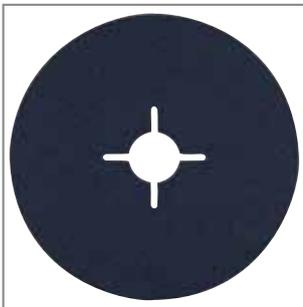
|  | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | RANURAS | MÁX. RPM | UE |
|--|---------|-------------|-------|----------------|---------|---------|----------|----|
|  | 706049  | 115x22      | 24    | A-P02          | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|  | 706050  | 115x22      | 36    | A-P02          | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|  | 706051  | 115x22      | 40    | A-P02          | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|  | 706052  | 115x22      | 60    | A-P02          | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|  | 706053  | 115x22      | 80    | A-P02          | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|  | 706054  | 115x22      | 120   | A-P02          | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|  | 706055  | 125x22      | 24    | A-P02          | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|  | 706056  | 125x22      | 36    | A-P02          | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|  | 706057  | 125x22      | 40    | A-P02          | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|  | 706058  | 125x22      | 60    | A-P02          | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|  | 706059  | 125x22      | 80    | A-P02          | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|  | 706060  | 125x22      | 120   | A-P02          | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|  | 706061  | 180x22      | 24    | A-P02          | V       | S4      | 8'600    | 25 |
|  | 706063  | 180x22      | 36    | A-P02          | V       | S4      | 8'600    | 25 |
|  | 706064  | 180x22      | 40    | A-P02          | V       | S4      | 8'600    | 25 |
|  | 706065  | 180x22      | 60    | A-P02          | V       | S4      | 8'600    | 25 |
|  | 706066  | 180x22      | 80    | A-P02          | V       | S4      | 8'600    | 25 |
|  | 706067  | 180x22      | 120   | A-P02          | V       | S4      | 8'600    | 25 |

Disco V 4S



## PREMIUM ★★★ ZA-P43 V

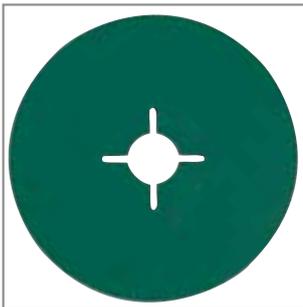
Un disco de fibra de zirconio diseñado para aplicaciones agresivas en aceros de distintas aleaciones. El duro mineral de zirconio y los refrigerantes activos de la capa intermedia ofrecen un disco agresivo de larga duración.

|   | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | RANURAS | MÁX. RPM | UE |
|---|---------|-------------|-------|----------------|---------|---------|----------|----|
|                    | 706068  | 115x22      | 24    | ZA-P43         | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|   | 706069  | 115x22      | 36    | ZA-P43         | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|   | 706071  | 115x22      | 40    | ZA-P43         | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|   | 706072  | 115x22      | 60    | ZA-P43         | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|   | 706073  | 115x22      | 80    | ZA-P43         | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|   | 706074  | 115x22      | 120   | ZA-P43         | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|   | 706075  | 125x22      | 24    | ZA-P43         | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|   | 706076  | 125x22      | 36    | ZA-P43         | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|   | 706077  | 125x22      | 40    | ZA-P43         | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|   | 706078  | 125x22      | 60    | ZA-P43         | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|   | 706079  | 125x22      | 80    | ZA-P43         | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|   | 706082  | 125x22      | 120   | ZA-P43         | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|  <p>Disco V 4S</p> | 706084  | 180x22      | 24    | ZA-P43         | V       | S4      | 8'600    | 25 |
|   | 706088  | 180x22      | 36    | ZA-P43         | V       | S4      | 8'600    | 25 |
|   | 706089  | 180x22      | 40    | ZA-P43         | V       | S4      | 8'600    | 25 |
|   | 706090  | 180x22      | 60    | ZA-P43         | V       | S4      | 8'600    | 25 |
|   | 706091  | 180x22      | 80    | ZA-P43         | V       | S4      | 8'600    | 25 |
|   | 706092  | 180x22      | 120   | ZA-P43         | V       | S4      | 8'600    | 25 |



## PREMIUM ★★★ ZA-P47 V

Se trata del último disco de fibra de zirconio para lijado de acero inoxidable y acero endurecido. La dureza del mineral de zirconio proporciona un corte agresivo. La capa adicional con refrigerantes activos le proporcionará una duración más larga y un rectificado más frío en los materiales más duros.

|   | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | RANURAS | MÁX. RPM | UE |
|---|---------|-------------|-------|----------------|---------|---------|----------|----|
|                    | 706093  | 115x22      | 36    | ZA-P47         | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|   | 706094  | 115x22      | 60    | ZA-P47         | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|   | 706095  | 115x22      | 80    | ZA-P47         | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|   | 706096  | 115x22      | 120   | ZA-P47         | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|   | 706097  | 125x22      | 36    | ZA-P47         | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|   | 706098  | 125x22      | 60    | ZA-P47         | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|   | 706099  | 125x22      | 80    | ZA-P47         | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|   | 706100  | 125x22      | 120   | ZA-P47         | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|   | 706101  | 180x22      | 36    | ZA-P47         | V       | S4      | 8'600    | 25 |
|   | 706102  | 180x22      | 60    | ZA-P47         | V       | S4      | 8'600    | 25 |
|  <p>Disco V 4S</p> | 706105  | 180x22      | 80    | ZA-P47         | V       | S4      | 8'600    | 25 |
|   | 706106  | 180x22      | 120   | ZA-P47         | V       | S4      | 8'600    | 25 |

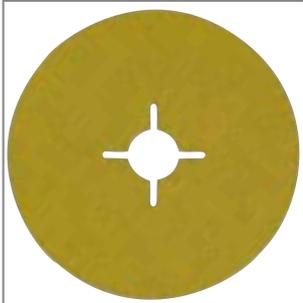


# RECTIFICADORA ANGULAR



## PREMIUM ★★★ CA-P93 V

El corindón cerámico de alta calidad le ofrecerá el corte más agresivo en acero inoxidable, acero endurecido y aleaciones exóticas. La capa adicional con ingredientes activos aumentará la duración y reducirá la generación de calor durante el rectificado de materiales más duros.

|   | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | RANURAS | MÁX. RPM | UE |
|---|---------|-------------|-------|----------------|---------|---------|----------|----|
|  | 706107  | 115x22      | 36    | CA-P93         | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|   | 706108  | 115x22      | 60    | CA-P93         | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|   | 706109  | 115x22      | 80    | CA-P93         | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|   | 706110  | 115x22      | 120   | CA-P93         | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|   | 706111  | 125x22      | 36    | CA-P93         | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|   | 706114  | 125x22      | 60    | CA-P93         | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|   | 706116  | 125x22      | 80    | CA-P93         | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|   | 706117  | 125x22      | 120   | CA-P93         | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|   | 706119  | 180x22      | 36    | CA-P93         | V       | S4      | 8'600    | 25 |
|   | 706120  | 180x22      | 60    | CA-P93         | V       | S4      | 8'600    | 25 |
|   | 706123  | 180x22      | 80    | CA-P93         | V       | S4      | 8'600    | 25 |
|   | 706124  | 180x22      | 120   | CA-P93         | V       | S4      | 8'600    | 25 |

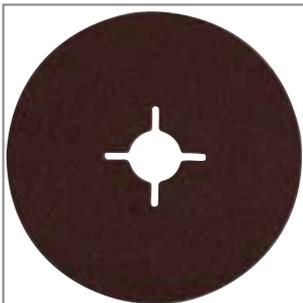


Disco V 4S



## BASIC ★ A-B02 V

Un disco de fibra de óxido de aluminio y uso general diseñado para utilizarlo con una amplia gama de materiales, incluida la madera y el aluminio. Proporciona una óptima relación calidad/precio.

|   | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | RANURAS | MÁX. RPM | UE |
|---|---------|-------------|-------|----------------|---------|---------|----------|----|
|  | 706024  | 115x22      | 24    | A-B02          | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|   | 706025  | 115x22      | 36    | A-B02          | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|   | 706026  | 115x22      | 40    | A-B02          | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|   | 706027  | 115x22      | 60    | A-B02          | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|   | 706028  | 115x22      | 80    | A-B02          | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|   | 706029  | 115x22      | 120   | A-B02          | V       | S4      | 13'300   | 25 |
|   | 706030  | 125x22      | 24    | A-B02          | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|   | 706031  | 125x22      | 36    | A-B02          | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|   | 706032  | 125x22      | 40    | A-B02          | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|   | 706033  | 125x22      | 60    | A-B02          | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|   | 706034  | 125x22      | 80    | A-B02          | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|   | 706035  | 125x22      | 120   | A-B02          | V       | S4      | 12'300   | 25 |
|  | 706036  | 180x22      | 24    | A-B02          | V       | S4      | 8'600    | 25 |
|   | 706037  | 180x22      | 36    | A-B02          | V       | S4      | 8'600    | 25 |
|   | 706038  | 180x22      | 40    | A-B02          | V       | S4      | 8'600    | 25 |
|   | 706039  | 180x22      | 60    | A-B02          | V       | S4      | 8'600    | 25 |
|   | 706047  | 180x22      | 80    | A-B02          | V       | S4      | 8'600    | 25 |
|   | 706048  | 180x22      | 120   | A-B02          | V       | S4      | 8'600    | 25 |

Disco V 4S



## ACCESORIOS PREMIUM ★★★

Los platos soporte PREMIUM para acero o acero inoxidable le proporcionan la mejor plataforma para un elevado rendimiento. Un soporte duro o extraduro aumentará la tasa de eliminación de material. El diseño especial generará un flujo de aire que ayudará a reducir el desarrollo de calor durante el rectificado de materiales duros.

|   | Nº TIPO  | DIMENSIONES | ROSCA | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE  | MÁX. RPM | UE | NOTAS     |
|---|--|-------------|-------|----------------|----------|----------|----|-----------|
|                  | 709989   | 115x22      | M14   | P              | MUY DURO | 13'300   | 5  | INOX      |
|   | 709991   | 125x22      | M14   | P              | MUY DURO | 12'300   | 5  | INOX      |
|   | 709992   | 115x22      | M14   | P              | DURO     | 13'300   | 5  | UNIVERSAL |
|   | 709993   | 125x22      | M14   | P              | DURO     | 12'300   | 5  | UNIVERSAL |
|   | 709994   | 180X22      | M14   | P              | DURO     | 8'600    | 5  | UNIVERSAL |
|   |  |             |       |                |          |          |    |           |
| <br>Soporte INOX | <br>Soporte UNI |             |       |                |          |          |    |           |

## ACCESORIOS BASIC ★

Los platos soporte BASIC son la plataforma de uso general ideal para los discos de fibra. También para las operaciones de acabado, este plato le ayudará a mejorar el acabado de la pieza de trabajo (UNIVERSAL).

|  | Nº TIPO | DIMENSIONES | ROSCA | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | MÁX. RPM | UE |
|--|---------|-------------|-------|----------------|---------|----------|----|
|                   | 709995  | 115x22      | M14   | B              | DURO    | 13'300   | 5  |
|  | 709997  | 125x22      | M14   | B              | DURO    | 12'300   | 5  |
|  | 709998  | 180X22      | M14   | B              | DURO    | 8'600    | 5  |
|  | 709999  | 115x22      | 5/8"  | B              | DURO    | 13'300   | 5  |
|  | 710002  | 125x22      | 5/8"  | B              | DURO    | 12'300   | 5  |
|  | 710005  | 180X22      | 5/8"  | B              | DURO    | 8'600    | 5  |
| <br>Soporte BASIC |         |             |       |                |         |          |    |



## DISCO DE CAMBIO RÁPIDO TYROLIT

La función de cambio rápido de TYROLIT (TYROLIT Fast Change, TFC) le permitirá cambiar un disco muy rápidamente. Con una rectificadora angular se seguirá beneficiando de todas las ventajas de esta herramienta.



### PREMIUM ★★★ ZA-P45 V | ZA-P45 PF

El disco de zirconio con refrigerantes activos en la capa intermedia está diseñado para el desbaste y el acabado de acero. La combinación del grano con un fino soporte convierte el disco de cambio rápido en una herramienta óptima para la eliminación de pequeñas soldaduras y soldaduras por puntos.

|  | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | TIPO | MÁX. RPM | UE | NOTAS            |
|--|---------|-------------|-------|----------------|---------|------|----------|----|------------------|
|            | 706135  | 115         | 40    | ZA-P45         | V       | TFC  | 13'300   | 50 | SOPORTE DE FIBRA |
|  | 706136  | 115         | 60    | ZA-P45         | P F     | TFC  | 13'300   | 50 |                  |
|  | 706137  | 115         | 80    | ZA-P45         | P F     | TFC  | 13'300   | 50 |                  |
|  | 706138  | 115         | 120   | ZA-P45         | P F     | TFC  | 13'300   | 50 |                  |
| <br>Disco | 706139  | 125         | 40    | ZA-P45         | V       | TFC  | 12'300   | 50 | SOPORTE DE FIBRA |
|  | 706141  | 125         | 60    | ZA-P45         | P F     | TFC  | 12'300   | 50 |                  |
|  | 706142  | 125         | 80    | ZA-P45         | P F     | TFC  | 12'300   | 50 |                  |
|  | 706143  | 125         | 120   | ZA-P45         | P F     | TFC  | 12'300   | 50 |                  |
|  |         |             |       |                |         |      |          |    |                  |



## ACCESORIOS PREMIUM ★★★

Los platos soporte TFC están diseñados para utilizarlos con discos con soporte de gancho y bucle para lijado y acabado de materiales duros. Gracias al diseño del disco se puede utilizar en una amplia gama de materiales, incluida la pintura o la madera.

|  | Nº TIPO | DIMENSIONES | ROSCA | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | TIPO | MÁX. RPM | UE |
|--|---------|-------------|-------|----------------|---------|------|----------|----|
|                 | 710006  | 115         | M14   | P              | DURO    | TFC  | 13'300   | 5  |
|  | 710007  | 125         | M14   | P              | DURO    | TFC  | 12'300   | 5  |
| <br>Soporte TFC |         |             |       |                |         |      |          |    |



