



SUMINISTROS DE CONSTRUCCIÓN 2011 | 12

Una empresa del grupo SWAROVSKI

TYROLIT



TYROLIT

GENERAL

TYROLIT hoy	5
TYROLIT en Expansión	5
Principios	6
Líneas de calidad	9
El nuevo diseño de productos	10
Promotor de ventas	11
Expositores	12
Información general	14
Explicación de etiquetas	16
Seguridad	18
Lo que debe y no debe hacer	19

CORTE DE SUELOS

Maquinaria	22
FSG513 ★★★	22
FSG620 ★★	24
HFS811	26
FSD930 ★★	28
Herramienta	32
Premium	34
2in1 Premium	35
Basic	36

SISTEMAS DE PERFORACIÓN

Maquinaria	40
DRS160 ★★	40
DRU160 ★★★	42
DRU250 ★★★	
DRA250 ★★★	44
DRA400 ★★★	
DRU400 ★★★	46
Motores de perforación	48
Herramienta	52
Brocas para perforación en húmedo	52
Premium	54
Standard	57
Brocas para perforación en seco	60
Premium	62



MESAS DE CORTE

TRONZADORA A GASOLINA

CORTE

RECTIFICADORA ANGULAR

CORTE

RECTIFICADO

Máquina	66
TTE250 ★★★	66
TBE350 ★★	68
TME650 ★★★	70
TME900 ★★★	72
Herramienta	76
Premium	78
Standard	81

Premium	88
Standard	91
Basic	93

Corte	98
Premium	102
Standard	106
Basic	108
Rectificado	114
Premium	114
Standard	116



NUEVA ESTRUCTURA: EL CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Estimado colaborador:

Nos hemos permitido elaborar el presente catálogo de productos con un diseño más claro.

Se divide en 4 capítulos principales **corte de suelos, sistemas de perforación, mesas de corte, tronadoras a gasolina y rectificadoras angulares**, donde

- en el **capítulo de corte de suelos** a través de los apartados - Máquina y herramienta
- en el **capítulo de sistemas de perforación** a través de los apartados - Máquina y herramienta
- en el **capítulo de mesas de corte** a través de los apartados - Máquina y herramienta
- en el **capítulo de tronadora a gasolina** a través de los apartados - Premium, Standard y Basic
- en el **capítulo de rectificadora angular** a través de los apartados - Corte y rectificado

conducen a cada uno de los productos.





TYROLIT ES

uno de los más grandes fabricantes a escala mundial de herramientas repasadoras, perforadoras, serradoras, cortadoras y abrasivas.

Proveedor de sistemas de herramientas y máquinas.

Socio de sistemas que, en estrecha colaboración con sus clientes, crea y perfecciona soluciones completas de tecnología abrasiva y de corte, y Satisface las necesidades específicas de los clientes in situ gracias a la altísima cualificación de sus técnicos de aplicaciones.

Una empresa que invierte continuamente en actividades ecológicas para garantizar el máximo respeto al medio ambiente en la fabricación, la aplicación y la eliminación de sus productos.

TYROLIT EN EXPANSIÓN

TYROLIT, sus aprox. 4.113 trabajadoras y trabajadores y una gama de más de 80.000 productos se presentan como una empresa en expansión.

Con 28 centros de producción en 13 países y la continua ampliación de la red de empresas distribuidoras en todo el mundo.





PRINCIPIOS

RELACIÓN CON LOS CLIENTES

Vemos a nuestros clientes como colaboradores con el fin de crear una situación “win-win” a largo plazo.

El éxito de nuestros clientes se basa en la calidad de nuestros productos, nuestro conocimiento de tecnología de aplicaciones y la solución de las necesidades específicas de los clientes in situ.

La estrecha colaboración con nuestros clientes conduce a un excepcional desarrollo estratégico y garantiza el éxito a largo plazo de ambas partes.

Con nuestra red de alcance mundial de centros de producción, empresas distribuidoras y prestaciones individuales de servicio in situ, TYROLIT se presenta en todo el mundo como una empresa de actividad global para nuestros clientes con actividades globales.



PRINCIPIOS

CALIDAD

Nuestro punto fuerte era, es y seguirá siendo la conjugación ilimitada de tradición, innovación y calidad.

Nuestro nivel de calidad se define a partir de la mejora sostenible de la calidad como parte de la orientación estratégica de la empresa de modo que las exigencias de calidad garanticen el alto estándar de calidad habitual a nuestros clientes.

El sistema de gestión de calidad de TYROLIT obtuvo la certificación de una empresa externa para la rama de producción completa conforme a la norma ISO 9001:2000, en la que la producción se lleva a cabo según las normas europeas:

- EN12413 para herramientas abrasivas de abrasivos aglomerados
- EN13236 para herramientas abrasivas de diamante o nitruro de boro
- EN13743 para abrasivos especiales sobre una base tales como
 - discos abrasivos de fibra vulcanizada
 - discos de láminas abrasivas
 - discos abrasivos tipo abanico y
 - cepillos de láminas

INNOVACIÓN

Un factor principal de éxito de nuestra empresa ha sido desde siempre y sigue siendo el desarrollo y puesta en práctica de ideas y visiones de futuro.

De este modo, el potencial creativo de nuestros trabajadores y trabajadoras no sólo es útil para la constante búsqueda de nuevas tecnologías, el desarrollo de nuevos materiales o la continua mejora del proceso completo de producción, sino también para la garantía de nuestra ventaja competitiva frente a la competencia.





SEGURIDAD DE LA MARCA TYROLIT

Aspiramos y hemos aspirado siempre a crear productos aún más seguros para nuestros clientes:

- Mediante nuestras actividades como miembro fundador de la “Organización para la Seguridad de los Abrasivos (oSa)”,
- mediante la estrecha colaboración con autoridades de seguridad y
- mediante el diálogo enfocado a la práctica con nuestros clientes en todo el mundo.

OBJETIVO DE OSA

El objetivo principal de oSa consiste en conseguir la máxima protección del usuario frente a las herramientas abrasivas. Los socios se comprometen a

- garantizar el mantenimiento del mismo alto nivel de calidad,
- asegurar consecuentemente la calidad y
- continuar desarrollando nuevas y mejores normas de seguridad.





LAS NUEVAS LÍNEAS DE CALIDAD

La nueva estructuración de la denominación de los productos, que se llevó a cabo en 2008 con el objetivo de facilitar la elección perfecta del producto, ha cumplido todas nuestras expectativas.

PREMIUM★★★

Herramientas de calidad para el máximo rendimiento:
Máximo rendimiento y vida útil, gran variación de gama

STANDARD★★

Herramientas de calidad para uso diario:
Convincente duración y potencia,
para aplicaciones profesionales

BASIC★

Herramientas de calidad para múltiples usos:
Buen rendimiento y vida útil, versatilidad



EL NUEVO DISEÑO DE PRODUCTOS

Con el relanzamiento del nuevo aspecto visual de nuestros productos llevado a cabo en 2008, exactamente igual que la nueva estructuración de la denominación de los productos, se consiguieron los resultados que esperábamos de esta inversión: un diseño más atractivo y fácil de usar como imagen de la marca TYROLIT.

Desde 2008 se presenta TYROLIT

- con una nueva y sencilla denominación de productos conforme a normas de calidad
- con una nueva y atractiva imagen de los productos
- con una estructura nueva y clara de POS
- con nuevos medios promotores de ventas

Objetivo

Estandarizar y simplificar la imagen global de la marca TYROLIT y, por tanto, elaborar un diseño más fácil de usar.

Beneficio

Vender con mayor facilidad





PROMOTOR DE VENTAS

LA SERIE DE CATÁLOGOS DE TYROLIT



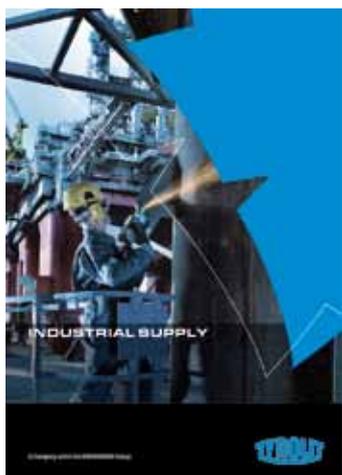
Comercio especializado de construcción

En este catálogo encontrará todo lo relacionado con el tema: **Comercio especializado de construcción**



Profesional de la construcción

En este catálogo encontrará todo lo relacionado con el tema: **Profesional de la construcción**



Comercio especializado en industria

En este catálogo encontrará todo lo relacionado con el tema: **Comercio especializado en industria**

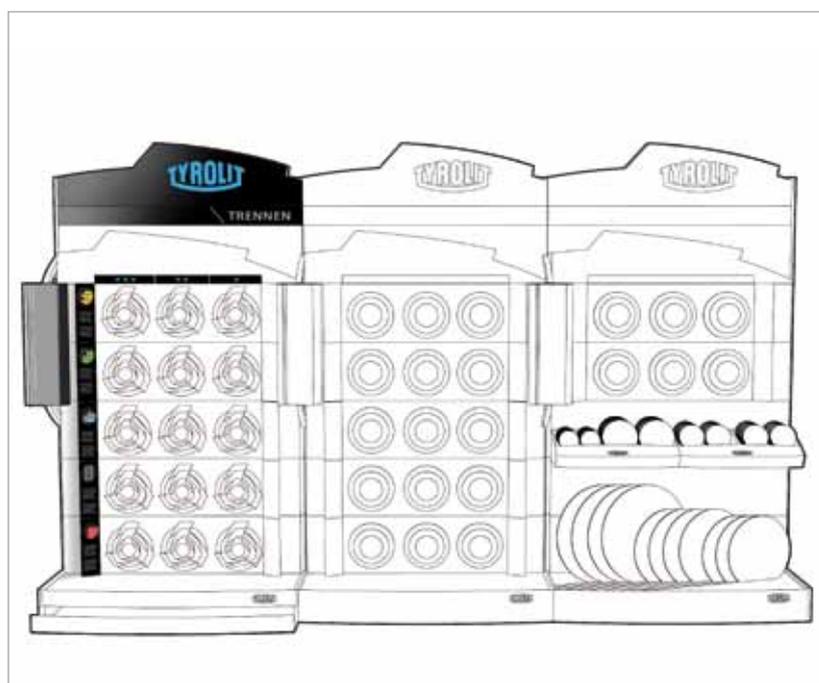


PROMOTOR DE VENTAS: POS

Resalta la marca TYROLIT y garantiza una división clara de los productos por

- campos de aplicación
- niveles de calidad
- diámetro

ofreciendo espacio suficiente para material de información adicional para sus clientes.



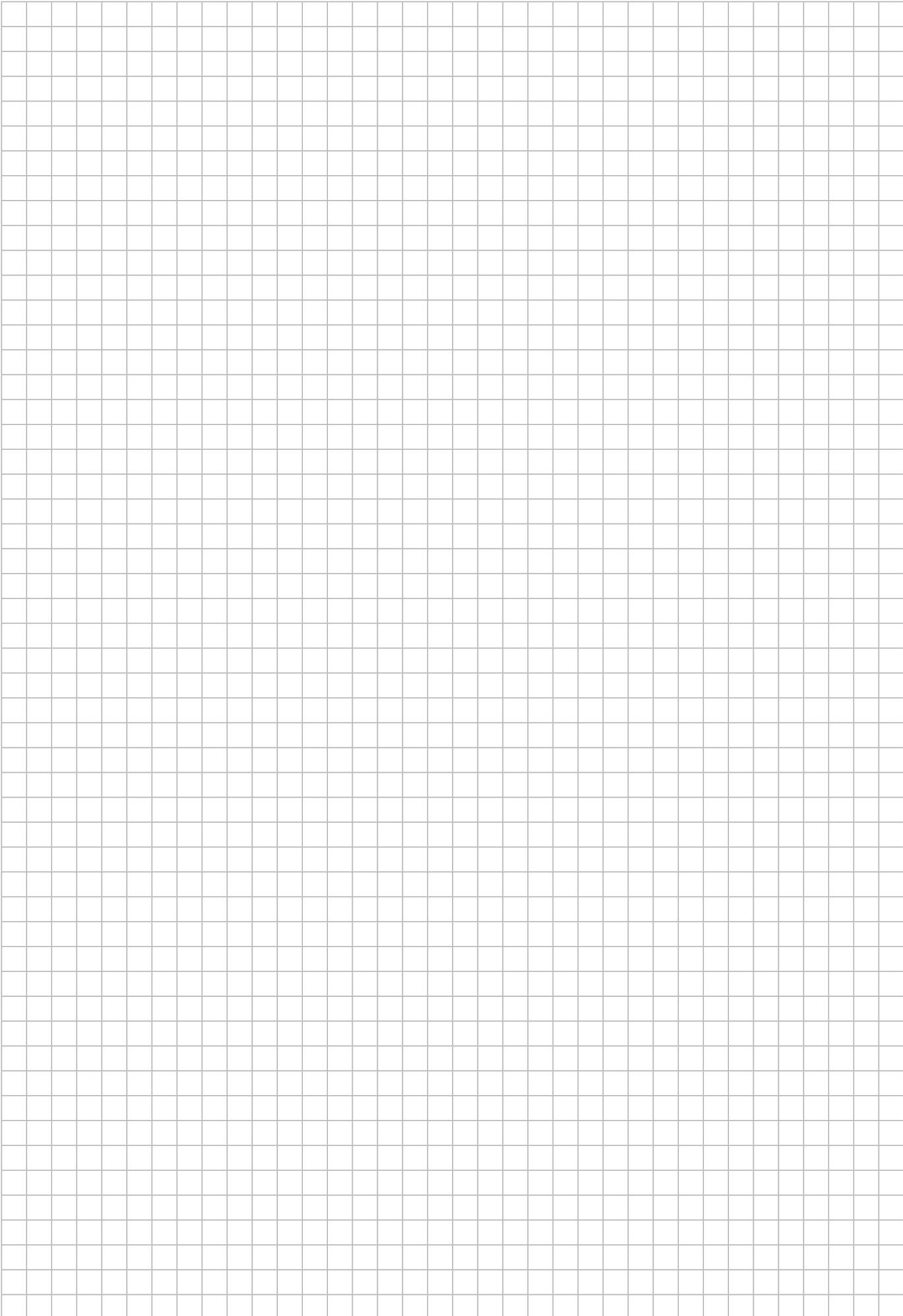
A su servicio

Si lo desea, nos encargamos de la planificación de su gama de productos en función de las necesidades de los clientes y le asesoramos encantados sobre el posicionamiento óptimo para promover las ventas.

Montaje

POS es fácil de montar siguiendo el plan de montaje adjunto y está disponible en los siguientes modelos:

- sistema de pared
- expositor de mesa







INFORMACIÓN GENERAL

Explicación de etiquetas	16
Seguridad	18
Lo que debe y no debe hacer	19

INFORMACIÓN ESPECÍFICA

DIAMANTE

ETIQUETA



ESPECIFICACIÓN

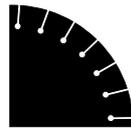
Ejemplo: DCAB***-FC / DCABP-FC

Letras 1-2	Programa	DC	Dry Cutting (corte en seco)
Letras 3-4	Aplicación	AB	Materiales abrasivos
		U	Universal (materiales de construcción en general)
		C	Concrete (hormigón)
		H	Piedra dura, granito
		A	Asfalto
		M	Mármol, piedra blanda
		T	Baldosas cerámicas
Letras 5-7	Calidad		PREMIUM ***
			STANDARD **
			BASIC *
Letras 8-9	Característica especial	FC	Fast Cut (corte rápido)
		S	Silent (silencioso)
		LL	Long Life (larga duración)

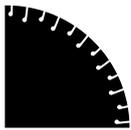
FORMAS



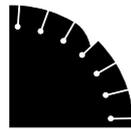
1A1R Banda de corte continuo



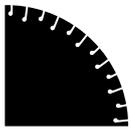
C3 Entalla estrecha, delgada
Ranuras con perforación trasera



C6 Entalla estrecha y ranuras delgadas con perforación trasera



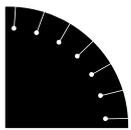
C3S Entalla estrecha, delgada
Ranuras con perforación trasera. Segmentos de protección inclinados adicionales contra el efecto "undercutting"



C6R Capa Turbo, entalla estrecha y ranuras delgadas con perforación trasera



C1 Entalla amplia, ranuras anchas



C3R Capa Turbo, entalla estrecha y ranuras delgadas con perforación trasera



C1S Entalla amplia, ranuras anchas. Segmentos de protección inclinados adicionales contra el efecto "undercutting"



CÓDIGOS DE COLOR

Etiqueta	Universal	Hormigón	Piedra dura	Baldosas	Mármol	Materiales abrasivos	Asfalto
Código de color	amarillo	rojo	azul	verde	verde	gris	gris
Aplicación	4 en 1	Hormigón	Piedra dura	Baldosas	Mármol	Materiales abrasivos	Asfalto

SEGURIDAD

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Pictogramas de seguridad:



no emplear productos dañados (las herramientas rectificadoras dañadas, o fijadas o utilizadas incorrectamente son peligrosas y pueden provocar lesiones graves).



No permitido para el rectificado lateral.



Observar las recomendaciones de seguridad.



Utilice protección personal (colocar la protección ocular y la máscara para el polvo y proteger los oídos).



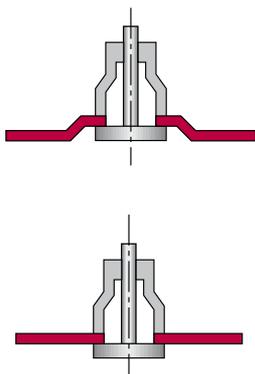
Llevar guantes.

Montaje de los discos abrasivos:

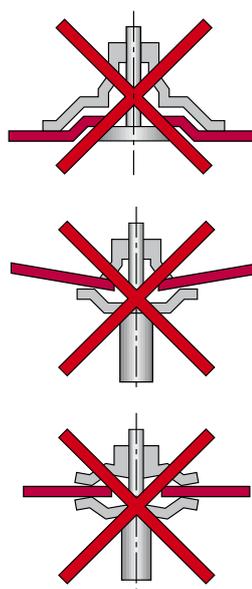
Las bridas de fijación tienen la función de transmitir la fuerza motriz, y por tanto deben estar constituidas de forma que, al apretarlas, no se deformen ni las bridas ni los productos.

Las superficies de apoyo deben ser planas y carecer de rebabas, de modo que se garantice la planeidad axial de la herramienta abrasiva.

Correcto:



Incorrecto:



LO QUE DEBE Y NO DEBE HACER



- Utilice y almacene con cuidado las herramientas abrasivas, utilice primero las más viejas.
 - Antes de cada montaje o puesta en marcha se deben limpiar las herramientas abrasivas y comprobar visualmente que no presenten grietas ni ningún otro daño.
 - Antes del montaje, realizar una "prueba de sonido" a las herramientas abrasivas aglomeradas vitrificadas.
 - Asegúrese de que la velocidad de la máquina (rpm) no supere la velocidad de trabajo máxima que se indica en el abrasivo o en el embalaje.
 - Constata que el agujero de la máquina (con o sin rosca) sea exacto para el eje de la máquina y que la brida de sujeción esté limpia y sea del mismo tamaño que la herramienta abrasiva a sujetar.
 - Donde esté previsto o si se ha suministrado, utilice capas intermedias entre la herramienta abrasiva y la brida de fijación.
 - Sólo utilice máquinas con dispositivo de seguridad o capotas protectoras y verifique su perfecto estado y colocación antes de encender la máquina.
 - Después de cada montaje realice una prueba de giro durante por lo menos 1 minuto en velocidad de trabajo y con la capota protectora correctamente colocada. Sostenga la máquina de modo tal que, en el caso de una eventual fractura o piezas fracturadas, éstas no le afecten a usted o a otras personas.
 - En todos los procesos de rectificado se recomienda fundamentalmente el uso de protección ocular. En el caso de rectificado con máquinas portátiles se recomienda el uso de gafas protectoras o protección facial.
 - Al realizar trabajos con muelas de tronzar o de rectificado procure tener suficiente alimentación de aire o bien medidas de protección correspondientes para el material a trabajar. Todos los procesos de abrasión en seco deberían estar equipados con los sistemas de aspiración adecuados.
 - Utilice exclusivamente máquinas aptas para herramientas abrasivas con HUB.
 - Antes de detener la máquina desconecte la alimentación de lubricante de refrigeración y extraiga el lubricante excedente de la herramienta abrasiva.
- No utilice abrasivos que antes del montaje hayan estado expuestos a mucha humedad, altas temperaturas o hayan estado mojados.
 - No utilice abrasivos que se hayan caído, estén dañados o no parezcan tener el estado correcto para su uso.
 - Nunca supere la velocidad periférica máxima de trabajo admitida.
 - No utilice bridas de fijación cuyas superficies no se encuentren libres de cuerpos extraños (por ejemplo, ralladuras de rectificado), planas o tengan rebabas.
 - No ajuste demasiado el dispositivo de ajuste, la brida de fijación.
 - No utilice bridas de fijación destalonadas o bridas con encaje para muelas de vaso o muelas cónicas.
 - Al tensar nunca ejerza fuerza y realice modificaciones en la herramienta abrasiva.
 - Utilice los "adaptadores de uso único" (HUB) sólo una vez.
 - Encienda la máquina sólo cuando la capota protectora se encuentre correctamente montada y fija (las capotas o caperuzas de protección deberían estar ajustadas de modo tal de desviar de la herramienta las chispas y partículas abrasivas).
 - Arrancar la máquina sólo si no existe contacto entre la pieza de trabajo y la herramienta abrasiva.
 - Nunca realice trabajos con herramientas abrasivas sin suficiente suministro de aire (nunca hacerlo sin equipo respirador, protección para los oídos, en especial en ambientes cerrados) y sin equipo de protección personal (véase pictogramas).
 - Utilice una herramienta abrasiva adecuada; un producto no apto puede producir partículas de abrasión excesivas y polvo.
 - Evite daños mecánicos en la herramienta abrasiva por el impacto de fuerza, golpes o calentamiento.
 - Nunca utilice máquinas rectificadoras que no se encuentren en óptimas condiciones o que contengan piezas defectuosas.
 - No utilice discos de corte para trabajos de rectificado (no ejerza fuerza lateral sobre los discos de corte, forma 41 o 42).
 - Nunca monte más de una herramienta abrasiva sobre un árbol.





CORTE DE SUELOS

— MÁQUINA	22
— HERRAMIENTA	32

CORTADORA DE SUELOS FSG513 ★★★

PROFUNDIDAD DE CORTE DE HASTA 170 MM



Ajuste de profundidad de corte y regulador de velocidad muy cómodos para el usuario



Centro de gravedad optimizado



Ámbito de aplicación universal mediante función de corte a la izquierda y la derecha

- Excelente comportamiento de corte gracias a la distribución de peso inteligente
- Manejo sencillo gracias a la disposición ergonómica de los elementos de mando
- Elevada estabilidad y reducción de las vibraciones gracias al extremadamente robusto chasis de alta calidad
- Elevada flexibilidad gracias a la función de corte a la izquierda y a la derecha, así como función de corte de ángulos
- Transporte sencillo y seguro mediante ganchos de transporte equilibrados
- Óptima refrigeración de herramienta mediante acreditada alimentación de agua
- Mantenimiento mínimo
- Motor de gasolina Honda, de gran fiabilidad, con filtro de ciclón
- Guía de corte precisa
- Máxima seguridad gracias al interruptor de paro de emergencia situado centralmente y freno integrado

Datos técnicos

DISCO DE CORTE	
Profundidad máx. de corte	170 mm
Ø máx. de disco de corte	450 mm
Revoluciones del disco de corte	2600 rpm
Ø eje	25,4 mm
Ø de arrastre	11,5 mm
Ø plantilla de arrastre	57,4 mm

ACCIONAMIENTO	
Motor	Gasolina
Tipo	Honda
Potencia	8,2 kW / 11 CV
Combustible	Sin plomo
Depósito de combustible	6,1 l
Refrigeración del motor	Refrigeración por aire
Avance	manual
Accionamiento de disco	mediante correa trapezoidal

VERSIÓN	
Ajuste manual y progresivo de la profundidad de corte	
Indicación de profundidad de corte	
Refrigeración de herramienta mediante horquilla	
Función de corte a la izquierda/derecha	
Función de corte de ángulos	
Depósito de agua de 25 l	

MEDIDAS Y PESO	
Longitud	1136 mm
Ancho	578 mm
Altura	1016 mm
Peso	113 kg

Sistema y accesorios

CORTADORA DE SUELOS FSG513***		
10988800	Cortadora de suelos FSG513P incl. kit de depósito de agua	
10988500	Cortadora de suelos FSG513P	

ACCESORIOS		
10988783	Kit de depósito de agua (soporte de depósito de agua, depósito de agua, gancho de transporte)	

CORTADORA DE SUELOS FSG620★★

PROFUNDIDAD DE CORTE DE HASTA 230 MM



Manejo muy sencillo por medio de elementos de mando dispuestos claramente



Trabajo controlado gracias al contador digital de horas de servicio y al fiable indicador de gasolina



El cambio de lado de la protección del disco puede hacerse con sólo unas pocas maniobras

- Cómodo manejo mediante engranaje de avance hidráulico
- Excelente comportamiento de corte gracias a la distribución de peso inteligente
- Elevada flexibilidad gracias a la función de corte a la izquierda y a la derecha
- Transporte sencillo y seguro mediante ganchos de transporte estables
- Ajuste sencillo y progresivo de la profundidad de corte
- Máxima seguridad gracias al interruptor de paro de emergencia situado centralmente y freno integrado
- Motor de gasolina Honda fiable y de fácil mantenimiento
- Guía de corte precisa
- Kit para corte de hormigón fresco opcional

Datos técnicos

DISCO DE CORTE	
Profundidad máx. de corte	230 mm
Ø máx. de disco de corte	600 mm
Revoluciones del disco de corte	1590 rpm
Ø eje	25,4 mm
Ø de arrastre	11,5 mm
Ø plantilla de arrastre	57,4 mm

ACCIONAMIENTO	
Motor	Gasolina
Tipo	Honda
Potencia	15 kW / 20 CV
Combustible	Sin plomo
Depósito de combustible	7,6 l
Refrigeración del motor	Refrigeración por aire
Avance	Hidráulico
Accionamiento de disco	mediante correa trapezoidal
Velocidad de avance	0-24 m/min.

VERSIÓN	
Ajuste manual y progresivo de la profundidad de corte	
Refrigeración de herramienta mediante horquilla	
Función de corte a la izquierda/derecha	
Depósito de agua de 19 l	

MEDIDAS Y PESO	
Longitud	990 mm
Ancho	570 mm
Altura	1070 mm
Peso	200 kg

Sistema y accesorios

CORTADORA DE SUELOS FSG620**		
10984041	Cortadora de suelos FSG620S	

ACCESORIOS		
10984389	Kit de hormigón fresco con protección de disco de 350 mm y juego de multiplicación (3000 r.p.m.)	

CORTADORA DE SUELOS HFS81 1

PROFUNDIDAD DE CORTE DE HASTA 320 MM



El engranaje multiplicador garantiza velocidades óptimas de corte



Carga y transporte muy sencillos de la máquina gracias a la posibilidad de desarmarla en piezas individuales



El ingenioso sistema de transporte facilita especialmente las aplicaciones en interior

- Máxima movilidad gracias a la ingeniosa construcción modular
- Perfectamente adecuada para lugares de aplicación difícilmente accesibles
- Cambio rápido y sencillo del corte a la izquierda y la derecha
- Ajuste progresivo de la profundidad de corte
- Máxima seguridad gracias al interruptor de paro de emergencia situado centralmente y freno integrado
- Guía de corte precisa
- Kit de corte a ras opcional

Datos técnicos

DISCO DE CORTE	
Profundidad máx. de corte	320 mm
Ø máx. de disco de corte	800 mm
Revoluciones del disco de corte	1250 rpm
Ø eje	25,4 mm
Ø de arrastre	11,5 mm
Ø plantilla de arrastre	57,4 mm

ACCIONAMIENTO	
Motor	Eléctrico
Potencia	7,5 kW
Tensión/frecuencia	400 V / 50 Hz
Refrigeración del motor	Refrigeración por aire
Avance	manual
Accionamiento de disco	mediante correa trapezoidal

VERSIÓN	
Ajuste manual y progresivo de la profundidad de corte	
Indicación de profundidad de corte	
Refrigeración de herramienta mediante brida	
Función de corte a la izquierda/derecha	
Función de corte de ángulos	

MEDIDAS Y PESO	
Longitud	1100 mm
Ancho	600 mm
Altura	980 mm
Peso	158 kg

Sistema y accesorios

CORTADORA DE SUELOS HFS811		
10981255	Cortadora de suelos HFS811	

ACCESORIOS		
10978775	Plato para corte a ras	
10978776	Salvadisco para corte a ras	

CORTADORA DE SUELOS FSD930★★

PROFUNDIDAD DE CORTE DE HASTA 350 MM



Trabajo sencillo y controlado gracias a los elementos de mando dispuestos claramente



Óptimo sistema regulador de agua e iluminación, al alcance del usuario



Alineación precisa de la máquina mediante indicador de corte

- Elevada productividad y larga vida útil gracias a su robusto diseño
- Excelente comportamiento de corte gracias a la distribución de peso inteligente
- Manejo cómodo y ergonómico mediante accionamiento de avance hidráulico y ajuste electrohidráulico de profundidad de corte
- Elevada flexibilidad gracias a la función de corte a la izquierda y a la derecha, así como función de corte enrasado angular
- Transporte sencillo y seguro mediante ganchos de transporte estables
- Construcción de máquina de mantenimiento sencillo
- Máxima seguridad gracias al interruptor de paro de emergencia situado centralmente y freno integrado
- Cortes precisos gracias al doble sistema de guías de corte y de alineación
- Opcional con filtro de partículas diésel, y kit para corte de hormigón fresco

Datos técnicos

DISCO DE CORTE	
Profundidad máx. de corte	350 mm
Ø máx. de disco de corte	900 mm
Revoluciones del disco de corte	1165 rpm
Ø eje	25,4 mm
Ø de arrastre	11,5 mm
Ø plantilla de arrastre	57,4 mm

ACCIONAMIENTO	
Motor	Diésel
Tipo	Deutz
Potencia	22 kW / 30 CV
Combustible	Diésel
Depósito de combustible	22,8 l
Refrigeración del motor	Refrigeración por aire
Avance	Hidráulico
Accionamiento de disco	mediante correa trapezoidal
Velocidad de avance	0-61 m/min.

VERSIÓN	
Ajuste electrohidráulico de profundidad de corte	
Indicación de profundidad de corte	
Refrigeración de herramienta mediante horquilla	
Función de corte a la izquierda/derecha	
Función de corte de ángulos	

MEDIDAS Y PESO	
Longitud	1280 mm
Ancho	810 mm
Altura	1180 mm
Peso	612 kg

Sistema y accesorios

CORTADORA DE SUELOS FSD930**		
10984042	Cortadora de suelos FSD930S	

ACCESORIOS		
10984390	Kit de hormigón fresco con protección de disco de 450 mm y juego de multiplicación (2300 r.p.m.)	

Filtro de partículas diésel y kit de multiplicación bajo pedido





DISCOS DE DIAMANTE PARA CORTE DE SUELOS

PREMIUM	34
2in1 PREMIUM	35
BASIC	36



DISCOS DE DIAMANTE PARA CORTE DE SUELOS

PREMIUM*** – HERRAMIENTAS DE CALIDAD, MÁXIMA RENTABILIDAD

- Un rendimiento de corte excepcional y constante y una prolongada duración
- Utilidad universal
- Estructura innovadora de los segmentos de diamante
- Funcionamiento silencioso en refuerzos de hormigón
- Cantos de corte limpios
- Surtido: Ø de 300 – 800 mm

BASIC* – HERRAMIENTAS DE CALIDAD PARA EL USO UNIVERSAL

- Larga duración y buena capacidad de corte
- Utilidad universal

ASISTENCIA TÉCNICA

- Torneados de ejes y taladros para máquinas especiales bajo demanda

INSTRUCCIONES/RECOMENDACIONES

- Condiciones de aplicación óptimas/velocidad periférica

Asfalto		55-60 m/s
Hormigón viejo	Agregados blandos, poco armados	40-50 m/s
Hormigón viejo	Agregados duros	35-45 m/s
Hormigón fresco		50-55 m/s

- Para trabajar con cortadoras de suelos es imprescindible prestar atención a las indicaciones de seguridad y de utilización que se incluyen con nuestras máquinas. El manual de seguridad puede enviarse si así se solicita.

SELECCIÓN DE LOS DISCOS CORRECTOS PARA CORTE DE SUELOS

Elegir el tipo de herramienta adecuado según la aplicación y el material.



PICTOGRAMA



Asfalto



Hormigón

**2in1**

Asfalto/hormigón fresco

ESPECIFICACIÓN

Ejemplo: FSC***

Letras 1-2	Programa	FS	Floor Saw (corte de suelos)
Letra 3	Aplicación	A	Asfalto
		C	Hormigón
Letra 4-6	Calidad	***	PREMIUM
		*	BASIC

TABLA DE REVOLUCIONES

Ø mm	REVOLUCIONES A VELOCIDAD PERIFÉRICA (M/S)						
	30	35	40	45	50	55	60
300	1.910	2.230	2.550	2.870	3.180	3.500	3.820
350	1.640	1.910	2.180	2.460	2.730	3.000	3.270
400	1.430	1.670	1.910	2.150	2.390	2.630	2.870
450	1.270	1.490	1.700	1.910	2.120	2.330	2.550
500	1.150	1.340	1.530	1.720	1.910	2.100	2.290
600	960	1.110	1.270	1.430	1.590	1.750	1.910
700	820	960	1.090	1.230	1.360	1.500	1.640
800	720	840	960	1.070	1.190	1.310	1.430



DISCOS PARA CORTE DE SUELOS PARA ASFALTO, HORMIGÓN CURADO Y HORMIGÓN FRESCO

El puesto destacado de TYROLIT se basa en una experiencia de muchos años en la fabricación y utilización de máquinas y discos para corte de suelos. Son adecuados para el saneamiento y los trabajos de instalación de cables y canales en capas de asfalto y de hormigón, así como para juntas de dilatación en hormigón fresco (hasta un espesor de 30 cm y una profundidad de hasta 8 cm). Perfecto en combinación con las máquinas de TYROLIT Hydrostress.



PREMIUM★★★

Todas las herramientas hasta un diámetro de 600 mm van soldadas con láser. Con segmento de protección contra el desgaste del alma en la zona de unión disco-segmento - Destalonado. Con orificio de medida para una fácil medición del desgaste del segmento de diamante.

FSA★★★ | Máquinas de hasta 15 kW | para asfalto

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	Ø	ANCHO	Ø EJE	SEGMENTO	EN STOCK
	574838	C7SW	300	3.2	25.4	9	•
	574844	C7SW	350	3.2	25.4	9	•
	574845	C7SW	400	3.2	25.4	9	•
	574846	C7SW	450	3.6	25.4	9	•
	574848	C7SW	500	3.6	25.4	9	•
	574850	C7SW	600	3.6	25.4	9	•
	574851	C1S	700	4.2	35/25.4	9	•
	574852	C1S	800	4.2	35/25.4	9	•



PREMIUM★★★

Todas las herramientas hasta un diámetro de 600 mm van soldadas con láser. Con orificio de medida para una fácil medición del desgaste del segmento de diamante.

FSC★★★ | Máquinas de hasta 15 kW | para hormigón viejo

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	Ø	ANCHO	Ø EJE	SEGMENTO	EN STOCK
	574853	C7W	300	3.2	25.4	12	•
	574854	C7W	350	3.2	25.4	12	•
	574855	C7W	400	3.2	25.4	12	•
	574856	C7W	450	3.6	25.4	12	•
	574857	C7W	500	3.6	25.4	12	•
	574858	C7W	600	3.6	25.4	12	•
	574859	C5	700	3.6	35/25,4	12	•
	574860	C5	800	3.9	35/25,4	12	•

2in1 PREMIUM★★★

Todas las herramientas van soldadas con láser. Con segmento de protección contra desgaste del alma en la zona de unión disco-segmento - Destalonado

DCA+C★★★ | Máquinas de hasta 15 kW | para asfalto y hormigón fresco

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	Ø	ANCHO	Ø EJE	SEGMENTO	EN STOCK
	465640	C73SW	300	2.6	20	10	•
	465642	C73SW	350	3	25.4	10	•

**BASIC** ★

Todas las herramientas van soldadas con láser. Con segmento de protección contra desgaste del alma en la zona de unión disco-segmento - Destalonado

DCA★ | Máquinas de hasta 15 kW | para asfalto

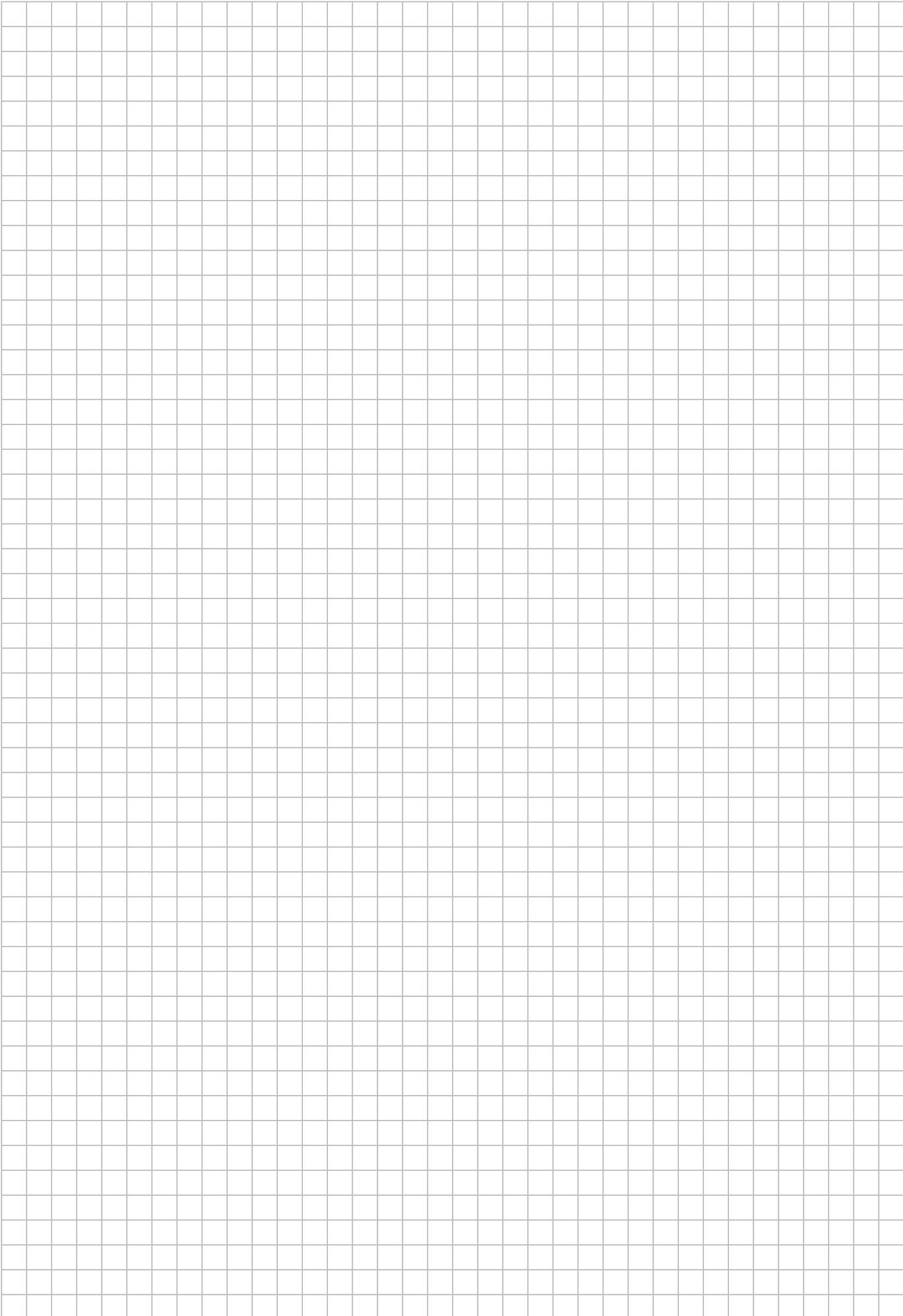
	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	Ø	ANCHO	Ø EJE	SEGMENTO	EN STOCK
	465650	C1SW	300	2.8	25.4	10	•
	465652	C1SW	350	3	25.4	10	•
	529402	C1SW	400	3.2	25.4	10	•
	529403	C1SW	450	3.6	25.4	10	•

**BASIC** ★

Todas las herramientas van soldadas con láser.