# RECTIFICADORA ANGULAR

## TABLA DE APLICACIONES | RECTIFICADORA ANGULAR



|   |                      |                        |         |                       |          |        |
|---|----------------------|------------------------|---------|-----------------------|----------|--------|
| Acero dulce   Acero al carbono   Acero endurecido | INOX   Alta aleación | Aluminio   No férricos | Pintura | Materiales compuestos | Gel coat | Madera |
|---|----------------------|------------------------|---------|-----------------------|----------|--------|

|                     |          |         |               |     |
|---------------------|----------|---------|---------------|-----|
| Arranque de virutas | Duración | Presión | Refrigerantes | TFC |
|---------------------|----------|---------|---------------|-----|

|            |
|------------|
| A-B02 V    |
| A-P02 V    |
| ZA-P43 V   |
| ZA-P43 N   |
| ZA-P45 V   |
| ZA-P45 P F |
| CA-P93 V   |

|   |  |  |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|--|--|
| ● |  |  |  |  |  |  |
| ● |  |  |  |  |  |  |
| ● |  |  |  |  |  |  |
| ● |  |  |  |  |  |  |
| ● |  |  |  |  |  |  |
| ● |  |  |  |  |  |  |
| ● |  |  |  |  |  |  |

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 4 | 2 |   |
| 2 | 3 | 4 | 3 |   |
| 4 | 3 | 4 | 4 |   |
| 4 | 5 | 5 | 4 |   |
| 1 | 2 | 2 | 2 | ● |
| 1 | 2 | 2 | 2 | ● |
| 5 | 4 | 4 | 5 |   |

|          |
|----------|
| A-P02 V  |
| ZA-P47 V |
| CA-P93 V |
| ZA-P48 N |
| CA-P93 N |

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | ● |  |  |  |  |  |
|  | ● |  |  |  |  |  |
|  | ● |  |  |  |  |  |
|  | ● |  |  |  |  |  |
|  | ● |  |  |  |  |  |

|   |   |   |   |  |
|---|---|---|---|--|
| 1 | 2 | 4 | 3 |  |
| 3 | 3 | 4 | 5 |  |
| 5 | 3 | 4 | 5 |  |
| 4 | 5 | 4 | 5 |  |
| 5 | 5 | 4 | 5 |  |

|            |
|------------|
| A-B02 V    |
| ZA-P43 V   |
| ZA-P45 V   |
| ZA-P45 P F |

|  |  |   |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|
|  |  | ● |  |  |  |  |
|  |  | ● |  |  |  |  |
|  |  | ● |  |  |  |  |
|  |  | ● |  |  |  |  |

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
| 2 | 2 | 3 | 2 |   |
| 3 | 4 | 3 | 3 |   |
| 2 | 2 | 2 | 3 | ● |
| 2 | 2 | 2 | 3 | ● |

|         |
|---------|
| A-B02 V |
|---------|

|  |  |  |   |  |  |   |
|--|--|--|---|--|--|---|
|  |  |  | ● |  |  | ● |
|--|--|--|---|--|--|---|

|   |   |   |   |  |
|---|---|---|---|--|
| 4 | 4 | 3 | 2 |  |
|---|---|---|---|--|

|            |
|------------|
| A-B02 V    |
| ZA-P45 V   |
| ZA-P45 P F |

|  |  |  |  |   |   |  |
|--|--|--|--|---|---|--|
|  |  |  |  | ● | ● |  |
|  |  |  |  | ● | ● |  |
|  |  |  |  | ● | ● |  |

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
| 2 | 2 | 3 | 2 |   |
| 2 | 2 | 2 | 3 | ● |
| 2 | 2 | 2 | 3 | ● |

1 = muy bajo | 2 = bajo | 3 = medio | 4 = alto | 5 = muy alto



|        |  |  |
|--------|--|--|
| Light  |  |  |
| Medium |  |  |
| Power  |  |  |

|    |    |    |    |    |    |     |     |     |     |
|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| 24 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 |
|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|

|        |
|--------|
| Página |
|--------|

|   |   |   |
|---|---|---|
|   | ● |   |
|   | ● |   |
|   |   | ● |
|   |   | ● |
| ● |   |   |
| ● |   |   |
|   |   | ● |

|   |   |   |  |   |   |  |   |  |  |
|---|---|---|--|---|---|--|---|--|--|
| ● | ● | ● |  | ● | ● |  | ● |  |  |
| ● | ● | ● |  | ● | ● |  | ● |  |  |
| ● | ● | ● |  | ● | ● |  | ● |  |  |
|   | ● |   |  |   |   |  |   |  |  |
|   |   | ● |  |   |   |  |   |  |  |
|   |   |   |  | ● | ● |  | ● |  |  |
|   | ● |   |  | ● | ● |  | ● |  |  |

|    |            |
|----|------------|
| 16 | A-B02 V    |
| 14 | A-P02 V    |
| 15 | ZA-P43 V   |
| 12 | ZA-P43 N   |
| 18 | ZA-P45 V   |
| 18 | ZA-P45 P F |
| 16 | CA-P93 V   |

|   |  |   |
|---|--|---|
| ● |  |   |
|   |  | ● |
|   |  | ● |
|   |  | ● |
|   |  | ● |

|   |   |   |  |   |   |  |   |  |  |
|---|---|---|--|---|---|--|---|--|--|
| ● | ● | ● |  | ● | ● |  | ● |  |  |
|   | ● |   |  | ● | ● |  | ● |  |  |
|   | ● |   |  | ● | ● |  | ● |  |  |
|   | ● |   |  |   |   |  |   |  |  |
|   | ● |   |  |   |   |  |   |  |  |

|    |          |
|----|----------|
| 14 | A-P02 V  |
| 15 | ZA-P47 V |
| 16 | CA-P93 V |
| 13 | ZA-P48 N |
| 13 | CA-P93 N |

|   |   |   |
|---|---|---|
|   | ● |   |
|   |   | ● |
| ● |   |   |
| ● |   |   |

|   |   |   |  |   |   |  |   |  |  |
|---|---|---|--|---|---|--|---|--|--|
| ● | ● | ● |  | ● | ● |  | ● |  |  |
| ● | ● | ● |  | ● | ● |  | ● |  |  |
|   |   | ● |  |   |   |  |   |  |  |
|   |   |   |  | ● | ● |  | ● |  |  |

|    |            |
|----|------------|
| 16 | A-B02 V    |
| 15 | ZA-P43 V   |
| 18 | ZA-P45 V   |
| 18 | ZA-P45 P F |

|  |   |  |
|--|---|--|
|  | ● |  |
|--|---|--|

|   |   |   |  |   |   |  |   |  |  |
|---|---|---|--|---|---|--|---|--|--|
| ● | ● | ● |  | ● | ● |  | ● |  |  |
|---|---|---|--|---|---|--|---|--|--|

|    |         |
|----|---------|
| 16 | A-B02 V |
|----|---------|

|   |   |  |
|---|---|--|
|   | ● |  |
| ● |   |  |
| ● |   |  |

|   |   |   |  |   |   |  |   |  |  |
|---|---|---|--|---|---|--|---|--|--|
| ● | ● | ● |  | ● | ● |  | ● |  |  |
|   |   | ● |  |   |   |  |   |  |  |
|   |   |   |  | ● | ● |  | ● |  |  |

|    |            |
|----|------------|
| 16 | A-B02 V    |
| 18 | ZA-P45 V   |
| 18 | ZA-P45 P F |





## **RECTIFICADO CON AMOLADORAS RECTAS**

Las amoladoras rectas se utilizan para acabar, desbarbar, contornear y dar forma a cualquier pieza de trabajo o perfil complejos. Gracias a la forma de la máquina es posible trabajar con formas irregulares.

**TYROLIT**

# MANGUITOS



## PREMIUM★★★ ZA-P43 PC X

Los manguitos se montan sobre un mandril extensible. Se utilizan para acabar, desbarbar y dar forma a piezas de formas complejas. La combinación del zirconio en soporte de polialgodón hace que este producto sea ideal para utilizarlo como manguito. Los refrigerantes adicionales de la capa intermedia permiten utilizarlo en una amplia gama de materiales, incluido el acero y el acero inoxidable. Gracias a los distintos tamaños de granos disponibles, la eliminación de material y el acabado de piezas no suponen ningún problema.

|  | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO  | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | MÁX. RPM | UE |
|--|---------|-------------|--------|----------------|---------|----------|----|
|  | 706514  | 10x20       | 50     | ZA-P43         | PC X    | 36'000   | 50 |
|  | 706515  | 10x20       | 60     | ZA-P43         | PC X    | 36'000   | 50 |
|  | 706516  | 10x20       | 80     | ZA-P43         | PC X    | 36'000   | 50 |
|  | 706517  | 10x20       | 120    | ZA-P43         | PC X    | 36'000   | 50 |
|  | 706519  | 13x25       | 50     | ZA-P43         | PC X    | 36'000   | 50 |
|  | 706520  | 13x25       | 60     | ZA-P43         | PC X    | 36'000   | 50 |
|  | 706521  | 13x25       | 80     | ZA-P43         | PC X    | 36'000   | 50 |
|  | 706523  | 13x25       | 120    | ZA-P43         | PC X    | 36'000   | 50 |
|  | 706524  | 15x30       | 36     | ZA-P43         | PC X    | 36'000   | 50 |
|  | 706525  | 15x30       | 50     | ZA-P43         | PC X    | 36'000   | 50 |
|  | 706526  | 15x30       | 60     | ZA-P43         | PC X    | 36'000   | 50 |
|  | 706527  | 15x30       | 80     | ZA-P43         | PC X    | 36'000   | 50 |
|  | 706528  | 15x30       | 120    | ZA-P43         | PC X    | 36'000   | 50 |
|  | 706529  | 19x25       | 36     | ZA-P43         | PC X    | 30'000   | 50 |
|  | 706530  | 19x25       | 50     | ZA-P43         | PC X    | 30'000   | 50 |
|  | 706531  | 19x25       | 60     | ZA-P43         | PC X    | 30'000   | 50 |
|  | 706533  | 19x25       | 80     | ZA-P43         | PC X    | 30'000   | 50 |
| 706534   | 19x25   | 120         | ZA-P43 | PC X           | 30'000  | 50       |    |
| 706535   | 22x20   | 36          | ZA-P43 | PC X           | 26'000  | 50       |    |
| 706536   | 22x20   | 50          | ZA-P43 | PC X           | 26'000  | 50       |    |
| 706537   | 22x20   | 60          | ZA-P43 | PC X           | 26'000  | 50       |    |
| 706538   | 22x20   | 80          | ZA-P43 | PC X           | 26'000  | 50       |    |
| 706539   | 22x20   | 120         | ZA-P43 | PC X           | 26'000  | 50       |    |
| 706540   | 25x25   | 36          | ZA-P43 | PC X           | 24'000  | 50       |    |
| 706541   | 25x25   | 50          | ZA-P43 | PC X           | 24'000  | 50       |    |
| 706542   | 25x25   | 60          | ZA-P43 | PC X           | 24'000  | 50       |    |
| 706543   | 25x25   | 80          | ZA-P43 | PC X           | 24'000  | 50       |    |
| 706544   | 25x25   | 120         | ZA-P43 | PC X           | 24'000  | 50       |    |
| 706545   | 30x30   | 36          | ZA-P43 | PC X           | 19'100  | 50       |    |
| 706546   | 30x30   | 50          | ZA-P43 | PC X           | 19'100  | 50       |    |
| 706547   | 30x30   | 60          | ZA-P43 | PC X           | 19'100  | 50       |    |
| 706548   | 30x30   | 80          | ZA-P43 | PC X           | 19'100  | 50       |    |
| 706550   | 30x30   | 120         | ZA-P43 | PC X           | 19'100  | 50       |    |



Manguitos



**PREMIUM★★★**  
**ZA-P43 PC X**

|  | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO  | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | MÁX. RPM | UE |
|--|---------|-------------|--------|----------------|---------|----------|----|
|               | 706551  | 38x25       | 36     | ZA-P43         | PC X    | 15'000   | 50 |
|  | 706552  | 38x25       | 50     | ZA-P43         | PC X    | 15'000   | 50 |
|  | 706553  | 38x25       | 60     | ZA-P43         | PC X    | 15'000   | 50 |
|  | 706555  | 38x25       | 80     | ZA-P43         | PC X    | 15'000   | 50 |
|  | 706557  | 38x25       | 120    | ZA-P43         | PC X    | 15'000   | 50 |
|  | 706558  | 45x30       | 36     | ZA-P43         | PC X    | 12'700   | 50 |
|  | 706559  | 45x30       | 50     | ZA-P43         | PC X    | 12'700   | 50 |
|  | 706560  | 45x30       | 60     | ZA-P43         | PC X    | 12'700   | 50 |
|  | 706561  | 45x30       | 80     | ZA-P43         | PC X    | 12'700   | 50 |
|  | 706562  | 45x30       | 120    | ZA-P43         | PC X    | 12'700   | 50 |
| <br>Manguitos | 706563  | 51x25       | 36     | ZA-P43         | PC X    | 11'200   | 50 |
|  | 706564  | 51x25       | 50     | ZA-P43         | PC X    | 11'200   | 50 |
|  | 706565  | 51x25       | 60     | ZA-P43         | PC X    | 11'200   | 50 |
|  | 706566  | 51x25       | 80     | ZA-P43         | PC X    | 11'200   | 50 |
|  | 706567  | 51x25       | 120    | ZA-P43         | PC X    | 11'200   | 50 |
|  | 706568  | 60x30       | 36     | ZA-P43         | PC X    | 9'500    | 50 |
|  | 706569  | 60x30       | 50     | ZA-P43         | PC X    | 9'500    | 50 |
| 706570   | 60x30   | 60          | ZA-P43 | PC X           | 9'500   | 50       |    |
| 706571   | 60x30   | 80          | ZA-P43 | PC X           | 9'500   | 50       |    |
| 706573   | 60x30   | 120         | ZA-P43 | PC X           | 9'500   | 50       |    |
| 706574   | 75x30   | 36          | ZA-P43 | PC X           | 7'600   | 50       |    |
| 706575   | 75x30   | 50          | ZA-P43 | PC X           | 7'600   | 50       |    |
| 706576   | 75x30   | 60          | ZA-P43 | PC X           | 7'600   | 50       |    |
| 706577   | 75x30   | 80          | ZA-P43 | PC X           | 7'600   | 50       |    |
| 706578   | 75x30   | 120         | ZA-P43 | PC X           | 7'600   | 50       |    |