DCU★ | Máquinas de hasta 15 kW | para hormigón

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	Ø	ANCHO	Ø EJE	SEGMENTO	EN STOCK
	466095	C3W	300	2.6	25.4	10	•
	466099	C3W	350	3	25.4	10	•
	529399	C3W	400	3.2	25.4	10	•
	529401	C3W	450	3.6	25.4	10	•







SISTEMAS DE PERFORACIÓN

— MÁQUINA	40
— HERRAMIENTA	52

SISTEMA DE PERFORACIÓN DRS160★★

PERFORACIONES CON CORONA DE DIAMANTE HASTA Ø 160 MM



Indicador de sobre carga de motor, por LED



1 marcha para diámetro de perforación de hasta 160 mm



Mínimo espacio para fijación

- El sistema de perforación básico
- Sistema de perforación con motor y columna integrados
- Muy ligera y sencilla de manejar, con una sola velocidad de trabajo
- Permite un trabajo controlado y evita la sobrecarga gracias a la indicación electrónica de carga mediante LED
- Máxima seguridad gracias al dispositivo de seguridad PRCD
- Máxima flexibilidad, gracias a la base de vacío opcional

Datos técnicos

COLUMNA DRS160**	
Rango de perforación	40 – 160 mm
Longitud máx. de corona de perforación	590 mm

VERSIÓN	
Base estándar de aluminio	
Avance mediante manivela	
Base regulable (M12)	
1 asidero	
Motor fijo integrado	

MEDIDAS Y PESO	
Longitud	220 mm
Ancho	180 mm
Altura	910 mm
Peso (Sistema completo sin corona)	18 kg

MOTOR DE PERFORACIÓN (INTEGRADO EN EL SISTEMA)	
Rango de perforación en hormigón aprox.	40 – 160 mm
Potencia nominal	2,2 kW
Corriente nominal	16 A
Tensión nominal / frecuencia estándar	230V / 50Hz
Tensión nominal / frecuencia opcional	110V / 60Hz
Velocidad bajo carga	546 rpm
Velocidad en marcha en vacío	780 rpm
Refrigeración	Refrigeración por aire
Conexión herramienta, rosca exterior	1 ¼"
Conexión herramienta, rosca interior	½"
Operación	Guiada por soporte de la perforadora
Aplicación	Con inyección de agua
Seguro electrónico de sobrecarga	
Seguro mecánico de sobrecarga	
Indicación de potencia mediante LED	
Interruptor de protección PRCD	

Sistema y accesorios

SISTEMA DE PERFORACIÓN DRS160**		
10983916	Sistema de perforación DRS160S / 230V	
10983919	Sistema de perforación DRS160S / 110V	

ACCESORIOS		
10984508	Base vacío para DRS160S	
975381	Manguera de vacío completa 3 m	
984035	Bomba de vacío CV 45 l/min., 0,8 bar EU	
974270	Dispositivo de extracción de brocas	
977353	Dispositivo de extracción de testigos	
10977252	Guía de perforación P803+	
10986534	Depósito de agua a presión 10 lts	

SISTEMA DE PERFORACIÓN DRU160***

PERFORACIONES CON CORONA DE DIAMANTE HASTA Ø 160 MM



Datos técnicos

COLUMNA DRU160***	
Rango de perforación	15 – 160 mm
Diámetro de perforación máx. con anillo colector de agua	130 mm
Longitud máx. de corona de perforación	560 mm

VERSIÓN	
Base de vacío en aluminio	
Avance mediante manivela en cruz	
Angulo de inclinación 90°-45°	
Indicador del centro	
Indicación de ángulo	
Nivel de burbuja de aire	
Base regulable (M12)	
Guías y ruedas guías intercambiables	
2 asideros	
Abrazadera Ø 60 mm	

MEDIDAS Y PESO	
Longitud	400 mm
Ancho	200 mm
Altura	866 mm
Peso	9 kg

- El "peso ligero" entre sistemas de perforación de hasta Ø 160 mm
- Perforación precisa gracias al sistema de guía por ruedas
- Montaje de motor a través de abrazadera
- Montaje sencillo y fácil gracias al indicador de centraje, de ángulo de inclinación y de nivel
- Ajuste de profundidad mediante manivela en cruz
- Máxima flexibilidad gracias a la posibilidad de fijación con base estándar o en vacío
- Trabajos de ajuste simplificados y aprovechamiento de toda la longitud de la corona de perforación gracias a la ingeniosa estructura del sistema



Trabajo preciso gracias al excelente soporte con ruedas guía



Ámbito de aplicación universal gracias a la inclinación regulable 90°-45°



Eficaz orientación del soporte de la perforadora mediante el indicador de centraje de serie

Propuesta de sistema

SISTEMA DE PERFORACIÓN DRU160***	
10987400	Columna con base vacío DRU160P
10981445	Motor de perforación eléctrico DME20CWP
976014	Kit de fijación en vacío (tapón y junta)
984035	Bomba de vacío CV 45 l/min., 0,8 bar EU
975381	Manguera de vacío completa 3 m

Accesorios

ACCESORIOS	
976014	Kit de fijación en vacío (tapón y junta)
984035	Bomba de vacío CV 45 l/min., 0,8 bar EU
975372	Bomba de vacío CV 45 l/min., 0,8 bar CH
975381	Manguera de vacío completa 3 m
977394	Puntal sujeción columnas rápida 1,7 - 3,1 m
977448	Brida sujeción puntal a columna; 1,7 - 3,1 m
977593	Tornillo de fijación para base de vacío
977614	Tornillo de fijación (tabique); para base de vacío
976136	Anillo colector de agua completo Ø 70 mm
976134	Anillo colector de agua completo Ø 130 mm
977437	Soporte de anillo colector de agua, incl. centraje para perforado inicial
977348	Goma de estanqueidad Ø 70 mm
976128	Goma de estanqueidad Ø 130 mm
974270	Dispositivo de extracción de brocas
977353	Dispositivo de extracción de testigos
10977252	Guía de perforación P803+
976616	Bolsa de herramientas
10986534	Depósito de agua a presión 10 lts

Motores de perforación

	DME20CW***	DME20PU***	DME22SU***
Rango de perforación en hormigón aprox.	20-180 mm	20-180 mm	20-150 mm
Potencia nominal	2 kW	2 kW	2,2 kW
Corriente nominal	9,3 A	9,3 A	10 A
Tensión nominal/frecuencia	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Velocidad bajo carga	540/1200/2520 rpm	540/1200/2520 rpm	530/1280/1780 rpm
Velocidad en marcha en vacío	900/1900/3900 rpm	900/1900/3900 rpm	750/1800/2500 rpm
Refrigeración	Refrigeración por aire	Refrigeración por aire	Refrigeración por aire
Conexión herramienta, rosca exterior	1 ¼"	1 ¼"	1 ¼"
Conexión herramienta, rosca interior	½"	½"	
Operación	Guiada por soporte de la perforadora	Guiada a mano / guiada por soporte de la perforadora	Guiada a mano / guiada por soporte de la perforadora
Aplicación	Húmedo	Seco / Húmedo	Seco / Húmedo
Seguro electrónico de sobrecarga	•	•	•
Seguro mecánico de sobrecarga	•	•	•
Interruptor de protección PRCD	•	•	•
Abrazadera	60 mm	60 mm	60 mm
Peso	5,9 kg	6,3 kg	8,9 kg

SISTEMA DE PERFORACIÓN DRU250*** / DRA250***

PERFORACIONES CON CORONA DE DIAMANTE HASTA Ø 250 MM



Datos técnicos

COLUMNA	DRA250***	DRU250***
Rango de perforación	40 – 250 mm	
Diámetro de perforación máx. con anillo colector de agua		200 mm
Longitud máx. de corona de perforación	600 mm	582 mm

VERSIÓN

Base de vacío en aluminio (DRU250***)		
Base estándar en acero (DRA250***)		
Engranaje de avance de dos velocidades $i=1:1$ y $i=1:3,5$		
Avance mediante manivela en cruz		
Regulador de inclinación $90^\circ-45^\circ$		
Indicador del centro (DRU250***)		
Indicador de ángulo		
Nivel de burbuja de aire		
Base regulable (M12)		
Guías y ruedas guías intercambiables		
Asideros	1 unidad	2 unidades
Sistema de sujeción rápida ModulDrill		

MEDIDAS Y PESO

Longitud	305 mm	447 mm
Ancho	205 mm	250 mm
Altura	933 mm	908 mm
Peso	17 kg	14 kg



Sistema de sujeción rápida ModulDrill: fijación del soporte de la perforadora rápido, sencillo y seguro



Trabajo ergonómico y sin acusar fatiga gracias al engranaje preciso de avance ($i= 1:3,5$)



Perforación en espacios muy estrechos con base estándar de acero

- Impresionante estabilidad y potencia de perforación gracias a su sólida construcción
- Perforación precisa gracias al sistema de ruedas guía
- Sencillo transporte y fácil montaje y desmontaje gracias al diseño compacto en construcción ligera
- Montaje rápido y seguro del motor gracias al sistema ModulDrill
- Manejo confortable gracias al sistema de manivela en cruz
- Fácil perforación en ángulos gracias al indicador de inclinación
- Máxima flexibilidad gracias a la posibilidad de fijación en vacío

Propuesta de sistema

SISTEMA DE PERFORACIÓN DRA250***	
10987500	Columna con base estándar DRA250P
964388	Motor de perforación eléctrico DME24MWP
977619	Tornillo de fijación para base estándar
ACCESORIOS	
975378	Placa de vacío completa
984035	Bomba de vacío CV 45 l/min., 0,8 bar EU
975372	Bomba de vacío CV 45 l/min., 0,8 bar CH
975381	Manguera de vacío completa 3 m
961614	Tapa columna
977394	Puntal sujeción columnas rápida 1,7 - 3,1 m
977448	Brida sujeción puntal a columna; 1,7 - 3,1 m
977619	Tornillo de fijación para base estándar
977464	Plato de montaje ModulDrill
974270	Dispositivo de extracción de brocas
977353	Dispositivo de extracción de testigos
10977252	Guía de perforación P803+
977392	Ruedas de transporte
967588	Bolsa de herramientas
10986534	Depósito de agua a presión 10 lts

Propuesta de sistema

SISTEMA DE PERFORACIÓN DRU250***	
10984500	Columna con base vacío DRU250P
964388	Motor de perforación eléctrico DME24MWP
960795	Set de vacío
984035	Bomba de vacío CV 45 l/min., 0,8 bar EU
975381	Manguera de vacío completa 3 m
ACCESORIOS	
960795	Set de vacío
984035	Bomba de vacío CV 45 l/min., 0,8 bar EU
975372	Bomba de vacío CV 45 l/min., 0,8 bar CH
975381	Manguera de vacío completa 3 m
961614	Tapa columna
977394	Puntal sujeción columnas rápida 1,7 - 3,1 m
977448	Brida sujeción puntal a columna; 1,7 - 3,1 m
977593	Tornillo de fijación para base de vacío
977614	Tornillo de fijación (tabique); para base de vacío
977464	Plato de montaje ModulDrill
10988902	Anillo colector de agua completo Ø 200 mm
960785	Soporte de anillo colector de agua, incl. centraje para perforado inicial
960693	Goma de estanqueidad Ø 200 mm
974270	Dispositivo de extracción de brocas
977353	Dispositivo de extracción de testigos
10977252	Guía de perforación P803+
977392	Ruedas de transporte
967588	Bolsa de herramientas
10986534	Depósito de agua a presión 10 lts

Motores de perforación

	DME24MW***	DME24UW***	DME32UW***
Rango de perforación en hormigón aprox.	40-250 mm	40-250 mm	55-350 mm
Potencia nominal	2,4 kW	2,4 kW	3,2 kW
Corriente nominal	11,5 A	11,5 A	15 A
Tensión nominal/frecuencia	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Velocidad bajo carga	300/640/960 rpm	300/640/960 rpm	230/480/720 rpm
Velocidad en marcha en vacío	550/1120/1680 rpm	550/1120/1680 rpm	420/820/1250 rpm
Refrigeración	Refrigeración por aire	Refrigeración por aire	Refrigeración por aire
Conexión de herramienta, rosca exterior	1 ¼"	1 ¼"	1 ¼"
Operación	Guiada por soporte de la perforadora	Guiada por soporte de la perforadora	Guiada por soporte de la perforadora
Aplicación	Húmedo	Húmedo	Húmedo
Seguro electrónico de sobrecarga	•	•	•
Seguro mecánico de sobrecarga	•	•	•
Interruptor de protección PRCD	•	•	•
Placa universal		•	•
ModulDrill	•		
Placa de montaje ModulDrill		Opcional	Opcional
Peso	11,9 kg	11,9 kg	11,9 kg

SISTEMA DE PERFORACIÓN DRA400***/DRU400***

PERFORACIONES CON CORONA DE DIAMANTE HASTA Ø 400 MM



Datos técnicos

COLUMNA	DRA400***	DRU400***
Rango de perforación	50 – 250 mm	
Diámetro de perforación máx. con placa distanciadora de 180 mm	400 mm	400 mm (250 mm*)
Diámetro de perforación máx. con anillo colector de agua		250 mm
Longitud máx. de corona de perforación	746 mm	737 mm

* con fijación de vacío

VERSIÓN

Base de vacío en aluminio (DRU400***)

Base estándar en acero (DRA400***)

Engranaje de avance de dos velocidades $i=1:1$ y $i=1:3,5$

Avance mediante manivela en cruz

Regulador de inclinación 90°-45°

Indicador del centro (DRU400***)

Indicador de ángulo

Nivel de burbuja de aire

Base regulable (M12)

Guías y ruedas guías intercambiables

Asideros	1 unidad	2 unidades
----------	----------	------------

Sistema de acople rápido ModulDrill

MEDIDAS Y PESO

Longitud	305 mm	507 mm
Ancho	205 mm	300 mm
Altura	1055 mm	1063 mm
Peso	19 kg	18 kg



Ruedas del carro guía ajustables e intercambiables con muy poco desgaste



Sencillo ajuste para perforaciones inclinadas



Base vacío - Fijación sin perforaciones adicionales

- El sistema profesional de perforación con corona de diamante para los ámbitos de aplicación más variados
- Perforación precisa gracias al soporte guiado por ruedas
- Sencillo transporte y fácil montaje y desmontaje gracias al diseño compacto y ligero
- Montaje rápido y seguro del motor mediante sistema ModulDrill
- Manejo confortable mediante engranaje de avance de dos velocidades y manivela en cruz
- Columnas con indicador de centraje, de ángulo y nivel integrados
- Máxima flexibilidad gracias a la posibilidad de utilizar base estándar o de vacío

Propuesta de sistema

SISTEMA DE PERFORACIÓN DRA400***	
10987600	Columna con base estándar DRA400P
963967	Motor de perforación eléctrico DME32MWP
964906	Plato distanciador ModulDrill Ø +180 mm
977619	Tornillo de fijación para base estándar
ACCESORIOS	
975378	Placa de vacío completa
984035	Bomba de vacío CV 45 l/min., 0,8 bar EU
975372	Bomba de vacío CV 45 l/min., 0,8 bar CH
975381	Manguera de vacío completa 3 m
961614	Tapa columna
977394	Puntal sujeción columnas rápida 1,7 - 3,1 m
977448	Brida sujeción puntal a columna; 1,7 - 3,1 m
977619	Tornillo de fijación para base estándar
964906	Plato distanciador ModulDrill Ø +180 mm
977464	Plato de montaje ModulDrill
974270	Dispositivo de extracción de brocas
977353	Dispositivo de extracción de testigos
10977252	Guía de perforación P803+
977392	Ruedas de transporte
967588	Bolsa de herramientas
10986534	Depósito de agua a presión 10 lts

Propuesta de sistema

SISTEMA DE PERFORACIÓN DRU400***	
10984600	Columna con base estándar DRU400P
963967	Motor de perforación eléctrico DME32MWP
977368	Set de vacío
984035	Bomba de vacío CV 45 l/min., 0,8 bar EU
975381	Manguera de vacío completa 3 m
ACCESORIOS	
977368	Set de vacío
984035	Bomba de vacío CV 45 l/min., 0,8 bar EU
975372	Bomba de vacío CV 45 l/min., 0,8 bar CH
975381	Manguera de vacío completa 3 m
961614	Tapa columna
977394	Puntal sujeción columnas rápida 1,7 - 3,1 m
977448	Brida sujeción puntal a columna; 1,7 - 3,1 m
977593	Tornillo de fijación para base de vacío
977614	Tornillo de fijación (tabique); para base de vacío
964906	Plato distanciador ModulDrill Ø +180 mm
977464	Plato de montaje ModulDrill
10988898	Anillo colector de agua completo Ø 250 mm
977438	Soporte de anillo colector de agua, incl. centraje para perforado inicial
977447	Goma de estanqueidad Ø 250 mm
974270	Dispositivo de extracción de brocas
977353	Dispositivo de extracción de testigos
10977252	Guía de perforación P803+
977392	Ruedas de transporte
967588	Bolsa de herramientas
10986534	Depósito de agua a presión 10 lts

Motores de perforación

	DME32MW***	DME32UW***	DME34UW***
Rango de perforación en hormigón aprox.	55-350 mm	55-350 mm	50-300 mm
Potencia nominal	3,2 kW	3,2 kW	3,4 kW
Corriente nominal	15 A	15 A	16 A
Tensión nominal/frecuencia	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Velocidad bajo carga	230/480/720 rpm	230/480/720 rpm	320/760 rpm
Velocidad en marcha en vacío	420/820/1250 rpm	420/820/1250 rpm	490/1160 rpm
Refrigeración	Refrigeración por aire	Refrigeración por aire	Refrigeración por aire
Alojamiento de herramienta, rosca exterior	1 ¼"	1 ¼"	1 ¼"
Operación	Guiada por soporte de la perforadora	Guiada por soporte de la perforadora	Guiada por soporte de la perforadora
Aplicación	Húmedo	Húmedo	Húmedo
Seguro electrónico de sobrecarga	•	•	•
Seguro mecánico de sobrecarga	•	•	•
Interruptor de protección PRCD	•	•	•
Placa universal		•	•
ModulDrill	•		
Placa de montaje ModulDrill		Opcional	Opcional
Peso	11,9 kg	11,9 kg	12,5 kg

MOTORES DE PERFORACIÓN

1 FASE

	A 1,6 kW		A 1,8 kW			
						
Motores de perforación	DME16PW***		DME18SD***		DME20PU***	
Variantes de tensión	230 V / 50 HZ	110 V / 60 HZ	230 V / 50 HZ	110 V / 60 HZ	230 V / 50 HZ	110 V / 60 HZ
Nº. modelo	977607	967368	10981131	10981133	10981443	10981730
Rango de perforación en hormigón aprox.	15-130 mm		30-162 mm	25-130 mm	20-180 mm	
Potencia nominal	1,6 kW		1,8 kW	1,7 kW	2 kW	
Corriente nominal	7,5 A	15 A	8,4 A	15 A	9,3 A	18,6 A
Tensión nominal/frecuencia	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz
Velocidad bajo carga	580/1400/2900 1/min		920 1/min	1050 1/min	540/1200/2520 1/min	
Velocidad en marcha en vacío	1000/2300/4700 1/min		1300 1/min		900/1900/3900 1/min	
Refrigeración	Refrigeración por aire		Refrigeración por aire		Refrigeración por aire	
Alojamiento de herramienta, rosca exterior	1 ¼"		5/8"		1 ¼"	
Conexión herramienta, rosca interior	½"				½"	
Operación	Guiada a mano / por soporte		Guiada a mano / por soporte		Guiada a mano / por soporte	
Aplicación	Húmedo		Seco		Seco / Húmedo	
Seguro electrónico de sobrecarga	•		•		•	
Seguro mecánico de sobrecarga	•		•		•	
Interruptor de protección PRCD	•				•	
Abrazadera	60 mm		60 mm		60 mm	
Placa universal						
ModulDrill						
Placa de montaje ModulDrill						
Peso	5,9 kg		4,6 kg		6,3 kg	

ACCESORIOS

400439	Prolongador circular 1/2" 100 mm	•		•
359475	Prolongador circular 1/2" 200 mm	•		•
359476	Prolongador circular 1/2" 300 mm	•		•
889232	Prolongador circular 1/2" 400 mm	•		•
707230	Prolongador circular 1/2" 500 mm	•		•
378198	Prolongador hexagonal 1 1/4" 100 mm	•		•
359471	Prolongador hexagonal 1 1/4" 200 mm	•		•
359472	Prolongador hexagonal 1 1/4" 300 mm	•		•
359473	Prolongador hexagonal 1 1/4" 400 mm	•		•
359474	Prolongador hexagonal 1 1/4" 500 mm	•		•
969138	Adaptador 1 1/4" interior - 1/2" interior			
969148	Adaptador 1 1/4" exterior - 1/2" exterior			
850026	Adaptador 5/8" interior - M16 exterior		•	
10983964	Adaptador perforación en seco VDA116 (M16 - M16)		•	
10983592	Adaptador perforación en seco VDA114 (5/8" - 1 1/4")		•	
10983845	Punta de centrar 120 mm (para VDA116)		•	
10986189	Punta de centrar 233 mm (para VDA116)		•	
10985334	Punta de centrar 250 mm (para VDA114)		•	
10986190	Llave de cinta (para VDA116)		•	
963339	Elemento antifricción para 1 1/4"; max. 2,4kW	•		•
964391	Elemento antifricción para 1 1/4"; max. 5,2kW			
974984	Anilla de aluminio 1 1/4"	•		•





BROCAS DE DIAMANTE PARA PERFORACIÓN

BROCAS PARA PERFORACIÓN EN HÚMEDO 52

PREMIUM 54
STANDARD 57

BROCAS PARA PERFORACIÓN EN SECO 60

PREMIUM 62

TYROLIT



BROCAS DE DIAMANTE PARA PERFORACIÓN EN HÚMEDO

PREMIUM*** – HERRAMIENTAS DE CALIDAD, MÁXIMA RENTABILIDAD

- Velocidad de perforación excepcional y constante
- Larga vida útil
- Utilidad universal
- Estructura innovadora de los segmentos de diamante
- Funcionamiento silencioso en refuerzos de hormigón
- Segmentos con forma de techo con zona de fácil centrado y una potencia de perforación óptima desde el principio
- Retirada de núcleos sin problemas
- Calidad constante para la fiabilidad y la seguridad

STANDARD** – HERRAMIENTAS DE CALIDAD PARA USO DIARIO

- Potencia de perforación convincente, centrada en las necesidades del uso diario
- Posibilidades de aplicación universales
- Seguridad y calidad fiable

ASISTENCIA TÉCNICA

- Productos para hormigón (asfalto, albañilería, acero y aplicaciones especiales bajo demanda)
- Se pueden servir soportes y roscas de empalme conforme a las normas locales, adaptadas a todo tipo de motores (eléctricos o hidráulicos)
- Perfecta solución en combinación con los motores de perforación y soportes de TYROLIT Hydrostress
- Hay disponible una completa gama de accesorios
- Medidas y aplicaciones especiales bajo demanda
- Soporte a pie de obra en técnicas de aplicación y sistemas integrales de cualquier complejidad

INSTRUCCIONES/RECOMENDACIONES

- Máximos valores de potencia a una velocidad periférica de 2-3 m/s en hormigón (1,2-1,8 m/s en refuerzo, 3,2-3,8 m/s con materiales muy abrasivos)
- Es imprescindible una correcta fijación de la columna de perforación
- Para una potencia óptima, también es importante la cantidad de refrigerante correcta (consistencia "lechosa" del agua)
- Antes de comenzar a trabajar es imprescindible prestar atención a las indicaciones de seguridad y de utilización de las máquinas.
El manual de seguridad de perforación puede enviarse si así se solicita

ESPECIFICACIÓN

Ejemplo: CDL***

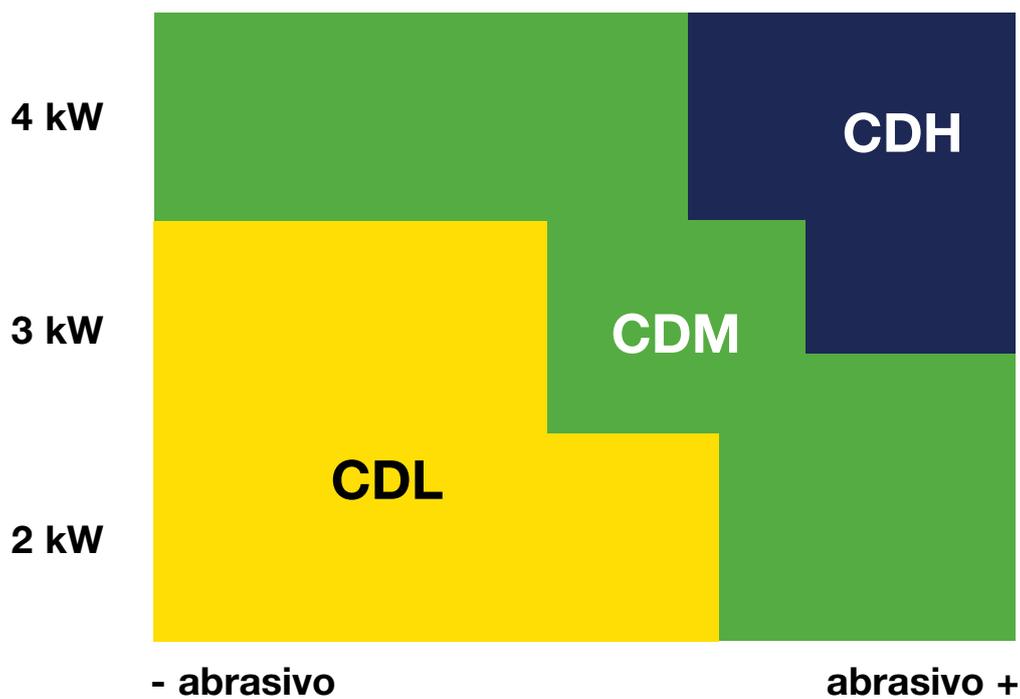
Letras 1-2	Programa	CD	Core Drilling (Perforación en húmedo)
Letra 3	Rendimiento de la máquina	L	Baja potencia
		M	Media potencia
		H	Alta potencia
Letra 4-6	Línea de calidad	***	PREMIUM
		**	STANDARD



TABLA DE REVOLUCIONES

DIÁMETRO	REVOLUCIONES		POTENCIA DE ACCIONAMIENTO			CANTIDAD DE REFRIGERANTE
	Hormigón (2 – 3 m/s)	Refuerzo (1,2 – 1,8m/s)	kW			rpm
mm	rpm	rpm				
20	1900 – 2900	1150 – 1700	1	2	3	0,5 – 1
30	1300 – 1900	750 – 1150				1 – 2
40	950 – 1450	570 – 860				2 – 3
52	750 – 1100	440 – 660	6 – 8			3 – 4
62	620 – 950	370 – 550				4 – 5
72	550 – 800	320 – 480				6 – 8
82	475 – 700	280 – 420				
107	360 – 550	220 – 340				
122	320 – 480	190 – 280				
142	270 – 400	160 – 240				8 – 12
162	240 – 350	140 – 210				
182	210 – 320	120 – 190				
212	180 – 270	110 – 160				
250	150 – 230	100 – 140				
300	130 – 190	80 – 120				
400	100 – 140	60 – 90				
500	70 – 120	45 – 70				

ELECCIÓN DE LA BROCA DE PERFORACIÓN ADECUADA





BROCAS PARA PERFORACIÓN EN HÚMEDO

El puesto destacado de TYROLIT se basa en una experiencia de varias décadas en la producción de brocas para perforación. Ello nos permite ofrecer soluciones innovadoras en grandes proyectos, así como resultados rentables en el uso diario.

Especialmente adecuadas para aplicaciones en hormigón armado o sin armar. Se pueden utilizar en motores guiados manualmente o en columnas de perforación. Las brocas de perforación TYROLIT están pensadas para trabajar conjuntamente de manera óptima con las máquinas de TYROLIT Hydrostress.



PREMIUM★★★

Herramientas de calidad para los trabajos más exigentes y la máxima rentabilidad. Potencia excepcional y constante, empleo universal y extracción de testigos sin problemas.

CDL★★★

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	Ø	LONGITUD	CONEXIÓN	EN STOCK
	474990	HOHL3	15	400	R1/2"	
	474991	HOHL3	16	400	R1/2"	
	474993	HOHL3	18	400	R1/2"	•
	474995	HOHL3	20	400	R1/2"	•
	474997	HOHL3	22	400	R1/2"	•
	475000	HOHL3	24	400	R1/2"	•
	475009	HOHL3	25	400	R1/2"	•
	475010	HOHL3	28	400	R1/2"	•
	475011	HOHL3	30	400	R1/2"	•
	475012	HOHL3	32	400	R1/2"	•
	475014	HOHL3	37	450	R1/2"	•
	475015	HOHL3	40	450	R1/2"	•
	475016	HOHL3	42	450	R1/2"	•
	605660	HOHL1D	47	450	11/4"	
	605663	HOHL1D	52	450	11/4"	•
	607062	HOHL1D	52	450	PIXIE	
	605664	HOHL1D	57	450	11/4"	
	605665	HOHL1D	62	450	11/4"	•
	607063	HOHL1D	62	450	PIXIE	
	605666	HOHL1D	67	450	11/4"	
	605668	HOHL1D	72	450	11/4"	•
	607064	HOHL1D	72	450	PIXIE	
	605670	HOHL1D	82	450	11/4"	•
	607066	HOHL1D	82	450	PIXIE	
	605673	HOHL1D	92	450	11/4"	•
	607069	HOHL1D	92	450	PIXIE	
	606480	HOHL1D	102	450	11/4"	•
	607070	HOHL1D	102	450	PIXIE	
	606496	HOHL1D	107	450	11/4"	•
	606499	HOHL1D	112	450	11/4"	•
	607071	HOHL1D	112	450	PIXIE	
	606500	HOHL1D	122	450	11/4"	•



	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	Ø	LONGITUD	CONEXIÓN	EN STOCK
	607073	HOHL1D	122	450	PIXIE	
	606501	HOHL1D	127	450	11/4"	
	606481	HOHL1D	132	450	11/4"	•
	607075	HOHL1D	132	450	PIXIE	
	606503	HOHL1D	142	450	11/4"	
	607076	HOHL1D	142	450	PIXIE	
	606504	HOHL1D	152	450	11/4"	•
	607077	HOHL1D	152	450	PIXIE	
	606505	HOHL1D	162	450	11/4"	•
	607079	HOHL1D	162	450	PIXIE	
	606506	HOHL1D	172	450	11/4"	
	607080	HOHL1D	172	450	PIXIE	
	606508	HOHL1D	182	450	11/4"	•
	607082	HOHL1D	182	450	PIXIE	
	606510	HOHL1D	202	450	11/4"	•
	607083	HOHL1D	202	450	PIXIE	
	606511	HOHL1D	212	450	11/4"	
	606512	HOHL1D	250	450	11/4"	•
	607084	HOHL1D	250	450	PIXIE	
	606514	HOHL1D	300	450	11/4"	
	606516	HOHL1D	350	450	11/4"	
	606517	HOHL1D	400	450	11/4"	
	606518	HOHL1D	450	450	11/4"	
	606520	HOHL1D	500	450	11/4"	

CDM★★★

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	Ø	LONGITUD	CONEXIÓN	EN STOCK
	606482	HOHL1D	47	450	11/4"	
	606527	HOHL1D	52	450	11/4"	•
	607085	HOHL1D	52	450	PIXIE	
	606530	HOHL1D	57	450	11/4"	
	606485	HOHL1D	62	450	11/4"	•
	607086	HOHL1D	62	450	PIXIE	
	606536	HOHL1D	67	450	11/4"	
	606541	HOHL1D	72	450	11/4"	•
	607087	HOHL1D	72	450	PIXIE	
	606542	HOHL1D	82	450	11/4"	•
	607088	HOHL1D	82	450	PIXIE	
	606543	HOHL1D	92	450	11/4"	•
	607089	HOHL1D	92	450	PIXIE	
	606488	HOHL1D	102	450	11/4"	•
	607090	HOHL1D	102	450	PIXIE	
	606546	HOHL1D	107	450	11/4"	•
	606550	HOHL1D	112	450	11/4"	•
	607091	HOHL1D	112	450	PIXIE	
	606553	HOHL1D	122	450	11/4"	•
	607092	HOHL1D	122	450	PIXIE	
	606557	HOHL1D	127	450	11/4"	
	606490	HOHL1D	132	450	11/4"	•
	607094	HOHL1D	132	450	PIXIE	
	606562	HOHL1D	142	450	11/4"	
	607095	HOHL1D	142	450	PIXIE	
	606565	HOHL1D	152	450	11/4"	•
	607098	HOHL1D	152	450	PIXIE	
	606566	HOHL1D	162	450	11/4"	•
607099	HOHL1D	162	450	PIXIE		



SISTEMAS DE PERFORACIÓN

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	Ø	LONGITUD	CONEXIÓN	EN STOCK
	606568	HOHL1D	172	450	11/4"	
	607100	HOHL1D	172	450	PIXIE	
	606570	HOHL1D	182	450	11/4"	•
	607101	HOHL1D	182	450	PIXIE	
	606572	HOHL1D	202	450	11/4"	•
	607102	HOHL1D	202	450	PIXIE	
	606573	HOHL1D	212	450	11/4"	
	606575	HOHL1D	250	450	11/4"	•
	607103	HOHL1D	250	450	PIXIE	
	606576	HOHL1D	300	450	11/4"	
	606577	HOHL1D	350	450	11/4"	
	606579	HOHL1D	400	450	11/4"	
	606580	HOHL1D	450	450	11/4"	
	606581	HOHL1D	500	450	11/4"	

CDH★★★

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	Ø	LONGITUD	CONEXIÓN	EN STOCK
	624510	HOHL1D	52	450	11/4"	
	624512	HOHL1D	62	450	11/4"	
	624514	HOHL1D	72	450	11/4"	
	624296	HOHL1D	82	450	11/4"	
	624299	HOHL1D	92	450	11/4"	
	624524	HOHL1D	102	450	11/4"	
	624526	HOHL1D	112	450	11/4"	
	624527	HOHL1D	122	450	11/4"	
	624300	HOHL1D	132	450	11/4"	
	624422	HOHL1D	152	450	11/4"	
	624423	HOHL1D	162	450	11/4"	
	624425	HOHL1D	182	450	11/4"	
	624517	HOHL1D	202	450	11/4"	
	624519	HOHL1D	250	450	11/4"	



STANDARD★★

Herramientas de calidad para uso diario. Un convincente equilibrio entre velocidad de perforación y duración. Uso universal, calidad y fiabilidad.