## ACCESORIOS

El mandril de goma extensible está diseñado específicamente para utilizarlo con manguitos. La extensión del mandril permite fijar firmemente el producto para que su uso sea fácil y seguro.

|   | Nº TIPO | DIMENSIONES | ESPECIFICACIÓN | TYPE | MÁX. RPM | UE |
|---|---------|-------------|----------------|------|----------|----|
| <br><br>SBH | 710011  | 10x20-6x40  | P              | SBH  | 44'000   | 5  |
|   | 710012  | 13x25-6x40  | P              | SBH  | 44'000   | 5  |
|   | 710013  | 15x30-6x40  | P              | SBH  | 36'000   | 5  |
|   | 710014  | 19x25-6x40  | P              | SBH  | 30'000   | 5  |
|   | 710015  | 22x20-6x40  | P              | SBH  | 26'000   | 5  |
|   | 710016  | 25x25-6x40  | P              | SBH  | 24'000   | 5  |
|   | 710017  | 30x30-6x40  | P              | SBH  | 19'100   | 5  |
|   | 710018  | 38x25-6x40  | P              | SBH  | 15'000   | 5  |
|   | 710022  | 45x30-6x40  | P              | SBH  | 12'700   | 5  |
|   | 710023  | 51x25-6x40  | P              | SBH  | 11'200   | 5  |
|   | 710025  | 60x30-6x40  | P              | SBH  | 9'500    | 5  |
|   | 710026  | 75x30-6x40  | P              | SBH  | 7'600    | 5  |

**TABLA DE APLICACIONES | AMOLADORA RECTA**



|   |
|---|
| Acero dulce   Acero al carbono   Acero endurecido |
| INOX   Alta aleación                              |
| Aluminio   No férricos                            |
| Pintura   |
| Compuestos  |
| Gel coat  |
| Madera  |

|                     |
|---------------------|
| Arranque de virutas |
| Duración            |
| Presión             |
| Topsize             |
| Refrigerantes       |
| Light               |
| Medium              |
| Power               |

ZA-P43 PC X

|   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
|---|---|---|---|---|---|---|

|   |   |   |  |   |  |   |   |
|---|---|---|--|---|--|---|---|
| 3 | 4 | 3 |  | 3 |  | ● | ● |
|---|---|---|--|---|--|---|---|

1 = muy bajo | 2 = bajo | 3 = medio | 4 = alto | 5 = muy alto

|     |
|-----|
| 24  |
| 36  |
| 40  |
| 50  |
| 60  |
| 80  |
| 100 |
| 120 |
| 150 |
| 180 |
| 220 |
| 240 |
| 320 |
| 400 |
| 600 |

|  |   |  |   |   |   |  |   |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|---|--|---|---|---|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  | ● |  | ● | ● | ● |  | ● |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|---|--|---|---|---|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|

Página

|    |             |
|----|-------------|
| 24 | ZA-P43 PC X |
|----|-------------|





## **RECTIFICADO CON BANDAS**

Las bandas se pueden fabricar en varios tamaños para adaptarlos a lijadoras minibandas, lijadoras de banda portátiles y lijadoras de contacto. Según el uso de la banda, los procesos de producción específicos ajustarán el producto para ofrecer un resultado óptimo en términos de duración, eliminación y acabado. La flexibilidad del soporte se puede modificar; se pueden emplear distintos minerales y revestimientos adicionales.

Mediante la combinación de estos elementos, TYROLIT puede ofrecer productos diseñados para metales más duros, como el acero inoxidable, aleaciones exóticas, acero dulce o metales no férricos, y también para materiales más blandos, como la madera resinosa, la madera dura y la pintura. Los abrasivos flexibles de TYROLIT están orientados a las aplicaciones y por ello ofrecen el mejor resultado.

**TYROLIT**

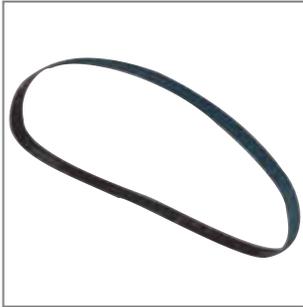


# LIJADORAS MINIBANDAS



## BASIC★ ZA-B41 PC X

El duro mineral de zirconio en soporte de polialgodón ofrece un rendimiento excelente. Esta calidad está diseñada para potenciar las lijadoras minibanda. Gracias a los refrigerantes activos de la capa intermedia, las piezas de acero y de acero inoxidable no suponen ningún problema.

|  | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO  | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | JUNTA | UE |
|--|---------|-------------|--------|----------------|---------|-------|----|
|  | 706281  | 6x533       | 40     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|  | 706282  | 6x533       | 60     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|  | 706283  | 6x533       | 80     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|  | 706284  | 6x533       | 120    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|  | 706285  | 6x610       | 40     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|  | 706286  | 6x610       | 60     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|  | 706290  | 6x610       | 80     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|  | 706291  | 6x610       | 120    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|  | 706292  | 9x533       | 40     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|  | 706293  | 9x533       | 60     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|  | 706295  | 9x533       | 80     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|  | 706299  | 9x533       | 120    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|  | 706300  | 10x330      | 40     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|  | 706301  | 10x330      | 60     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|  | 706302  | 10x330      | 80     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|  | 706303  | 10x330      | 120    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
| 706305   | 12x330  | 40          | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 20    |    |
| 706306   | 12x330  | 60          | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 20    |    |
| 706307   | 12x330  | 80          | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 20    |    |
| 706308   | 12x330  | 120         | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 20    |    |
| 706309   | 12x457  | 40          | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 20    |    |
| 706310   | 12x457  | 60          | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 20    |    |
| 706311   | 12x457  | 80          | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 20    |    |
| 706312   | 12x457  | 120         | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 20    |    |
| 706313   | 12x533  | 40          | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 20    |    |
| 706314   | 12x533  | 60          | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 20    |    |
| 706315   | 12x533  | 80          | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 20    |    |
| 706316   | 12x533  | 120         | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 20    |    |



Banda 1

Otras medidas disponibles bajo demanda.


**BASIC★**  
**ZA-B41 PC X**

|   | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | JUNTA | UE |
|---|---------|-------------|-------|----------------|---------|-------|----|
|  | 706317  | 13x455      | 40    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|   | 706318  | 13x455      | 60    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|   | 706320  | 13x455      | 80    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|   | 706323  | 13x455      | 120   | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|   | 706324  | 13x610      | 40    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|   | 706325  | 13x610      | 60    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|   | 706327  | 13x610      | 80    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|   | 706328  | 13x610      | 120   | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|   | 706329  | 15x475      | 40    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|   | 706330  | 15x475      | 60    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|  | 706331  | 15x475      | 80    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|   | 706333  | 15x475      | 120   | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|   | 706336  | 20x480      | 40    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|   | 706337  | 20x480      | 60    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|   | 706338  | 20x480      | 80    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|   | 706340  | 20x480      | 120   | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|   | 706341  | 20x520      | 40    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|   | 706342  | 20x520      | 60    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|   | 706343  | 20x520      | 80    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|   | 706344  | 20x520      | 120   | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
| <p>Banda 1</p>  | 706345  | 29x533      | 40    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|   | 706346  | 29x533      | 60    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|   | 706347  | 29x533      | 80    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |
|   | 706348  | 29x533      | 120   | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 20 |

Otras medidas disponibles bajo demanda.



# LIJADORAS DE BANDAS PORTÁTILES



## BASIC★ A-B06 PC X

Este producto, con un mineral de óxido de aluminio sobre un soporte de polialgodón, está diseñado para utilizarlo en cualquier trabajo con madera. Gracias a los refrigerantes activos también se puede utilizar con materiales compuestos, gel coat y acero dulce. El recubrimiento semiabierto del grano evita el embotamiento cuando se utiliza en materiales más blandos, como la madera resinosa o la pintura.

|  | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | JUNTA | UE |
|--|---------|-------------|-------|----------------|---------|-------|----|
|  | 706353  | 60x400      | 40    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706354  | 60x400      | 60    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706356  | 60x400      | 80    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706361  | 60x400      | 100   | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706362  | 60x400      | 120   | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706363  | 65x410      | 40    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706364  | 65x410      | 60    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706365  | 65x410      | 80    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706366  | 65x410      | 100   | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706367  | 65x410      | 120   | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706368  | 75x457      | 40    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706369  | 75x457      | 60    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706370  | 75x457      | 80    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706371  | 75x457      | 100   | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706372  | 75x457      | 120   | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706375  | 75x480      | 40    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706376  | 75x480      | 60    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706377  | 75x480      | 80    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706380  | 75x480      | 100   | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706381  | 75x480      | 120   | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706383  | 75x533      | 40    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706384  | 75x533      | 60    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706385  | 75x533      | 80    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706386  | 75x533      | 100   | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706387  | 75x533      | 120   | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706388  | 100x552     | 40    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706393  | 100x552     | 60    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706394  | 100x552     | 80    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706395  | 100x552     | 100   | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706397  | 100x552     | 120   | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|  | 706349  | 40x305      | 40    | A-B06          | PC X    | JOT   | 20 |
|  | 706350  | 40x305      | 60    | A-B06          | PC X    | JOT   | 20 |
|  | 706351  | 40x305      | 80    | A-B06          | PC X    | JOT   | 20 |
|  | 706352  | 40x305      | 120   | A-B06          | PC X    | JOT   | 20 |

Banda 2

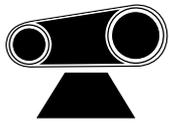
Otras medidas disponibles bajo demanda.



## BASIC★ A-B06 PC X

|                | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | JUNTA | UE |
|----------------|---------|-------------|-------|----------------|---------|-------|----|
|                | 706415  | 110x620     | 40    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|                | 706416  | 110x620     | 60    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|                | 706417  | 110x620     | 80    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|                | 706418  | 110x620     | 100   | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|                | 706419  | 110x620     | 120   | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|                | 706404  | 100x610     | 40    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|                | 706405  | 100x610     | 60    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|                | 706406  | 100x610     | 80    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|                | 706407  | 100x610     | 100   | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|                | 706408  | 100x610     | 120   | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
| <p>Banda 2</p> | 706409  | 100x620     | 40    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|                | 706410  | 100x620     | 60    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|                | 706411  | 100x620     | 80    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|                | 706413  | 100x620     | 100   | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|                | 706414  | 100x620     | 120   | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
|                | 706398  | 100x560     | 40    | A-B06          | PC X    | JOT   | 10 |
| 706399         | 100x560 | 60          | A-B06 | PC X           | JOT     | 10    |    |
| 706401         | 100x560 | 80          | A-B06 | PC X           | JOT     | 10    |    |
| 706402         | 100x560 | 100         | A-B06 | PC X           | JOT     | 10    |    |
| 706403         | 100x560 | 120         | A-B06 | PC X           | JOT     | 10    |    |

Otras medidas disponibles bajo demanda.



RECTIFICADO CON BANDAS

# LIJADORAS DE CONTACTO



## PREMIUM★★★ ZA-P43 PE Y

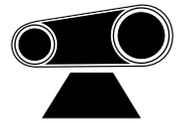
El soporte de poliéster de alta resistencia permite utilizar este producto en aplicaciones muy exigentes. El duro mineral de zirconio combinado con el soporte de alta resistencia hace que este producto sea ideal para aplicaciones de elevada presión y eliminación de material. Los refrigerantes activos de la capa intermedia reducirán el desarrollo de calor durante el proceso de rectificado. Su calidad permite utilizarlo también en aplicaciones refrigeradas con aceite, emulsiones y agua. El producto está desarrollado para distintos tipos de acero, pero también para materiales no férricos y de aluminio.

|  | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | JUNTA | UE |
|--|---------|-------------|-------|----------------|---------|-------|----|
|  | 706432  | 50x2000     | 36    | ZA-P43         | PE Y    | JTS   | 10 |
|  | 706433  | 50x2000     | 40    | ZA-P43         | PE Y    | JTS   | 10 |
|  | 706434  | 50x2000     | 60    | ZA-P43         | PE Y    | JTS   | 10 |
|  | 706435  | 50x2000     | 80    | ZA-P43         | PE Y    | JTS   | 10 |
|  | 706436  | 50x2000     | 120   | ZA-P43         | PE Y    | JTS   | 10 |
|  |         |             |       |                |         |       |    |
|  | 706467  | 75x2000     | 36    | ZA-P43         | PE Y    | JTS   | 10 |
|  | 706469  | 75x2000     | 40    | ZA-P43         | PE Y    | JTS   | 10 |
|  | 706470  | 75x2000     | 60    | ZA-P43         | PE Y    | JTS   | 10 |
|  | 706471  | 75x2000     | 80    | ZA-P43         | PE Y    | JTS   | 10 |
|  | 706472  | 75x2000     | 120   | ZA-P43         | PE Y    | JTS   | 10 |
|  |         |             |       |                |         |       |    |



Banda 3

Otras medidas disponibles bajo demanda.

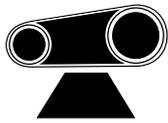


## PREMIUM★★★ ZA-P47 PC Y

El soporte de polialgodón de alta resistencia permite utilizar este producto en aplicaciones muy exigentes. El duro mineral de zirconio combinado con el soporte de alta resistencia hace que este producto sea ideal para aplicaciones de elevada presión y eliminación de material. La capa adicional con refrigerantes activos reducirá el desarrollo de calor durante la abrasión de materiales duros, como el acero inoxidable y el acero de alta aleación. Este producto también se puede utilizar para el acabado de acero endurecido y materiales no férricos.

|   | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | JUNTA | UE |
|---|---------|-------------|-------|----------------|---------|-------|----|
|  | 706437  | 50x2000     | 36    | ZA-P47         | PC Y    | JTS   | 10 |
|   | 706438  | 50x2000     | 60    | ZA-P47         | PC Y    | JTS   | 10 |
|   | 706441  | 50x2000     | 80    | ZA-P47         | PC Y    | JTS   | 10 |
|   | 706442  | 50x2000     | 120   | ZA-P47         | PC Y    | JTS   | 10 |
|   |         |             |       |                |         |       |    |
|   | 706473  | 75x2000     | 36    | ZA-P47         | PC Y    | JTS   | 10 |
|   | 706474  | 75x2000     | 60    | ZA-P47         | PC Y    | JTS   | 10 |
|   | 706475  | 75x2000     | 80    | ZA-P47         | PC Y    | JTS   | 10 |
|   | 706477  | 75x2000     | 120   | ZA-P47         | PC Y    | JTS   | 10 |
|   |         |             |       |                |         |       |    |
|  |         |             |       |                |         |       |    |
| Banda 3   |         |             |       |                |         |       |    |

Otras medidas disponibles bajo demanda.



# RECTIFICADO CON BANDAS

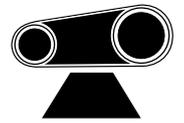


## BASIC★ ZA-B41 PC X

El duro mineral de zirconio del revestimiento de polialgodón ofrece un rendimiento excelente en todos los niveles. Gracias a los refrigerantes activos de la capa intermedia, este producto se puede utilizar en seco o en húmedo, y con la mayoría de materiales, incluido el acero inoxidable.

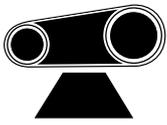
|   | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO  | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | JUNTA | UE |
|---|---------|-------------|--------|----------------|---------|-------|----|
| <br><br><br><br>Banda 3 | 706420  | 50x1000     | 40     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706421  | 50x1000     | 60     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706422  | 50x1000     | 80     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706424  | 50x1000     | 120    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706426  | 50x2000     | 40     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706428  | 50x2000     | 60     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706429  | 50x2000     | 80     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706430  | 50x2000     | 120    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706443  | 50x2500     | 40     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706444  | 50x2500     | 60     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706446  | 50x2500     | 80     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706447  | 50x2500     | 120    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706449  | 50x3000     | 40     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706450  | 50x3000     | 60     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706451  | 50x3000     | 80     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706452  | 50x3000     | 120    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706453  | 50x3500     | 40     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706454  | 50x3500     | 60     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706455  | 50x3500     | 80     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706456  | 50x3500     | 120    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706457  | 50x4000     | 40     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706459  | 50x4000     | 60     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706460  | 50x4000     | 80     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706461  | 50x4000     | 120    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706463  | 75x2000     | 40     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706464  | 75x2000     | 60     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706465  | 75x2000     | 80     | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706466  | 75x2000     | 120    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
| 706478  | 75x2250 | 40          | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 10    |    |
| 706480  | 75x2250 | 60          | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 10    |    |
| 706481  | 75x2250 | 80          | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 10    |    |
| 706482  | 75x2250 | 120         | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 10    |    |
| 706483  | 75x2500 | 40          | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 10    |    |
| 706484  | 75x2500 | 60          | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 10    |    |
| 706489  | 75x2500 | 80          | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 10    |    |
| 706492  | 75x2500 | 120         | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 10    |    |
| 706493  | 100x915 | 40          | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 10    |    |
| 706494  | 100x915 | 60          | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 10    |    |
| 706497  | 100x915 | 80          | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 10    |    |
| 706499  | 100x915 | 120         | ZA-B41 | PC X           | JTS     | 10    |    |

Otras medidas disponibles bajo demanda.


**BASIC★**  
**ZA-B41 PC X**

|   | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | JUNTA | UE |
|---|---------|-------------|-------|----------------|---------|-------|----|
| <br><br><br><br>Banda 3 | 706500  | 100x1000    | 40    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706501  | 100x1000    | 60    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706502  | 100x1000    | 80    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706503  | 100x1000    | 120   | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706504  | 150x2000    | 40    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706506  | 150x2000    | 60    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706507  | 150x2000    | 80    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706508  | 150x2000    | 120   | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706509  | 150x2500    | 40    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706511  | 150x2500    | 60    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706512  | 150x2500    | 80    | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |
|   | 706513  | 150x2500    | 120   | ZA-B41         | PC X    | JTS   | 10 |

Otras medidas disponibles bajo demanda.



**TABLA DE APLICACIONES**



| Acero dulce   Acero al carbono   Acero endurecido | INOX   Alta aleación | Aluminio   No férricos | Pintura | Materiales compuestos | Gel coat | Madera | Arranque de virutas | Duración | Recubrimiento semiabierto | Presión | Acabado | Refrigerantes | Húmedo | Seco |
|---|----------------------|------------------------|---------|-----------------------|----------|--------|---------------------|----------|---------------------------|---------|---------|---------------|--------|------|
|---|----------------------|------------------------|---------|-----------------------|----------|--------|---------------------|----------|---------------------------|---------|---------|---------------|--------|------|

BANDA PORTÁTIL

A-B06 PC X

|   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
|---|---|---|---|---|---|---|

|   |   |   |  |  |   |  |  |
|---|---|---|--|--|---|--|--|
| 3 | 4 | ● |  |  | 2 |  |  |
|---|---|---|--|--|---|--|--|

MINIBANDA

ZA-B41 PC X

|   |   |   |  |  |  |  |
|---|---|---|--|--|--|--|
| ● | ● | ● |  |  |  |  |
|---|---|---|--|--|--|--|

|   |   |  |   |  |   |  |  |
|---|---|--|---|--|---|--|--|
| 3 | 4 |  | 3 |  | 3 |  |  |
|---|---|--|---|--|---|--|--|

PERFILES

A-B01 CJ

|   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
|---|---|---|---|---|---|---|

|   |   |  |   |   |   |  |  |
|---|---|--|---|---|---|--|--|
| 2 | 3 |  | 2 | 4 | 0 |  |  |
|---|---|--|---|---|---|--|--|

BANDAS DE CONTACTO

A-B06 PC X

|   |  |  |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|--|--|
| ● |  |  |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|--|--|

|   |   |  |   |  |   |  |   |
|---|---|--|---|--|---|--|---|
| 2 | 3 |  | 3 |  | 2 |  | ● |
|---|---|--|---|--|---|--|---|

ZA-B41 PC X

|   |  |  |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|--|--|
| ● |  |  |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|--|--|

|   |   |  |   |  |   |   |   |
|---|---|--|---|--|---|---|---|
| 3 | 4 |  | 4 |  | 2 | ● | ● |
|---|---|--|---|--|---|---|---|

ZA-P43 PE Y

|   |  |  |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|--|--|
| ● |  |  |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|--|--|

|   |   |  |   |  |   |   |   |
|---|---|--|---|--|---|---|---|
| 5 | 4 |  | 5 |  | 3 | ● | ● |
|---|---|--|---|--|---|---|---|

ZA-P47 PC Y

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  | ● |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|

|   |   |  |   |  |   |  |   |
|---|---|--|---|--|---|--|---|
| 5 | 4 |  | 5 |  | 5 |  | ● |
|---|---|--|---|--|---|--|---|

A-B06 PC X

|  |  |   |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|
|  |  | ● |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|

|   |   |  |   |  |   |  |   |
|---|---|--|---|--|---|--|---|
| 2 | 3 |  | 3 |  | 2 |  | ● |
|---|---|--|---|--|---|--|---|

ZA-B41 PC X

|  |  |   |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|
|  |  | ● |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|

|   |   |  |   |  |   |   |   |
|---|---|--|---|--|---|---|---|
| 3 | 4 |  | 3 |  | 2 | ● | ● |
|---|---|--|---|--|---|---|---|

ZA-P43 PE Y

|  |  |   |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|
|  |  | ● |  |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|--|

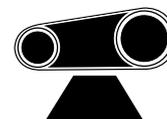
|   |   |  |   |  |   |   |   |
|---|---|--|---|--|---|---|---|
| 4 | 4 |  | 4 |  | 3 | ● | ● |
|---|---|--|---|--|---|---|---|

A-B06 PC X

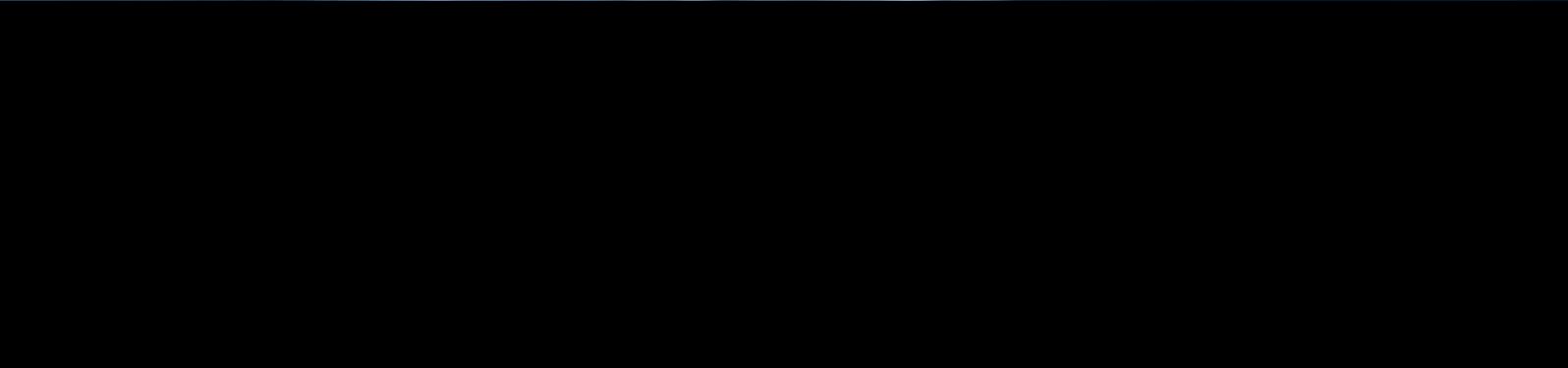
|  |  |  |  |  |  |   |
|--|--|--|--|--|--|---|
|  |  |  |  |  |  | ● |
|--|--|--|--|--|--|---|

|   |   |  |   |  |   |  |   |
|---|---|--|---|--|---|--|---|
| 3 | 4 |  | 3 |  | 2 |  | ● |
|---|---|--|---|--|---|--|---|

1 = muy bajo | 2 = bajo | 3 = medio | 4 = alto | 5 = muy alto



| Light | Medium | Power | 24 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | Página |             |
|-------|--------|-------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|--------|-------------|
|       | ●      |       |    |    | ●  |    | ●  | ●  | ●   | ●   |     |     | 32     | A-B06 PC X  |
| ●     | ●      |       |    |    | ●  |    | ●  | ●  |     | ●   |     |     | 30     | ZA-B41 PC X |
| ●     |        |       |    |    |    |    |    |    |     |     |     |     |        | A-B01 CJ    |
|       | ●      |       |    |    | ●  |    | ●  | ●  | ●   | ●   |     |     |        | A-B06 PC X  |
|       | ●      |       |    |    | ●  |    | ●  | ●  |     | ●   |     |     | 36     | ZA-B41 PC X |
|       | ●      | ●     |    | ●  | ●  |    | ●  | ●  |     | ●   |     |     | 34     | ZA-P43 PE Y |
|       |        |       |    | ●  |    |    | ●  | ●  |     | ●   |     |     | 35     | ZA-P47 PC Y |
| ●     | ●      |       |    |    | ●  |    | ●  | ●  | ●   | ●   |     |     |        | A-B06 PC X  |
|       | ●      |       |    |    | ●  |    | ●  | ●  |     | ●   |     |     | 36     | ZA-B41 PC X |
|       | ●      | ●     |    | ●  | ●  |    | ●  | ●  |     | ●   |     |     | 34     | ZA-P43 PE Y |
|       | ●      |       |    |    | ●  |    | ●  | ●  | ●   | ●   |     |     |        | A-B06 PC X  |





## **LIJADO A MANO Y ORBITAL**

Para el acabado de las superficies es necesario prepararla previamente. Esto se puede hacer a mano o con una lijadora orbital. La mayoría de los trabajos de lijado a mano se hacen en madera, pintura o lacas. Mediante el lijado a mano también se puede llevar a cabo un acabado fino

y un desbarbado en acero. La lijadora orbital es perfecta para el lijado y acabado intermedio de revestimientos. También permite pulir y limpiar metales y materiales compuestos.

**TYROLIT**



# ROLLOS DE TELA



## BASIC★ A-B01 C JX

El grano de óxido de aluminio proporciona un arranque rápido y limpio para el pulido, acabado, lijado y desbarbado en cualquier tipo de departamento de mantenimiento, herramientas y talleres de soldadura. El soporte flexible permite cortar el rollo de taller, a la longitud deseada. Su flexibilidad lo hace ideal para el trabajo de contornos y para utilizarlo para moldear piezas en los tornos. Los rollos se suministran en un práctico dispensador de cartón.

|              | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO  | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | TIPO      | UE        |   |
|--------------|---------|-------------|--------|----------------|---------|-----------|-----------|---|
|              | 705824  | 25x50M      | 40     | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705825  | 25x50M      | 60     | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705826  | 25x50M      | 80     | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705828  | 25x50M      | 100    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705830  | 25x50M      | 120    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705831  | 25x50M      | 150    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705832  | 25x50M      | 180    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705833  | 25x50M      | 220    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705834  | 25x50M      | 240    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705836  | 25x50M      | 320    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705837  | 25x50M      | 400    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
| <p>Rollo</p> | 705839  | 40x25M      | 40     | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705840  | 40x25M      | 60     | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705841  | 40x25M      | 80     | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705842  | 40x25M      | 100    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705843  | 40x25M      | 120    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705844  | 40x25M      | 150    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705845  | 40x25M      | 180    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705846  | 40x25M      | 220    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705850  | 40x25M      | 240    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705851  | 40x25M      | 320    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705852  | 40x25M      | 400    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705853  | 40x25M      | 600    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              |         | 705854      | 40x50M | 40             | A-B01   | C JX      | ECONÓMICO | 1 |
|              |         | 705855      | 40x50M | 60             | A-B01   | C JX      | ECONÓMICO | 1 |
|              |         | 705856      | 40x50M | 80             | A-B01   | C JX      | ECONÓMICO | 1 |
|              |         | 705857      | 40x50M | 100            | A-B01   | C JX      | ECONÓMICO | 1 |
|              |         | 705858      | 40x50M | 120            | A-B01   | C JX      | ECONÓMICO | 1 |
|              | 705859  | 40x50M      | 150    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705860  | 40x50M      | 180    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705861  | 40x50M      | 220    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705862  | 40x50M      | 240    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705863  | 40x50M      | 320    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|              | 705864  | 40x50M      | 400    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |



**BASIC★**  
A-B01 C JX

El revestimiento semiflexible con granos de óxido de aluminio proporciona una herramienta ideal como los de taller. Su excelente flexibilidad permite cortarlo a la longitud y anchura deseadas y utilizarlo en todo tipo de materiales, como el acero, el acero inoxidable o la madera.