CDL★★

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	Ø	LONGITUD	CONEXIÓN	EN STOCK
	475019	HOHL3	32	400	R1/2"	•
	475024	HOHL3	42	450	R1/2"	•
	466842	HOHL1D	52	450	1 1/4"	•
	466843	HOHL1D	62	450	1 1/4"	•
	466844	HOHL1D	72	450	1 1/4"	•
	466845	HOHL1D	82	450	1 1/4"	•
	466846	HOHL1D	92	450	1 1/4"	•
	466847	HOHL1D	102	450	1 1/4"	•
	466848	HOHL1D	107	450	1 1/4"	•
	466849	HOHL1D	112	450	1 1/4"	•
	466850	HOHL1D	122	450	1 1/4"	•
	466852	HOHL1D	127	450	1 1/4"	•
	466853	HOHL1D	132	450	1 1/4"	•
	500056	HOHL1D	142	450	1 1/4"	
	466854	HOHL1D	152	450	1 1/4"	•
	466855	HOHL1D	162	450	1 1/4"	•
466856	HOHL1D	182	450	1 1/4"	•	
466857	HOHL1D	202	450	1 1/4"	•	
466858	HOHL1D	250	450	1 1/4"	•	



CDM★★

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	Ø	LONGITUD	CONEXIÓN	EN STOCK
	466887	HOHL1D	52	450	11/4"	•
	476408	HOHL1D	52	450	PIXIE	
	466888	HOHL1D	62	450	11/4"	•
	466889	HOHL1D	72	450	11/4"	•
	466890	HOHL1D	82	450	11/4"	•
	476438	HOHL1D	82	450	PIXIE	
	466891	HOHL1D	92	450	11/4"	•
	466892	HOHL1D	102	450	11/4"	•
	476440	HOHL1D	102	450	PIXIE	
	466893	HOHL1D	107	450	11/4"	•
	466894	HOHL1D	112	450	11/4"	•
	476442	HOHL1D	112	450	PIXIE	
	466895	HOHL1D	122	450	11/4"	•
	466896	HOHL1D	127	450	11/4"	•
	466898	HOHL1D	132	450	11/4"	•
	500268	HOHL1D	142	450	11/4"	
	546639	HOHL1D	142	450	PIXIE	
	466899	HOHL1D	152	450	11/4"	•
	466900	HOHL1D	162	450	11/4"	•
	476450	HOHL1D	162	450	PIXIE	
	466902	HOHL1D	182	450	11/4"	•
	466903	HOHL1D	202	450	11/4"	•
	476452	HOHL1D	202	450	PIXIE	
	500289	HOHL1D	225	450	11/4"	
	544172	HOHL1D	225	450	PIXIE	
	466904	HOHL1D	250	450	11/4"	•
	476453	HOHL1D	250	450	PIXIE	
	500293	HOHL1D	300	450	11/4"	
	500296	HOHL1D	350	450	11/4"	
	500302	HOHL1D	400	450	11/4"	

CDM★★ de pared fina

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	Ø	LONGITUD	CONEXIÓN	EN STOCK
	495674	HOHL2	36	300	R1/2"	
	495817	HOHL2	41	300	R1/2"	
	495818	HOHL2	51	300	R1/2"	
	495820	HOHL2	61	300	R1/2"	
	495824	HOHL2	71	300	R1/2"	
	495826	HOHL2	81	300	R1/2"	
	495830	HOHL2	91	300	R1/2"	
	495832	HOHL2	101	300	R1/2"	
	495833	HOHL2	111	300	R1/2"	
	495834	HOHL2	121	300	R1/2"	
	495836	HOHL2	131	300	R1/2"	
	495837	HOHL2	141	300	R1/2"	
	495838	HOHL2	151	300	R1/2"	
	495841	HOHL2	161	300	R1/2"	
	495842	HOHL2	171	300	R1/2"	
	495843	HOHL2	181	300	R1/2"	
	495844	HOHL2	191	300	R1/2"	
	495845	HOHL2	201	300	R1/2"	



ACCESORIOS

Adaptador

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	DIMENSIÓN 1	DIMENSIÓN 2	EN STOCK
	374035	ADAPT	1 1/4"	R1/2"	•
	381983	ADAPT	R1/2	1 1/4"	•
	462700	ADAPT	HT 1,5	1 1/4"	•
	681095	ADAPT	HT 2	1 1/4"	•
	759007	ADAPT	R1/2"	10	•
	909220	ADAPT	1 1/4"	DE 3 AGUJEROS	

Placas afiladoras

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	DIMENSIÓN 1	DIMENSIÓN 2	DIMENSIÓN 3	EN STOCK
	497322	SP1	55	25	320	•
	484627	SP1	160	30	320	•
	484672	SP1	320	55	320	•

Imanes para soldadura

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	DIMENSIÓN 1	DIMENSIÓN 2	DIMENSIÓN 3	EN STOCK
	529455	HMAG	56	0.75	1	•
	529456	HMAG	56	0.5	1.25	•

Prolongadores

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	DIMENSIÓN 1	DIMENSIÓN 2	EN STOCK
	400439	Circular	100	R1/2"	•
	378198	Hexagonal	100	1 1/4"-UNC	•
	359475	Circular	200	R1/2"	•
	359471	Hexagonal	200	1 1/4"-UNC	•
	359476	Circular	300	R1/2"	•
	359472	Hexagonal	300	1 1/4"-UNC	•
	889232	Circular	400	R1/2"	•
	359473	Hexagonal	400	1 1/4"-UNC	•
	707230	Circular	500	R1/2"	•
	359474	Hexagonal	500	1 1/4"-UNC	•

Casquillos de barrido de agua

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	DIMENSIÓN 1	EN STOCK
	478074	WSPB	SW12	
	122567	WSPB	GEW-1 1/4"	
	122569	WSPB	GEW-R1/2"	



BROCAS PARA PERFORACIÓN EN SECO

PREMIUM*** – HERRAMIENTAS DE CALIDAD, MÁXIMA RENTABILIDAD

- El método de fabricación patentado, y la reducción del peso que conlleva, reducen la presión de trabajo, la formación de polvo y los tiempos de perforación
- Herramienta óptima para la colocación de tomas de corriente y cajas de distribución, así como instalaciones de aire acondicionado y gas
- La longitud utilizable de 70 mm se concibió especialmente para colocar tomas de corriente y cajas de distribución
- Las brocas de 150 mm amplían el espectro de aplicaciones: utilizando una broca de centrado se pueden atravesar paredes de hasta 30 cm de espesor
- Se pueden acoplar aspiradores industriales que recogen el 100% del polvo
- Taladrar hormigón ligeramente armado no supone ningún problema

ASISTENCIA TÉCNICA

- Todo el surtido está disponible en stock europeo
- A partir de un diámetro de 91 mm se incluye además un aro distanciador para la aplicación opcional de la campana de aspiración.

INSTRUCCIONES/RECOMENDACIONES

- Aplicación en máquinas con y sin percusión suave con una potencia de 1000-2000 W
- No utilice ningún martillo perforador ya que éste rompe la herramienta
- Preste atención a las indicaciones de uso y seguridad que se incluyen con cada herramienta
- También se puede solicitar el envío de esta información de seguridad



ELECCIÓN DE LA BROCA EN SECO ADECUADA

DIÁMETRO REVOLUCIONES	≤ 82 MM	≥ 91 MM
	2000–3000 RPM	1000–1500 RPM
Placas cartón-yeso	Sin percutor	
Hormigón poroso (hormigón de gas)		
Tuberías de material plástico (PVC, PP, PE)		
Ladrillo aislante ligero		
Arenisca, piedra natural porosa		
Baldosas (azulejos)		
Tejas		
Clinker		
Gres porcelánico		
Arenisca calcárea		
Ladrillo		
Ladrillo de hormigón ligero		
Tableros y piezas de viruta de madera		
Ladrillo refractario	Accionamiento con percutor (sin martillo perforador)	
Bloques de hormigón		
Arenisca calcárea dura		
Terrazo		
Hormigón		
Hormigón ligeramente armado		



BROCAS PARA PERFORACIÓN EN SECO

Las nuevas brocas sorprenden por su innovación. El método de fabricación patentado de segmentos de sólo 3 mm de ancho brinda al usuario, además de una notable reducción del peso, tiempos de perforación mucho menores, así como una menor presión de contacto y formación de polvo.

Junto con el motor de perforación de 1,8 kW de TYROLIT DME18SD*** es el sistema de perforación en seco perfecto para la mayoría de los materiales.



PREMIUM***

DDL*** - BROCAS PARA PERFORACIÓN EN SECO PREMIUM

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	DIMENSIONES	EN STOCK
	479949	HOHLT	51x150xM16	
	532197	HOHLT	55x150xM16	
	499798	HOHLT	61x150xM16	
	597949	HOHLT	67x70xM16	
	499802	HOHLT	67x150xM16	
	532198	HOHLT	71x150xM16	
	597950	HOHLT	81x70xM16	
	475894	HOHLT	81x150xM16	
	532200	HOHLT	91x150xM16	
	499803	HOHLT	101x150xM16	
	532201	HOHLT	106x150xM16	
	532202	HOHLT	111x150xM16	
	532204	HOHLT	116x150xM16	
	532205	HOHLT	121x150xM16	
	499804	HOHLT	126x150xM16	
	532206	HOHLT	131x150xM16	
	532207	HOHLT	141x150xM16	
	532208	HOHLT	151x150xM16	



ACCESORIOS

Sistema de aspiración

	Nº DE ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	EN STOCK
	850026	Adaptador 5/8" interior - M16 exterior	•
	10983964	Adaptador perforación en seco VDA116 (M16 - M16)	•
	10986189	Punta de centrar 233 mm (para VDA116)	•
	10986190	Llave de cinta (para VDA116)	•

Adaptador

	Nº DE ARTÍCULO	CONEXIÓN PARA LA BROCA DE CENTRAJE	CONEXIÓN MÁQUINA	BROCA DE DIAMANTE	FIGURA	EN STOCK
	116264	Cono	SW12	M16	1	•
	850026	SDS Plus	5/8"	M16	2	•
	850011	SDS Plus	SW12	M16	3	•

Broca de centraje

	Nº DE ARTÍCULO	CONEXIÓN	LONGITUD NOMINAL BROCA DE DIAMANTE	LONGITUD BROCA DE CENTRAJE	Ø	FIGURA	EN STOCK
	116263	Cono	70	160	6,5	4	•
	579420	SDS Plus	70	130	6,5	5	•
	579424	SDS Plus	150	260	10	6	•

Broca de centrado

	Nº DE ARTÍCULO	CONEXIÓN	LONGITUD NOMINAL BROCA DE DIAMANTE	LONGITUD BROCA DE CENTRAJE	Ø	FIGURA	EN STOCK
	579503	SDS Plus	150	250	12	7	•



4 1 2 3 5 6 7





MESAS DE CORTE

— MÁQUINA	66
— HERRAMIENTA	76

CORTADORA DE BALDOSAS TTE250 ★★★

PROFUNDIDAD DE CORTE DE HASTA 60 MM



El innovador sistema telescópico permite grandes longitudes de corte (hasta 730 mm)



Las profundidades de corte deseadas se pueden ajustar de modo rápido y sencillo; posibilidades de aplicación ampliadas gracias a la función de corte en T



Cortes angulares y a inglete de gran precisión gracias a los topes incluidos

- Grandes longitudes de cortes en muy poco espacio
- Cortes limpios gracias a la precisión de la guía de corte
- Práctica para transportar gracias al diseño compacto y ligero
- Limpieza muy sencilla gracias a la cubeta de agua desmontable en plástico resistente y de alta calidad
- Seguridad máxima gracias al interruptor de paro de emergencia situado centralmente
- Elevada flexibilidad gracias a las numerosas posibilidades de ajuste y aplicación

Datos técnicos

DISCO DE CORTE	
Profundidad máx. de corte	60 mm
Ø máx. de disco de corte	250 mm
Longitud de corte	730 mm
Revoluciones del disco de corte	3.420 rpm
Ø eje	25,4 mm

ACCIONAMIENTO	
Motor	Eléctrico
Potencia	1,1 kW
Tensión/frecuencia estándar	230 V / 50 Hz
Tensión/frecuencia opcional	110 V / 60 Hz
Refrigeración del motor	Refrigeración por aire
Accionamiento del disco de corte	Directo

VERSIÓN	
Profundidades de corte ajustables en progresión continua	
Función de corte angular (escuadra)	
Función de corte a inglete (tope en mesa)	
Función de corte en T	
Prolongación de mesa incluida	
Cubeta de agua de plástico (desmontable)	
Bomba hidroeléctrica	
Desmontable	

MEDIDAS Y PESO	
Longitud	900 mm
Ancho	600 mm
Altura	500 mm
Peso	26 kg

Sistema y accesorios

CORTADORA DE BALDOSAS TTE250***		
10983906	Cortadora de baldosas TTE250P / 230 V	
10984480	Cortadora de baldosas TTE250P / 110 V	

ACCESORIOS		
10984479	Mesa plegable de corte	
10985921	Extensión mesa (lateral)	
10988374	Tope de inglete (mesa Jolly) para baldosas de 600 mm	

MESA DE CORTE TBE350 ★★

PROFUNDIDAD DE CORTE DE HASTA 110 MM



Cabezal orientable para cortes a inglete de 45°



Dos robustas patas con ruedas permiten la mejor maniobrabilidad en el lugar de aplicación



Escuadra incluida para cortes de 30° a 90°

- Extraordinaria relación calidad/precio
- Cortes limpios gracias a la sólida mesa de corte con soporte antideslizante
- Cortes a inglete sencillos mediante cabezal orientable
- Bomba de agua protegida de la suciedad de corte, para mayor efectividad y larga vida útil
- Transporte sencillo gracias a que las patas de mesa son desmontables
- Seguridad máxima gracias al interruptor de paro de emergencia situado centralmente
- Elevada flexibilidad gracias a las numerosas posibilidades de ajuste y aplicación

Datos técnicos

DISCO DE CORTE	
Profundidad máx. de corte	110 mm
Ø máx. de disco de corte	350 mm
Longitud de corte	600 mm
Revoluciones del disco de corte	2800 rpm
Ø eje	25,4 mm

ACCIONAMIENTO	
Accionamiento/motor	Eléctrico
Potencia	2,2 kW
Tensión/frecuencia estándar	230 V / 50 Hz
Tensión/frecuencia opcional	110 V / 60 Hz
Refrigeración del motor	Refrigeración por aire
Accionamiento del disco de corte	Directo

VERSIÓN	
Profundidades de corte ajustables en progresión continua	
Función de corte angular (escuadra)	
Función de corte a inglete (en cabezal)	
Función de corte en T	
Cubeta de agua de acero con recubrimiento de polvo	
Bomba hidroeléctrica	
Desmontable	

MEDIDAS Y PESO	
Longitud	1140 mm
Ancho	640 mm
Altura	1230 mm
Peso	79 kg

Sistema

MESA DE CORTE TBE350**		
10981423	Mesa de corte TBE350S / 230 V	
10981424	Mesa de corte TBE350S / 110 V	

CORTADORA DE BLOQUES TME650 ★★★

PROFUNDIDAD DE CORTE DE HASTA 270 MM



La cubeta de agua extraíble facilita los trabajos de limpieza



El gancho de transporte estable y equilibrado permite un transporte sin problemas mediante grúa



Cortes a inglete precisos gracias al tope de inglete

- Máxima estabilidad y capacidad de carga mediante chasis de acero a prueba de torsión
- Cortes limpios gracias a la precisión de la guía de corte en acero inoxidable
- Refrigeración permanente de la herramienta gracias a la colocación de la bomba de agua protegida de la suciedad
- Transporte sencillo y seguro gracias al gancho de grúa central y a las guías para carretillas elevadoras
- Fácil traslado a pie de obra gracias al sistema de 3 ruedas
- Montaje rápido y sencillo del disco
- Limpieza muy sencilla gracias a la robusta cubeta de agua extraíble
- Seguridad máxima gracias al interruptor de paro de emergencia situado centralmente
- Elevada flexibilidad gracias a las numerosas posibilidades de ajuste y aplicación

Datos técnicos

DISCO DE CORTE	
Profundidad máx. de corte	270 mm
Ø máx. de disco de corte	700 mm
Longitud de corte	600 mm
Revoluciones del disco de corte	1400 rpm
Ø eje	60 mm
Ø de arrastre	11,5 mm
Ø plantilla de arrastre	120 mm

ACCIONAMIENTO	
Accionamiento/motor	Eléctrico
Potencia	5,5 kW
Tensión/frecuencia	400 V / 50 Hz
Refrigeración del motor	Refrigeración por aire
Accionamiento del disco de corte	Directo

VERSIÓN	
Profundidades de corte ajustables en progresión continua	
Función de corte angular (escuadra)	
Función de corte a inglete (tope en mesa)	
Gancho de transporte y guías de carretilla de horquilla elevadora	
Cubeta de agua de acero (extraíble)	
Bomba hidroeléctrica	

MEDIDAS Y PESO	
Longitud	1470 mm
Ancho	910 mm
Altura	1350 mm
Peso	215 kg

Sistema y accesorios

CORTADORA DE BLOQUES TME650***		
10987200	Cortadora de bloques TME650P / 400 V	

ACCESORIOS		
10978735	Tope de inglete (mesa Jolly)	

CORTADORA DE BLOQUES TME900 ★★★

PROFUNDIDAD DE CORTE DE HASTA 380 MM



Posibilidad de grandes profundidades de corte de hasta 380 mm (con disco de corte Ø 1000 mm)



Cortes a inglete precisos gracias al tope de inglete



Guías para carretillas elevadoras que garantizan un transporte fácil y seguro

- Máxima estabilidad y capacidad de carga mediante chasis de acero a prueba de torsión
- Cortes limpios gracias a la precisión de la guía de corte en acero inoxidable
- Refrigeración permanente de la herramienta gracias a la colocación de la bomba de agua protegida de la suciedad
- Servicios de mantenimiento mínimos
- Transporte sencillo y seguro gracias al gancho de grúa central y a las guías para carretillas elevadoras
- Fácil traslado a pie de obra gracias al sistema de 3 ruedas
- Montaje rápido y sencillo del disco
- Limpieza muy sencilla gracias a la robusta cubeta de agua extraíble
- Seguridad máxima gracias al interruptor de paro de emergencia situado centralmente
- Elevada flexibilidad gracias a las numerosas posibilidades de ajuste y aplicación

Datos técnicos

DISCO DE CORTE	
Profundidad máx. de corte	380 mm
Ø máx. de disco de corte	1000 mm
Longitud de corte	660 mm
Revoluciones del disco de corte	910 rpm
Ø eje	60 mm
Ø de arrastre	11,5 mm
Ø plantilla de arrastre	120 mm

ACCIONAMIENTO	
Accionamiento/motor	Eléctrico
Potencia	7,5 kW
Tensión/frecuencia	400 V / 50 Hz
Refrigeración del motor	Refrigeración por aire
Accionamiento del disco de corte	a través de engranajes

VERSIÓN	
Profundidades de corte ajustables en progresión continua	
Función de corte angular (escuadra)	
Función de corte a inglete (tope en mesa)	
Gancho de transporte y guías para carretilla elevadora	
Cubeta de agua de plástico (extraíble)	
Bomba hidroeléctrica	

MEDIDAS Y PESO	
Longitud	1800 mm
Ancho	1030 mm
Altura	1500 mm
Peso	324 kg

Sistema y accesorios

CORTADORA DE BLOQUES TME900***		
10987300	Cortadora de bloques TME900P / 400 V	

ACCESORIOS		
10978735	Tope de inglete (mesa Jolly)	





DISCOS PARA MESAS DE CORTE

PREMIUM	78
STANDARD	81

TYROLIT



DISCOS PARA MESAS DE CORTE

PREMIUM*** – HERRAMIENTAS DE CALIDAD, MÁXIMA RENTABILIDAD

- Rendimiento de corte excepcional
- Larga vida útil
- Optimizado en función del material o la aplicación
- Amplio surtido para una realización de proyecto óptima

STANDARD** – HERRAMIENTAS DE CALIDAD PARA USO DIARIO

- Convincente duración y potencia
- Uso universal

ASISTENCIA TÉCNICA

- Entrega rápida
- Disponibles todos los diámetros relevantes
- Dimensiones habituales en almacén
- Concebido para una perfecta combinación con las máquinas TYROLIT Hydrostress
- Arandelas de reducción para diversos modelos de máquina

INSTRUCCIONES/RECOMENDACIONES

- Seguir las indicaciones de uso y seguridad
- También se puede solicitar el envío de la información de seguridad
- La velocidad de trabajo máxima es de 63 m/s
- Utilizar las herramientas sólo en húmedo (salvo que se indique lo contrario explícitamente)

PICTOGRAMA



Piedra blanda



Materiales refractarios



Materiales de construcción



Baldosas cerámicas



Piedra dura, granito



ELECCIÓN DEL DISCO POR APLICACIÓN

★ ★



★ ★ ★



	XB-T**	EB-T***	EH-T***	ES-T***	DCT***	TSS10	F40
Bloques de hormigón	●	●					
Gres porcelánico					●		
Clinker muy cocido			◐		◐	●	
Piedra dura			●		◐		
Arenisca abrasiva	◐	◐					
Arenisca calcárea dura	●	●	●				
Baldosas cerámicas y porcelánico					●		
Clinker	◐	◐	◐				
Mármol, piedra blanda				●			
Refractario*	◐	◐					●
Stradalit						●	
Terrazo con base de hormigón	●	●					
Terrazo sin base de hormigón			◐		◐	◐	
Hormigón lavado	●	●					
Ladrillo blando	●	●					
Ladrillo duro			◐				

Muy recomendado	●
Recomendado	◐



DISCOS PARA MESAS DE CORTE

Los discos para mesas de corte TYROLIT convencen por su excelente rendimiento y una prolongada duración.

Los discos para uso en mesas de corte TYROLIT se han desarrollado para una perfecta interacción con las máquinas de TYROLIT Hydrostress, con lo que garantizan los mejores resultados en todos los trabajos y aplicaciones.