|   | Nº TIPO  | DIMENSIONES | GRANO  | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | TIPO      | UE        |   |
|---|--|-------------|--------|----------------|---------|-----------|-----------|---|
|  | 705873   | 50x25M      | 40     | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|   | 705874   | 50x25M      | 60     | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|   | 705875   | 50x25M      | 80     | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|   | 705876   | 50x25M      | 100    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|   | 705877   | 50x25M      | 120    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|   | 705878   | 50x25M      | 150    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|   | 705879   | 50x25M      | 180    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|   | 705880   | 50x25M      | 220    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|   | 705881   | 50x25M      | 240    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|   | 705882   | 50x25M      | 320    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|   | 705883   | 50x25M      | 400    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|   | 705884   | 50x25M      | 600    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
|   |  <p>Rollo</p> | 705885      | 50x50M | 40             | A-B01   | C JX      | ECONÓMICO | 1 |
|   |  | 705886      | 50x50M | 60             | A-B01   | C JX      | ECONÓMICO | 1 |
| 705887  |  | 50x50M      | 80     | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
| 705888  |  | 50x50M      | 100    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
| 705889  |  | 50x50M      | 120    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
| 705891  |  | 50x50M      | 150    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
| 705892  |  | 50x50M      | 180    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
| 705894  |  | 50x50M      | 220    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
| 705895  |  | 50x50M      | 240    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
| 705896  |  | 50x50M      | 320    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |
| 705898  |  | 50x50M      | 400    | A-B01          | C JX    | ECONÓMICO | 1         |   |



**BASIC★**  
A-B01 C J

El soporte superflexible en óxido de aluminio proporciona la combinación ideal para utilizarlo con una lijadora orbital o manualmente. Su capacidad de adaptación permite utilizarlo con la mayoría de formas complejas en metal, madera y otros materiales

|   | Nº TIPO  | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | TIPO | UE |  |
|---|--|-------------|-------|----------------|---------|------|----|--|
|  | 705901   | 100x50M     | 60    | A-B01          | C J     |      | 1  |  |
|   | 705902   | 100x50M     | 80    | A-B01          | C J     |      | 1  |  |
|   | 705904   | 100x50M     | 120   | A-B01          | C J     |      | 1  |  |
|   | 705906   | 100x50M     | 180   | A-B01          | C J     |      | 1  |  |
|   | 705907   | 115x50M     | 60    | A-B01          | C J     |      | 1  |  |
|   | 705908   | 115x50M     | 80    | A-B01          | C J     |      | 1  |  |
|   | 705910   | 115x50M     | 120   | A-B01          | C J     |      | 1  |  |
|   | 705913   | 115x50M     | 180   | A-B01          | C J     |      | 1  |  |
|   |  <p>Rollo</p> |             |       |                |         |      |    |  |
|   |  |             |       |                |         |      |    |  |

Otras medidas disponibles bajo demanda.

**ROLLOS DE PAPEL****PREMIUM**★★★  
**A-P07 P C**

Un papel de lija de ligero y tratado con látex para el acabado en húmedo y seco. Se trata del producto perfecto para la preparación y el acabado de metales, madera, pintura y lacados. También se puede utilizar en materiales compuestos. El látex confiere a este abrasivo la calidad para lijado a mano en húmedo.

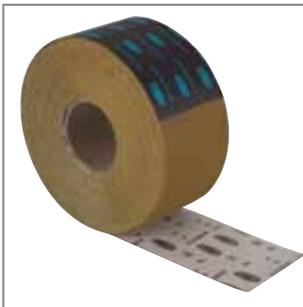
|  | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | TIPO          | UE |
|--|---------|-------------|-------|----------------|---------|---------------|----|
|            | 705945  | 100x50M     | 60    | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 1  |
|  | 705946  | 100x50M     | 80    | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 1  |
|  | 705947  | 100x50M     | 100   | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 1  |
|  | 705948  | 100x50M     | 120   | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 1  |
|  | 705959  | 100x50M     | 150   | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 1  |
|  | 705960  | 100x50M     | 180   | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 1  |
|  | 705962  | 100x50M     | 240   | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 1  |
| <br>Rollo | 705965  | 115x50M     | 60    | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 1  |
|  | 705966  | 115x50M     | 80    | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 1  |
|  | 705967  | 115x50M     | 100   | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 1  |
|  | 705968  | 115x50M     | 120   | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 1  |
|  | 705969  | 115x50M     | 150   | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 1  |
|  | 705970  | 115x50M     | 180   | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 1  |
|  | 705972  | 115x50M     | 240   | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 1  |

Otras medidas disponibles bajo demanda.



**BASIC★**  
A-B35 P C

Un recubrimiento abierto sobre papel ligero optimiza este producto para el lijado en seco de distintos tipos de madera, madera resinosa, muebles y pintura. El recubrimiento abierto evita que se obstruya y ofrece un acabado excelente de las superficies.

|   | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | TIPO | UE |
|---|---------|-------------|-------|----------------|---------|------|----|
|  | 705975  | 100x50M     | 60    | A-B35          | P C     |      | 1  |
|   | 705976  | 100x50M     | 80    | A-B35          | P C     |      | 1  |
|   | 705977  | 100x50M     | 100   | A-B35          | P C     |      | 1  |
|   | 705978  | 100x50M     | 120   | A-B35          | P C     |      | 1  |
|   | 705979  | 100x50M     | 150   | A-B35          | P C     |      | 1  |
|   | 705980  | 100x50M     | 180   | A-B35          | P A     |      | 1  |
|   | 705981  | 100x50M     | 240   | A-B35          | P A     |      | 1  |
|   | 705982  | 115x50M     | 60    | A-B35          | P C     |      | 1  |
|   | 705983  | 115x50M     | 80    | A-B35          | P C     |      | 1  |
|   | 705984  | 115x50M     | 100   | A-B35          | P C     |      | 1  |
|   | 705985  | 115x50M     | 120   | A-B35          | P C     |      | 1  |
|   | 705986  | 115x50M     | 150   | A-B35          | P C     |      | 1  |
|   | 705987  | 115x50M     | 180   | A-B35          | P A     |      | 1  |
|   | 705988  | 115x50M     | 240   | A-B35          | P A     |      | 1  |



Rollos

Otras medidas disponibles bajo demanda.



# HOJAS DE TELA



## BASIC★ A-B01 C JX

El soporte semiflexible en óxido de aluminio proporciona una herramienta como las hojas de tela. La excelente flexibilidad permite cortarlo con la longitud y anchura deseadas y utilizarlo en todo tipo de materiales, como el acero, el acero inoxidable o la madera.

|  | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | TIPO | ORIFICIOS | UE |
|--|---------|-------------|-------|----------------|---------|------|-----------|----|
|  | 705989  | 230x280     | 40    | A-B01          | C JX    |      |           | 50 |
|  | 705990  | 230x280     | 60    | A-B01          | C JX    |      |           | 50 |
|  | 705991  | 230x280     | 80    | A-B01          | C JX    |      |           | 50 |
|  | 705992  | 230x280     | 100   | A-B01          | C JX    |      |           | 50 |
|  | 705993  | 230x280     | 120   | A-B01          | C JX    |      |           | 50 |
|  | 705994  | 230x280     | 150   | A-B01          | C JX    |      |           | 50 |
|  | 705995  | 230x280     | 180   | A-B01          | C JX    |      |           | 50 |
|  | 705996  | 230x280     | 220   | A-B01          | C JX    |      |           | 50 |
|  | 705997  | 230x280     | 240   | A-B01          | C JX    |      |           | 50 |
|  | 705998  | 230x280     | 320   | A-B01          | C JX    |      |           | 50 |
|  | 705999  | 230x280     | 400   | A-B01          | C JX    |      |           | 50 |
|  | 706000  | 230x280     | 600   | A-B01          | C JX    |      |           | 50 |

Hoja

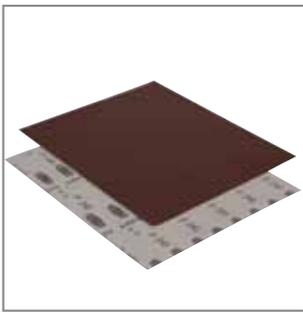
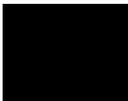


# HOJAS DE PAPEL



**PREMIUM**★★★  
A-P07 P C

Un papel de lija ligero y tratado con látex para el acabado en húmedo y seco. Se trata del producto perfecto para todo tipo de aplicaciones en piedra, pinturas, lacas, masillas así como operaciones de pulido en metales. El látex le confiere la calidad adecuada para trabajos manuales en húmedo.

|   | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | TIPO          | UE |
|---|---------|-------------|-------|----------------|---------|---------------|----|
| <br><br>Hoja | 706001  | 230x280     | 60    | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 50 |
|   | 706002  | 230x280     | 80    | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 50 |
|   | 706003  | 230x280     | 100   | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 50 |
|   | 706004  | 230x280     | 120   | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 50 |
|   | 706005  | 230x280     | 150   | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 50 |
|   | 706006  | 230x280     | 180   | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 50 |
|   | 706007  | 230x280     | 220   | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 50 |
|   | 706008  | 230x280     | 240   | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 50 |
|   | 706009  | 230x280     | 320   | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 50 |
|   | 706010  | 230x280     | 400   | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 50 |
|   | 706011  | 230x280     | 600   | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 50 |
|   | 706012  | 230x280     | 800   | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 50 |
|   | 706013  | 230x280     | 1000  | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 50 |
|   | 706014  | 230x280     | 1200  | A-P07          | P C     | HÚMEDO Y SECO | 50 |

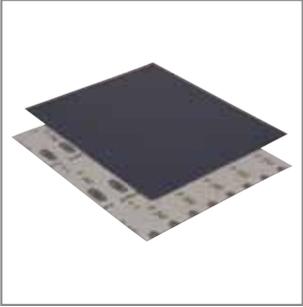


# LIJADO A MANO Y ORBITAL



**PREMIUM**★★★  
C-P68 P C

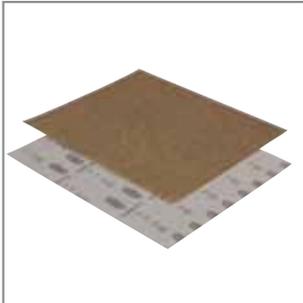
Un papel de lija ligero y tratado con látex para el acabado en húmedo y seco. Se trata del producto perfecto para la preparación y el acabado de metales, madera, pintura y lacados. También se puede utilizar en materiales compuestos. El látex le confiere la calidad adecuada para el lijado a mano en húmedo.

|  | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | TIPO          | ORIFICIOS | UE |
|--|---------|-------------|-------|----------------|---------|---------------|-----------|----|
| <br><br><br>Hoja | 724257  | 230x280     | 80    | C-P68          | P C     | HÚMEDO Y SECO |           | 50 |
|  | 724264  | 230x280     | 100   | C-P68          | P C     | HÚMEDO Y SECO |           | 50 |
|  | 724267  | 230x280     | 120   | C-P68          | P C     | HÚMEDO Y SECO |           | 50 |
|  | 724268  | 230x280     | 150   | C-P68          | P C     | HÚMEDO Y SECO |           | 50 |
|  | 724271  | 230x280     | 180   | C-P68          | P A     | HÚMEDO Y SECO |           | 50 |
|  | 724272  | 230x280     | 220   | C-P68          | P A     | HÚMEDO Y SECO |           | 50 |
|  | 724273  | 230x280     | 240   | C-P68          | P A     | HÚMEDO Y SECO |           | 50 |
|  | 724275  | 230x280     | 320   | C-P68          | P A     | HÚMEDO Y SECO |           | 50 |
|  | 724276  | 230x280     | 400   | C-P68          | P A     | HÚMEDO Y SECO |           | 50 |
|  | 724281  | 230x280     | 600   | C-P68          | P A     | HÚMEDO Y SECO |           | 50 |
|  | 724283  | 230x280     | 800   | C-P68          | P A     | HÚMEDO Y SECO |           | 50 |
|  | 724284  | 230x280     | 1000  | C-P68          | P A     | HÚMEDO Y SECO |           | 50 |
|  | 724285  | 230x280     | 1200  | C-P68          | P A     | HÚMEDO Y SECO |           | 50 |



**BASIC★**  
A-B35 P C

Un recubrimiento abierto sobre papel ligero optimiza este producto para el lijado en seco de distintos tipos de madera, madera resinosa, muebles y pintura. Este tipo de recubrimiento evita que se obstruya y ofrece un acabado excelente de las superficies.

|  | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | TIPO | ORIFICIOS | UE |
|--|---------|-------------|-------|----------------|---------|------|-----------|----|
| <br><br><br>Hoja | 706015  | 230x280     | 60    | A-B35          | P C     |      |           | 50 |
|  | 706016  | 230x280     | 80    | A-B35          | P C     |      |           | 50 |
|  | 706018  | 230x280     | 100   | A-B35          | P C     |      |           | 50 |
|  | 706020  | 230x280     | 120   | A-B35          | P C     |      |           | 50 |
|  | 706021  | 230x280     | 150   | A-B35          | P C     |      |           | 50 |
|  | 706022  | 230x280     | 180   | A-B35          | P A     |      |           | 50 |
|  | 706023  | 230x280     | 240   | A-B35          | P A     |      |           | 50 |
|  |         |             |       |                |         |      |           |    |



# LIJADO A MANO Y ORBITAL

## TABLA DE APLICACIONES



|   |                |                   |        |
|---|----------------|-------------------|--------|
| Acero dulce   Acero al carbono   Acero endurecido | Pintura   Laca | Muebles de madera | Piedra |
|---|----------------|-------------------|--------|

|                     |         |              |              |       |        |        |      |
|---------------------|---------|--------------|--------------|-------|--------|--------|------|
| Arranque de virutas | Acabado | Flexibilidad | Lubrificante | Light | Medium | Húmedo | Seco |
|---------------------|---------|--------------|--------------|-------|--------|--------|------|