PREMIUM★★★

Estas herramientas son apropiadas para el corte de hormigón lavado, bloques de hormigón y terrazo al igual que para el corte de ladrillos.

Como herramientas profesionales, ofrecen el máximo rendimiento de corte y la mayor duración. Se incluyen arandelas reductoras según el diámetro y el eje del disco.

EB-T*** - PARA MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN EN GENERAL

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	DIMENSIONES	ARANDELAS DE REDUCCIÓN	EN STOCK
	5692	C2W	250x2,2x35	R30/25.4	
	5693	C2W	300x2,4x35	R30/25.4	•
	5696	C2W	350x2,8x35	R30/25.4	•
	5707	C2W	400x3,2x35	R30/25.4	•
	700288	C1W	450x3,6x35	R30/25.4	
	5708	C1W	500x3,6x35	R30/25.4	•
	768100	C1	550x3,6x30		•
	5715	C1W	600x3,6x35	R30/25.4	
	5720	C1W	625x3,6x35	R30/25.4	•
	5721	C5	650x3,9x35	R30/25.4	•
	106991	C5	650x3,9x60		
	126504	C5	650x3,9x55		
	240774	C1	700x3,9x55		•
	885617	C1	700x3,9x60/40	R40	
	5723	C1	900x4,7x35		•
	74528	C1	900x4,7x60		
	491756	C1	900x4,7x55		•
175115	C1W	1000x4,7x55		•	



PREMIUM★★★

Las herramientas se recomiendan sobre todo para el corte de granito y arenisca calcárea dura. Las arandelas reductoras de 30 y 25,4 mm van incluidas.

EH-T* - PARA GRANITO Y PIEDRAS DURAS**

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	DIMENSIONES	ARANDELAS DE REDUCCIÓN	EN STOCK
	5687	C2W	250x2,2x35	R30/25.4	•
	5688	C2W	300x2,6x35	R30/25.4	•
	5689	C2W	350x2,8x35	R30/25.4	•
	355253	C1W	600x3,6x35	R30/25.4	



PREMIUM★★★

Las herramientas se han desarrollado especialmente para el corte de mármol y piedra blanda. Las arandelas reductoras de 30 y 25,4 mm van incluidas.

ES-T* - PARA MARMOL Y PIEDRAS BLANDAS**

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	DIMENSIONES	ARANDELAS DE REDUCCIÓN	EN STOCK
	5679	C2	250x2,2x35	R30/25.4	
	5684	C2	300x2,4x35	R30/25.4	•
	5685	C2	350x2,8x35	R30/25.4	•



MESAS DE CORTE



PREMIUM***

Discos para corte extradelgados con excelentes propiedades para el trabajo con baldosas cerámicas y gres porcelánico.

Estos discos se pueden utilizar tanto para aplicaciones en seco en rectificadora angular como para aplicaciones en húmedo en mesas de corte.

DCT*** - DISCOS PARA MESAS DE CORTE PREMIUM PARA BALDOSAS CERÁMICAS Y GRES PORCELÁNICO

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	DIMENSIONES	ARANDELAS DE REDUCCIÓN	EN STOCK
	639558	1A1R	105x1,2x20	R16	•
	639559	1A1R	115x1,2x22,23		•
	639560	1A1R	125x1,2x22,23		•
	639634	1A1R	180x1,4x22,23		•
	639566	1A1R	180x1,4x35	R30/25.4	•
	639635	1A1R	230x1,6x22,23		•
	639568	1A1R	230x1,6x35	R30/25.4	•
	639569	1A1R	250x1,6x35	R30/25.4	•
	639570	1A1R	300x2,0x35	R30/25.4	•
	639571	1A1R	350x2,0x35	R30/25.4	•



PREMIUM***

El modelo F40 está pensado sobre todo para el corte de productos resistentes al fuego.

Con el modelo TSS10, TYROLIT ofrece una herramienta que especialmente concebida para el trabajo con Stradalit.

F40 - PARA LADILLOS REFRACTARIOS

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	DIMENSIONES	ARANDELAS DE REDUCCIÓN	EN STOCK
	817606	C2W	300x2,4x25,4		•
	817603	C2W	350x2,8x25,4		•
	587957	C2W	400x3,2x30		
	817607	C2W	400x3,2x25,4		•
	491815	C2W	450x3,6x25,4		
	398806	C2GW	500x3,6x28		
	547136	C2W	500x3,6x25,4		•
	651894	C2	600x4,4x60		

TSS10 - PARA STRADALIT

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	DIMENSIONES	ARANDELAS DE REDUCCIÓN	EN STOCK
	894258	C1	350x2,8x35	R30/25.4	•



Estas herramientas son apropiadas para el corte de hormigón lavado, bloques de hormigón y terrazo al igual que para el corte de ladrillos.

Como herramientas estándar, están centradas en las necesidades del uso diario. Se incluyen arandelas reductoras según el diámetro y el eje del disco.

XB-T - PARA MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN**

	Nº DE ARTÍCULO	FORMA	DIMENSIONES	ARANDELAS DE REDUCCIÓN	EN STOCK	
	284967	C2W	250x2,2x35	R30/25.4	•	
	284968	C2W	300x2,4x35	R30/25.4	•	
	284969	C2W	350x2,8x35	R30/25.4	•	
	284970	C2W	400x3,2x35	R30/25.4	•	
	462504	C2W	450x3,2x35	R30/25.4	•	
	462506	C2W	550x3,6x35	R30/25.4	•	
	355613	C1W	625x3,6x60	R55,0	•	
	355631	C1	650x3,9x60	R55,0	•	
	355633	C1	700x3,9x60	R55,0	•	
	338399	C1	900x4,8x60	R55,0	•	
	437376	C5	1000x4,8x60	R55,0	•	





CORTE | TRONZADORA A GASOLINA

PREMIUM	88
STANDARD	91
BASIC	93



TABLA DE APLICACIONES

HASTA Ø 400 MM

PREMIUM ★★★



Material		FAST CUT			FAST CUT	2 in 1	
Asfalto					●	●	
Hormigón abrasivo	◐	◐	◐	◐		●	
Hormigón	●	●	●	●		◐	
Tejas de hormigón	◐	◐	◐	◐			
Hormigón duro	●	●	●	●			
Hormigón ligeramente armado	●	●	●	●			
Bloques de hormigón	●	●	●	●		◐	
Piedra pómez	◐	◐	◐	◐		◐	
Pavimento/revoque					●	●	
Refractario blando					●	◐	
Hormigón poroso	◐	◐	◐	◐			
Plástico con fibra de vidrio	●	●	●	●			●
Gneis	●	●	●	●			
Granito	●	●	●	●			
Arenisca dura	●	●	●	●			
Arenisca blanda	◐					◐	
Piedras de clinker	●	●	●	●			
Mármol							●
Porotón	◐	◐	◐	◐		◐	
Pórfido	●	●	●	●			
Arenisca						◐	
Pizarra	●	●	●	●			
Hormigón de escoria	●	●	●	●		◐	
Ladrillo y tejas de barro	●	●	●	●			
Hormigón lavado	●	●	●	●			
Azulejos cerámicos							
Gres porcelánico							

●	Larga duración con la máxima capacidad de corte.
◐	Larga duración y buena capacidad de corte.



TABLA DE APLICACIONES

HASTA Ø 400 MM

STANDARD ★★

Material					
		FAST CUT		LONG LIFE	
Asfalto					●
Hormigón abrasivo	●		●	◐	
Hormigón	◐	●	◐	●	
Tejas de hormigón	◐	●	◐	●	
Hormigón duro		●		◐	
Hormigón ligeramente armado		◐		◐	
Bloques de hormigón	◐	●	◐	●	
Piedra pómez	◐		◐	◐	◐
Pavimento/revoque	◐		◐	◐	●
Refractario blando	◐		◐	◐	●
Hormigón poroso	◐	◐	◐		
Plástico con fibra de vidrio		◐			
Gneis		◐			
Granito		◐			
Arenisca dura		◐			
Arenisca blanda	◐	◐	◐	◐	
Piedras de clinker					
Mármol					
Porotón	◐	◐	◐	◐	
Pórfido				◐	
Arenisca	◐		◐		
Pizarra					
Hormigón de escoria					
Ladrillo y tejas de barro	●		●	◐	
Hormigón lavado		●		●	
Azulejos cerámicos					
Gres porcelánico					

●	Larga duración con la máxima capacidad de corte.
◐	Larga duración y buena capacidad de corte.

**TABLA DE APLICACIONES**

HASTA Ø 400 MM

BASIC ★

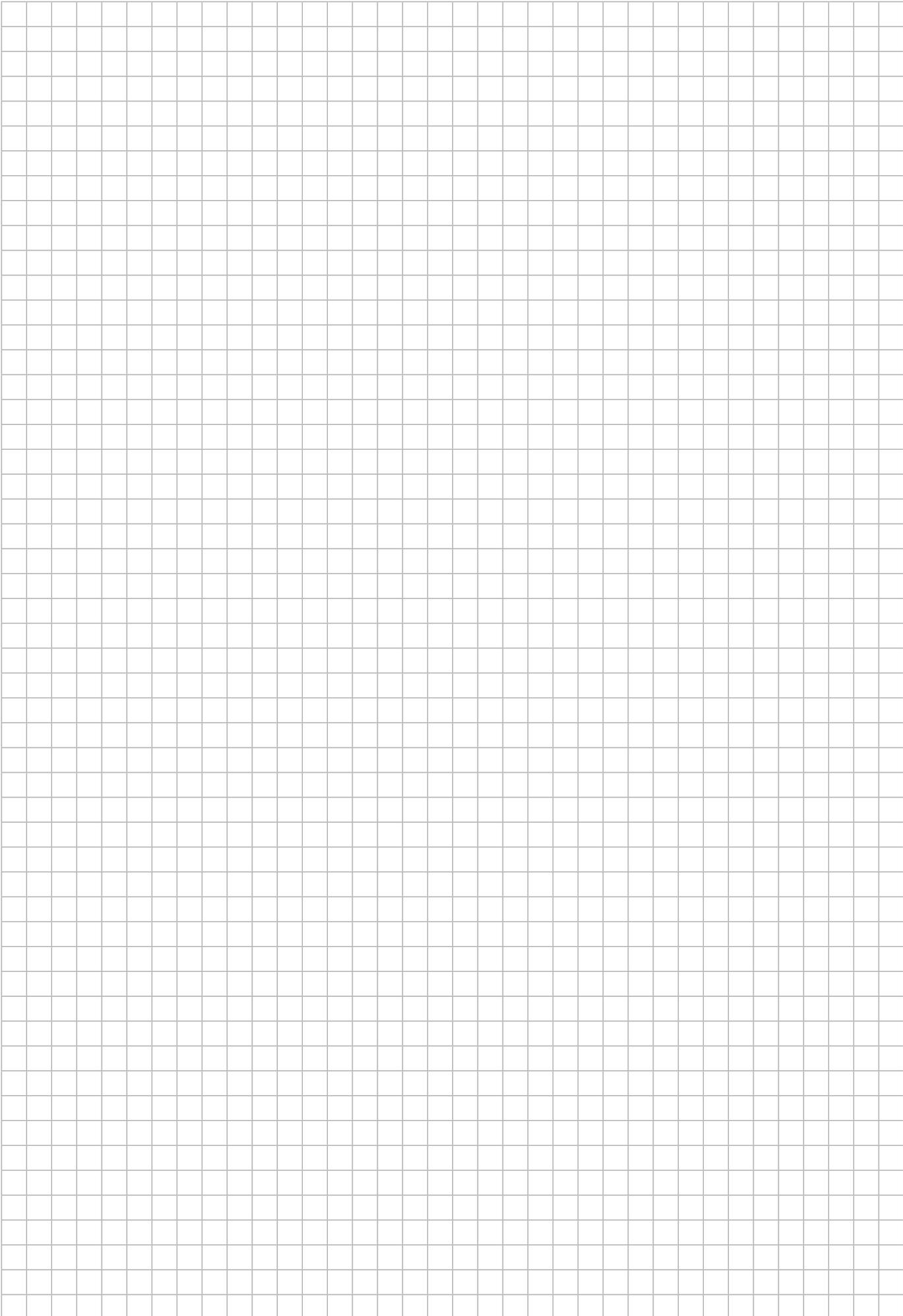
Material		FAST CUT		
Asfalto				●
Hormigón abrasivo	◐		◐	
Hormigón	●	◐	●	
Tejas de hormigón	◐	◐	◐	
Hormigón duro	◐	◐	◐	
Hormigón ligeramente armado	◐	◐	◐	
Bloques de hormigón	●	◐	●	
Piedra pómez				●
Pavimento/revoque				●
Refractario blando				◐
Hormigón poroso	◐	◐	◐	◐
Plástico con fibra de vidrio	◐	◐	◐	
Gneis				
Granito				
Arenisca dura		◐		
Arenisca blanda	◐	◐	◐	
Piedras de clinker				
Mármol				
Porotón	●	◐	●	◐
Pórfido				
Arenisca				◐
Pizarra		◐		
Hormigón de escoria				◐
Ladrillo y tejas de barro	◐	◐	◐	
Hormigón lavado	◐	◐	◐	
Azulejos cerámicos				
Gres porcelánico				



Larga duración con la máxima capacidad de corte.



Larga duración y buena capacidad de corte.





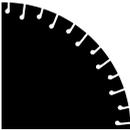
CORTE | DIAMANTE

TYROLIT ofrece discos de corte en seco tanto soldadas con láser como directamente sinterizadas cumpliendo con los máximos estándares de calidad y seguridad.

Con los discos de corte en seco de TYROLIT pueden procesarse, además de innumerables materiales estándar tales como piedra dura, hormigón o asfalto, también plásticos, fibra de vidrio o vidrio antibala. Los productos innovadores como los discos de corte en seco extrafinos y silenciosos ponen de relieve el desarrollo continuo y la optimización de las herramientas de diamante.

**PREMIUM★★★**

Modelo/Materiales procesables: Materiales de construcción universales tales como hormigón, ladrillo, piedras naturales, acero, etc.

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
	464545	C6W	300x2,6x20	DCU★★★	1	
	464546	C6W	300x2,6x22,23	DCU★★★	1	
	464549	C6W	300x2,6x25,4	DCU★★★	1	
	464550	C6W	300x2,6x30	DCU★★★	1	
	464551	C6W	350x3x20	DCU★★★	1	
	464552	C6W	350x3x22,23	DCU★★★	1	
	464553	C6W	350x3x25,4	DCU★★★	1	
	464554	C6W	350x3x30	DCU★★★	1	
	464555	C6W	400x3x20	DCU★★★	1	
	464556	C6W	400x3x25,4	DCU★★★	1	
						

C6W



Modelo/Materiales procesables: Hormigón, hormigón armado, hierro para hormigón armado, materiales duros, etc.

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
  C6W	465493	C6W	300x2,6x20	DCC***	1	
	465494	C6W	300x2,6x22,23	DCC***	1	
	465495	C6W	300x2,6x25,4	DCC***	1	
	465496	C6W	350x3x20	DCC***	1	
	465498	C6W	350x3x22,23	DCC***	1	
	465499	C6W	350x3x25,4	DCC***	1	
	465501	C6W	400x3x20	DCC***	1	



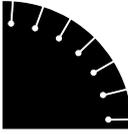
Modelo/Materiales procesables: Hormigón duro, granito, gnéis, pórfido, bordillos, areniscas duras, etc.

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
  C6W	464702	C6W	300x2,6x20	DCH***	1	
	464703	C6W	300x2,6x22,23	DCH***	1	
	464706	C6W	300x2,6x25,4	DCH***	1	
	464707	C6W	350x3x20	DCH***	1	
	464710	C6W	350x3x22,23	DCH***	1	
	464711	C6W	350x3x25,4	DCH***	1	
	464712	C6W	400x3x20	DCH***	1	

**PREMIUM★★★**

Modelo/Materiales procesables: Mármol, plásticos reforzados, PVC, fibra de carbono, materiales compuestos, fibra de vidrio, vidrio antibala, etc.

Más información: DCM*** - con recubrimiento galvánico, también adecuada para operaciones de rescate

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
  UC3	439591	UC3	300x3x20	DCM★★★	1	
	440056	UC3	300x3x22,2	DCM★★★	1	
	449224	UC3	300x3x25,4	DCM★★★	1	
	490961	UC3	350x3x20	DCM★★★	1	
	16009	UC3	350x3x22,2	DCM★★★	1	
	490962	UC3	350x3x25,4	DCM★★★	1	

**PREMIUM★★★**

Modelo/Materiales procesables: Asfalto, arenisca, materiales extremadamente abrasivos

Más información: DCA*** - soldado con láser, gran fuerza adhesiva del segmento, segmentos de protección contra efecto "undercutting"

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
  C7SW	465982	C7SW	300x2,8x20	DCA★★★	1	
	465983	C7SW	300x2,8x22,23	DCA★★★	1	
	465984	C7SW	300x2,8x25,4	DCA★★★	1	
	465985	C7SW	350x3x20	DCA★★★	1	
	465987	C7SW	350x3x25,4	DCA★★★	1	
	465640	C73SW	300x2,6x20	DCA+C★★★	1	
	465642	C73SW	350x3x25,4	DCA+C★★★	1	



CORTE | DIAMANTE

TYROLIT ofrece discos de corte en seco tanto soldadas con láser como directamente sinterizadas cumpliendo con los máximos estándares de calidad y seguridad.

Con los discos de corte en seco de TYROLIT pueden procesarse, además de innumerables materiales estándar tales como piedra dura, hormigón o asfalto, también plásticos, fibra de vidrio o vidrio antibala. Los productos innovadores como los discos de corte en seco extrafinos y silenciosos ponen de relieve el desarrollo continuo y la optimización de las herramientas de diamante.



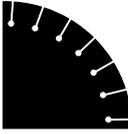
STANDARD★★

Modelo/Materiales procesables: Materiales de construcción en general, hormigón no armado, ladrillo, piedras, etc

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO	
	464853	C3W	300x2,6x20	DCU★★	1		
	464854	C3W	300x2,6x22,2	DCU★★	1		
	464855	C3W	300x2,6x25,4	DCU★★	1		
	464858	C3W	350x3x20	DCU★★	1		
	465661	C3W	350x3x22,23	DCU★★	1		
	464859	C3W	350x3x25,4	DCU★★	1		
	465667	C3W	400x3,2x20	DCU★★	1		
	467433	C3R	300x3x20	DCU★★-FC	1	Turbo	
	467434	C3R	300x3x22,23	DCU★★-FC	1	Turbo	
	467435	C3R	300x3x25,4	DCU★★-FC	1	Turbo	
	467436	C3R	350x3x20	DCU★★-FC	1	Turbo	
	467438	C3R	350x3x22,23	DCU★★-FC	1	Turbo	
	467439	C3R	350x3x25,4	DCU★★-FC	1	Turbo	

**STANDARD★★**

Modelo/Materiales procesables: Hormigón, hormigón armado, hierro para hormigón armado, materiales duros, etc.