### LIJADO MANUAL

|            |
|------------|
| A-B01 CJ X |
| A-P07 P C  |

|   |  |  |  |
|---|--|--|--|
| ● |  |  |  |
| ● |  |  |  |

|   |   |   |  |   |   |   |   |
|---|---|---|--|---|---|---|---|
| 3 | 3 | 5 |  |   | ● |   | ● |
| 2 | 5 | 3 |  | ● |   | ● | ● |

|           |
|-----------|
| A-P07 P C |
| C-P68 P A |
| C-P68 P C |
| A-B35 P A |
| A-B35 P C |

|  |   |  |   |
|--|---|--|---|
|  | ● |  |   |
|  | ● |  | ● |
|  | ● |  | ● |
|  | ● |  |   |
|  | ● |  |   |

|   |   |   |   |   |  |   |   |
|---|---|---|---|---|--|---|---|
| 2 | 5 | 3 |   | ● |  | ● | ● |
| 2 | 5 | 3 |   | ● |  | ● | ● |
| 3 | 4 | 3 |   | ● |  | ● | ● |
| 2 | 4 | 3 | ● | ● |  |   | ● |
| 3 | 3 | 3 | ● | ● |  |   | ● |

|            |
|------------|
| A-B01 CJ X |
| A-B35 P A  |
| A-B35 P C  |

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
|  |  | ● |  |
|  |  | ● |  |
|  |  | ● |  |

|   |   |   |   |   |   |  |   |
|---|---|---|---|---|---|--|---|
| 3 | 3 | 5 |   |   | ● |  | ● |
| 2 | 4 | 3 | ● | ● |   |  | ● |
| 2 | 4 | 3 | ● | ● |   |  | ● |

### LIJADO A MANO Y ORBITAL

|           |
|-----------|
| A-P07 P C |
| A-B35 P A |
| A-B35 P C |

|  |   |  |  |
|--|---|--|--|
|  | ● |  |  |
|  | ● |  |  |
|  | ● |  |  |

|   |   |   |   |   |  |   |   |
|---|---|---|---|---|--|---|---|
| 2 | 5 | 3 |   | ● |  | ● | ● |
| 2 | 4 | 4 | ● | ● |  |   | ● |
| 2 | 3 | 3 | ● | ● |  |   | ● |

|           |
|-----------|
| A-B01 C J |
| A-B35 P A |
| A-B35 P C |

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
|  |  | ● |  |
|  |  | ● |  |
|  |  | ● |  |

|   |   |   |   |   |   |  |   |
|---|---|---|---|---|---|--|---|
| 3 | 3 | 5 |   |   | ● |  | ● |
| 2 | 4 | 4 | ● | ● |   |  | ● |
| 2 | 3 | 3 | ● | ● |   |  | ● |

1 = muy bajo | 2 = bajo | 3 = medio | 4 = alto | 5 = muy alto



|    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |
|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 320 | 400 | 600 | 800 | 1000 | 1200 |
|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|

|        |
|--------|
| Página |
|--------|

|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|--|--|
| ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |  |  |  |
|   | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |   |  |  |  |

|    |            |
|----|------------|
| 42 | A-B01 CJ X |
| 44 | A-P07 P C  |

|  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
|  |   |   |   |   |   | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
|  |   | ● | ● | ● | ● |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|  |   |   |   |   |   | ● | ● |   |   |   |   |   |   |   |
|  | ● | ● | ● | ● | ● |   |   |   |   |   |   |   |   |   |

|    |           |
|----|-----------|
| 47 | A-P07 P C |
| 48 | C-P68 P A |
| 48 | C-P68 P C |
| 49 | A-B35 P A |
| 49 | A-B35 P C |

|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |  |  |  |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|--|--|--|
| ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |  |  |  |  |
|   |   |   |   |   |   | ● | ● |   |   |   |  |  |  |  |
|   | ● | ● | ● | ● | ● |   |   |   |   |   |  |  |  |  |

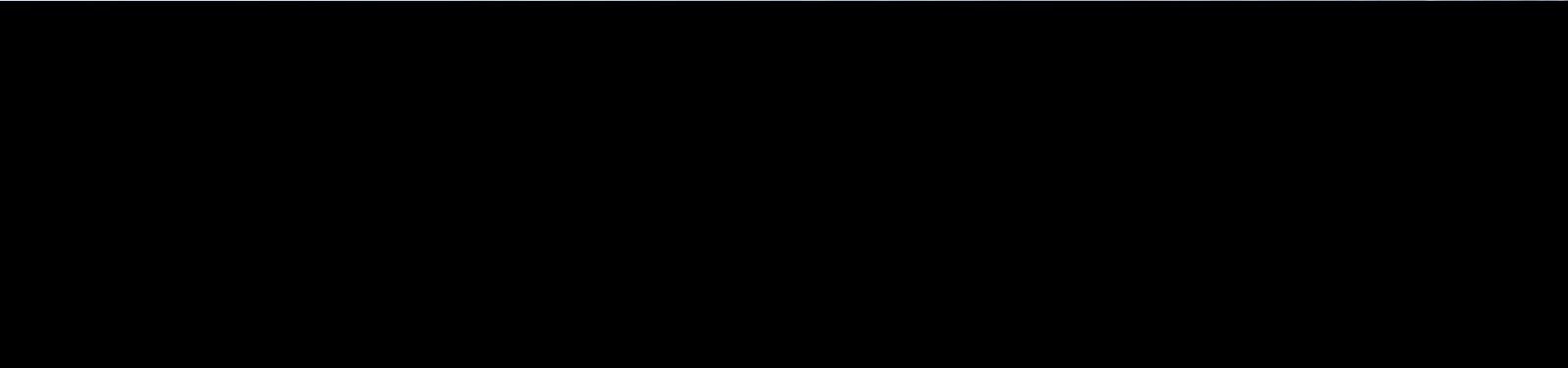
|    |            |
|----|------------|
| 46 | A-B01 CJ X |
| 49 | A-B35 P A  |
| 49 | A-B35 P C  |

|  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |  |  |  |  |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|--|--|--|--|
|  | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |  |  |  |  |  |
|  |   |   |   |   |   | ● | ● |   |   |  |  |  |  |  |
|  | ● | ● | ● | ● | ● |   |   |   |   |  |  |  |  |  |

|    |           |
|----|-----------|
| 44 | A-P07 P C |
| 45 | A-B35 P A |
| 45 | A-B35 P C |

|  |   |   |   |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |
|--|---|---|---|---|---|---|---|--|--|--|--|--|--|--|
|  | ● | ● |   | ● |   | ● |   |  |  |  |  |  |  |  |
|  |   |   |   |   |   | ● | ● |  |  |  |  |  |  |  |
|  | ● | ● | ● | ● | ● |   |   |  |  |  |  |  |  |  |

|    |           |
|----|-----------|
| 43 | A-B01 C J |
| 45 | A-B35 P A |
| 45 | A-B35 P C |





## LIJADO EXCÉNTRICO

Las lijadoras de doble acción excéntricas combinan la agresividad y velocidad de una lijadora de bandas con la capacidad de producir un acabado más fino que una lijadora orbital estándar. Una lijadora excéntrica elimina los remolinos y arañazos. Es la herramienta perfecta para la preparación y el acabado de madera, muebles y superficies de materiales compuestos. La lijadora

excéntrica también se utiliza en el sector de la automoción para preparar las superficies lacadas y de metal. Con esta herramienta también se puede extraer el polvo. El sistema de cambio rápido de TYROLIT (TFC) o de gancho y bucle permite cambiar los discos de forma rápida y limpia.

**TYROLIT**



LIJADO EXCÉNTRICO

# DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO TYROLIT



## BASIC★ ZA-P45 V | ZA-P45 P F

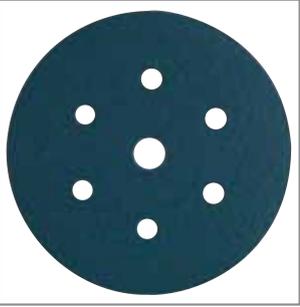
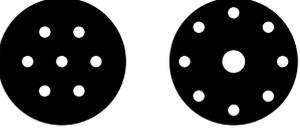
La distribución uniforme de los granos de zirconio y la combinación de un exclusivo papel pesado con un soporte de fibra proporcionan un disco muy agresivo y de larga duración. Gracias a los refrigerantes activos de la capa intermedia, permite eliminar material de distintas piezas de metal sin que se produzca un recalentamiento.

|  | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | TIPO | ORIFICIOS | UE | NOTAS            |  |
|--|---------|-------------|-------|----------------|---------|------|-----------|----|------------------|--|
|  | 706139  | 125         | 40    | ZA-P45         | V       | TFC  |           | 50 | SOPORTE DE FIBRA |  |
|  | 706141  | 125         | 60    | ZA-P45         | P F     | TFC  |           | 50 |                  |  |
|  | 706142  | 125         | 80    | ZA-P45         | P F     | TFC  |           | 50 |                  |  |
|  | 706143  | 125         | 120   | ZA-P45         | P F     | TFC  |           | 50 |                  |  |
|  | 706144  | 150         | 60    | ZA-P45         | P F     | TFC  |           | 50 |                  |  |
|  | 706145  | 150         | 80    | ZA-P45         | P F     | TFC  |           | 50 |                  |  |
|  | 706146  | 150         | 120   | ZA-P45         | P F     | TFC  |           | 50 |                  |  |
|  |         |             |       |                |         |      |           |    |                  |  |
|  |         |             |       |                |         |      |           |    |                  |  |



## PREMIUM★★★ A-P22 FI

Gracias al aporte de film, este disco de TFC proporciona una larga duración, gran flexibilidad, magnífica estabilidad y una excelente agresividad, ofreciendo un acabado uniforme en lacados, pinturas y materiales compuestos. El estrato lubricante reduce la obstrucción o carga del disco y está especialmente recomendado para aplicaciones en pinturas, lacas, masillas y gelcoat..

|   | Nº TIPO   | DIMENSIONES | GRANO  | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | TIPO | ORIFICIOS | UE |    |
|---|---|-------------|--------|----------------|---------|------|-----------|----|----|
|  | 706191  | 150x12      | 40     | A-P22          | FI      | TFC  | 7         | 50 |    |
|   | 706192  | 150x12      | 60     | A-P22          | FI      | TFC  | 7         | 50 |    |
|   | 706193  | 150x12      | 80     | A-P22          | FI      | TFC  | 7         | 50 |    |
|   | 706194  | 150x12      | 100    | A-P22          | FI      | TFC  | 7         | 50 |    |
|   | 706195  | 150x12      | 120    | A-P22          | FI      | TFC  | 7         | 50 |    |
|   | 706199  | 150x12      | 150    | A-P22          | FI      | TFC  | 7         | 50 |    |
|   | 706200  | 150x12      | 180    | A-P22          | FI      | TFC  | 7         | 50 |    |
|   | 706201  | 150x12      | 240    | A-P22          | FI      | TFC  | 7         | 50 |    |
|   | 706202  | 150x12      | 320    | A-P22          | FI      | TFC  | 7         | 50 |    |
|   | 706203  | 150x12      | 400    | A-P22          | FI      | TFC  | 7         | 50 |    |
|   |  | 706205      | 150x18 | 40             | A-P22   | FI   | TFC       | 9  | 50 |
|   |   | 706206      | 150x18 | 60             | A-P22   | FI   | TFC       | 9  | 50 |
|   |   | 706207      | 150x18 | 80             | A-P22   | FI   | TFC       | 9  | 50 |
| 706209  |   | 150x18      | 100    | A-P22          | FI      | TFC  | 9         | 50 |    |
| 706210  |   | 150x18      | 120    | A-P22          | FI      | TFC  | 9         | 50 |    |
| 706211  |   | 150x18      | 150    | A-P22          | FI      | TFC  | 9         | 50 |    |
| 706213  |   | 150x18      | 180    | A-P22          | FI      | TFC  | 9         | 50 |    |
| 706214  |   | 150x18      | 240    | A-P22          | FI      | TFC  | 9         | 50 |    |
| 706216  |   | 150x18      | 320    | A-P22          | FI      | TFC  | 9         | 50 |    |
| 706217  |   | 150x18      | 400    | A-P22          | FI      | TFC  | 9         | 50 |    |

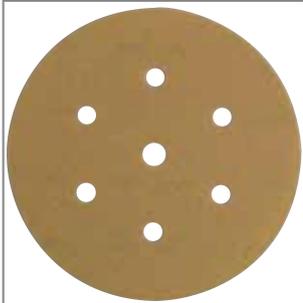
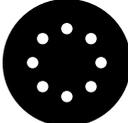
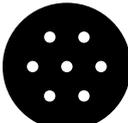


# LIJADO EXCÉNTRICO



## PREMIUM★★★ A-P21 P C

El soporte de papel hace que este disco sea ideal para el acabado fino de distintas superficies de madera. Este disco también se utiliza para preparar superficies antes de aplicar pintura, laca o cera. El recubrimiento (estearato) anticarga y antiobstrucción proporciona una buena protección para utilizarlo en pinturas, lacados o madera resinosa blanda.

|   | Nº TIPO | DIMENSIONES | GRANO | ESPECIFICACIÓN | SOPORTE | TIPO | ORIFICIOS | UE |
|---|---------|-------------|-------|----------------|---------|------|-----------|----|
|                | 706219  | 125         | 40    | A-P21          | P C     | TFC  | 8         | 50 |
|   | 706221  | 125         | 60    | A-P21          | P C     | TFC  | 8         | 50 |
|   | 706222  | 125         | 80    | A-P21          | P C     | TFC  | 8         | 50 |
|   | 706223  | 125         | 100   | A-P21          | P C     | TFC  | 8         | 50 |
|   | 706224  | 125         | 120   | A-P21          | P B     | TFC  | 8         | 50 |
|   | 706225  | 125         | 150   | A-P21          | P B     | TFC  | 8         | 50 |
|   | 706226  | 125         | 180   | A-P21          | P B     | TFC  | 8         | 50 |
|   | 706227  | 125         | 240   | A-P21          | P B     | TFC  | 8         | 50 |
|   | 706228  | 125         | 320   | A-P21          | P B     | TFC  | 8         | 50 |
| 706229  | 125     | 400         | A-P21 | P B            | TFC     | 8    | 50        |    |
|   |         |             |       |                |         |      |           |    |
| <br>Disco 8 o  | 706244  | 150         | 40    | A-P21          | P C     | TFC  |           | 50 |
|   | 706245  | 150         | 60    | A-P21          | P C     | TFC  |           | 50 |
|   | 706246  | 150         | 80    | A-P21          | P C     | TFC  |           | 50 |
|   | 706248  | 150         | 120   | A-P21          | P B     | TFC  |           | 50 |
|   | 706250  | 150         | 180   | A-P21          | P B     | TFC  |           | 50 |
|   | 706251  | 150         | 240   | A-P21          | P B     | TFC  |           | 50 |
|   |         |             |       |                |         |      |           |    |
| <br>Disco 7 o | 706255  | 150x12      | 40    | A-P21          | P C     | TFC  | 7         | 50 |
|   | 706258  | 150x12      | 60    | A-P21          | P C     | TFC  | 7         | 50 |
|   | 706259  | 150x12      | 80    | A-P21          | P C     | TFC  | 7         | 50 |
|   | 706260  | 150x12      | 100   | A-P21          | P C     | TFC  | 7         | 50 |
|   | 706261  | 150x12      | 120   | A-P21          | P B     | TFC  | 7         | 50 |
|   | 706262  | 150x12      | 150   | A-P21          | P B     | TFC  | 7         | 50 |
|   | 706264  | 150x12      | 180   | A-P21          | P B     | TFC  | 7         | 50 |
|   | 706265  | 150x12      | 240   | A-P21          | P B     | TFC  | 7         | 50 |
|   | 706266  | 150x12      | 320   | A-P21          | P B     | TFC  | 7         | 50 |
|   | 706267  | 150x12      | 400   | A-P21          | P B     | TFC  | 7         | 50 |
|   |         |             |       |                |         |      |           |    |
| <br>Disco 9 o | 706268  | 150x18      | 40    | A-P21          | P C     | TFC  | 9         | 50 |
|   | 706269  | 150x18      | 60    | A-P21          | P C     | TFC  | 9         | 50 |
|   | 706270  | 150x18      | 80    | A-P21          | P C     | TFC  | 9         | 50 |
|   | 706272  | 150x18      | 100   | A-P21          | P C     | TFC  | 9         | 50 |
|   | 706273  | 150x18      | 120   | A-P21          | P B     | TFC  | 9         | 50 |
|   | 706274  | 150x18      | 150   | A-P21          | P B     | TFC  | 9         | 50 |
|   | 706276  | 150x18      | 180   | A-P21          | P B     | TFC  | 9         | 50 |
|   | 706277  | 150x18      | 240   | A-P21          | P B     | TFC  | 9         | 50 |
|   | 706278  | 150x18      | 320   | A-P21          | P B     | TFC  | 9         | 50 |
|   | 706280  | 150x18      | 400   | A-P21          | P B     | TFC  | 9         | 50 |



## ACCESORIOS PREMIUM ★★★

Nuestros platos soporte se pueden utilizar en la mayoría de las lijadoras excéntricas y gracias a la densidad media proporcionan el soporte ideal para acabados finos y para la preparación de la mayoría de las superficies. El sistema especial de extracción de polvo permite una excelente evacuación y, además, prácticamente todos los tipos de disco se pueden utilizar con nuestros soportes.

|   | Nº TIPO | DIMENSIONES | ROSCA   | ESPECIFICACIÓN | GRANO | TIPO | ORIFICIOS | UE | NOTAS  |
|---|---------|-------------|---------|----------------|-------|------|-----------|----|--|
| <br><br><br>Soporte TFC 23 | 710008  | 150         | 5/16-M8 | P              | DURO  | TFC  | 23        | 1  | Se ajusta a discos de 0, 6, 7, 9, 15 orificios |
|   | 710009  | 150         | 5/16-M8 | P              | MEDIO | TFC  | 23        | 1  | Se ajusta a discos de 0, 6, 7, 9, 15 orificios |



**TABLA DE APLICACIONES | LIJADO EXCÉNTRICO**



|                       |
|-----------------------|
| Pintura   Lacado      |
| Materiales compuestos |
| Gel coat              |

|                     |
|---------------------|
| Arranque de virutas |
| Acabado             |
| Flexibilidad        |
| Lubrificante        |
| TFC                 |

|        |
|--------|
| Light  |
| Medium |
| Power  |

|           |
|-----------|
| A-P22 FI  |
| A-P21 P C |
| A-P21 P B |

|   |  |  |
|---|--|--|
| ● |  |  |
| ● |  |  |
| ● |  |  |

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
| 4 | 3 | 5 | ● | ● |
| 3 | 4 | 3 | ● | ● |
| 2 | 5 | 3 | ● | ● |

|   |  |   |
|---|--|---|
|   |  | ● |
| ● |  |   |
| ● |  |   |

|           |
|-----------|
| A-P22 FI  |
| A-P21 P C |
| A-P21 P B |
| ZA-P45 V  |

|  |   |   |
|--|---|---|
|  | ● | ● |
|  | ● | ● |
|  | ● | ● |
|  | ● | ● |

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
| 3 | 3 | 4 | ● | ● |
| 2 | 4 | 3 | ● | ● |
| 2 | 5 | 3 | ● | ● |
| 5 | 2 | 5 |   | ● |

|   |   |   |
|---|---|---|
|   | ● |   |
| ● |   |   |
| ● |   |   |
|   |   | ● |

1 = muy bajo | 2 = bajo | 3 = medio | 4 = alto | 5 = muy alto



|    |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 24 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 320 | 400 | 600 |
|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

|        |
|--------|
| Página |
|--------|

|  |  |   |  |   |   |   |   |   |   |  |   |   |   |  |
|--|--|---|--|---|---|---|---|---|---|--|---|---|---|--|
|  |  | ● |  | ● | ● | ● | ● | ● | ● |  | ● | ● | ● |  |
|  |  | ● |  | ● | ● | ● |   |   |   |  |   |   |   |  |
|  |  |   |  |   |   |   | ● | ● | ● |  | ● | ● | ● |  |

|    |           |
|----|-----------|
| 55 | A-P22 FI  |
| 56 | A-P21 P C |
| 56 | A-P21 P B |

|  |  |   |  |   |   |   |   |   |   |  |   |   |   |  |
|--|--|---|--|---|---|---|---|---|---|--|---|---|---|--|
|  |  | ● |  | ● | ● | ● | ● | ● | ● |  | ● | ● | ● |  |
|  |  | ● |  | ● | ● | ● |   |   |   |  |   |   |   |  |
|  |  |   |  |   |   |   | ● | ● | ● |  | ● | ● | ● |  |
|  |  | ● |  |   |   |   |   |   |   |  |   |   |   |  |

|    |           |
|----|-----------|
| 55 | A-P22 FI  |
| 56 | A-P21 P C |
| 56 | A-P21 P B |
| 54 | ZA-P45 V  |





## **INFORMACIÓN GENERAL**

**TYROLIT**

# EXPLICACIÓN

**PREMIUM** ★★★

**Herramientas de calidad para el máximo rendimiento:**  
Máximo rendimiento y vida útil, gran variación de gama

**BASIC** ★

**Herramientas de calidad para múltiples usos:**  
Buen rendimiento y vida útil, versatilidad

**POWER**

Alto arranque de material, aplicaciones de alta presión

**LIGHT**

Operaciones de acabado, bajo arranque de material, baja presión

ZA: Zirconio

A: Óxido de aluminio

CA: Óxido de aluminio sinterizado

C: Carburo de silicio

B: Basic

P: Premium

**ZA-P43 N**

|          |  |
|----------|--|
| N:       | Soporte de fibra natural   |
| V:       | Soporte de fibra vulcanizada   |
| A-B-C-F: | Peso del papel   |
| C J:     | Tela flexible  |
| C JX:    | Tela semi flexible   |
| PC-X:    | Tela algodón/poliéster rígida  |
| PC-Y:    | Tela algodón/poliéster muy rígida  |
| PE-Y:    | Tela poliéster muy rígida  |
| FI:      | Film   |
| 01       | Acero al carbono, de baja aleación, aluminio, metales no férricos y otros  |
| 02       | Acero al carbono, de baja aleación, aluminio, metales no férricos y otros, con refrigerantes activos                   |
| 06       | Acero al carbono, de baja aleación, aluminio, metales no férricos, madera y otros. Semi abierta. Refrigerantes activos |
| 07       | Rectificado en húmedo de todo tipo de metales y uso general en seco  |
| 21       | Laca, materiales compuestos, gel coat, uso general suave, con estrato lubricante.                                      |
| 22       | Lacas, materiales compuestos, gel coat, uso general agresivo, con estrato lubricante.                                  |
| 35       | Madera lacada, uso general en pinturas   |
| 41       | Acero al carbono, de baja aleación, aluminio y otros, media a baja presión de trabajo, refrigerantes activos           |
| 43       | Acero, acero al carbono, aluminio y otros. Media a alta presión de trabajo. Refrigerantes activos.                     |
| 45       | Acero, acero al carbono, inox y otros. Baja presión, refrigerantes activos.  |
| 47       | Acero inoxidable, aleaciones, acero templado, baja a media presión, refrigerantes activos, con topsize                 |
| 48       | Acero inoxidable, aleaciones, acero templado, media a alta presión, refrigerantes activos, con topsize                 |
| 68       | Piedra, aplicaciones en húmedo y seco, uso general   |
| 93       | Acero inoxidable, aleaciones, acero templado, media a alta presión, refrigerantes activos, con topsize                 |

**INGREDIENTES ACTIVOS:** Refrigerante para rectificado de acero

**TOPSIZE:** Refrigerante para rectificado de acero inoxidable y aceros aleados

**ESTRATO LUBRIFICANTE:** Para reducir obstrucciones

## PICTOGRAMAS



Rectificadora angular



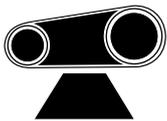
Amoladora recta



Lijadora minibanda



Lijadora de banda portátil



Lijadora de contacto



Lijado manual y orbital



Lijadora excéntrica

## PICTOGRAMAS



Acero dulce | Acero al carbono | Acero endurecido



Materiales compuestos (Ciertos tipos de masillas, resinas, fibra de vidrio, Epoxi, fibra de carbono, etc)



INOX | Alta aleación



Gel coat



Aluminio | Metales no férricos



Madera



Plásticos, lacas, pinturas



Piedra



## PICTOGRAMAS | FORMAS



Disco N



Manguitos



Disco de fibra



Portamanguitos



Soporte INOX



Banda 1



Soporte UNIVERSAL



Banda 2



Soportes BASIC



Banda 3



Rollo



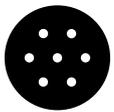
Rollo



Soportes TFC



Hojas



Disco 7 agujeros



Disco 8 agujeros



Disco 9 agujeros



Plato soporte TFC



## INFORMACIÓN DE SEGURIDAD



Observar las recomendaciones de seguridad



Utilizar guantes



Utilizar una máscara para el polvo



Utilizar plato soporte



Utilizar protección para la cara



Protección personal



Utilizar protección para los oídos



Rectificado en húmedo

## ALMACENAMIENTO DE LOS ABRASIVOS FLEXIBLES

Un correcto almacenamiento de los abrasivos flexibles, incrementará el rendimiento y vida útil.

- Temperatura: 15-25°
- Humedad: 40-70%
- Almacenar en sus propios embalajes
- En almacenar al aire libre
- No almacenar cerca del fuego

## QUE DE PUEDE O NO SE PUEDE HACER



- Utilice y almacene con cuidado las herramientas abrasivas, utilice primero las más antiguas.
- Antes de cada montaje o puesta en marcha se deben limpiar las herramientas abrasivas y comprobar visualmente que no presenten grietas ni ningún otro daño.
- Antes del montaje, realizar una “prueba de sonido” a las herramientas abrasivas aglomeradas vitrificadas.
- Asegúrese de que la velocidad de la máquina (rpm) no supere la velocidad de trabajo máxima que se indica en el abrasivo o en el embalaje.
- Constata que el agujero de la máquina (con o sin rosca) sea exacto para el eje de la máquina y que la brida de sujeción esté limpia y sea del mismo tamaño que la herramienta abrasiva que se va a sujetar.
- Donde esté previsto o si se ha suministrado, utilice capas intermedias entre la herramienta abrasiva y la brida de fijación.
- Sólo utilice máquinas con dispositivo de seguridad o capotas protectoras y verifique su perfecto estado y colocación antes de encender la máquina.
- Después de cada montaje realice una prueba de giro durante por lo menos 1 minuto en velocidad de trabajo y con la capota protectora correctamente colocada. Sostenga la máquina de modo tal que, en el caso de una eventual fractura o piezas fracturadas, éstas no le afecten a usted o a otras personas.
- En todos los procesos de rectificado se recomienda fundamentalmente el uso de protección ocular. En el caso de rectificado con máquinas portátiles se recomienda el uso de gafas protectoras o protección facial.
- Al realizar trabajos con muelas de tronzar o de rectificado procure tener suficiente alimentación de aire o bien medidas de protección correspondientes para el material a trabajar. Todos los procesos de abrasión en seco deberían estar equipados con los sistemas de aspiración adecuados.
- Utilice exclusivamente máquinas aptas para herramientas abrasivas con HUB.
- Antes de detener la máquina desconecte la alimentación de lubricante de refrigeración y extraiga el lubricante excedente de la herramienta abrasiva.