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
  C3W	465503	C3W	300x2,6x20	DCC★★	1	
	465505	C3W	300x2,6x22,23	DCC★★	1	
	465507	C3W	300x2,6x25,4	DCC★★	1	
	465509	C3W	350x3x20	DCC★★	1	
	465662	C3W	350x3x22,23	DCC★★	1	
	465512	C3W	350x3x25,4	DCC★★	1	
	485041	C3W	400x3,2x20	DCC★★	1	
	484994	C3W	300x2,6x20	DCC★★LL	1	
	484996	C3W	300x2,6x22,23	DCC★★LL	1	
	484999	C3W	300x2,6x25,4	DCC★★LL	1	
	485001	C3W	350x3x20	DCC★★LL	1	
	485003	C3W	350x3x25,4	DCC★★LL	1	
	485004	C3W	400x3,2x20	DCC★★LL	1	

**STANDARD★★**

Modelo/Materiales procesables: Asfalto, arenisca, materiales extremadamente abrasivos

Más información: DCA** - segmentos de protección contra efecto "undercutting"

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
  C1SW	465519	C1SW	300x2,8x20	DCA★★	1	
	465520	C1SW	350x3x20	DCA★★	1	
	465522	C1SW	350x3x25,4	DCA★★	1	
	465525	C1SW	400x3,2x25,4	DCA★★	1	
	465526	C1SW	450x3,6x25,4	DCA★★	1	



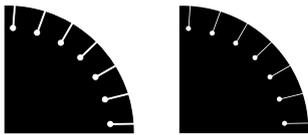
CORTE | DIAMANTE

TYROLIT ofrece discos de corte en seco tanto soldadas con láser como directamente sinterizadas cumpliendo con los máximos estándares de calidad y seguridad.

Con los discos de corte en seco de TYROLIT pueden procesarse, además de innumerables materiales estándar tales como piedra dura, hormigón o asfalto, también plásticos, fibra de vidrio o vidrio antibala. Los productos innovadores como los discos de corte en seco extrafinos y silenciosos ponen de relieve el desarrollo continuo y la optimización de las herramientas de diamante.



Modelo/Materiales procesables: Materiales de construcción universales tales como hormigón, ladrillo, piedras naturales, acero, etc.

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
	466093	C3W	300x2,6x20	DCU★	1	
	466094	C3W	300x2,6x22,2	DCU★	1	
	466095	C3W	300x2,6x25,4	DCU★	1	
	466096	C3W	350x3x20	DCU★	1	
	466098	C3W	350x3x22,23	DCU★	1	
	466099	C3W	350x3x25,4	DCU★	1	
	529399	C3W	400x3,2x25,4	DCU★	1	
	529401	C3W	450x3,6x25,4	DCU★	1	
	467280	C3R	300x3x20	DCU★-FC	1	Turbo
	467281	C3R	300x3x22,23	DCU★-FC	1	Turbo
	467282	C3R	300x3x25,4	DCU★-FC	1	Turbo
	467285	C3R	350x3x20	DCU★-FC	1	Turbo
	467288	C3R	350x3x22,23	DCU★-FC	1	Turbo
	467289	C3R	350x3x25,4	DCU★-FC	1	Turbo

**BASIC★**

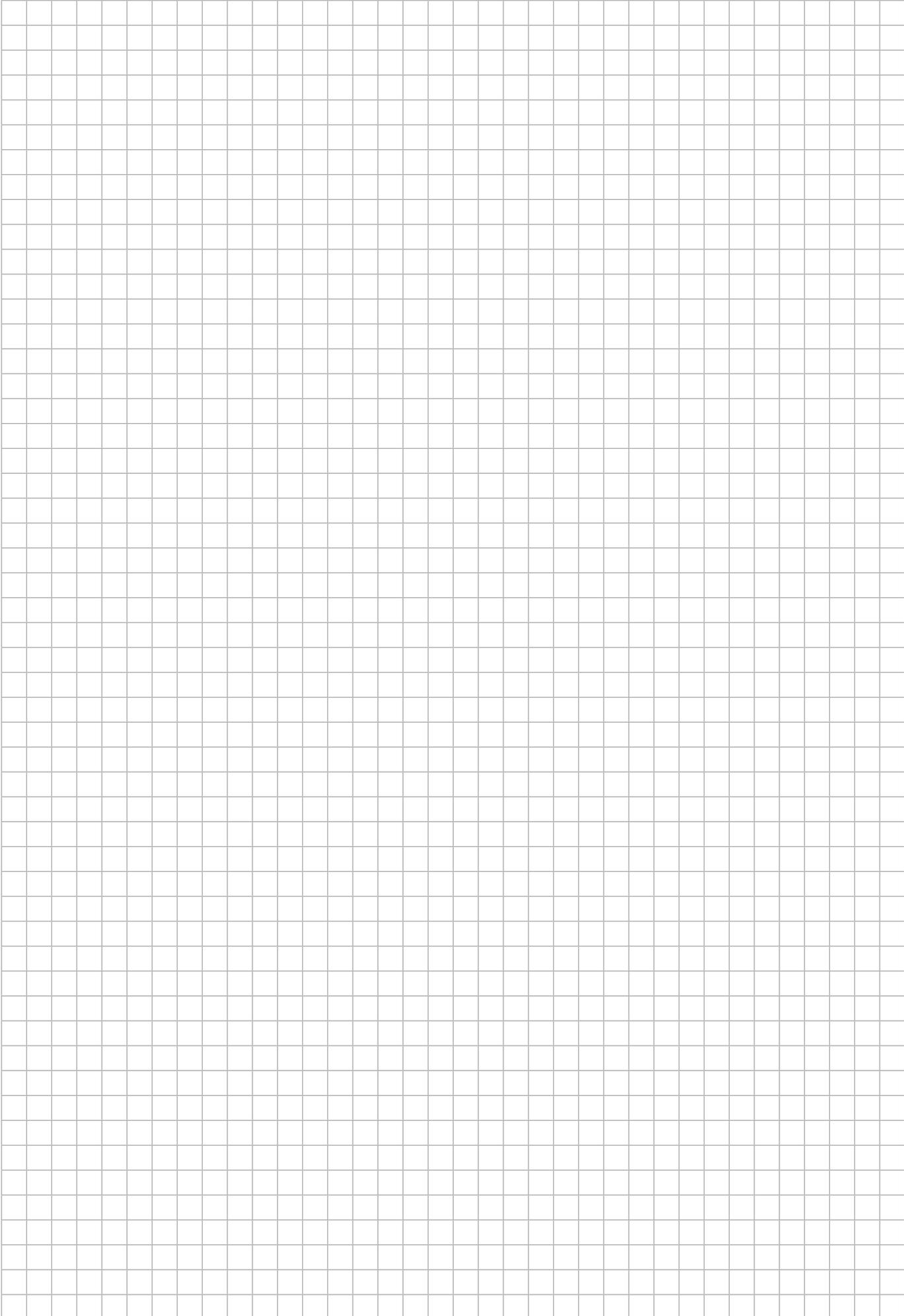
Modelo/Materiales procesables: Hormigón duro, granito, gnéis, pórfido, bordillos, areniscas duras, etc.

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
  C3W	467391	C3W	300x2,6x20	DCH★	1	
	467392	C3W	300x2,6x22,23	DCH★	1	
	467394	C3W	300x2,6x25,4	DCH★	1	
	467395	C3W	350x3x20	DCH★	1	
	467396	C3W	350x3x22,23	DCH★	1	
	467400	C3W	350x3x25,4	DCH★	1	

**BASIC★**

Modelo/Materiales procesables: Asfalto, arenisca, materiales extremadamente abrasivos

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
  C1SW	465649	C1SW	300x2,8x20	DCA★	1	
	465656	C1SW	300x2,8x22,23	DCA★	1	
	465650	C1SW	300x2,8x25,4	DCA★	1	
	465651	C1SW	350x3x20	DCA★	1	
	465652	C1SW	350x3x25,4	DCA★	1	
	529402	C1SW	400x3,2x25,4	DCA★	1	
	529403	C1SW	450x3,6x25,4	DCA★	1	







CORTE | RECTIFICADORA ANGULAR

PREMIUM	102
STANDARD	106
BASIC	108

TYROLIT



TABLA DE APLICACIONES

HASTA Ø 230 MM

PREMIUM ★★★



Material		FAST CUT	SILENT			FAST CUT			
Asfalto							●		
Hormigón abrasivo	●	●	●	●	●		●		
Hormigón	●	●	●	●	●	●			
Tejas de hormigón	●	●	●	●	●	●			
Hormigón duro	●	●	●	●	●	●			
Hormigón ligeramente armado	●	●	●	●	●	●			
Bloques de hormigón	●	●	●	●	●	●			
Piedra pómez	●	●	●	●	●	●	●		
Pavimento/revoque							●		
Refractario blando							●		
Hormigón poroso	●	●	●	●	●	●			
Plástico con fibra de vidrio	●	●	●	●	●	●		●	
Gneis	●	●	●	●	●	●			
Granito	●	●	●	●	●	●			
Arenisca dura	●	●	●	●	●	●			
Arenisca blanda							●		
Piedras de clinker	●	●	●	●	●				●
Mármol								●	
Porotón	●	●	●	●	●	●			
Pórfido	●	●	●	●	●	●			
Arenisca							●		
Pizarra	●	●	●	●	●	●			
Hormigón de escoria	●	●	●	●	●				
Ladrillo y tejas de barro	●	●	●	●	●	●			
Hormigón lavado	●	●	●	●	●	●			
Azulejos cerámicos									●
Gres porcelánico									●

●	Larga duración con la máxima capacidad de corte.
◐	Larga duración y buena capacidad de corte.



TABLA DE APLICACIONES

HASTA Ø 230 MM

STANDARD ★★

Material				
		FAST CUT		FAST CUT
Asfalto				
Hormigón abrasivo	●		●	
Hormigón	◐	●	◐	●
Tejas de hormigón	◐	●	◐	
Hormigón duro		●		●
Hormigón ligeramente armado		◐		●
Bloques de hormigón	◐	●	◐	●
Piedra pómez	◐		◐	
Pavimento/revoque	◐		◐	
Refractario blando	◐		◐	
Hormigón poroso	◐	◐	◐	●
Plástico con fibra de vidrio		◐		
Gneis		◐		◐
Granito		◐		◐
Arenisca dura		◐		●
Arenisca blanda	◐	◐	◐	◐
Piedras de clinker				◐
Mármol				
Porotón	◐	◐	◐	
Pórfido				
Arenisca	◐		◐	
Pizarra				
Hormigón de escoria				
Ladrillo y tejas de barro	●	●	●	●
Hormigón lavado		●		●
Azulejos cerámicos				
Gres porcelánico				

●	Larga duración con la máxima capacidad de corte.
◐	Larga duración y buena capacidad de corte.



TABLA DE APLICACIONES

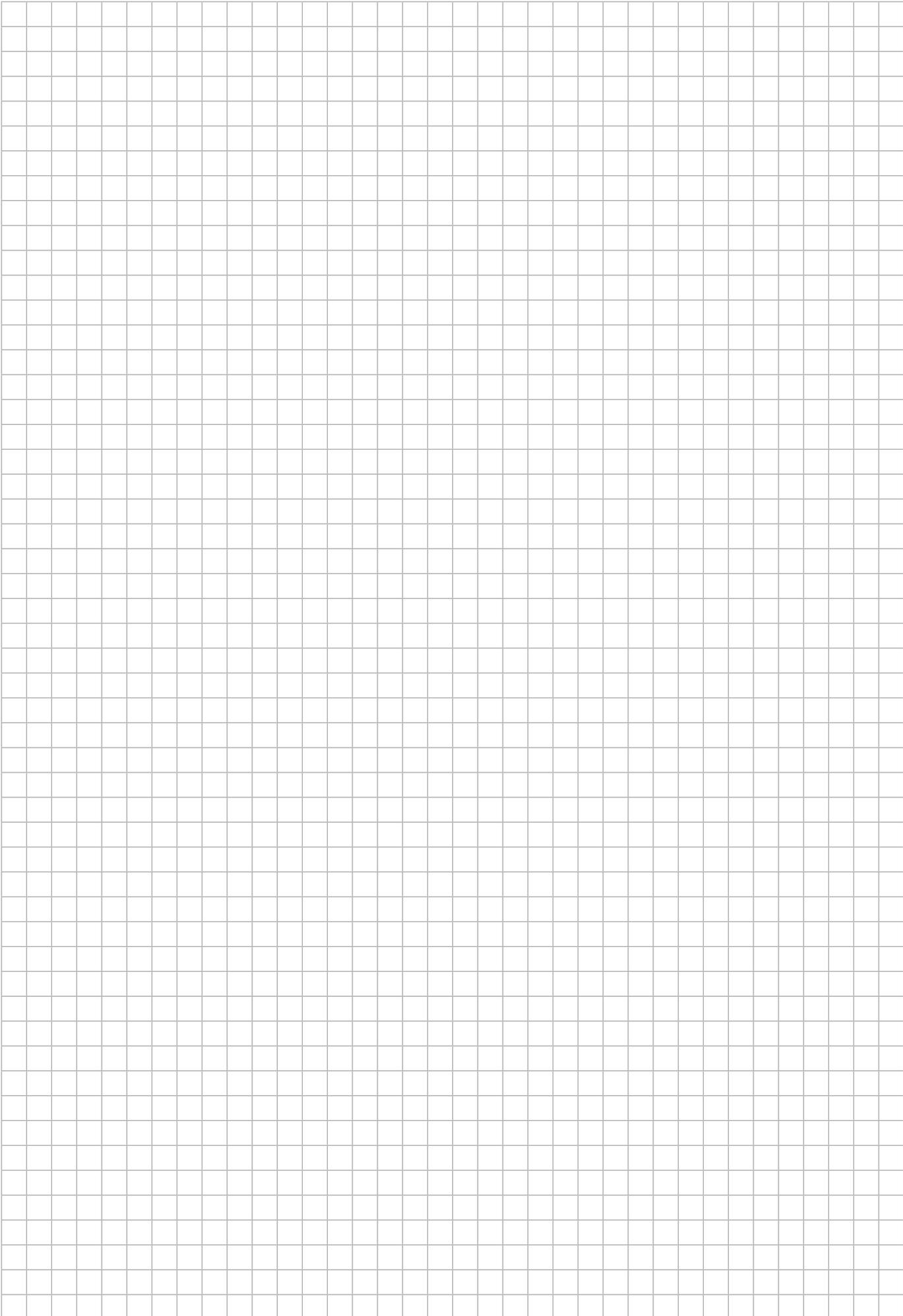
HASTA Ø 230 MM

BASIC ★



Material		FAST CUT			
Asfalto					
Hormigón abrasivo					
Hormigón					
Tejas de hormigón					
Hormigón duro					
Hormigón ligeramente armado					
Bloques de hormigón					
Piedra pómez					
Pavimento/revoque					
Refractario blando					
Hormigón poroso					
Plástico con fibra de vidrio					
Gneis					
Granito					
Arenisca dura					
Arenisca blanda					
Piedras de clinker					
Mármol					
Porotón					
Pórfido					
Arenisca					
Pizarra					
Hormigón de escoria					
Ladrillo y tejas de barro					
Hormigón lavado					
Azulejos cerámicos					
Gres porcelánico					

	Larga duración con la máxima capacidad de corte.
	Larga duración y buena capacidad de corte.





CORTE | DIAMANTE

TYROLIT ofrece discos de corte en seco tanto soldadas con láser como directamente sinterizadas cumpliendo con los máximos estándares de calidad y seguridad.

Con los discos de corte en seco de TYROLIT pueden procesarse, además de innumerables materiales estándar tales como piedra dura, hormigón o asfalto, también plásticos, fibra de vidrio o vidrio antibala. Los productos innovadores como los discos de corte en seco extrafinos y silenciosos ponen de relieve el desarrollo continuo y la optimización de las herramientas de diamante.



PREMIUM★★★

Modelo/Materiales procesables: Materiales de construcción universales tales como hormigón, ladrillo, piedras naturales, acero, etc.

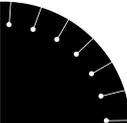
	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
	464537	C6W	115x2,2x22,23	DCU★★★	1	
	464539	C6W	125x2,2x22,23	DCU★★★	1	
	464540	C6W	150x2,4x22,23	DCU★★★	1	
	464543	C6W	180x2,4x22,23	DCU★★★	1	
	464544	C6W	230x2,4x22,23	DCU★★★	1	
	474743	C6R	115x2x22,23	DCU★★★-FC	1	4in1
	474746	C6R	125x2x22,23	DCU★★★-FC	1	4in1
	474751	C6R	150x2,4x22,23	DCU★★★-FC	1	4in1
	474752	C6R	180x2,4x22,23	DCU★★★-FC	1	4in1
	474753	C6R	230x2,4x22,23	DCU★★★-FC	1	4in1
	474771	C3G	230x2,6x22,23	DCU★★★-S	1	Silent

C6W / C6R

C3G



Modelo/Materiales procesables: Hormigón, hormigón armado, hierro para hormigón armado, materiales duros, etc

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO	
   C6W C3R	465488	C6W	115x2,2x22,23	DCC★★★	1		
	465489	C6W	125x2,2x22,23	DCC★★★	1		
	465490	C6W	150x2,4/1,8x22,23	DCC★★★	1		
	465491	C6W	180x2,4/1,8x22,23	DCC★★★	1		
	465492	C6W	230x2,4x22,23	DCC★★★	1		
	598008	C3R	125x2,2x22,23	DCC★★★-FC	1	Rozadoras de hormigón	
	598010	C3R	140x2,4x22,23	DCC★★★-FC	1	Rozadoras de hormigón	
	598011	C3R	150x2,4x22,23	DCC★★★-FC	1	Rozadoras de hormigón	



Modelo/Materiales procesables: Hormigón duro, granito, gnéis, pórfido, bordillos, areniscas duras, etc.

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO	
   C6W C3 / C3W	464697	C6W	115x2,2x22,23	DCH★★★	1		
	464698	C6W	125x2,2x22,23	DCH★★★	1		
	464699	C6W	150x2,4/1,8x22,23	DCH★★★	1		
	464700	C6W	180x2,4/1,8x22,23	DCH★★★	1		
	464701	C6W	230x2,4x22,23	DCH★★★	1		
	475790	C3	115x1,2x22,23	DCH★★★-FC	1	superfinos	
	475793	C3	125x1,2x22,23	DCH★★★-FC	1	superfinos	
	475797	C3W	180x1,9/1,4x22,23	DCH★★★-FC	1		
	475800	C3	230x1,9/1,4x22,23	DCH★★★-FC	1	superfinos	

**PREMIUM★★★**

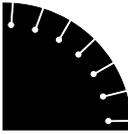
Modelo/Materiales procesables: baldosas cerámicas

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
  1A1R	177670	1A1R	100x1,4x22,2	DCT★★★	1	
	639558	1A1R	105x1,2x20	DCT★★★	1	
	639559	1A1R	115x1,2x22,23	DCT★★★	1	
	639560	1A1R	125x1,2x22,23	DCT★★★	1	
	639634	1A1R	180x1,4x22,23	DCT★★★	1	
	639635	1A1R	230x1,6x22,23	DCT★★★	1	

**PREMIUM★★★**

Modelo/Materiales procesables: Mármol, plásticos reforzados, PVC, fibra de carbono, materiales compuestos, fibra de vidrio, vidrio antibala, etc.

Más información: DCM*** - con recubrimiento galvánico, también adecuada para operaciones de rescate

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
  UC3	315968	UC3	115x2,5x22,2	DCM★★★	1	
	315967	UC3	125x2,5x22,2	DCM★★★	1	
	547611	UC3	150x3x22,2	DCM★★★	1	
	315966	UC3	180x3x22,2	DCM★★★	1	
	315965	UC3	230x3x22,2	DCM★★★	1	



PREMIUM★★★

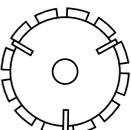
Modelo/Materiales procesables: hormigón abrasivo, hormigón celular, solado, revoque, piedra pómez, etc.

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
  C3SW  C3W	465976	C3W	115x2,2x22,23	DCAB★★★	1	
	465977	C3W	125x2,2x22,23	DCAB★★★	1	
	465979	C3W	150x2,2x22,23	DCAB★★★	1	
	465980	C3SW	230x2,4x22,23	DCAB★★★	1	



PREMIUM★★★

Modelo/Materiales procesables: hormigón abrasivo, hormigón celular, solado, revoque, piedra pómez, etc.