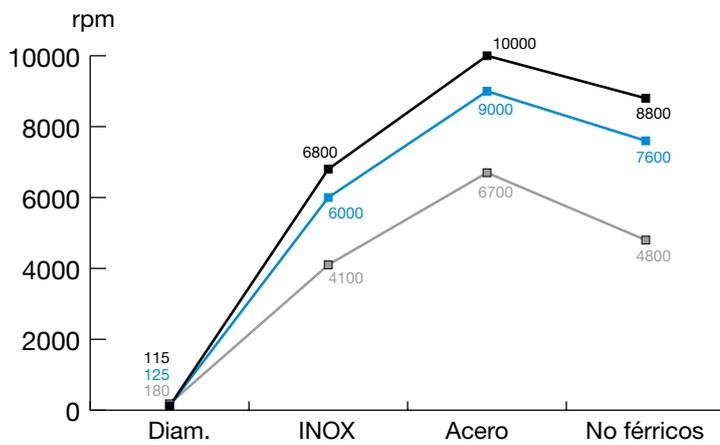


- No utilice abrasivos que antes del montaje hayan estado expuestos a mucha humedad, altas temperaturas o hayan estado mojados.
- No utilice abrasivos que se hayan caído, estén dañados o no parezcan tener el estado correcto para su uso.
- Nunca supere la velocidad periférica máxima de trabajo admitida.
- No utilice bridas de fijación cuyas superficies no se encuentren libres de cuerpos extraños (por ejemplo, ralladuras de rectificado), planas o tengan rebabas.
- No ajuste demasiado el dispositivo de ajuste, la brida de fijación.
- No utilice bridas de fijación destalonadas o bridas con encaje para muelas de vaso o muelas cónicas.
- Al tensar nunca ejerza fuerza y realice modificaciones en la herramienta abrasiva.
- Utilice los “adaptadores de uso único” (HUB) sólo una vez.
- Encienda la máquina sólo cuando la capota protectora se encuentre correctamente montada y fija (las capotas o caperuzas de protección deberían estar ajustadas de modo tal que permitan desviar de la herramienta las chispas y partículas abrasivas).
- Arrancar la máquina sólo si no existe contacto entre la pieza de trabajo y la herramienta abrasiva.
- Nunca realice trabajos con herramientas abrasivas sin suficiente suministro de aire (nunca sin protección respiratoria, protección para los oídos, en especial en ambientes cerrados) y sin equipo de protección personal (véanse los pictogramas).
- Utilice una herramienta abrasiva adecuada; un producto no apto puede producir partículas de abrasión excesivas y polvo.
- Evite daños mecánicos en la herramienta abrasiva por el impacto de fuerza, golpes o calentamiento.
- Nunca utilice máquinas rectificadoras que no se encuentren en óptimas condiciones o que contengan piezas defectuosas.
- No utilice discos de corte para trabajos de rectificado (no ejerza fuerza lateral sobre los discos de corte, forma 41 o 42).
- Nunca monte más de una herramienta abrasiva sobre una misma herramienta.

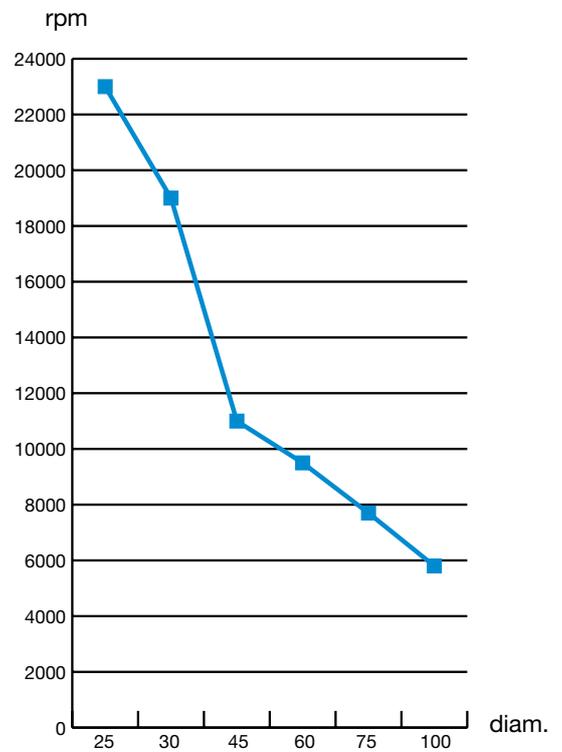


## VELOCIDAD DE TRABAJO RECOMENDADA: TFC

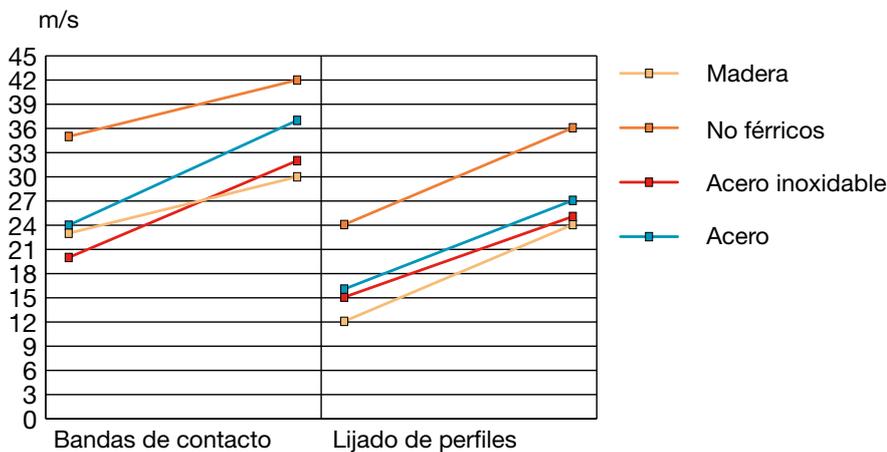
TABLA VELOCIDAD



VELOCIDAD DE TRABAJO RECOMENDADA



## RECTIFICADO CON BANDAS



# DIRECCIONES TYROLIT

## Argentina:

Nombre de la empresa: **TYROLIT Argentina S.A.**  
Calle: Tronador 4890 - 9° Piso Norte,  
Edificio "Panamericana Plaza"  
Código postal: C1430DNN  
Lugar: Buenos Aires  
País: ARGENTINA  
Teléfono: 0054 11 4545 2200  
Fax: 0054 11 4543 5530

## Australia:

Nombre de la empresa: **TYROLIT Australia Pty Ltd.**  
Calle: Unit 7, 443 West Botany  
Street  
Código postal: 2216  
Lugar: Rockdale  
Región, Estado: NSW  
País: AUSTRALIA  
Teléfono: 0061 2 931 66 60 0  
Fax: 0061 2 931 66 60 6

## Bélgica:

Nombre de la empresa: **TYROLIT S.A.**  
Calle: Rue de la bienvenue 17  
Código postal: 1070  
Lugar: Bruselas  
País: BÉLGICA  
Teléfono: 0032 2 556 08 00  
Fax: 0032 2 521 62 04

## Brasil:

Nombre de la empresa: **TYROLIT do Brasil Ltda.**  
Calle: Rodovia Dom Gabriel Paulino  
Bueno de Couto, Km 81,  
room 1  
Código postal: 13315-970  
Lugar: Cabreúva  
Región, Estado: São Paulo  
País: BRASIL  
Teléfono: 0055 11 452 98 70 0  
Fax: 0055 11 452 97 25 7

## China:

Nombre de la empresa: **TYROLIT Suzhou  
Superabrasive Tools Co., Ltd.**  
Calle: 66 Wupu Road,  
Suzhou Industrial Park  
Código postal: 215126  
Lugar: Suzhou  
Región, Estado: Provincia de JiangSu  
País: CHINA  
Teléfono: 0086 512 62744840  
Fax: 0086 512 62748150

Nombre de la empresa: **TYROLIT Limited**  
Calle: Unit 1011, Shun Fat Industrial  
Building, 17 Wang Hoi Road,  
Kowloon Bay  
Lugar: Kowloon  
Región, Estado: Hongkong  
País: CHINA  
Teléfono: 00852 275 75 12 8  
Fax: 00852 275 06 01 4

## Dinamarca:

Nombre de la empresa: **TYROLIT A/S**  
Calle: Herstedostervej 21,2  
Código postal: 2600  
Lugar: Glostrup  
País: DINAMARCA  
Teléfono: 0045 43 55 74 00  
Fax: 0045 43 55 74 60

## Estonia:

Nombre de la empresa: **TYROLIT Baltics OÜ**  
Calle: Nelgi tee 1  
Código postal: 74001  
Lugar: Viimsi  
País: ESTONIA  
Teléfono: 0037 2 6066 842

## Alemania:

Nombre de la empresa: **TYROLIT GmbH**  
Calle: Frauenstrasse 38  
Código postal: 82216  
Lugar: Maisach  
País: ALEMANIA  
Teléfono: 0049 8141 393 0  
Fax: 0049 8141 393 10 0

## Finlandia:

Nombre de la empresa: **TYROLIT Oy**  
Calle: c/o Lankisen metallitehdas,  
Sirrikuja 3 K  
Código postal: 00 940  
Lugar: Helsinki  
País: FINLANDIA  
Teléfono: 00358 3 358 17 00  
Fax: 00358 3 358 17 50

## Francia:

Nombre de la empresa: **TYROLIT S.A.S.**  
Calle: Parc Industriel Sud, ZI Rémy,  
13 Rue des Frères Rémy  
Código postal: 57200  
Lugar: Sarreguemines  
País: FRANCIA  
Teléfono: +33 (0)3 87 27 66 70  
Fax: +33 (0)3 87 27 66 71

Nombre de la empresa: **TYROLIT agence de Villebon**  
Calle: 3 rue Vitruve  
Código postal: 91140  
Lugar: Villebon sur Yvette  
País: FRANCE  
Teléfono: +33 (0)1 69 31 95 50  
Fax: +33 (0)1 69 31 95 51

**India:**

Nombre de la empresa: **TYROLIT India Superabrasive Tools Ltd.**  
 Calle: A-16, B-1 Extension, Mohan Cooperative Industrial Estate  
 Código postal: 110 044  
 Lugar: Nueva Delhi  
 País: INDIA  
 Teléfono: 0091 080 26753253/2675325  
 Fax: 0091-080-26753259

**Indonesia:**

Nombre de la empresa: **P.T. TYROLIT Vincent**  
 Calle: Jl. Raya Jakarta Serang Km 68, Modern Industri III A4/A11, Kawasan Industri Modern Cikande  
 Código postal: 42186  
 Lugar: Serang  
 Región, Estado: Banten  
 País: INDONESIA  
 Teléfono: +62 254 401016  
 Fax: +62 254 402066

**Italia:**

Nombre de la empresa: **TYROLIT Vincent S.R.L.**  
 Calle: Via dell' Elettronica 6  
 Código postal: 36016  
 Lugar: Thiene  
 País: ITALIA  
 Teléfono: 0039 0445 359 91 1  
 Fax: 0039 0445 370 84 2

**Países Bajos:**

Nombre de la empresa: **TYROLIT B.V.**  
 Calle: Postbus 2198  
 Código postal: 1500  
 Lugar: GD Zaandam  
 País: PAÍSES BAJOS  
 Teléfono:  
 Fax: 0032 2 5216204

**Noruega:**

Nombre de la empresa: **TYROLIT AS**  
 Calle: Konowsgate 5  
 Código postal: 0192  
 Lugar: Oslo  
 País: NORUEGA  
 Teléfono: 0047 416 290 00  
 Fax: 0047 221 961 34

**Austria:**

Nombre de la empresa: **TYROLIT Schleifmittelwerke Swarovski K.G.**  
 Calle: Swarovskistraße 33  
 Código postal: 6130  
 Lugar: Schwaz  
 País: AUSTRIA  
 Teléfono: 0043 5242 606-0  
 Fax: 0043 5242 63398

**Polonia:**

Nombre de la empresa: **TYROLIT Poland Sp.z.o.o.**  
 Calle: ul. Bialolecka 233 A  
 Código postal: 03-253  
 Lugar: Varsovia  
 País: POLONIA  
 Teléfono: 0048 22 814 22 02  
 Fax: 0048 22 814 22 03

**Portugal:**

Nombre de la empresa: **TYROLIT, LDA**  
 Calle: Zona Industrial do Alto da Cruz  
 Código postal: 4780  
 Lugar: Santo Tirso  
 País: PORTUGAL  
 Teléfono: 0035 1 252 859 390  
 Fax: 0035 1 252 859 361

**Suecia:**

Nombre de la empresa: **TYROLIT AB**  
 Calle: Enhagsslingan 4 /Box 533/  
 Código postal: 183 25  
 Lugar: Täby  
 País: SUECIA  
 Teléfono: 0046 8 544 715 00  
 Fax: 0046 8 544 715 01

**Suiza :**

Nombre de la empresa: **TYROLIT Hydrostress AG (Vertrieb Schweiz)**  
 Calle: Zürcherstraße 71  
 Código postal: 8620  
 Lugar: Wetzikon  
 País: SUIZA  
 Teléfono: 0041 1 952 18 18  
 Fax: 0041 1 952 18 00

**España:**

Nombre de la empresa: **TYROLIT S.A.**  
 Calle: Avda. 3a del Parc Logistic, 26  
 Código postal: 08040  
 Lugar: Barcelona  
 País: ESPAÑA  
 Teléfono: 0034 93 223 98 20  
 Fax: 0034 93 223 98 27

**Tailandia:**

Nombre de la empresa: **TYROLIT Asia Pacific Ltd.**  
 Calle: 1550 New Petchburi Road, Thanapoom Tower 20th Floor  
 Región: Subdistrito de Makkasan, Distrito de Ratchathewi  
 Código postal: 10400  
 Lugar: Bangkok  
 País: TAILANDIA  
 Teléfono: 0066 2 2517861  
 Fax: 0066 2 2517863

# DIRECCIONES TYROLIT

## República Checa:

Nombre de la empresa: **TYROLIT CEE K.S.**  
Calle: Továrni ul.  
Código postal: 29471  
Lugar: Benátky nad Jizerou  
País: REPÚBLICA CHECA  
Teléfono: 00420 326 766 408  
Fax: 00420 326 766 101

## Reino Unido e Irlanda:

Nombre de la empresa: **TYROLIT Ltd.**  
Calle: Eldon Close Crick  
Código postal: NN6 7UD  
Lugar: Northants  
País: GRAN BRETAÑA  
Teléfono: 0044 1788 823 73 8  
Fax: 0044 1788 823 08 9

## Hungría:

Nombre de la empresa: **TYROLIT Kft.**  
Calle: Fáy u.4.  
Código postal: 1139  
Lugar: Budapest  
País: HUNGRÍA  
Teléfono: 0036 1 237 14 80  
Fax: 0036 1 237 14 89

## ESTADOS UNIDOS:

Nombre de la empresa: **Diamond Products Ltd.**  
Calle: 333 Prospect Street,  
Apartado postal 1080  
Código postal: 44035-6121  
Lugar: Elyria  
Región, Estado: Ohio  
País: ESTADOS UNIDOS DE  
AMÉRICA  
Teléfono: 001 440 323 46 16  
Fax: 001 440 323 86 89

## Emiratos Árabes Unidos:

Nombre de la empresa: **TYROLIT Middle East FZE**  
Calle: Apartado postal 17842,  
Jebel Ali Free Zone  
Código postal: 17842  
Lugar: Dubai  
País: EMIRATOS ÁRABES UNI-  
DOS  
Teléfono: 009714 883 85 21  
Fax: 009714 883 85 19