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
  FRSU	563873	FRSU	115x7,2x22,2	DCAB★★★	1	
	535829	FRSU	125x7,2x22,2	DCAB★★★	1	



CORTE | DIAMANTE

TYROLIT ofrece discos de corte en seco tanto soldadas con láser como directamente sinterizadas cumpliendo con los máximos estándares de calidad y seguridad.

Con los discos de corte en seco de TYROLIT pueden procesarse, además de innumerables materiales estándar tales como piedra dura, hormigón o asfalto, también plásticos, fibra de vidrio o vidrio antibala. Los productos innovadores como los discos de corte en seco extrafinos y silenciosos ponen de relieve el desarrollo continuo y la optimización de las herramientas de diamante.



STANDARD★★

Modelo/Materiales procesables: Materiales de construcción universales tales como hormigón, ladrillo, piedras naturales, acero, etc.

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
	467443	C3	115x2x22,23	DCU★★	1	
	467444	C3	125x2x22,23	DCU★★	1	
	467445	C3	150x2,6x22,23	DCU★★	1	
	467446	C3	180x2,6x22,23	DCU★★	1	
	467448	C3	230x2,6x22,23	DCU★★	1	
	467414	C3R	115x2x22,23	DCU★★-FC	1	Turbo
	467416	C3R	125x2x22,23	DCU★★-FC	1	Turbo
	467428	C3R	150x2,4x22,23	DCU★★-FC	1	Turbo
	467430	C3R	180x2,4x22,23	DCU★★-FC	1	Turbo
	467431	C3R	230x2,4x22,23	DCU★★-FC	1	Turbo
	C3					
	C3R					



Modelo/Materiales procesables: Hormigón, hormigón armado, hierro para hormigón armado, materiales duros, etc

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
  C3 / C3W	474774	C3	115x2x22,23	DCC★★	1	
	474775	C3	125x2x22,23	DCC★★	1	
	536789	C3W	130x2,2x22,23	DCC★★	1	
	474777	C3	150x2,6x22,23	DCC★★	1	
	474778	C3	180x2,6x22,23	DCC★★	1	
	474780	C3	230x2,6x22,23	DCC★★	1	



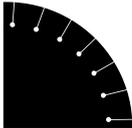
CORTE | DIAMANTE

TYROLIT ofrece discos de corte en seco tanto soldadas con láser como directamente sinterizadas cumpliendo con los máximos estándares de calidad y seguridad.

Con los discos de corte en seco de TYROLIT pueden procesarse, además de innumerables materiales estándar tales como piedra dura, hormigón o asfalto, también plásticos, fibra de vidrio o vidrio antibala. Los productos innovadores como los discos de corte en seco extrafinos y silenciosos ponen de relieve el desarrollo continuo y la optimización de las herramientas de diamante.



Modelo/Materiales procesables: Materiales de construcción universales tales como hormigón, ladrillo, piedras naturales, acero, etc.

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
	466082	C3	105x2x20	DCU★	1	
	466083	C3	115x2x22,23	DCU★	1	
	466084	C3	125x2x22,23	DCU★	1	
	466086	C3	150x2,6x22,23	DCU★	1	
	466087	C3	180x2,6x22,23	DCU★	1	
	466090	C3	230x2,6x22,23	DCU★	1	
	467266	C3R	105x2x20	DCU★-FC	1	Turbo
	467267	C3R	115x2x22,23	DCU★-FC	1	Turbo
	467268	C3R	125x2x22,23	DCU★-FC	1	Turbo
 C3	467271	C3R	150x2,4x22,23	DCU★-FC	1	Turbo
	467273	C3R	180x2,4x22,23	DCU★-FC	1	Turbo
	467276	C3R	230x2,4x22,23	DCU★-FC	1	Turbo
	 C3R					

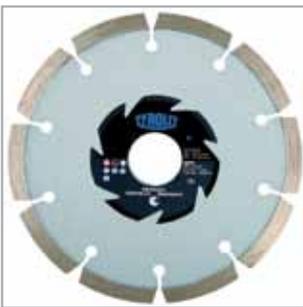


Modelo/Materiales procesables: Hormigón duro, granito, gnéis, pórfido, bordillos, areniscas duras, etc.

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
  C3	467386	C3	115x2x22,23	DCH★	1	
	467387	C3	125x2x22,23	DCH★	1	
	467388	C3	180x2,6x22,23	DCH★	1	
	467389	C3	230x2,6x22,23	DCH★	1	

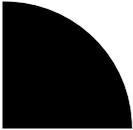


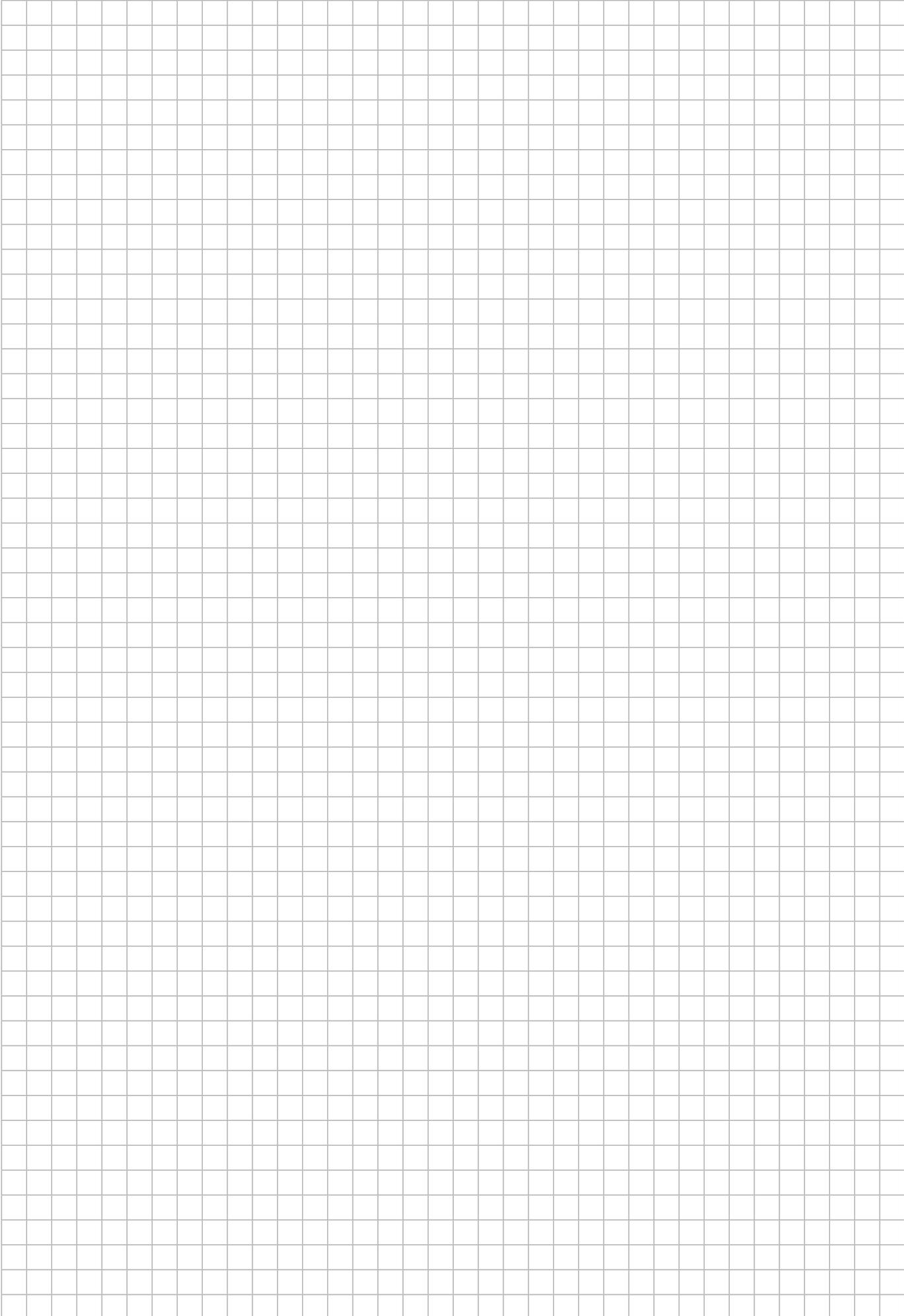
Modelo/Materiales procesables: hormigón abrasivo, hormigón celular, solado, revoque, piedra pómez, etc.

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
  C3W	465672	C3W	115x2,2x22,23	DCAB★	1	
	465674	C3W	125x2,2x22,23	DCAB★	1	
	465677	C3W	150x2,2x22,23	DCAB★	1	
	465686	C3W	230x2,4x22,23	DCAB★	1	

**BASIC★**

Modelo/Materiales procesables: Baldosas cerámicas

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO	
  1A1R	535439	1A1R	100x1,6x20	DCT★	1		
	475975	1A1R	100x1,6x22,23	DCT★	1		
	475978	1A1R	115x1,6x22,23	DCT★	1		
	475980	1A1R	125x1,6x22,23	DCT★	1		
	475983	1A1R	180x2x22,23	DCT★	1		
	475986	1A1R	230x2x22,23	DCT★	1		







RECTIFICADO | RECTIFICADORA ANGULAR

PREMIUM	114
STANDARD	116

TYROLIT



RECTIFICADO | DIAMANTE

El trabajo rentable en combinación con un alto rendimiento de arranque y larga vida útil son prioridades, junto con la universalidad del espectro de utilización, de los platos rectificadores para uso en seco de TYROLIT. Además de estos dos puntos, un sistema sencillo de codificación por colores le ayuda a encontrar el producto adecuado para el material que se va a procesar.

**PREMIUM★★★**

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
  STHD	356569	STHD	100x18x22,2	DGU★★★	1	
	350694	STHD	110x18x22,2	DGU★★★	1	
	367833	STHD	110x18	DGU★★★	1	
	348387	STHD	125x18x22,2	DGU★★★	1	
	828013	STHD	180x19x22,2	DGU★★★	1	



	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO	
  STHD	405219	STHD	125x18x22,2	DGAB***	1		

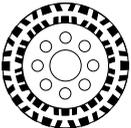
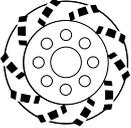


RECTIFICADO | DIAMANTE

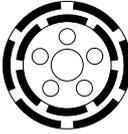
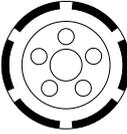
El trabajo rentable en combinación con un alto rendimiento de arranque y larga vida útil son prioridades, junto con la universalidad del espectro de utilización, de los platos rectificadores para uso en seco de TYROLIT. Además de estos dos puntos, un sistema sencillo de codificación por colores le ayuda a encontrar el producto adecuado para el material que se va a procesar.



El nuevo desarrollo de los platos rectificadores de diamante no responde únicamente al reclamo de los usuarios con su nuevo diseño y especificación, sino también con su destacado rendimiento.

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO
  STHD-D	639829	STHD-D	125x18x22,23	DGU★★	1	
	639825	STHD-S	125x18x22,23	DGU★★	1	
	639830	STHD-T	125x18x22,23	DGU★★	1	
 STHD-S  STHD-T						


STANDARD★★

	Nº. MODELO	FORMA	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	U.E.	USO	
	494339	STS-D	100x18x22,23	DGU★★	1		
	494361	STS-D	125x20x22,23	DGU★★	1		
	494394	STS-D	180x32x22,23	DGU★★	1		
	494349	STS-D	110x18x22,23	DGU★★	1		
	494333	STS-S	100x18x22,23	DGU★★	1		
	494342	STS-T	100x18x22,23	DGU★★	1		
	494365	STS-T	125x20x22,23	DGU★★	1		
	494391	STS-T	180x32x22,23	DGU★★	1		
	 STS-D						
	 STS-S						
 STS-T							

APPENDIX – Tabla de revoluciones

Revoluciones y velocidad periférica en función del diámetro exterior $\varnothing=D$ de las herramientas abrasivas.

Revoluciones n por minuto -1, en dependencia del diámetro exterior del cuerpo abrasivo y su velocidad periférica Vs											
D in mm	Velocidad periférica Vs en m/s										
	16	20	25	32	35	40	50	63	80	100	125
3											
4	75.300	95.400									
5	61.100	76.300	95.400								
6	50.900	63.600	79.500								
8	38.100	47.700	59.600	76.300	83.500	95.400					
10	30.500	38.100	47.700	61.100	66.800	76.300	95.400				
13	23.500	29.300	36.700	47.000	51.400	58.700	73.400	92.500			
16	19.000	23.800	29.800	38.100	41.700	47.700	59.600	75.200	95.400		
20	15.200	19.000	23.800	30.500	33.400	38.100	47.700	60.100	76.300	95.400	
25	12.200	15.200	19.000	24.400	26.700	30.500	38.100	48.100	61.100	76.300	95.400
32	9.540	11.900	14.900	19.000	20.800	23.800	29.800	37.600	47.700	59.600	74.600
35	8.730	10.900	13.600	17.400	19.000	21.800	27.200	34.300	43.600	54.400	68.200
40	7.630	9.540	11.900	15.200	16.700	19.000	23.800	30.000	38.100	47.700	59.600
50	6.110	7.630	9.540	12.200	13.300	15.200	19.000	24.000	30.500	38.100	47.700
63	4.850	6.060	7.570	9.700	10.600	12.100	15.100	10.000	24.200	30.300	37.800
80	3.810	4.770	5.960	7.630	8.350	9.540	11.900	15.000	19.000	23.800	29.800
100	3.050	3.810	4.770	6.110	6.680	7.630	9.540	12.000	15.200	19.000	23.800
115	2.650	3.320	4.150	5.310	5.810	6.640	8.300	10.400	13.200	16.600	20.700
125	2.440	3.050	3.810	4.880	5.340	6.110	7.630	9.620	12.200	15.200	19.000
150	2.030	2.540	3.180	4.070	4.450	5.090	6.360	8.020	10.100	12.700	15.900
175	1.740	2.180	2.720	3.490	3.810	4.360	5.450	6.870	8.730	10.900	13.600
180	1.690	2.120	2.650	3.390	3.710	4.240	5.300	6.680	8.480	10.600	13.200
200	1.520	1.900	2.380	3.050	3.340	3.810	4.770	6.010	7.630	9.540	11.900
225	1.350	1.690	2.120	2.710	2.970	3.390	4.240	5.340	6.790	8.480	10.600
230	1.320	1.660	2.070	2.650	2.900	3.320	4.150	5.230	6.640	8.300	10.300
250	1.220	1.520	1.900	2.440	2.670	3.050	3.810	4.810	6.110	7.630	9.540
300	1.010	1.270	1.590	2.030	2.220	2.540	3.180	4.010	5.090	6.360	7.950
350	870	1.090	1.360	1.740	1.900	2.180	2.720	3.430	4.360	5.450	6.820
400	760	950	1.190	1.520	1.670	1.900	2.380	3.000	3.810	4.770	5.960
450	670	840	1.060	1.350	1.480	1.690	2.120	2.670	3.390	4.240	5.300
500	610	760	950	1.220	1.330	1.520	1.900	2.400	3.050	3.810	4.770
600	500	630	790	1.010	1.110	1.270	1.590	2.000	2.540	3.180	3.970
700	430	540	680	870	950	1.090	1.360	1.710	2.180	2.720	3.410
750	400	500	630	810	890	1.010	1.270	1.600	2.030	2.540	3.180
800	380	470	590	760	830	950	1.190	1.500	1.900	2.380	2.980
900	330	420	530	670	740	840	1.060	1.330	1.690	2.120	2.650
1000	300	380	470	610	660	760	950	1.200	1.520	1.900	2.380
1060	280	360	450	570	630	720	900	1.130	1.440	1.800	2.250
1250	250	310	390	500	550	630	790	1.000	1.270	1.590	1.980
1500	200	250	310	400	440	500	630	800	1.010	1.270	1.590

MÁQUINAS



Rectificadora angular



Cortadoras de suelo



Cortadora



Soporte de taladro



Perforadora



Cortadoras de mesa



Herramienta guiada a mano



0-5° rectifica, cepilla, taladra



20-30° desbasta



90° corte

MATERIALES



Piedra, hormigón



Piedra dura, granito



Asfalto



Baldosas cerámicas



Hormigón



Piedra blanda



Materiales abrasivos

INDICACIONES DE SEGURIDAD



Observar las recomendaciones de seguridad



Protección personal



Utilizar una máscara para el polvo



No permitido para el rectificado lateral



Utilizar protección para la cara



Rectificado en seco



Utilizar protección para los oídos



Rectificado en húmedo



Utilizar guantes



Sin trabajo a mano



No utilizar muelas dañadas

EJEMPLOS DE MARCAJE DE MUELAS GUIADAS

A la seguridad en el rectificado contribuyen

- el fabricante de la máquina
- el fabricante de la herramienta abrasiva y
- el usuario

en igual medida.

Durante el rectificado, las herramientas abrasivas están sometidas a una fuerte carga. Por ello

- la máquina rectificadora
- la herramienta abrasiva
- la manipulación y la aplicación

deben estar óptimamente ajustadas entre sí para garantizar la seguridad en el rectificado. En general, al utilizar máquinas rectificadoras, deben tenerse en cuenta los requisitos de la máquina y la normativa relativa a las capotas protectoras.

Aunque las máquinas rectificadoras y las herramientas abrasivas vienen provistas de fábrica con la seguridad reglamentaria, el usuario es responsable de la seguridad en el rectificado mediante el uso de la rectificadora para un fin específico, así como mediante la adecuada manipulación y aplicación de las herramientas abrasivas.

En este sentido, deben tenerse en cuenta los siguientes aspectos:

- Comprobación de las herramientas abrasivas en el momento de la entrega
- Tratamiento y almacenaje de las herramientas abrasivas
- Marcaje, sincronización con los datos de la máquina
- Comprobación de las herramientas abrasivas antes del montaje
- Formas de montaje de herramientas abrasivas
- Prueba de giro de las herramientas abrasivas antes de la puesta en servicio
- Protección ocular y ropa de protección
(véase también el código de seguridad de la FEPA)

COMPROBACIÓN DE LAS HERRAMIENTAS ABRASIVAS EN EL MOMENTO DE LA ENTREGA

Compruebe el embalaje en el momento de la entrega. Cuando existan daños visibles en el embalaje, deberá comprobar de forma especialmente minuciosa si la herramienta abrasiva ha sufrido posibles daños de transporte.

ALMACENAJE DE LAS HERRAMIENTAS ABRASIVAS

Las herramientas abrasivas deben almacenarse en estanterías o receptáculos adecuados de modo que no sufran daños y que sea posible extraerlas o cambiarlas de lugar. Deberán utilizarse en primer lugar las existencias en almacén más antiguas.

En el almacenaje, tenga en cuenta los siguientes aspectos:

- Almacene las herramientas abrasivas secas y sin óxido
- No exponga las herramientas abrasivas a grandes cambios de temperatura

Almacenaje de distintos tipos de herramientas abrasivas:

- Almacene los discos de tronzar sobre una base plana sin capas intermedias y coloque sobre ellos una placa de acero o fundición
- Conserve las muelas abrasivas rectas de gran tamaño en posición vertical e inmovilícelas adecuadamente
- Apile anillos rectificadores, muelas de vaso cilíndrico y platos rectificadores utilizando capas intermedias blandas
- Apile las muelas de vaso cónico, forma 11, apoyando alternativamente la parte superior y la inferior
- Almacene las herramientas abrasivas pequeñas en receptáculos adecuados



